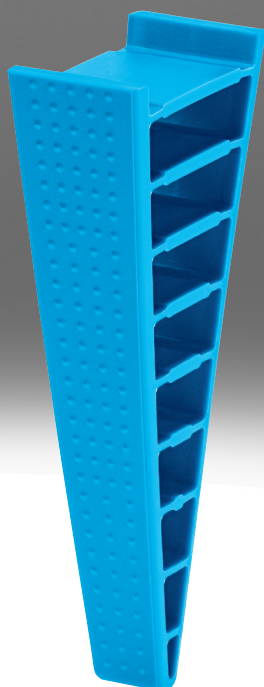


Pinzas con dedos de adaptación automática DHAS

FESTO



Características

Información resumida

Más información → dhas

Dedo de sujeción para un agarre suave y flexible, con el efecto de rayo de aleta derivado de la aleta de cola de pez. La estructura Fin Ray se basa en dos cintas flexibles que convergen en la punta como un triángulo. A intervalos regulares se insertan barras intermedias, que se conectan a las cintas mediante bisagras de película. Esta conexión flexible pero firme de los eslabones permite que los dedos de la pinza se adapten al contorno de una pieza de trabajo.

Ámbitos de aplicación:

- Construcción de maquinaria
- Ámbito agrícola
- Cooperación persona-máquina

Agarre:

- Especialmente adecuado para pinzas de carrera larga, radiales y angulares.
- Los dedos de sujeción son adecuados para agarrar moldes redondos. La carrera por mordaza debe ser de al menos 10 mm.

Fijación:

- Para fijar los dedos de sujeción a las pinzas se necesitan elementos de fijación adicionales. Encontrará toda la información al respecto en los accesorios de las pinzas.

Vida útil:

- El dedo de sujeción puede deformarse ligeramente durante su vida útil. Sin embargo, esto no influye en la función del dedo de sujeción.

Estos dedos de sujeción no están diseñados para los siguientes ejemplos de aplicación:

- Mecanizado con arranque de viruta
- Medios agresivos
- Polvo de lijado
- Salpicaduras de soldadura

Diagramas

Más información → dhas



Los diagramas mostrados en este documento también están disponibles en línea. Allí es posible mostrar valores precisos.

Marcas

Las siguientes son marcas registradas del respectivo propietario de la marca en determinados países:

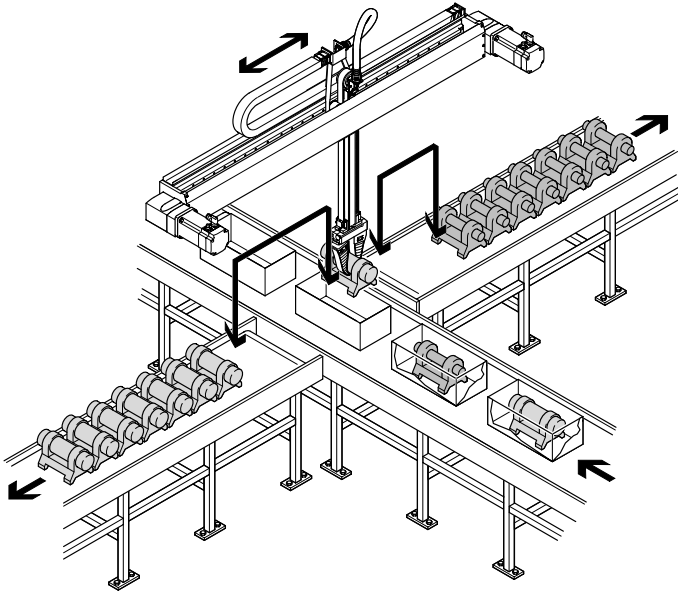
- Fin Ray Effect®
- Fin Ray Struktur®

Propiedades especiales de los materiales

No pueden utilizarse metales con más de un 1 % de cobre, zinc o níquel en masa. Excepciones: níquel en aceros, superficies níqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas

Características

Ejemplo de aplicación



Transferencia de piezas de envases estrechos (mostrado aquí gráficamente):

