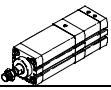
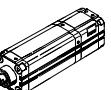


**■ Večpoložajni valj
za doseganje do 6 položajev**

**■ Večpoložajni sklopi
za standardne in kompaktne
valje za doseganje do
4 položajev**

Večpoložajni valji ADNM, ADVUP

Pregled dobav

Funkcija	Izvedba	Tip	\varnothing bata [mm]	Gib [mm]	Batnica		→ Stran
					z notranjim navojem	z zunanjim navojem	
Dvosmerni		ADNM Enostranska batnica	25, 40, 63, 100	1 ... 1 000	■	■	1 / 5.10-4
					■	■	
		ADVUP Enostranska batnica	25	1 ... 500	■	■	1 / 5.10-28
			40, 63, 100	1 ... 2 000	■	■	

Princip delovanja

Z zaporednim nizanjem od dveh do petih valjev z enakim \varnothing bat in različnimi dolžinami gibov lahko zapeljemo v do šest položajev.

- - - Opozorilo

■ Naslednji gib valja mora biti večji od predhodnega.

■ Seštevek vseh posameznih gibov ne sme prekoračiti celotnega giba, to pomeni

pri \varnothing bata 25: 500 mm

pri \varnothing bata 40, 63, 100: 2 000 mm

■ Gib zadnjega valja z izvlečeno batnico ne sme prekoračiti maksimalnega dopustnega giba, to pomeni

pri \varnothing bata 25: 300 mm

pri \varnothing bata 40, 63, 100: 1 000 mm

■ Gibi predhodnih valjev ne smejo prekoračiti posameznega maksimalnega dopustnega giba, to pomeni

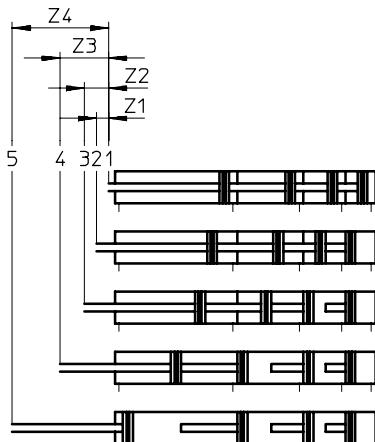
pri \varnothing bata 25: 200 mm

pri \varnothing bata 40, 63: 300 mm

pri \varnothing bata 100: 400 mm

Primer:

ADVUP-25 za pet položajev do 0, 25, 50, 100 in 200 mm.



■ Gibi posameznih valjev se od valja do valja povečujejo:

$$Z_1 = 25 \text{ mm} < Z_2 = 50 \text{ mm} < Z_3 = 100 \text{ mm} < Z_4 = 200 \text{ mm}$$

■ Vsota posameznih gibov = 375 mm < 500 mm

■ Gib zadnjega valja $Z_4 = 200 \text{ mm} < 300 \text{ mm}$

■ Gib predhodnega valja

$$Z_3 = 100 \text{ mm} < 200 \text{ mm}$$

$$Z_2 = 50 \text{ mm} < 200 \text{ mm}$$

$$Z_1 = 25 \text{ mm} < 200 \text{ mm}$$

Večpoložajni sklopi DPNC/DPNG/DPNN/DPNA/DPVU

Pregled dobav

Izvedba	Tip	Za valj	Ø bata [mm]	Celotna dolžina giba [mm]	➔ Stran
	DPNC	DNCB, DNC, ADVC ADN Ø125 ADVU Ø125	32, 40, 50, 63, 80, 100, 125	1 000	1 / 5.10-24
	DPNG	DNG	32, 40, 50, 63, 80, 100	1 000	1 / 5.10-24
	DPNN	DNU	32, 40, 50, 63, 80, 100	1 000	1 / 5.10-25
	DPNA	ADN	12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100	600 ... 1 000	1 / 5.10-25
	DPVU	ADVU	12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100	400 ... 800	1 / 5.10-26

Princip delovanja

Tri- ali štiripoložajni valj je sestavljen iz dveh ločenih valjev, čigar batnici se izvlečeta na nasprotni strani. Glede na

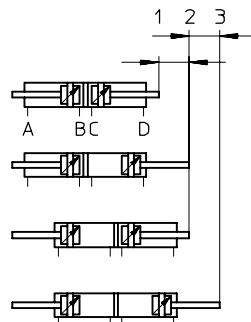
krmiljenje in razdelitev dolžine gibov lahko zavzame valje štiri različne končne lege, od katerega je vsaka

dosežena natančno do prislonja.
Upoštevati je potrebno, da je pri nasedu konca batnice opravlja plašč

valja gibanje. Valj mora biti priključen z gibljivimi vezmi za vodnike.

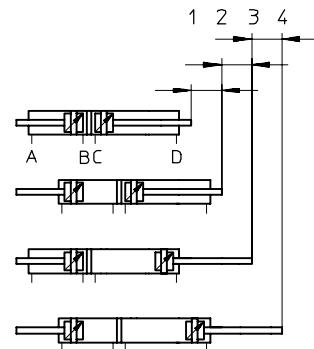
Realizacija treh položajev

Za to je potrebno med seboj povezati dva valja z enako dolžino giba.



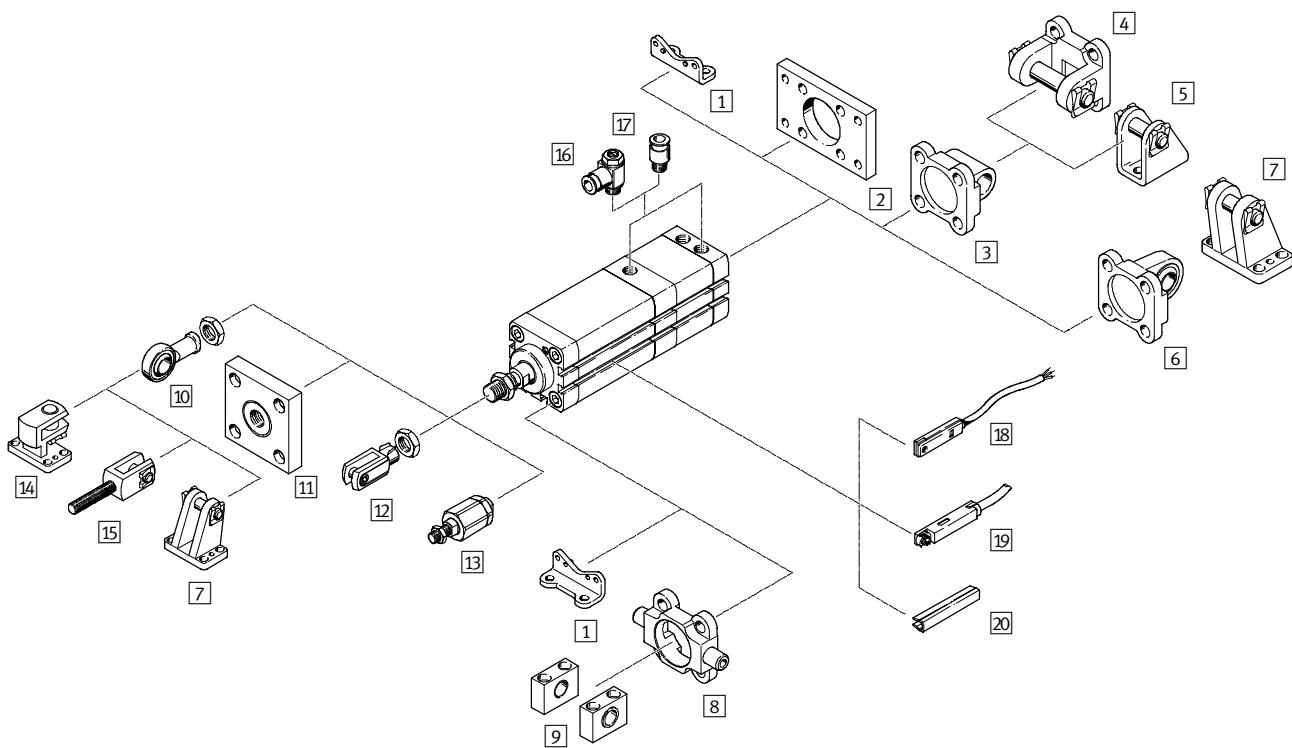
Realizacija štirih položajev

Za to je potrebno med seboj povezati dva valja z različno dolžino giba.



