

eje accionado por correa dentada DGE-63- -ZR

Número de artículo: 193744

Producto sustituido

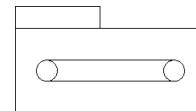
FESTO

Eje lineal electromecánico con correa dentada.

Tipo sustituido. Disponible hasta 2021. Producto de alternativa:
consultar portal de asistencia técnica.



Representación a modo de ejemplo



Hoja de datos

Ficha de datos técnicos completa: los valores parciales dependen de su configuración.

Característica	Valor
Diámetro efectivo del piñón	56,02 mm
Carrera útil	1 ... 4.500 mm
Tamaño	63
Reserva de carrera	176 mm
Dilatación de la correa dentada	0,15 %
División de la correa dentada	8 mm
Guía	guía con rodamiento de bolas guía para cargas pesadas
Construcción	Eje lineal electromecánico con correa dentada
Tipo de motor	motor paso a paso Servomotor
Aceleración máxima	50 m/s ²
Velocidad máxima	5 m/s
Precisión de repetición	±0,1 mm
Temperatura ambiente	-10 ... 40 °C
Momento de impulsión máximo	42 Nm
Máx. fuerza de avance F _x	1.500 N
Par motor sin carga	4,5 Nm
Momento de inercia de la masa JH por metro de carrera	3,6 kgcm ²
Momento de inercia de la masa JL por kg de carga útil	7,85 kgcm ²
Constante de avance	176 mm/U
Material de la culata trasera	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del arrastrador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del perfil	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la cinta de recubrimiento	Acero inoxidable de aleación fina
Material de la culata del actuador	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material de la guía del carro	Aleación forjable de aluminio anodizado
Material del carril de guía	acero para rodamientos recubrimiento corrotect