- Posibilidad de sujetar en unión positiva piezas de diferentes diámetros con una sola pinza
- Dificultad a la hora de extraer piezas de embalajes estrechos con mordazas estándar
- Gracias a la forma en punta del dedo de sujeción, es posible penetrar entre la pared y la pieza si la pieza se ha deslizado

Otros ejemplos de aplicaciones:

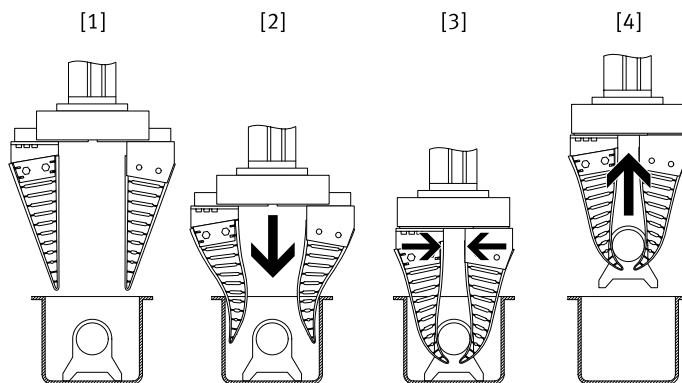
Retirada y colocación de piezas sensibles como, p. ej., cartuchos filtrantes:

- Posibilidad de sujeción cuidadosa de piezas sensibles y frágiles
- Las mordazas estándar pueden dañar las piezas al cambiarlas de posición
- La presión de funcionamiento puede ajustarse mediante una válvula proporcional. Esto resulta especialmente útil cuando se distribuye la fuerza de agarre entre varios dedos de sujeción (menor presión superficial)

Cambio de posición de objetos con forma irregular como, p. ej., aguacates:

- No es necesario cambiar de pinza para sujetar piezas de diferentes formas con suavidad de un modo adaptable
- En el caso de diámetros ligeramente diferentes, un desplazamiento “al bloque interno” resulta especialmente adecuado
- Variando la distancia entre los dedos de sujeción puede influirse en la fuerza de agarre y, de este modo, regular la profundidad de inserción

Sumario



[1] Paso 1: posicionamiento de los dedos de sujeción sobre el embalaje

[2] Paso 2: inserción de los dedos de sujeción a lo largo del embalaje

[3] Paso 3: sujeción de la pieza mediante unión positiva

[4] Paso 4: elevación de la pieza

Códigos del producto

001	Serie
DHAS	Dedo de sujeción

002	Tipo de producto
GF	Mordaza en forma de aleta

003	Tamaños [mm]
60	60
80	80
120	120

004	Material
U	Poliuretano

005	Color
BU	Azul

Hoja de datos

Especificaciones técnicas generales

Tamaño	60	80	120
Posición de montaje	Cualquiera		
Peso del producto	7 g	13 g	29 g
Material de las mordazas	TPE-U (PU)		
Nota sobre el material	Conformidad con la Directiva RoHS		
Conformidad PWIS	VDMA24364-B1/B2-L		
Idoneidad para la producción de baterías de iones de litio	No pueden utilizarse metales con más de un 1 % de cobre en masa, zinc o níquel. Excepciones: níquel en aceros, superficies níqueladas químicamente, placas de circuitos impresos, cables, conectores eléctricos y bobinas		

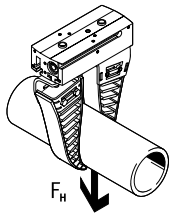
Condiciones de funcionamiento y del entorno

Tamaño	60	80	120
Temperatura ambiente	10 ... 50°C		
Clase de resistencia a la corrosión CRC ¹⁾	2 - riesgo de corrosión moderado		
Aptitud para el contacto con alimentos ²⁾	Véase la información complementaria sobre el material		

1) Más información en www.festo.com/x/topic/crc

2) Más información www.festo.com/sp → Certificados.