Večpolozajni valji ADNM

Pregled periferije



Večpoložajni valji ADNM

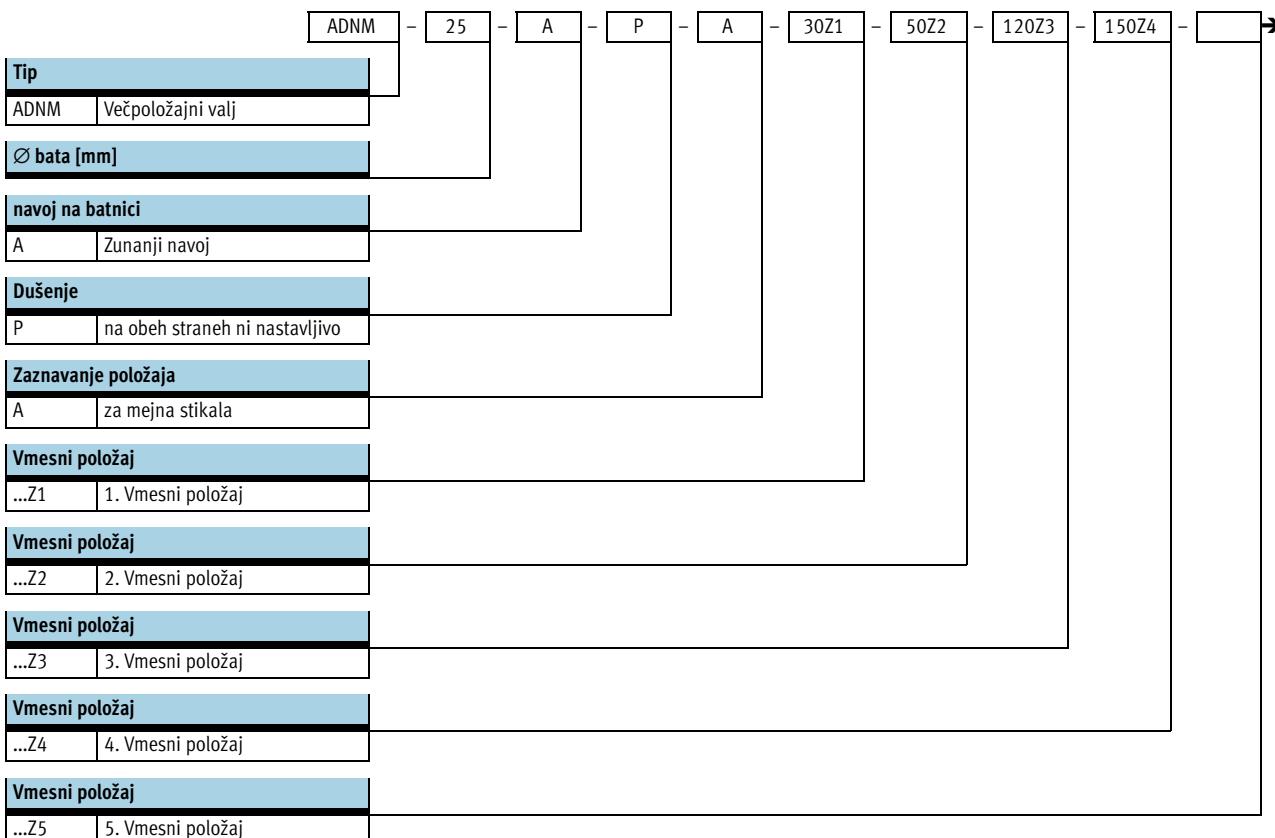
Pregled periferije

Priridilni elementi in pribor		Kratek opis	$\varnothing 25$	$\varnothing 40, 63, 100$	➔ Stran
[1]	Pritrditev s kotnikom HNA	za ležajni in zaključni pokrov	■	■	1 / 5.10-16
[2]	Prirobnična pritrditev FNC	za zapirni pokrov	■	■	1 / 5.10-17
[3]	Nihajna prirobnica SNCL	za zapirni pokrov	■	■	1 / 5.10-18
[4]	Nihajna prirobnica SNCB	za nihajno prirobnico SNCL	-	■	1 / 5.10-20
[5]	Ležajni blok LBN/CRLBN	za nihajno prirobnico SNCL	■	-	1 / 5.10-19
[6]	Nihajna prirobnica SNCS	za zapirni pokrov	-	■	1 / 5.10-18
[7]	Ležajni blok LBG	za nihajno prirobnico SNCS	-	■	1 / 5.10-22
[8]	Nihajni tečaj ZNCF/CRZNG	za ležajni pokrov	-	■	1 / 5.10-21
[9]	Ležaj LNZG	za nihajni tečaj ZNCF/CRZNG	-	■	1 / 5.10-21
[10]	Zglobna glava SGS/CRSGS	s sferičnim uležajenjem	■	■	1 / 5.10-22
[11]	Vezni element KSG	za izravnavanje radialnih odstopkov	■	■	1 / 5.10-22
[12]	Viličasta glava SG/CRSG	dopušča nihajno gibanje valja v eni ravnini	■	■	1 / 5.10-22
[13]	Flexo vez FK	za izravnavanje radialnih in kotnih odstopkov	■	■	1 / 5.10-22
[14]	Ležajni blok prečno LQG	za zglobno glavo SGS	-	■	1 / 5.10-22
[15]	Viličasta glava SGA	z zunanjim navojem	-	■	1 / 5.10-22
[16]	Povratno dušilni ventil GRLA	za regulacijo hitrosti	■	■	1 / 5.10-22
[17]	Vtično navojni priključek QS	za priključitev cevi za stisnjeni zrak s toleranco zunanje mere	■	■	Zvezek 3
[18]	Mejna stikala SME/SMT-8	možnost integracije v profilirano cev valja	■	■	1 / 5.10-23
[19]	Mejna stikala SME/SMT-8F	možnost integracije v profilirano cev valja	■	■	1 / 5.10-23
[20]	Pokrov utora ABP-5-S	za zaščito kabla senzorja in utorov za senzorje pred onesnaženjem	■	■	1 / 5.10-23

Večpoložajni valji ADNM

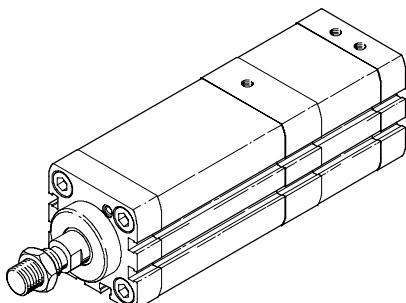
Ključ tipov

FESTO



Večpoložajni valj

ADNM-



Večpoložajni valji ADNM

Ključ tipov

FESTO

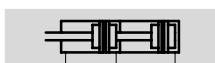
→	20K2	-	100K8	-	S6	-	TL
Zunanji navoj							
...K2	podaljšan						
Posebni navoj							
...K5	Posebni navoj						
Batnica							
...K8	podaljšan						
Temperaturna obstojnost							
S6	toploto obstojen do maks. 150 °C						
napisna ploščica, ki jo ni mogoče zgubiti							
TL	Lasersko gravirana napisna ploščica						

