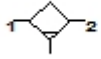


## LFM-M3-G1/2-XR

### Feinstfilter

Merkmal	Wert
Baugröße	3
Baureihe	M
Einbaulage	senkrecht +/- 5°
Filterwirkungsgrad	0,9999 %
Kondensat-Ablass	manuell drehend
Konstruktiver Aufbau	Aktivkohlefilter
Max. Kondensatmenge	65,5 cm <sup>3</sup>
Schalenschutz	Kunststoffschutzkorb
Differenzdruckanzeige	Libelle
Eingangsdruck 1	0 - 12 bar
Durchflusskennlinien (Diagramm)	[ Diagramm ]
Normalnennndurchfluss	1.520 l/min
Betriebsmedium	gefilterte, nicht geölte Druckluft, Filterfeinheit 0,01 µm
Mediumtemperatur	-10 - 30 °C
Restölgehalt	0,003 mg/m <sup>3</sup>
Umgebungstemperatur	-10 - 30 °C
Befestigungsart	wahlweise: Leitungseinbau mit Zubehör
Pneumatischer Anschluss 1	G1/2
Pneumatischer Anschluss 2	G1/2
Werkstoff-Hinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten
Werkstoff-Information Filter	Aktivkohle
Werkstoff-Information Gehäuse	Zink-Druckguss

**LFM-M3-G1/2-XR****Feinstfilter**

Merkmal	Wert
Werkstoff-Information Schale	PA