Fuerza de sujeción máx. FH en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C



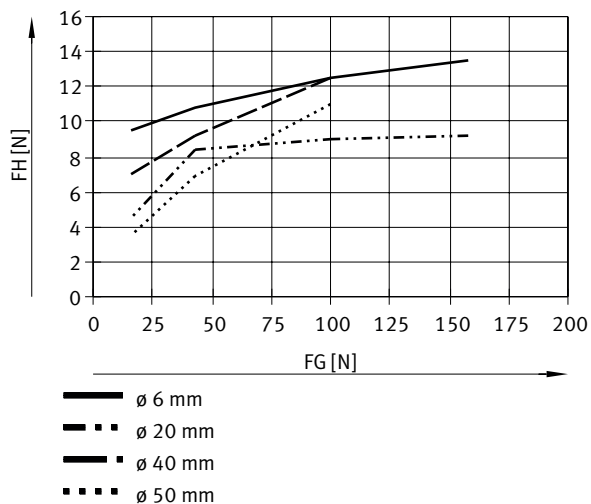
La fuerza de sujeción FH es la fuerza máxima que puede aplicarse para que los dedos de sujeción puedan sujetar la pieza.

Los valores se determinaron bajo las siguientes condiciones:

- Con pinza paralela HGPL-14
- Pieza cilíndrica

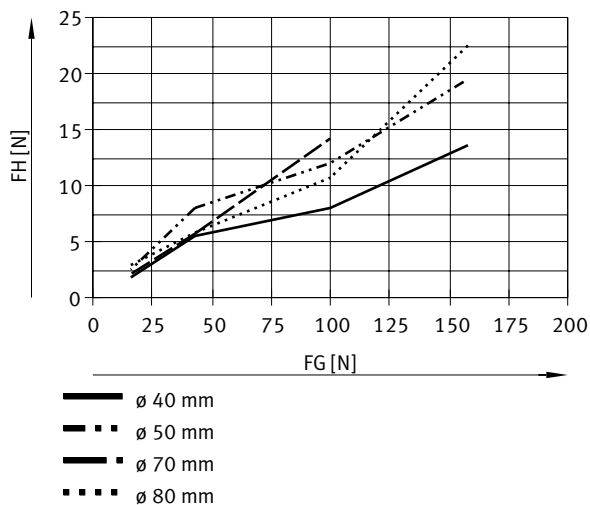
Los valores pueden diferir en caso de condiciones ambientales diferentes (más información bajo pedido).

Fuerza de sujeción máx. FH en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-60

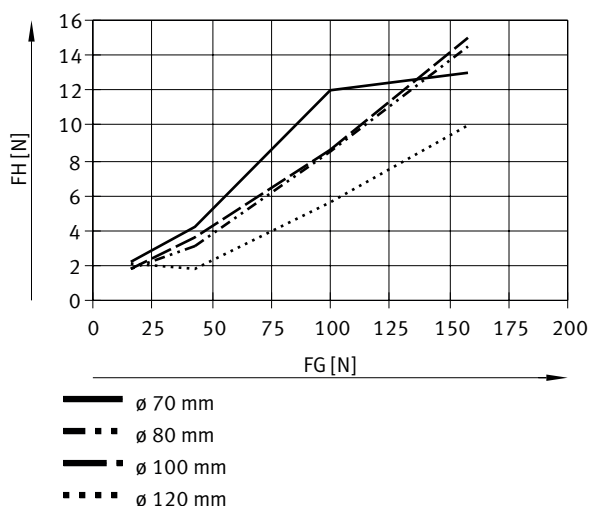


Hoja de datos

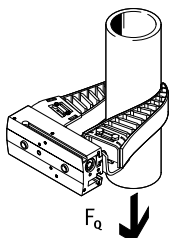
Fuerza de sujeción máx. FH en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-80



Fuerza de sujeción máx. FH en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-120



Carga transversal máx. FQ en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C



La carga transversal FQ es la fuerza máxima que puede aplicarse de forma que la pieza no comience a resbalar.