Večpoložajni valji ADNM

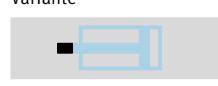
Podatkovni list

FESTO

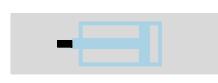
Funkcija



Variante



K2



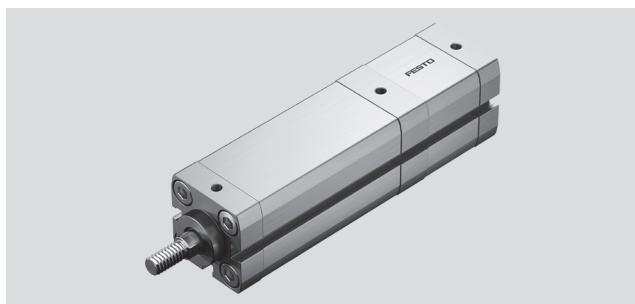
K5



K8



S6



Splošni tehnični podatki

Ø bata	25	40	63	100
Pnevmatični priključek	M5	M5	G $\frac{1}{8}$	G $\frac{1}{8}$
Navoj na batnici	notranji	M6	M10	M12
	zunanji	M8	M12x1,25	M16x1,5
Obratovalni medij	filtriran stisnjén zrak, naoljen ali nenaoljen			
Konstrukcija	Bat Batnica Cev valja			
Dušenje	na obeh straneh ni nastavljivo			
Zaznavanje položaja	za mejna stikala			
Način pritrditve	z notranjim navojem s priborom			
Vgradna lega	poljubna			

Obratovalni tlak [bar]

Ø bata	25	40	63	100
2 valja	0,8 ... 10		0,6 ... 10	
3 valja	1,1 ... 10		0,9 ... 10	
4 valja	1,4 ... 10		1,2 ... 10	
5 valja	1,7 ... 10		1,5 ... 10	

Pogoji okolja

Variante	Osnovni tip in variante	S6
Temperatura okolice ¹⁾ [°C]	-20 ... +80	0 ... +150
Obstojnost proti koroziji KBK ²⁾	2	2

1) Upoštevati uporabno območje približevalnega stikala.

2) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

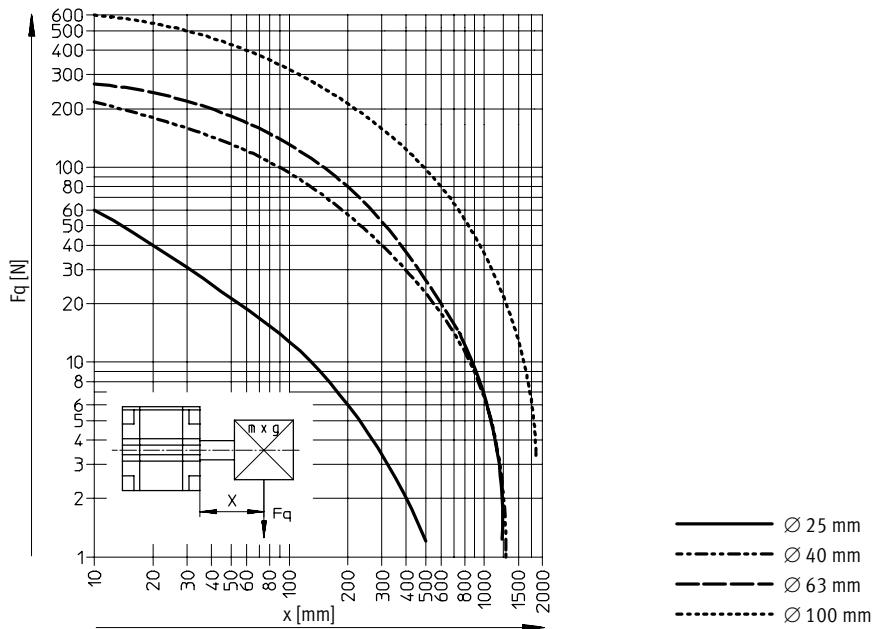
deli z zmerno korozivsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjosti s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. medijom, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpolozajni valji ADNM

Podatkovni list

Sile [N] in udarna energija [J]				
\varnothing bata	25	40	63	100
Teoretična sila pri 6 bar, dovajanje	295	754	1 870	4 712
Teoretična sila pri 6 bar, vračanje	247	633	1 681	4 417
Maks. udarna energija v končnih legah	0,3	0,7	1,3	2,5
Maks. udarna energija v S6 končnih legah	0,15	0,35	0,65	1,25

Maks. prečna sila F_q v odvisnosti od previsa x

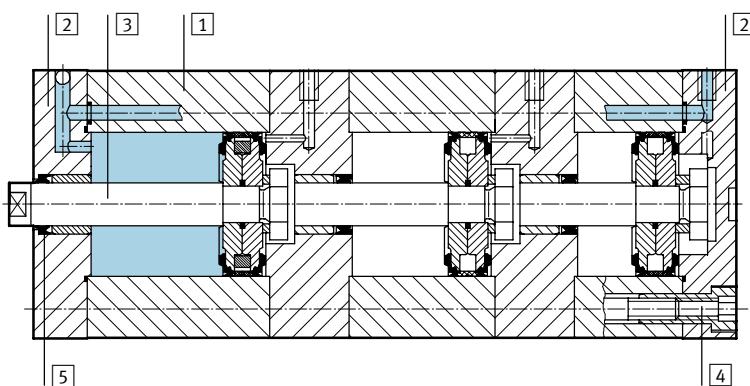


Večpolozajni valji ADNM

Podatkovni list

Materiali

Funkcijski prerez

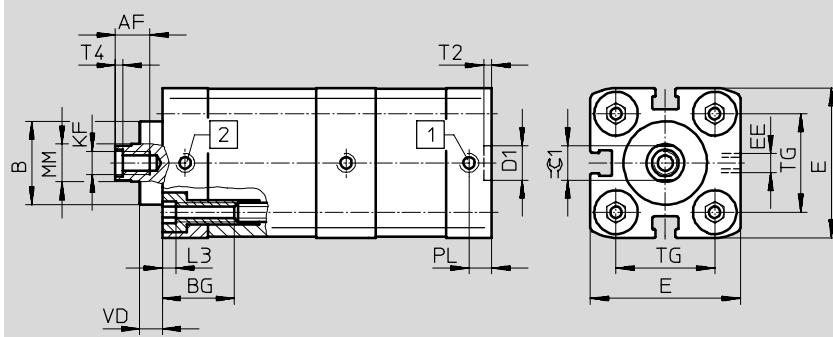


Variante	Osnovni tip	S6
[1] Cev valja	aluminij, eloksiran	Al zlitina za kovanje
[2] Ležajni in zaključni pokrov	aluminij, eloksiran	Al zlitina za kovanje
[3] Batnica	jeklo, visoko legirano	jeklo, visoko legirano
[4] Vezni vijaki	jeklo za poboljšanje	jeklo za poboljšanje
[5] Dinamična tesnila	poliuretan	fluorkavčuk

