


Übersicht außenkalibrierte Kunststoffschläuche (inch) und Zusatzinformationen


FESTO



Lieferübersicht

Ausführung	Typ	Außen-Ø [inch]	Farbe									Betriebsmedium		
			silber	blau	schwarz	gelb	grün	rot	braun	weiß	natur	Druckluft	Vakuum	Wasser
	PEN Polyethylen	(5/32) ¹⁾ , 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8	(■) ¹⁾	■	■	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	■	■	■
	PLN Polyethylen	(5/32) ¹⁾ , 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, (1/2) ¹⁾ , 5/8	(■) ¹⁾	■	■	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	(■) ¹⁾	■	■	■	-
	PUN-H Polyurethan	1/8, 5/32, 3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 5/8	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

1) Beachten Sie bitte den unten stehenden Hinweis.

 **Hinweis**

Produktoptionen in Klammern können nur über den Produktbaukasten bestellt werden.
Bitte beachten Sie hierbei die Mindestbestellmenge von 10000 ft.
Einen Produktbaukasten gibt es für Kunststoffschläuche:

- PEN
- PLN
- PUN

Lieferübersicht

Typ	Lebensmittel-tauglichkeit	Halogenfrei	Kontakt mit Elektrokabeln	LABS-frei FN 942 010	Schleppketten-tauglich	Beständigkeit				Flexibilität	Shore-Härte ³⁾
						Chemikalien	Mikroben	UV-Bestrahlung	Hydrolyse		
PEN	-	■	■	■	+++	++	++	++ ²⁾	+++	++	D 52 ±3
PLN	■	■	■	■	-	++	++	++ ²⁾	+++	+	D 52 ±3
PUN-H	■	■	■	■	++	+	++	++ ²⁾	++	+++	D 52 ±3

+++ Sehr gute Eignung
 ++ Gute Eignung

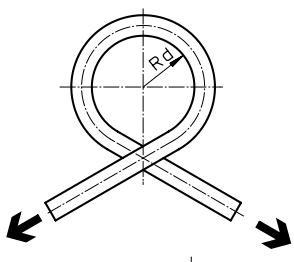
+ Beschränkte Eignung (auf Anfrage)
 - Nicht geeignet

2) Gilt für Farbe schwarz
 3) Werte sind an Prüfplatten ermittelt. An Schläuchen ermittelte Werte können abweichen.

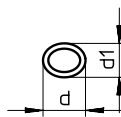
Messverfahren

Messverfahren

Durchflussrelevanter Biegeradius R_d



Der Schlauch wird in Richtung seiner Eigenkrümmung gebogen bis eine Abflachung von 5% des Schlauchaußen- \varnothing eintritt. Danach wird R_d rechnerisch ermittelt. Eine Durchflussreduzierung findet bis Erreichen von R_d nicht statt.

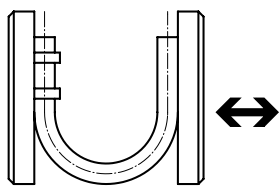


Durch Schlauchbiegung abgeflachter Querschnitt.

d = unverformter Schlauchaußen- \varnothing

d_1 = verformter Schlauchaußen- \varnothing

Minimaler Biegeradius R_{min}



Der auf der Grundplatte fixierte Schlauch wird solange gebogen bis die Deformierung zum Knick führt. Der gemessene Wert ist der minimale Biegeradius R_{min} . Dieser R_{min} führt zu erheblichen Durchflussreduzierungen.