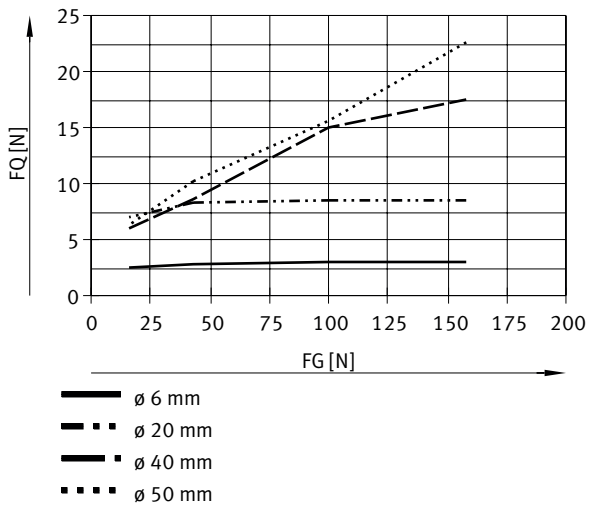
Los valores se determinaron bajo las siguientes condiciones:

- Con pinza paralela HGPL-14
- Pieza cilíndrica
- En el centro del dedo de sujeción (MP2)

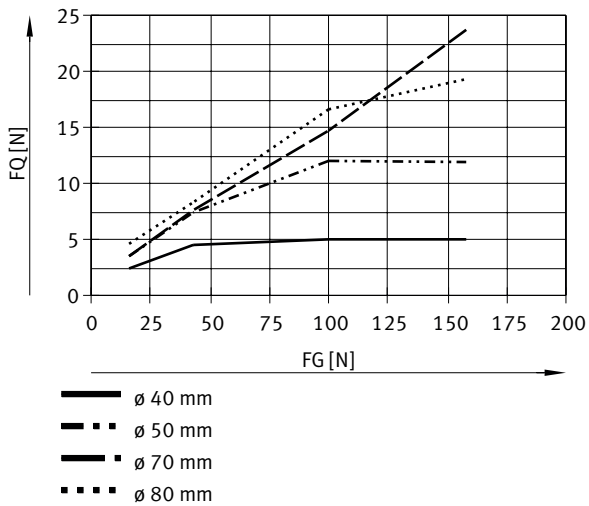
Los valores pueden diferir en caso de condiciones ambientales diferentes (más información bajo pedido).

Hoja de datos

Carga transversal máx. FQ en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-60

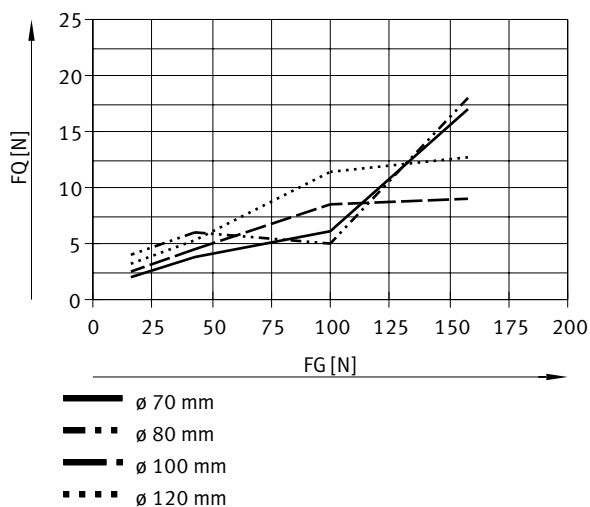


Carga transversal máx. FQ en función de la fuerza de sujeción FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-80