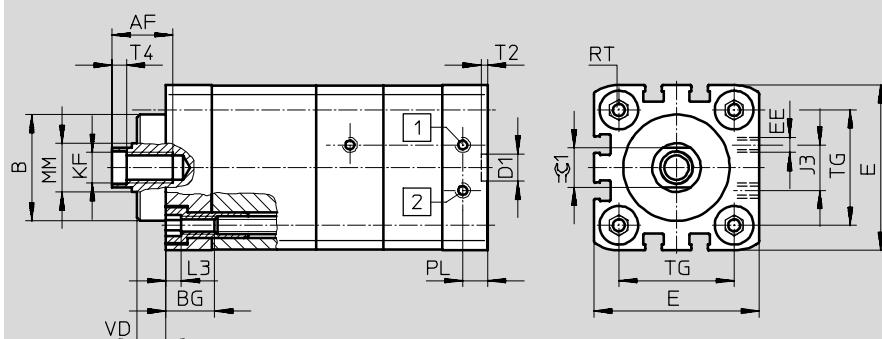
Večpolozajni valji ADNM

Podatkovni list

Dimenzijs – osnovni tip

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering $\varnothing 25$ 

- [1] Valj 1 izvleče
- [2] Valj uvleče

 $\varnothing 40 \dots 100$ 

- [1] Valj 1 izvleče
- [2] Valj uvleče

\varnothing [mm]	AF min.	B \varnothing f8	BG min.	D1 \varnothing H9	E +0,3	EE	J3	KF	L3
25	14	22	15	9	39,5	M5	–	M6	5
40	20	35	16	9	54,5	M5	15	M10	5
63	20	42	16	12	75,5	G $\frac{1}{8}$	23	M12	5
100	25	55	17	12	113,5	G $\frac{1}{8}$	40	M16	5

\varnothing [mm]	MM \varnothing	PL	RT	T2	T4	TG	VD	=G 1
25	10	6	M5	2,1	2,6	26	6	9
40	16	8,2	M6	2,1	4,7	38	9,5	13
63	20	8,2	M8	2,6	6,1	56,5	12	17
100	25	10,5	M10	2,6	7	89	15,5	21

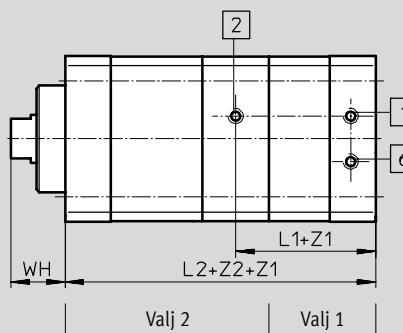
Večpolozajni valji ADNM

Podatkovni list

FESTO

Dimenzijske variante

Z1/Z2 – dva valja z notranjim navojem



[1] Valj 1 izvleče

[2] Valj 2 izvleče

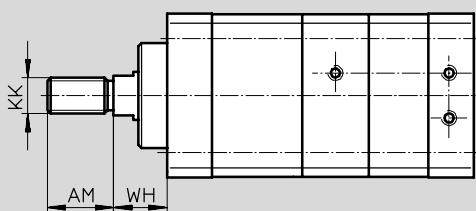
[6] Vsi valji uvlečajo

Z1 = gib valja 1

Z2 = gib valja 2

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

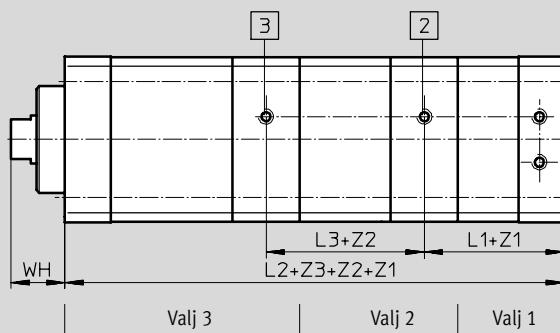
Z1/Z2 – dva valja z zunanjim navojem



- - - Opozorilo

Varianta batnice z zunanjim navojem je na voljo tudi v povezavi s 3, 4 in 5 valji.

Z3 – trije valji z notranjim navojem



[2] Valj 2 izvleče

[3] Valj 3 izvleče

Z1 = gib valja 1

Z2 = gib valja 2

Z3 = gib valja 3

\varnothing [mm]	AM	KK	L1	L2		L3	WH
				2 valja	3 valja		
25	16	M8	38,3	76	110	34,2	11,65
40	22	M12x1,25	40,4	86	125	39,5	17,75
63	28	M16x1,5	44	93	136	42	21
100	40	M20x1,5	51,2	121	173	52	26,3

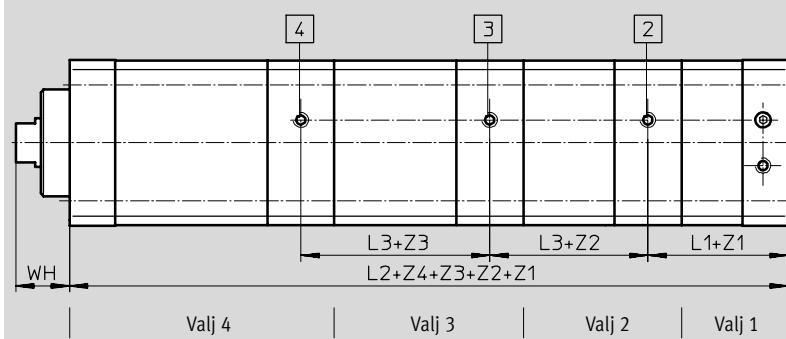
Večpolozajni valji ADNM

Podatkovni list

Dimenzijske varijante

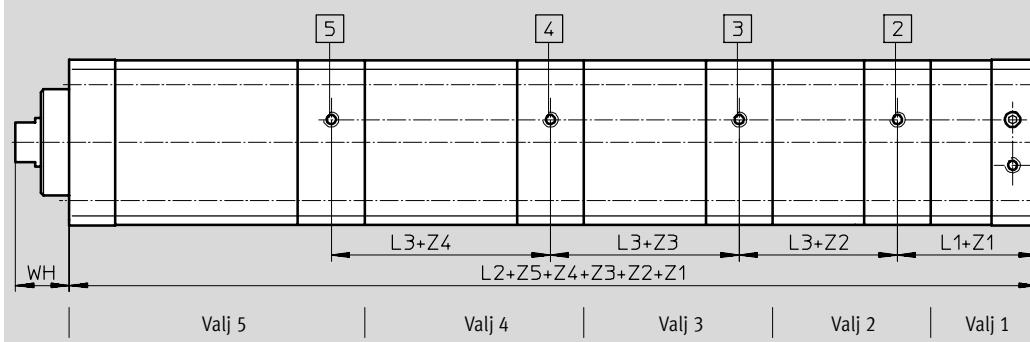
Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

Z4 – štirje valji z notranjim navojem



- [2] Valj 2 izvleče Z1 = gib valja 1
- [3] Valj 3 izvleče Z2 = gib valja 2
- [4] Valj 4 izvleče Z3 = gib valja 3
- [] Valj 5 izvleče Z4 = gib valja 4

Z5 – pet valjev z notranjim navojem



- [2] Valj 2 izvleče Z1 = gib valja 1
- [3] Valj 3 izvleče Z2 = gib valja 2
- [4] Valj 4 izvleče Z3 = gib valja 3
- [5] Valj 5 izvleče Z4 = gib valja 4
- [] Valj 6 izvleče Z5 = gib valja 5

