

Die Festo Checkbox in der Anwendung: 100% Qualität bei hohen Stückzahlen

FESTO



Müller Präzision GmbH, Cham **Präzisionsteile aus Edelstahl**

Die Aufgabe

- Integration des Teile-Prüfsystems
- Prüfung auf verschiedene Qualitätskriterien
- Hohe Taktzahlen
- Viele Varianten
- Aussortieren von Schlechtheilen

Die Lösung

- Festo Countbox – Standardgerät:
- Vollautomatisiertes, mobiles Qualitätsprüfsystem
 - Umrüsten per Knopfdruck auf verschiedene Produktvarianten
 - Einfache Bedienbarkeit ohne Programmierung
 - Countbox-Montage auf einer mobilen Einheit

Die Vorteile

- Automatische Qualitätssicherung
- Hohe Kostenersparnis
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten
- Sehr zuverlässige Funktion, konstante Prüfqualität
- Modulares Konzept
- Kleinbauende Ausführung
- Flexibler Einsatz
- Einfache Inbetriebnahme

Intelligent produzieren, Präzision ausliefern!

Die Countbox automatisiert Ihre Qualität

Müller Präzision GmbH

Ein hoher Anspruch an Produktionsqualität darf nicht dem starken Kostendruck und höheren Stückzahlen zum Opfer fallen. Das Unternehmen Müller Präzision GmbH in Cham zeigt, wie Präzision und Wirtschaftlichkeit Hand in Hand gehen und das Fundament für eine ertragreiche Zukunft bilden. Hier werden verschiedene Präzisionsteile aus Edelstahl wie z.B. Achsen, Wellen, Stifte und Bolzen gedreht, gefräst oder gewalzt.

Bislang wurde das Qualitäts-Finish mit Prüfen, Nachbearbeiten und Kommissionieren unter hohem Kosten- und Logistikaufwand extern durchgeführt. Um diese Kosten zu senken und einen optimierten, transparenten Gesamtprozeß zu erhalten, mußte die Qualitätsprüfung in den Produktionsprozeß integriert werden. Möglichst maschinell, um trotz hoher Teilequalität konkurrenzfähig zu sein und als flexible Basis für die Anforderungen der Zukunft.

Unterschiedliche Präzisionsteile in hohen Taktraten exakt prüfen!

In der hochkapazitiven Fertigung des Unternehmens entsteht mit 14 000 bis 15 000 Teilen je Stunde aus verschiedenen Produktgruppen ein hoher Leistungsdruck für die Prüfgeräte. Daß hohe Stückzahlen unter Umständen ein Qualitätsproblem verursachen können, zeigt die Tatsache, daß die Reinheiten der Massenteile zum Teil nicht mehr den Kundenwünschen entsprachen. Geplant war ein in die Produktion integriertes, mobiles und vollautomatisches Qualitäts- und Selektiersystem im eigenen Unternehmen. Um die unterschiedlichen Teiletypen auf diverse Qualitätskriterien prüfen und selektieren zu können, sollte die Anlage außerdem in sehr kurzer Zeit umrüstbar sein.

Robuste Optik, intelligente Elektronik!

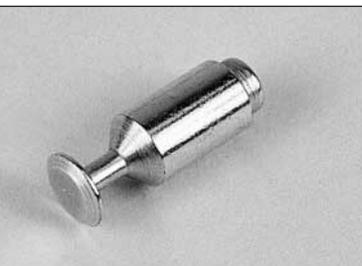
Das flexible, mobile Prüf- und Selektiersystem mit der Festo Countbox war die Lösung. Denn es ermöglicht die schnelle, maschinelle Qualitätsprüfung und Sortierung der Teile. Hohe Stückzahlen verschiedener Produkte auf unterschiedlichste Kriterien hin zu untersuchen, wird jetzt im eigenen Haus elektronisch per Optik und intelligenter Rechenleistung schnell erledigt. Das spart Kosten, die Fehlerquote wird deutlich gesenkt und der Prüfzyklus sogar beschleunigt. Die geforderten Lieferqualitäten werden durch den Einsatz der Festo Countbox auch bei hohem Teiledurchsatz jederzeit erreicht.

Die Aufgabe

- Produktqualität beibehalten bei höherer Taktrate
- Zuverlässiges Prüfen auf vorhandene Späne und Beschädigungen
- Prüfen der Maßtoleranzen
- Prüfen der Vollständigkeit
- Zuverlässiges Erfassen der Produktionsdaten
- Kürzere Bearbeitungszeiten
- Rationeller, häufiger Teilewechsel

Die Lösung

- Solide, präzise Optik
- Erkennungsverfahren über Konturen
- Hohe Merkmalsauflösung
- Hohe Bandgeschwindigkeit
- Integrierte Zähl- und Selektierfunktion



die Teile...



die Countbox...



die Anlage...

Festo AG & Co.

Postfach
D-73726 Esslingen
Telefon 07 11/34 67-5 36
Telefax 07 11/34 67-6 16
E-mail asr@festo.com
<http://www.festo.com>