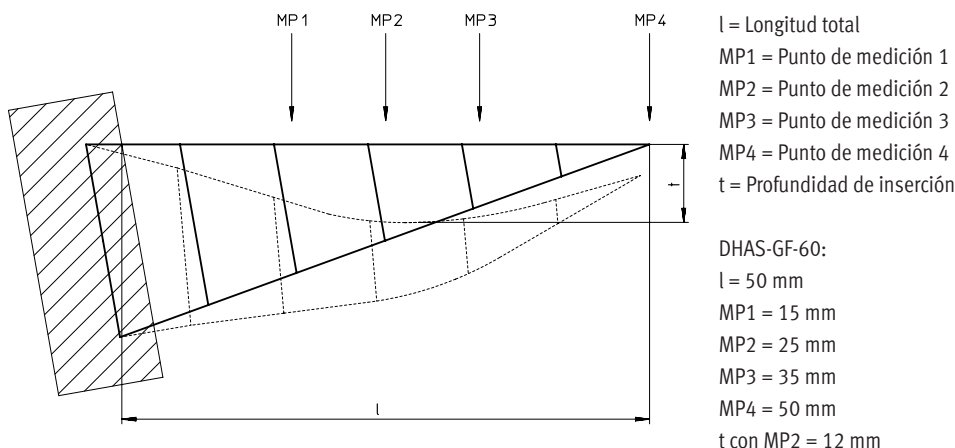


Hoja de datos

Carga transversal máx. FQ en función de la fuerza de agarre FG (de 2 dedos de sujeción) y del diámetro de la pieza a 23 °C – DHAS-GF-120



Profundidad de inserción t en función de la fuerza de agarre FG (por dedo de sujeción) a 23 °C



DHAS-GF-60:
 $l = 50$ mm
 MP1 = 15 mm
 MP2 = 25 mm
 MP3 = 35 mm
 MP4 = 50 mm
 t con MP2 = 12 mm

DHAS-GF-80:
 $l = 80$ mm
 MP1 = 30 mm
 MP2 = 40 mm
 MP3 = 50 mm
 MP4 = 80 mm
 t con MP2 = 20 mm

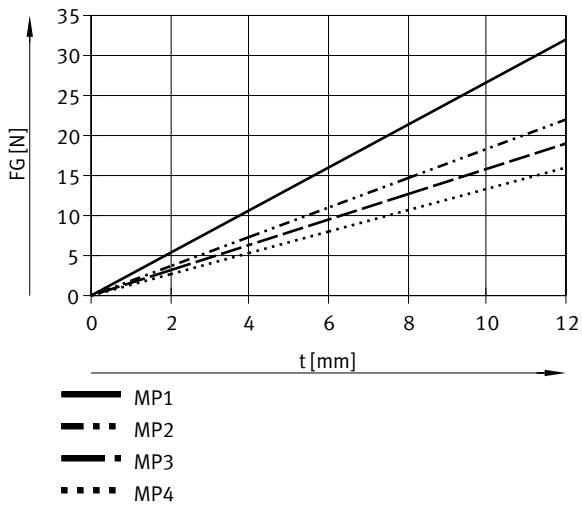
DHAS-GF-120:
 $l = 115$ mm
 MP1 = 47,5 mm
 MP2 = 57,5 mm
 MP3 = 67,5 mm
 MP4 = 115 mm
 t con MP2 = 30 mm

La posición óptima para agarrar las piezas es el centro del dedo de sujeción (MP2).

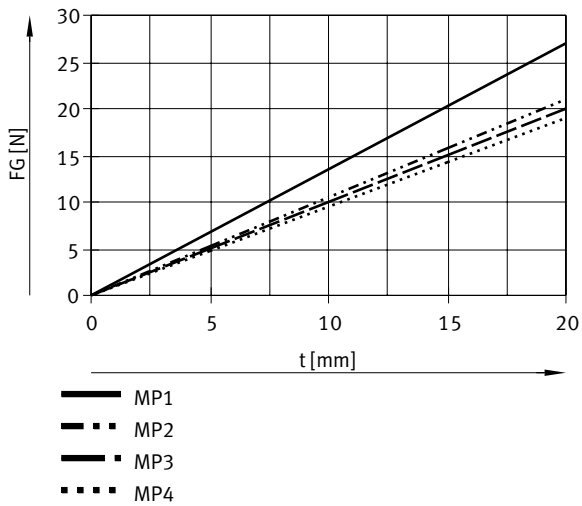
Los valores pueden diferir en caso de condiciones ambientales diferentes (más información bajo pedido).