\emptyset [mm]	L1	L2		L3	WH +1,3
		4 valja	5 valja		
25	38,3	144	178	34,2	11,65
40	40,4	167	210	39,5	17,75
63	44	180	226	42	21
100	51,2	227	283	52	26,3

Večpoložajni valji ADNM

Podatki za naročanje – moduli izdelkov

FESTO

M Minimalni podatki							O Opcije			
Št. modula	Funkcija	Velikost	Vrsta navoja	Dušenje	Zaznavanje položaja	1. položaj	2. položaj	3. položaj	4. položaj	5. položaj
539 695	ADNM	25	A	P	A	...Z1	...Z2	...Z3	...Z4	...Z5
539 696		40	I							
539 697		63								
539 698		100								
Primer naročila										
539 695	ADNM	- 25 - A - P - A - 30Z1 - 50Z2 - 120Z3 - 200Z4 -								

Tabela za naročanje									
Velikost		25	40	63	100	Pogoji	Koda	Vnos kode	
M Št. modula	539 695	539 696	539 697	539 698					
Funkcija	Kompaktni večpoložajni valj, oprt na ISO 21287					ADNM			
Velikost [mm]	25	40	63	100		...			
Vrsta navoja	Zunanji navoj					-A			
	Notranji navoj					-I			
Dušenje	Elastični dušilni obroči/plošče na obeh straneh					-P			
Zaznavanje položaja	Za približevalna stikalna					-A			
1. Položaj [mm]	1 ... 200	1 ... 300	1 ... 300	1 ... 400	[1]	-...Z1			
2. Položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1 000	1 ... 1 000	1 ... 1 000	[1] [2]	-...Z2			
O 3. Položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1 000	1 ... 1 000	1 ... 1 000	[1] [2]	-...Z3			
4. Položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1 000	1 ... 1 000	1 ... 1 000	[1] [2]	-...Z4			
5. Položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1 000	1 ... 1 000	1 ... 1 000	[1] [2]	-...Z5			

Kot izhodiščna točka za vse položaje velja uveličena batnica.

 Z1 ... Z5 Naslednji položaji morajo biti večji od predhodnega:

Z1 < Z2 < Z3 < Z4 < Z5.

Maks. vsota vseh položajev:

Velikost 25: maks.

500 mm

Velikost 40, 63, 100: maks. 2 000 mm.

 Z2 ... Z5 Maks. doposten gib razen pri zadnjem položaju (vidna batnica):

Velikost 25: 200 mm

Velikost 40, 63: 300 mm

Velikost 100: 400 mm

Prenos kode za naročanje

	ADNM	-		-	P	-	A	-	...Z1	-	...Z2	-		-	
--	------	---	--	---	---	---	---	---	-------	---	-------	---	--	---	--

Večpoložajni valji ADNM

Podatki za naročanje – moduli izdelkov

0 Opcije				
Podaljšan zunanji navoj	Posebni navoj	Batnica podaljšana	Temperaturna obstojnost	Napisna ploščica, ki jo ni mogoče zgubiti
...K2	“...”K5	...K8	S6	TL
- 20K2 -	“M10”K5	- 100K8 -		

Tabela za naročanje

Velikost	25	40	63	100	Pogoji	Koda	Vnos kode
Podaljšan zunanji navoj [mm]	podaljšana batnica – zunanji navoj 1 ... 20	1 ... 20	1 ... 20	1 ... 30		-...K2	
Posebni navoj na batnici	M10x1,25 M10 M5	M10x1,25 M12 M6	M12x1,25 M16 M8	M16x1,5 M20	[3]	-“...”K5	
Batnica podaljšana [mm]	podaljšana batnica 1 ... 300	1 ... 400	1 ... 400	1 ... 500	[5]	-...K8	
Temperaturna obstojnost	Toplotno obstojna tesnila do maks. 150 °C					-S6	
Napisna ploščica, ki jo ni mogoče zgubiti	Lasersko gravirana napisna ploščica					-TL	

K5 Samo z navojem batnice A (zunanji navoj).
 K5 Samo z navojem batnice I (notranji navoj).

K8 Vsota iz dolžine zadnjega položaja in podaljšanja batnice ne sme preseči maksimalne dopustne dolžine zadnjega položaja.

Prenos kode za naročanje

- [] - [] - [] - [] - []

Večpoložajni valji ADNM

Pribor

FESTO

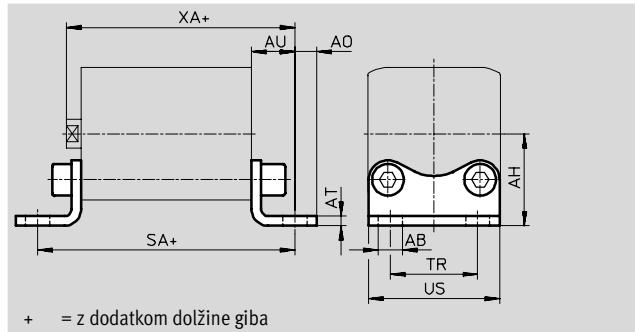
Priritev s kotnikom HNA

Material:

HNA: jeklo, cinkano

HNA-...-R3: jeklo z zaščitno prevleko

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijski podatki za naročanje

za Ø [mm]	AB Ø H14	AH JS14	AO	AT ±0,5	AU ±0,2	SA	TR ±0,2	US -0,5	XA
25	7	29	6,25		16	71	26	38,5	61
40		38	9	4	18	81	36	54	69
63	10	50	8	5	21	91	50	75	78
100	14,5	74	12,5	6	27	121	75	110	103

za Ø [mm]	Osnovni tip				R3 – večja korozijnska zaščita			
	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
25	2	55	537 240	HNA-25	3	55	537 255	HNA-25-R3
40	2	90	537 242	HNA-40	3	90	537 257	HNA-40-R3
63	2	180	537 244	HNA-63	3	180	537 259	HNA-63-R3
100	2	470	537 250	HNA-100	3	470	537 261	HNA-100-R3

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070
deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Razred odpornosti proti koroziji 3 po Festo standardu 940 070

deli z močno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, npr. topila in čistila, s prednostnimi funkcionalnimi zahtevami za površine.

Večpoložajni valji ADNM

Pribor

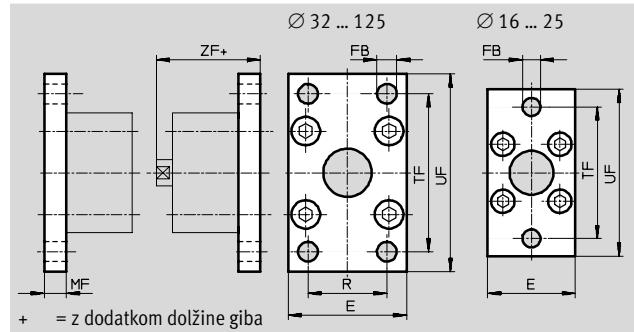
FESTO

Prirobnica pritrditev FNC

Material:

jelek, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	E	FB Ø	MF	R	TF	UF	ZF	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
25	40	6,6	8	–	60	76	53	2	–	537 248	FNC-25
40	54	9	10	36	72	90	61	2	280	174 377	FNC-40
63	75		12	50	100	120	69	2	690	174 379	FNC-63
100	110	14	16	75	150	175	92	2	2 400	174 381	FNC-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunani strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. medijii, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpolozajni valji ADNM

