

# pinza paralela HGPT-50-A-B-F-G1

Número de artículo: 560226

FESTO

Robusto, con seguro para la sujeción que abre ...-G1.



## Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	50
Carrera por dedo	6 mm
Precisión máxima de sustitución	$\leq 0,2$ mm
Holgura angular máxima ax, ay de las mordazas	$\leq 0,1$ deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	$\leq 0,02$ mm
Simetría de rotación	$\leq 0,2$ mm
Precisión de repetición de las pinzas	$\leq 0,05$ mm
Cantidad de dedos de la pinza	2
Tipo de actuador	neumático
Posición de montaje	indistinto
Modo de funcionamiento	de doble efecto
Función de la pinza	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de la pinza	Al abrir
Construcción	Plano indicado Movimiento guiado
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Presión de funcionamiento	4 ... 8 bar
Presión de funcionamiento, aire de sellado	0 ... 0,5 bar
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	$\leq 2$ Hz
Tiempo mín. de apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	70 ms
Tiempo mín. de cierre a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	143 ms
Masa máx. por dedo externo	640 g
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Clase de resistencia a la corrosión KBK	2 - riesgo de corrosión moderado
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Tipo de protección	IP40
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento de inercia de la masa	29,423 kgcm <sup>2</sup>
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	3.200 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	120 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	120 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	100 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	5 Mio SP
Peso del producto	1.832 g
Tipo de fijación	Rosca interior y casquillo para centrar con agujero pasante y casquillo de centraje con agujero pasante y pasador con rosca interior y pasador a elegir:
Conexión neumática, aire de sellado	M5
Conexión neumática	G1/8
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la tapa	Acero inoxidable de aleación fina
Material de la carcasa	Aluminio anodizado
Material de las mordazas	Acero templado