

Sistema de medición de recorrido MLO-POT-LWG

FESTO



Códigos del producto

001	Serie
MLO	Sistema de medición de recorrido
002	Principio de medición
POT	Potenciométrico

003	Carrera [mm]
100	100
150	150
225	225
300	300
360	360
450	450
600	600
750	750

004	Versión
LWG	Biela

Hoja de datos

Especificaciones técnicas generales

Carrera	100 mm	150 mm	225 mm	300 mm	360 mm	450 mm	600 mm	750 mm
Forma constructiva	Perfil redondo, con barra de compresión							
Resolución de recorrido	0,01 mm							
Máx. velocidad de desplazamiento	5 m/s							
Aceleración máxima en el proceso	200 m/s ²							
Posición de montaje	Cualquiera							
Desviación angular del compensador de par	± 12,5°							
Conexión eléctrica	16 mm, 4 pines, Conector, Forma rectangular							
Peso del producto	500 g	600 g	700 g	800 g	850 g	900 g	1.500 g	1.900 g

Datos eléctricos

Carrera	100 mm	150 mm	225 mm	300 mm	360 mm	450 mm	600 mm	750 mm
Tensión nominal de funcionamiento DC	10 V							
Fluctuaciones de tensión admisibles	< 1%							
Tensión de funcionamiento DC máxima	42 V							
Consumo de corriente máx.	4 mA							
Corriente de arrastre recomendada	1 µA							
Corriente de arrastre temporal máxima ¹⁾	10 mA							
Resistencia de conexión	3 kOhm	5 kOhm						10 kOhm
Tolerancia de la resistencia de conexión	20%							
Linealidad independiente	0,1%	0,08%	0,07%	0,06%	0,05%		0,04%	
Coefficiente de temperatura	5 ppm/K							
Principio de medición del sistema de medición de recorrido	Analógico							

1) Permitido solo brevemente en caso de fallo.

Condiciones de funcionamiento y del entorno

Temperatura ambiente	-30 ... 100°C
Principio de medición del sistema de medición de recorrido ¹⁾	Analógico
Grado de protección	IP65, Según IEC 60529
Resistencia a vibraciones según DIN/IEC 68 parte 2-6	Controlado según grado 2
Resistencia duradera a choques según DIN/IEC 68 parte 2-82	Controlado según grado 2

1) Tener en cuenta el margen de temperatura de los componentes individuales para una solución de sistema completa.

Materiales

Material del cuerpo	Aleación de aluminio forjado, Anodizado
Material de la tapa	PBT, reforzado
Material de la biela	Acero inoxidable de alta aleación
Material de la junta del cojinete	NBR
Material de la junta de la barra	PTFE

Hoja de datos

Nota

En general, las vibraciones mecánicas del vástago no deben transmitirse al sistema de medición.

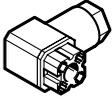
La conexión a tierra del potenciómetro se realiza mediante un terminal de cable enchufable o una cinta de puesta a tierra mediante un tornillo situado en la tapa final, que se guía hasta el tornillo de conexión a tierra de la carcasa del SPC11-...-LWG.

La longitud del cable de tierra no debe ser superior a la del cable del potenciómetro de SPC11-...-LWG. La conexión debe establecerse con baja impedancia. La sección del cable debe ser de al menos 1,5 mm². En lugar de un cable redondo debe utilizarse un cable de tierra (trenzado), ya que así se consigue disipar mucho mejor las perturbaciones.

Referencias de pedido

Referencias de pedido			
	Carrera	N.º art.	Tipo
	100 mm	192213	MLO-POT-100-LWG
	150 mm	192214	MLO-POT-150-LWG
	225 mm	152645	MLO-POT-225-LWG
	300 mm	152646	MLO-POT-300-LWG
	360 mm	152647	MLO-POT-360-LWG
	450 mm	152648	MLO-POT-450-LWG
	600 mm	152650	MLO-POT-600-LWG
	750 mm	152651	MLO-POT-750-LWG

Accesorios

Caja tomacorriente SD			
	Material del cuerpo	N.º art.	Tipo
	Reforzado con PA	194332	SD-4-WD-7