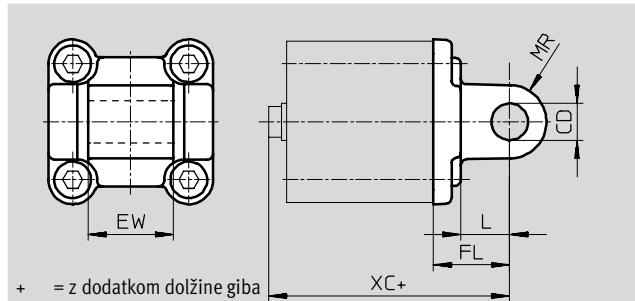
Pribor

FESTO

Nihajna prirobnica SNCL

Material:

SNCL: Al zlitina za kovanje
SNCL-...-R3: prevlečena Al zlitina za kovanje
Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	CD Ø E10	EW h14	FL ±0,2	L	MR	XC
25	8	16	20	14	8	65
40	12	28	25	16	12	76
63	16	40	32	21	16	89
100	20	60	41	27	20	117

za Ø [mm]	Osnovni tip				R3 – večja korozijnska zaščita			
	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
25	2	45	537 793	SNCL-25	3	45	537 797	SNCL-25-R3
40	2	115	174 405	SNCL-40	–	–	–	–
63	2	270	174 407	SNCL-63	–	–	–	–
100	2	700	174 409	SNCL-100	–	–	–	–

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

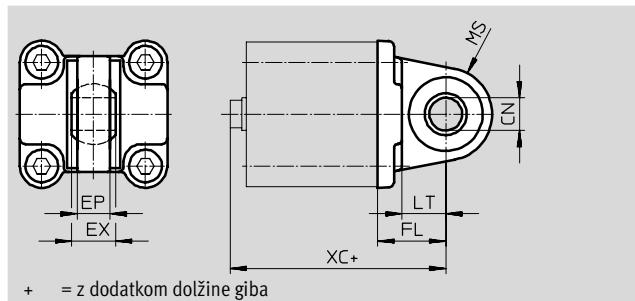
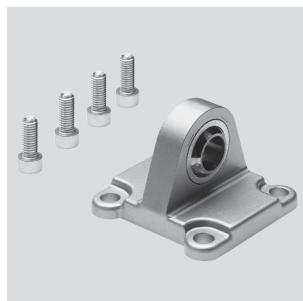
Razred odpornosti proti koroziji 3 po Festo standardu 940 070

deli z močno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, npr. topila in čistila, s predostnimi funkcionalnimi zahtevami za površine.

Nihajna prirobnica SNCS

Material:

Al zlitina za kovanje



Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	CN Ø	EP -0,2	EX	FL ±0,2	LT	MS	XC	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	12	12	16	25	16	17	70	2	125	174 398	SNCS-40
63	16	15	21	32	21	22	81	2	280	174 400	SNCS-63
100	20	18	25	41	27	29	108	2	700	174 402	SNCS-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani s predostnimi dekorativnimi nalogami površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpoložajni valji ADNM

Pribor

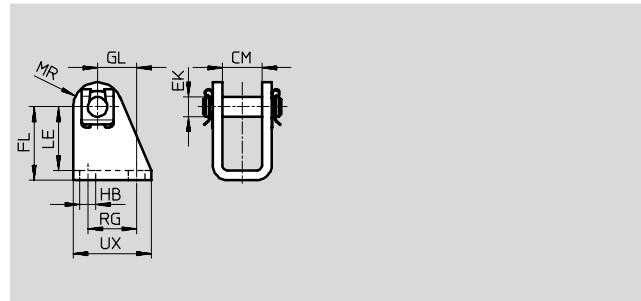
FESTO

Ležajni blok LBN

Material:

heklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijski podatki za naročanje

za Ø [mm]	CM	EK Ø	FL	GL	HB Ø	LE	MR	RG	UX	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
25	16,1	8	30 +0,4/-0,2	16	6,6	26	10	20	32	2	81	6059	LBN-20/25

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

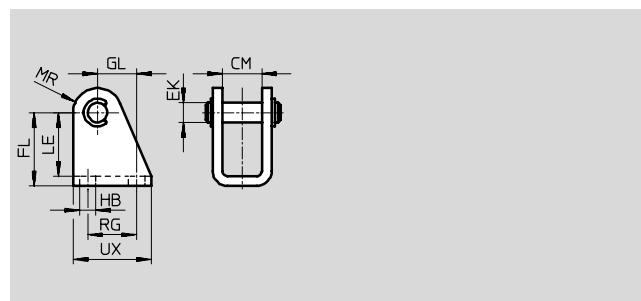
deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. medijom, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Ležajni blok CRLBN, plemenito heklo

Material:

heklo, visoko legirano

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijski podatki za naročanje

za Ø [mm]	CM	EK Ø	FL	GL	HB	LE	MR	RG	UX	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
25	16,1	8	30 +0,4/-0,2	16	6,6	26	10	20	32	4	62	161 863	CRLBN-20/25

1) Razred odpornosti proti koroziji 4 po Festo standardu 940 070

deli s posebno močno korozjsko obremenitvijo. Deli v območju agresivnih medijev, npr. živilska in kemična industrija. Za te uporabe je potrebno po potrebi zagotoviti odpornost s posebnimi preskusi z medijimi.

Osnovni program izdelkov

Večpoložajni valji ADNM

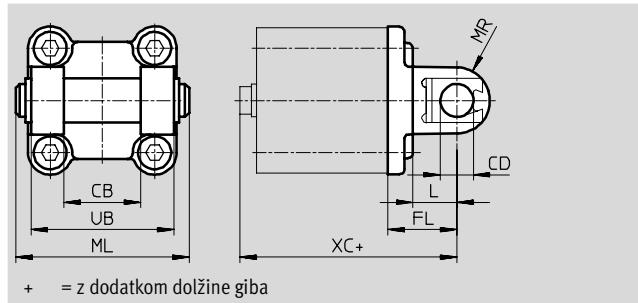
Pribor

FESTO

Nihajna prirobnica
SNCB/SNCB-...-R3

Material:

SNCB: Al zlitina za kovanje
SNCB-...-R3: Al zlitina za kovanje,
zaščitna prevleka iz srebra, visoka
protikorozijnska zaščita
Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	CB H14	CD ∅ e8	FL ±0,2	L	ML	MR	UB h14	XC
40	28	12	25	16	63	12	52	76
63	40	16	32	21	83	16	70	89
100	60	20	41	27	127	20	110	117

za Ø [mm]	Osnovni tip					R3 – večja korozijnska zaščita				
	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip		
40	2	150	174 391	SNCB-40	3	150	176 945	SNCB-40-R3		
63	2	365	174 393	SNCB-63	3	365	176 947	SNCB-63-R3		
100	2	925	174 395	SNCB-100	3	925	176 949	SNCB-100-R3		

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070
deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.
Razred odpornosti proti koroziji 3 po Festo standardu 940 070
deli z močno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, npr. topila in čistila, s predostnimi funkcionalnimi zahtevami za površine.

