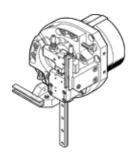
## Handlingmodul HSW-10-AP Teilenummer: 540222



Pick and Place zum Umpositionieren von Teilen im 90° Winkel.



## **Datenblatt**

Merkmal	Wert
Arbeitshub	9 15 mm
Baugröße	10
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	90/90 mm
Z-Hub	80 100 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig
	weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung
	Schwenkantrieb
	zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 8 bar
Min. Taktzeit	0.6 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
LABS-Konformität	VDMA24364-B2-L
Umgebungstemperatur	0 60 °C
Max. Moment Mx	0,6 Nm
Max. Moment My	0,6 Nm
Max. Moment Mz	0,6 Nm
Maximale Nutzlast	0,5 kg
Max. Prozesskraft in Y-Richtung	30 N
Theoretische Kraft bei 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Produktgewicht	1.250 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss	M3
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl
	brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl
	brüniert
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl