## **Display Beschreibung**

## **FESTO**



Sichere Lageerkennung von Lösungen an ihre Grenzen stoßen

Kein Programmieraufwand sondern Teach-In-Funktion. Festes Speichern von bis zu 48 verschiedenen Typen

folgenden 3 Ausbaustufen

Identbox:

Basisgerät mit separater Ausschleusung von falsch orientierten und fehlerhaften Tei-

Countbox:

Basisfunktionen der Identbox plus Gutteil-Zählung (voreinstellbare Sollmenge /

Sorthox:

mit zusätzlicher Sortier- und Kommissionierfunktion mehrerer verschiedener Fördertei-

Zuverlässigkeit:

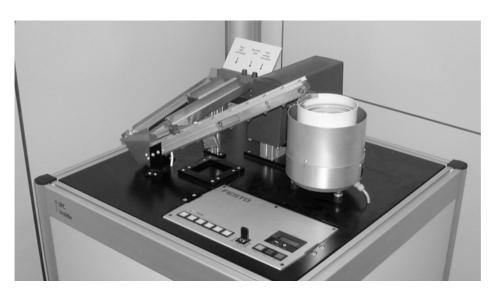
Kleinteilen, wo mechanische

Bedienuna:

Die Checkbox gibt es in den

kontinuierliches Zählen)

Basisfunktionen der Countbox le aus einem Teilespeicher



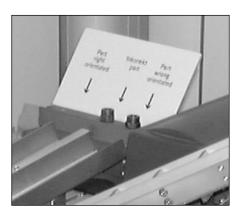
Kompetente Teileerkennung

Die Checkbox von Festo ist ein System zur optischen Typenidentifikation, Lage- und Qualitätsprüfung von Kleinteilen beim Zuführen an modernen Montage- und Fertigungsautomaten. Per Teach-In können bis zu 48 Teile sekundenschnell eingelernt werden. Im laufenden Prozeß kann per Tastendruck vom einem zu identifizierenden Förderteil zum anderen umgeschaltet werden. Dabei wird unterschieden in Gutteil richtige Lage, Gutteil falsche Lage und Schlechtteil. Schlechte- und falsch orientierte Teile können separat ausgeschleust werden.



Flexibel und unkompliziert

Die Checkbox ist nicht nur superschnell beim Arbeiten - sie ist genauso schnell umgerüstet und mittels Teach-In für neue Aufgaben bereit.



Schneller Durchlauf

Unsere Kunden arbeiten mit Fördergeschwindigkeiten von bis zu 1000 mm/s und erreichen Förderraten von bis zu 20 Teile pro Sekunde.

Festo AG & Co.

Rudolf-Diesel-Straße 32 D-73760 Ostfildern

Technische Unterlagen zu den in diesem Exponat enthaltenen Produkten aus dem Festo Verkaufsprogramm erhalten Sie an unserer Messe-Infotheke oder über den Festo Infoservice in Esslingen. Tel: 07 11-3 47-22 49; Fax: 07 11-3 47-20 71 oder per email infoservice@festo.com