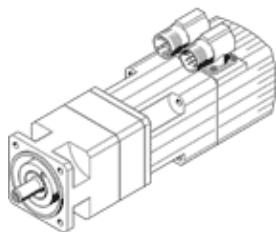


# Servomotor MTR-AC-70-3S-GB

Número pieza: 526730

FESTO

con engranaje y freno.



## Hoja de datos

Caracter.	Valor
Holgura torsional	$\leq 0,05$ deg
Tipo de engranaje reductor	Engranaje planetario
Gear unit ratio	4:1
Transmisor de la posición del rotor	Resolver
Supervisión de la temperatura	resistencia PTC
Revoluciones nominales de salida del engranaje con un tiempo de utilización (ED) del 50 %	862 1/min
Revoluciones nominales de salida del engranaje con un tiempo de utilización (ED) del 100%	675 1/min
Cantidad máxima de giros en función del tiempo	11.640 1/min
Velocidad de giro nominal	6.250 1/min
Tensión de funcionamiento DC del freno	24 V
Corriente permanente de reposo	5,07 A
Clase de protección por aislamiento	F
Consumo del freno	11 W
Constante del motor	0,32 Nm/A
Potencia nominal del motor	913 W
Tensión nominal DC	325 V
Corriente nominal del motor	4,3 A
Pico de corriente	10 A
Marcado CE (ver declaración de conformidad)	Según la normativa UE de baja tensión
Temperatura de almacenamiento	-10 ... 60 °C
Humedad relativa del aire	Max. 90%
Tipo de protección	IP54
Temperatura ambiente	-40 ... 40 °C
Homologación	c UL us - Recognized (OL)
Momento de inercia de la masa global en la toma de fuerza	8,2 kgcm <sup>2</sup>
Momento de giro de salida del engranaje	5,5 Nm
Rendimiento del reductor	0,98
Momento de retención del freno	1,5 Nm
Momento de inercia de la masa del freno	0,1 kgcm <sup>2</sup>
Momento de inercia de la masa del engranaje	0,2 kgcm <sup>2</sup>
Momento de inercia de la masa del rotor	0,4 kgcm <sup>2</sup>
Momento de giro nominal	1,4 Nm
Pico del momento de giro	3,1 Nm
Momento de giro en reposo	1,64 Nm
Resistencia torsional	$\leq 2,3$ Nm/arc
Esfuerzo axial admisible del eje	4.000 N
Esfuerzo radial admisible del eje	1.200 N
Peso del producto	5.200 g
Técnica de conexiones eléctricas	Conector