

Pohon s vřetenem EGC-HD-160- -BS

Číslo dílu: 556820

FESTO



Technické údaje

Parametr	Hodnota
Pracovní zdvih	50 mm...1900 mm
Velikost	160
Průměr vřetena	15 mm
Montážní poloha	libovoln.
Vedení	vedení v kuličkových oběžných pouzdrech
Konstrukce	elektromechanická lineární osa s kuličkovým tažným šroubem
Druh motoru	krokový motor servomotor
Druh vřetena	kuličkový šroub
Princip odměřování	inkrementální
Max. zrychlení	15 m/s ²
Max. rychlost	1 m/s
Opakovatelná přesnost	±0,02 mm
Doba sepnutí	100%
Shoda s LABS	VDMA24364-zóna III
Stupeň krytí	IP40
Okolní teplota	-10 °C...60 °C
Momenty ploch 2. stupně ly	1350000 mm ⁴
Momenty ploch 2. stupně lz	10100000 mm ⁴
Max. síla Fy	5600 N
Max. síla Fz	5600 N
Max. síla Fy, celý pohon	5600 N
Max. síla Fz, celý pohon	5600 N
Fy při teoretické životnosti 100 km (z pohledu pouze vedení)	20630 N
Fz při teoretické životnosti 100 km (s ohledem pouze na vedení)	20630 N
Max. moment Mx	300 Nm
Max. moment My	500 Nm
Max. moment Mz	500 Nm
Max. moment Mx, celý pohon	300 Nm
Max. moment My, celý pohon	500 Nm
Max. moment Mz, celý pohon	500 Nm

Parametr	Hodnota
Mx při teoretické životnosti 100 km (čistě z pohledu vedení)	1105 Nm
My při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1842 Nm
Mz při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	1842 Nm
Max. radiální síla na hřídeli pohonu	250 N
Max. posuvová síla Fx	650 N
Moment setrvačnosti v krutu It	666000 mm ⁴
Moment setrvačnosti JH na každý metr zdvihu	0.0346 kg.cm ²
Referenční životnost	5000 km
Hmotnost saní	2080 g
Hmotnost přídavných saní	1963 g
Základní hmotnost při zdvihu 0 mm	7210 g
Přídavek hmotnosti na 10 mm zdvihu	138 g
Materiál zadního víka	Tvárný legovaný hliník, eloxován
Materiál unášече	tvárná slitina hliníku eloxováno
Materiál profilu	tvárná slitina hliníku eloxováno
Upozornění k materiálu	v souladu s RoHS
Materiál víka pohonu	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál vedení saní	ocel
Materiál vodící lišty	ocel
Materiál saní	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál matice vřetena	ocel
Materiál vřetena	ocel