



FRC-M2-G1/2-C10UG

Wartungseinheit

Merkmal	Wert
Baugröße	2
Baureihe	M
Betätigungssicherung	Drehknopf mit Arretierung
Einbaulage	senkrecht +/- 5°
Filterfeinheit	5 µm
Kondensat-Ablass	vollautomatisch
Konstruktiver Aufbau	Filterregler mit Manometer Proportional-Standardnebelöler
Max. Kondensatmenge	54 cm ³
Schalenschutz	Kunststoffschutzkorb
Druckanzeige	mit Manometer
Druckregelbereich	0 - 10 bar
Eingangsdruck 1	<= 17 bar
Max. Druckhysterese	0,3 bar
Normalnenndurchfluss	3.700 l/min
Betriebsmedium	Druckluft
Mediumtemperatur	-10 - 80 °C
Umgebungstemperatur	-10 - 80 °C
Produktgewicht	2.380 g
Befestigungsart	Leitungseinbau mit Zubehör
Pneumatischer Anschluss 1	G1/2
Pneumatischer Anschluss 2	G1/2
Werkstoff-Hinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten



FRC-M2-G1/2-C10UG

Wartungseinheit

Merkmal	Wert
Werkstoff-Information Gehäuse	Zink-Druckguss
Werkstoff-Information Schale	Zink-Druckguss