Večpoložajni valji ADNM

Pribor

FESTO

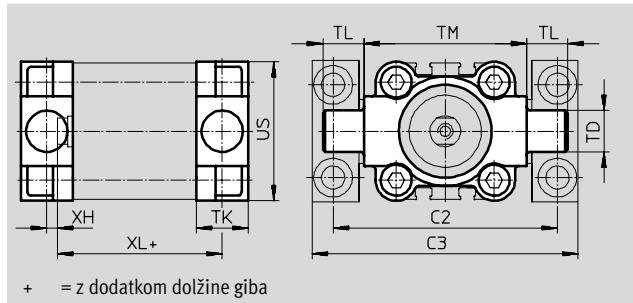
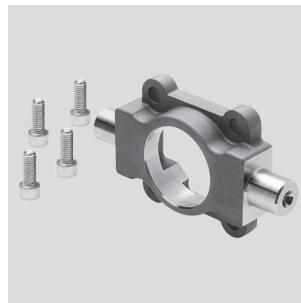
Nihajni tečaj ZNCF/CRZNG

Material:

ZNCF: nerjavna litina

CRZNG: nerjavna litina, električno polirana

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijske in podatki za naročanje

za \varnothing [mm]	C2	C3	TD \varnothing e9	TK	TL	TM	US	XH	XL
40	87	105	16	20	16	63	54	4	55
63	116	136	20	24	20	90	75	4	61
100	164	189	25	38	25	132	110	10	86

za \varnothing [mm]	Osnovni tip				R3 – večja korozionska zaščita			
	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	2	240	174 412	ZNCF-40	4	260	161 853	CRZNG-40
63	2	600	174 414	ZNCF-63	4	640	161 855	CRZNG-63
100	2	2 030	174 416	ZNCF-100	4	2 400	161 857	CRZNG-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozionsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjosti s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Razred odpornosti proti koroziji 4 po Festo standardu 940 070

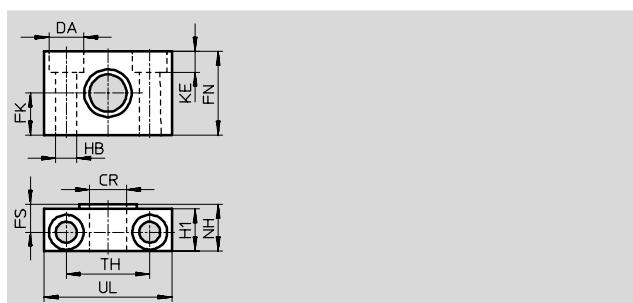
deli s posebno močno korozionsko obremenitvijo. Deli v območju agresivnih medijev, npr. živilska in kemična industrija. Za te uporabe je potrebno po potrebi zagotoviti odpornost s posebnimi preskusi z mediji.

Ležajni element LNZG

Material:

jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijske in podatki za naročanje

za \varnothing [mm]	CR \varnothing D11	DA \varnothing H13	FK \varnothing $\pm 0,1$	FN	FS	H1	HB \varnothing H13	KE	NH	TH	UL	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	16	15	18	36	12	18	9	9	21	36	55	2	400	32 960	LNZG-40/50
63	20	18	20	40	13	20	11	11	23	42	65	2	480	32 961	LNZG-63/80
100	25	20	25	50	16	24,5	14	13	28,5	50	75	2	960	32 962	LNZG-100/125

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozionsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjosti s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Osnovni program izdelkov

Večpoložajni valji ADNM

Pribor

FESTO

Podatki za naročanje – priključni deli za batnico

Podatkovni listi → 1 / 10.3-2

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Zglobna glava SGS			
	25	9 255	SGS-M8
	40	9 261	SGS-M10x1,25
	63	9 262	SGS-M12x1,25
	100	9 263	SGS-M16x1,5
Viličasta glava SG			
	25	3 111	SG-M8
	40	6 144	SG-M10x1,25
	63	6 145	SG-M12x1,25
	100	6 146	SG-M16x1,25
Vezni element KSG			
	25	-	
	40	32 963	KSG-M10x1,25
	63	32 964	KSG-M12x1,25
	100	32 965	KSG-M16x1,5

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Viličasta glava SGA za zglobno glavo SGS			
	25	-	
	40	32 954	SGA-M10x1,25
	63	10 767	SGA-M12x1,25
	100	10 768	SGA-M16x1,25
Flexo vez FK			
	25	2 062	FK-M8
	40	6 140	FK-M10x1,25
	63	6 141	FK-M12x1,25
	100	6 142	FK-M16x1,5

Podatki za naročanje – priključni deli za batnico, odporni proti koroziji in kislinam

Podatkovni listi → 1 / 10.3-2

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Zglobna glava CRSGS			
	25	195 581	CRSGS-M8
	40	195 582	CRSGS-M10x1,25
	63	195 583	CRSGS-M12x1,25
	100	195 584	CRSGS-M16x1,5

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Viličasta glava CRSG			
	25	13 568	CRSG-M8
	40	13 569	CRSG-M10x1,25
	63	13 570	CRSG-M12x1,25
	100	13 571	CRSG-M16x1,5

- - Opozorilo

Priključni deli za batnico za valje s posebnim navojem (varianca K5)
→ Poglavlje 10.3

Podatki za naročanje – pritrtilni elementi

Podatkovni listi → 1 / 10.1-2

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Ležajni blok LBG za zglobno glavo SGS			
	40	31 761	LBG-32
	63	31 762	LBG-40
	100	31 763	LBG-50
		31 764	LBG-63

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Prečni ležajni blok LQG za zglobno glavo SGS			
	40	31 768	LQG-32
	63	31 769	LQG-40
	100	31 770	LQG-50
		31 771	LQG-63

Podatki za naročanje – povratno-dušilni ventili

Podatkovni listi → Zvezek 2

Priključek	Material	Št. dela	Tip
za Ø			
za izpuh			
	25, 40	3	
		4	
	63, 100	4	
		6	
		8	

kovinska izvedba	193 137	GRLA-M5-QS-3-D
	193 138	GRLA-M5-QS-4-D
	193 143	GRLA-1/8-QS-4-D
	193 144	GRLA-1/8-QS-6-D
	193 145	GRLA-1/8-QS-8-D

Osnovni program izdelkov

Večpoložajni valji ADNM

FESTO

Pribor

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetorezistivna							Podatkovni listi → 1 / 10.2-13	
	Montaža	Izhod	Električni priključek			Dolžina kabla	Št. dela	Tip
			Kabel	Vtič M8	Vtič M12	[m]		
Zapirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	2,5	525 898	SMT-8F-PS-24V-K2,5-OE
		NPN					525 909	SMT-8F-NS-24V-K2,5-OE
		–	2-žilni	–	–	2,5	525 908	SMT-8F-ZS-24V-K2,5-OE
		PNP		3-polni	–	0,3	525 899	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M8D
		NPN					525 910	SMT-8F-NS-24V-K0,3-M8D
		PNP	–	–	3-polni	0,3	525 900	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M12
	vložljiv, poravnан s profilom valja	PNP	3-žilni	–	–	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B
			–	3-polni	–	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B
Odpirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	7,5	525 911	SMT-8F-PO-24V-K7,5-OE

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetno Reed							Podatkovni listi → 1 / 10.2-19	
	Montaža	Izhod	Električni priključek			Dolžina kabla	Št. dela	Tip
			Kabel	Vtič M8		[m]		
Zapirnik								
	uporaben	3-žilni		–	2,5	525 895	SME-8F-DS-24V-K2,5-OE	
					5,0	525 897	SME-8F-DS-24V-K5,0-OE	
		2-žilni	–	–	2,5	525 907	SME-8F-ZS-24V-K2,5-OE	
		–	3-polni	–	0,3	525 896	SME-8F-DS-24V-K0,3-M8D	
		3-žilni	–	–	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24	
		–	3-polni	–	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24	
Odpirnik								
	uporaben	3-žilni	–	–	7,5	525 906	SME-8F-DO-24V-K7,5-OE	

