


# Übersicht außenkalibrierte Kunststoffschläuche (inch) und Zusatzinformationen


**FESTO**



## Lieferübersicht

Ausführung	Typ	Außen-Ø [inch]	Farbe									Betriebsmedium		
			silber	blau	schwarz	gelb	grün	rot	braun	weiß	natur	Druckluft	Vakuum	Wasser
	<b>PEN</b> Polyethylen	(5/32) <sup>1)</sup> , 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8	(■) <sup>1)</sup>	■	■	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	■	■	■
	<b>PLN</b> Polyethylen	(5/32) <sup>1)</sup> , 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, (1/2) <sup>1)</sup> , 5/8	(■) <sup>1)</sup>	■	■	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	(■) <sup>1)</sup>	■	■	■	-
	<b>PUN-H</b> Polyurethan	1/8, 5/32, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	-

1) Beachten Sie bitte den unten stehenden Hinweis.

 **Hinweis**

Produktoptionen in Klammern können nur über den Produktbaukasten bestellt werden.

Bitte beachten Sie hierbei die Mindestbestellmenge von 10000 ft.

Einen Produktbaukasten gibt es für Kunststoffschläuche:

- PEN
- PLN
- PUN

## Lieferübersicht

Typ	Lebensmittel-tauglichkeit	Halogenfrei	Kontakt mit Elektrokabeln	LABS-frei FN 942 010	Schleppketten-tauglich	Beständigkeit				Flexibilität	Shore-Härte <sup>3)</sup>
						Chemikalien	Mikroben	UV-Bestrahlung	Hydrolyse		
<b>PEN</b>	-	■	■	■	+++	++	++	++ <sup>2)</sup>	+++	++	D 52 ±3
<b>PLN</b>	■	■	■	■	-	++	++	++ <sup>2)</sup>	+++	+	D 52 ±3
<b>PUN-H</b>	■	■	■	■	++	+	++	++ <sup>2)</sup>	++	+++	D 52 ±3

+++ Sehr gute Eignung  
++ Gute Eignung

+ Beschränkte Eignung (auf Anfrage)  
- Nicht geeignet

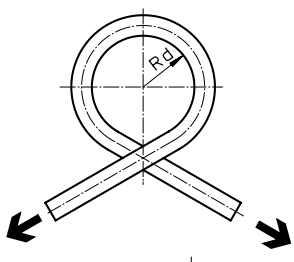
2) Gilt für Farbe schwarz

3) Werte sind an Prüfplatten ermittelt. An Schläuchen ermittelte Werte können abweichen.

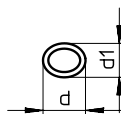
## Messverfahren

### Messverfahren

#### Durchflussrelevanter Biegeradius $R_d$



Der Schlauch wird in Richtung seiner Eigenkrümmung gebogen bis eine Abflachung von 5% des Schlauchaußen- $\varnothing$  eintritt. Danach wird  $R_d$  rechnerisch ermittelt. Eine Durchflussreduzierung findet bis Erreichen von  $R_d$  nicht statt.

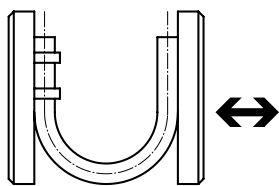


Durch Schlauchbiegung abgeflachter Querschnitt.

$d$  = unverformter Schlauchaußen- $\varnothing$

$d_1$  = verformter Schlauchaußen- $\varnothing$

#### Minimaler Biegeradius $R_{min}$



Der auf der Grundplatte fixierte Schlauch wird solange gebogen bis die Deformierung zum Knick führt. Der gemessene Wert ist der minimale Biegeradius  $R_{min}$ . Dieser  $R_{min}$  führt zu erheblichen Durchflussreduzierungen.