Hoja de datos

Profundidad de inserción t en función de la fuerza de agarre FG (por dedo de sujeción) a 23 °C – DHAS-GF-60

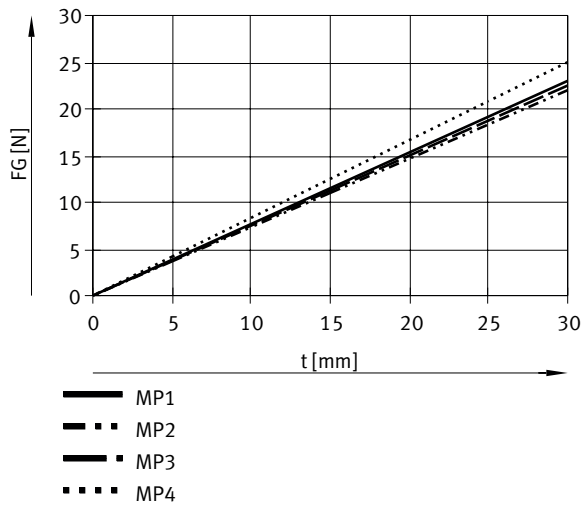


Profundidad de inserción t en función de la fuerza de agarre FG (por dedo de sujeción) a 23 °C – DHAS-GF-80



Hoja de datos

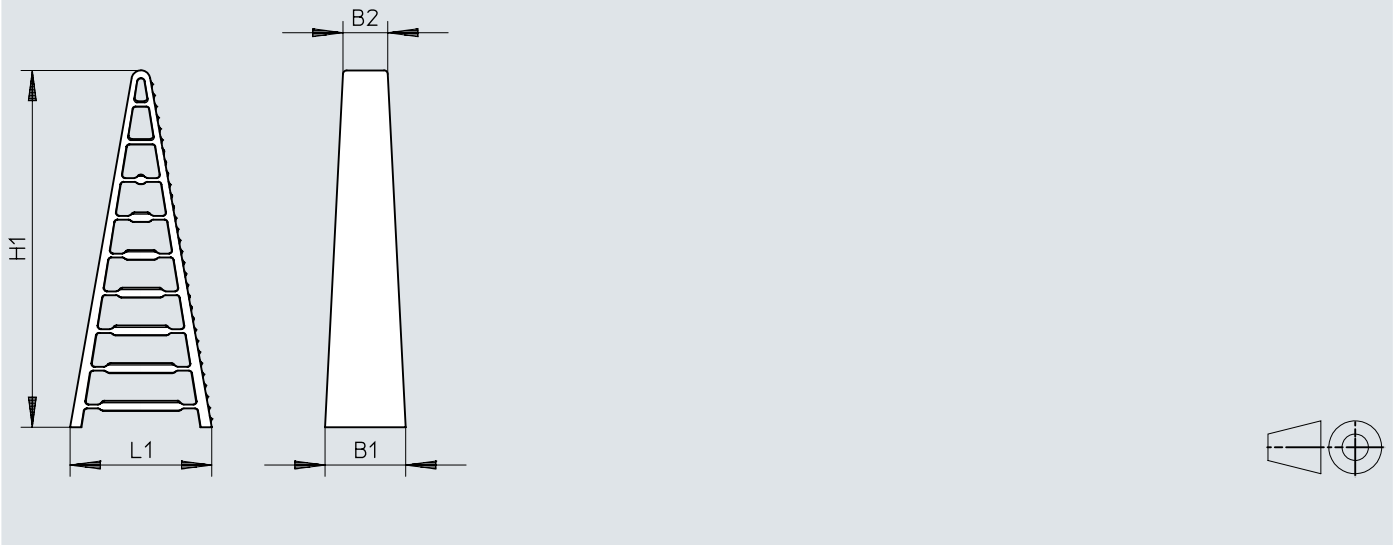
Profundidad de inserción t en función de la fuerza de sujeción F_G (por dedo de sujeción) a 23 °C – DHAS-GF-120



Dimensiones


Dimensiones – Pinzas con dedos de adaptación automática DHAS

Descargar datos CAD → www.festo.com



	B1	B2	H1	L1
DHAS-GF-60-U-BU	18	11,8	61,5	26
DHAS-GF-80-U-BU	21,3	11,8	94,5	37,5
DHAS-GF-120-U-BU	25	11,8	134,5	50

Referencias de pedido

Pinzas con dedos de adaptación automática DHAS			
	Tamaño	N.º art.	Tipo
	60	3998967	DHAS-GF-60-U-BU
	80	3998964	DHAS-GF-80-U-BU
	120	3998959	DHAS-GF-120-U-BU