

Třibodové chapadlo HGDT-63-A-G2

Číslo dílu: 540873

FESTO



Technické údaje

Parametr	Hodnota
Velikost	63
Zdvih každé čelisti	10 mm
Max. přesnost při výměně	0.2 mm
Max. úhlová vůle čelistí chapadla ax, ay	0.1 stupeň
Max. vůle úchopných čelistí Sz	0.05 mm
Rotační symetrie	0.2 mm
Opakovatelná přesnost chapadla	0.03 mm
Počet úchopných čelistí	3
Montážní poloha	libovoln.
Princip činnosti	dvojčinný
Funkce chapadla	3 body
Zajištění úchopné síly	při sevření
Konstrukce	nakloněná rovina nucený průběh pohybu
Snímání poloh	pro přibližovací čidlo
Provozní tlak	4 bar...8 bar
Provozní tlak profuku vzduchem	0 bar...0.5 bar
Max. pracovní frekvence chapadla	4 Hz
Min. čas na otevření při 6 barech	159 ms
Min. doba zavírání při 6 barech	107 ms
Provozní médium	stlačený vzduch podle ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Upozornění k provoznímu/řídícímu médiu	mazaný provoz je možný (od mazání pak již nelze upustit)
Třída odolnosti korozi KBK	2 - mírné nároky na odolnost korozi
Shoda s LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Okolní teplota	5 °C...60 °C
Moment setrvačnosti	39.5 kg.cm ²
Max. statická síla na čelistech chapadla Fz	2500 N
Max. moment na čelisti Mx, statický	80 Nm
Max. moment na úchopné čelisti My, statický	50 Nm
Max. moment na čelisti chapadla Mz, statický	60 Nm
Interval následného mazání vodicích prvků	5 MioCyc
Max. hmotnost, každý externí palec chapadla	250 g

Parametr	Hodnota
Hmotnost výrobku	2543 g
Způsob upevnění	s průchozími dírami a lícovaným kolíkem s vnitřním závitem a lícovaným kolíkem volitelně:
Připojení profuku vzduchem	M5
Pneumatické připojení	G1/8
Materiál krytky	silně legovaná ocel, nerezová
Materiál tělesa	tvárná slitina hliníku povrstvení COMPCOTE
Materiál čelistí chapadla	ocel, tvrzená