

**FRC-M3-G1/2-C10SGK**

Wartungs-Einheit

Datenblatt

Teile-Nr.: 181628

Seite:1

<b>Merkmal</b>	<b>Wert</b>
Modulbauweise	<b>ja</b>
Eingangsdruck 1 maximal (bar)	<b>12 bar</b>
Ausgangsdruck 2 minimal	<b>0 bar</b>
Ausgangsdruck 2 maximal	<b>10 bar</b>
Gewinde Anschluss 1	<b>G 1/2</b>
Gewinde Anschluss 2	<b>G 1/2</b>
Befestigungsart	<b>Leitung/Winkel</b>
Umgebungstemperatur minimal	<b>-10 °C</b>
Umgebungstemperatur maximal	<b>52 °C</b>
Mediumstemperatur minimal	<b>-10 °C</b>
Mediumstemperatur maximal	<b>52 °C</b>
Bauart Öler	<b>Direkt-Proportional</b>
Ölfüllmenge maximal	<b>188,5 cm<sup>3</sup></b>
Metall-Schalenschutz	<b>nein</b>
Filterfeinheit	<b>5 µm</b>
Kondensatmenge maximal	<b>65,5 cm<sup>3</sup></b>
Kondensat-Ablasstechnik	<b>vollautomatisch</b>
Feststellung Betätigung (Druck-R.)	<b>Verrasterung</b>
Manometer ja/nein	<b>ja</b>
Werkstoff Gehäuse	<b>Zink-Druckguss</b>
Werkstoff Schale	<b>PA</b>
LABS-haltige Stoffe enthalten	<b>ja</b>
Produktgewicht	<b>2,369 kg</b>
Normal-Nenn-Durchfluss 1 - 2	<b>3000 l/min</b>
Betriebsmedium Eingang 1	<b>Druckluft</b>
Betriebsmedium Ausgang 2	<b>gefilterte Druckluft 5 µm, geölt</b>