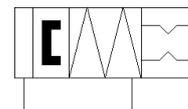
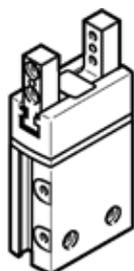


pinza paralela DHPS-10-A-NC

Número de artículo: 1254042

FESTO



Hoja de datos

Característica	Valor
Tamaño	10
Carrera por dedo	3 mm
Precisión máxima de sustitución	$\leq 0,2$ mm
Holgura angular máxima ax, ay de las mordazas	$< 0,5$ deg
Holgura máxima Sz de las mordazas	$< 0,02$ mm
Simetría de rotación	$\leq 0,2$ mm
Precisión de repetición de las pinzas	$< 0,02$ mm
Cantidad de dedos de la pinza	2
Posición de montaje	indistinto
Modo de funcionamiento	de doble efecto
Función de la pinza	Paralelo
Aseguramiento de la fuerza de la pinza	Al cerrar
Construcción	Palanca Movimiento guiado
Guía	Guía deslizante
Detección de la posición	para sensores de proximidad
Presión de funcionamiento Mpa	0,4 ... 0,8 MPa
Presión de funcionamiento	4 ... 8 bar 58 ... 116 psi
Frecuencia de trabajo máxima de la pinza	4 Hz
Tiempo mín. de apertura a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	58 ms
Tiempo mín. de cierre a 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	24 ms
Masa máx. por dedo externo	60 g
Fluido	Aire comprimido según ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Indicación sobre los fluidos de funcionamiento y de mando	Opción de funcionamiento con lubricación (necesaria en otro modo de funcionamiento)
Clase de resistencia a la corrosión KBK	1 - riesgo de corrosión bajo
Conformidad PWIS	VDMA24364-B2-L
Clasificación RSBP según CD-0033	F5
Temperatura ambiente	5 ... 60 °C
Momento de inercia de la masa	0,081 kgcm ²
Fuerza estática Fz máxima en la mordaza	60 N
Momento estático Mx máximo en la mordaza	3 Nm
Momento estático My máximo en la mordaza	3 Nm
Momento estático Mz máximo en la mordaza	3 Nm
Intervalos de lubricación para componentes guiados	10 Mio SP
Peso del producto	68 g
Tipo de fijación	Rosca interior y casquillo para centrar con agujero pasante y casquillo de centraje a elegir:
Conexión neumática	M3
Indicación sobre el material	Conforme con RoHS
Material de la tapa	PA
Material de la carcasa	Aleación de forja de aluminio, anodizado duro
Material de las mordazas	Acero inoxidable de aleación fina