Podatki za naročanje – vtičnice							Podatkovni listi → 1 / 10.2-110	
	Montaža	Izhod	Priključek	Dolžina kabla	Št. dela	Tip		
			PNP	NPN		[m]		
Ravna vtičnica								
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 420	SIM-M8-3GD-2,5-PU	
					5	159 421	SIM-M8-3GD-5-PU	
	Matica M12	■	■	3-polni	2,5	159 428	SIM-M12-3GD-2,5-PU	
					5	159 429	SIM-M12-3GD-5-PU	
Vtičnica, zverižena								
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 422	SIM-M8-3WD-2,5-PU	
					5	159 423	SIM-M8-3WD-5-PU	
	Matica M12	■	■	3-polni	2,5	159 430	SIM-M12-3WD-2,5-PU	
					5	159 431	SIM-M12-3WD-5-PU	

Podatki za naročanje – Pokrov utora za utor 8							Št. dela	Tip
	Montaža	Dolžina [m]						
	uporaben	2x 0,5					151 680	ABP-5-S

Osnovni program izdelkov

Večpoložajni sklopi DPNC/DPNG, normirana priključna shema

Podatkovni list

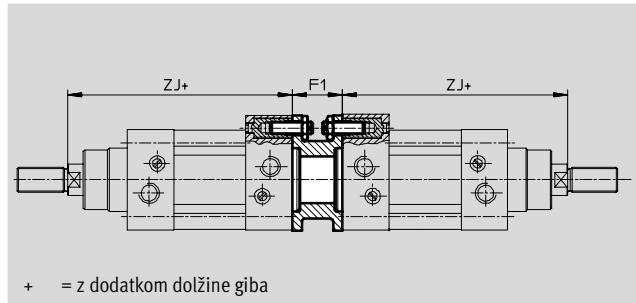
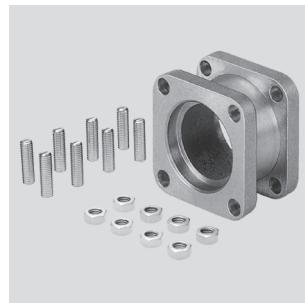
FESTO

Večpoložajni sklop DPNC

za standardne valje DNCB, DNC,
standardni valj ADN $\varnothing 125$,
kompaktni valj ADVU $\varnothing 125$ in
kratkohodni valj ADVC

Material:

Prirobnica: Al zlitina za kovanje;
Navojni zatiči, šestrobe matice: jeklo,
cinkano
Brez bakra, PTFE in silikonov



- - Opozorilo

Pri kombinaciji valjev in
večpoložajnih sklopov se ne sme
preseči maksimalne celotne dolžine
giba.

Dimenzijske in podatki za naročanje	za \varnothing	F1	ZJ	Maks. skupna dolžina giba [mm]	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
[mm]								
32	27	120	1 000	2	85	174 418	DPNC-32	
40	27	135	1 000	2	115	174 419	DPNC-40	
50	32	143	1 000	2	210	174 420	DPNC-50	
63	28	158	1 000	2	360	174 421	DPNC-63	
80	38	174	1 000	2	620	174 422	DPNC-80	
100	38	189	1 000	2	1 190	174 423	DPNC-100	
125	48	225	1 000	2	1 600	174 424	DPNC-125	

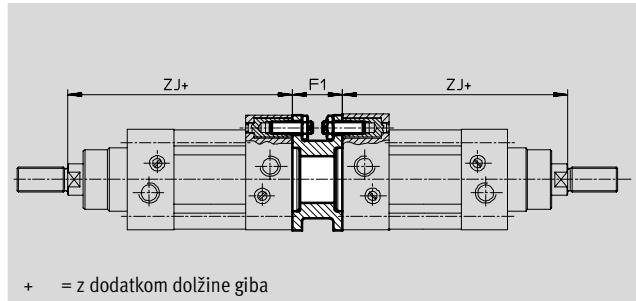
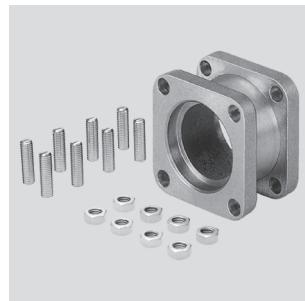
- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070
deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpoložajni sklop DPNG

za standardni valj DNG

Material:

Prirobnica: Al zlitina za kovanje;
Navojni zatiči, šestrobe matice: jeklo,
cinkano
Brez bakra, PTFE in silikonov



- - Opozorilo

Pri kombinaciji valjev in
večpoložajnih sklopov se ne sme
preseči maksimalne celotne dolžine
giba.

Dimenzijske in podatki za naročanje	za \varnothing	F1	ZJ	Maks. skupna dolžina giba [mm]	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
[mm]								
32	27	120	1 000	2	85	159 485	DPNG-32	
40	27	135	1 000	2	115	159 486	DPNG-40	
50	32	143	1 000	2	210	159 487	DPNG-50	
63	28	158	1 000	2	360	159 488	DPNG-63	
80	38	174	1 000	2	620	159 489	DPNG-80	
100	38	189	1 000	2	1 190	159 490	DPNG-100	

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070
deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpolozajni sklopi DPNN/DPNA

FESTO

Podatkovni list

-o- Novo

Večpolozajni sklop DPNG

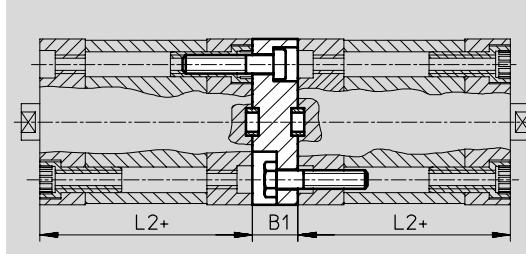
za standardni valj ADN

Material:

Prirobnica: aluminij

Vijaki: jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



- - Opozorilo

Pri kombinaciji valjev in večpolozajnih sklopov se ne sme preseči maksimalne celotne dolžine giba.

Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	B1	L2	Maks. skupna dolžina giba [mm]	KBK ¹⁾	Št. dela	Tip
12	13	35	600	2	537 263	DPNA-12
16	13	35	600	2	537 264	DPNA-16
20	13	37	600	2	537 265	DPNA-20
25	13	39	600	2	537 266	DPNA-25
32	15	44	800	2	537 267	DPNA-32
40	15	45	800	2	537 268	DPNA-40
50	15	45	800	2	537 269	DPNA-50
63	15	49	800	2	537 270	DPNA-63
80	17	54	1 000	2	537 271	DPNA-80
100	19,5	67	1 000	2	537 272	DPNA-100

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

- l - Tip, ki se opušča Dobavljen do 2008

Večpolozajni sklop DPNN

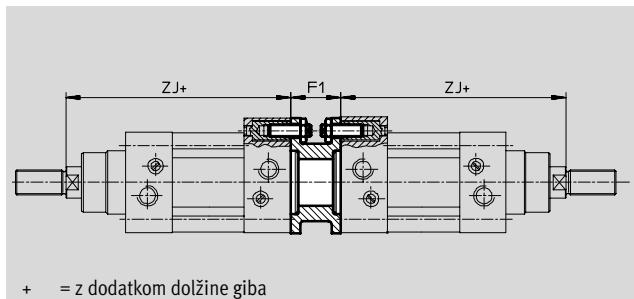
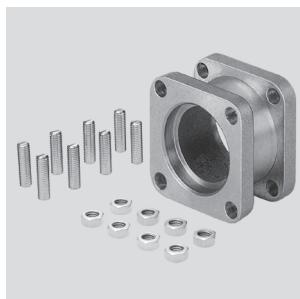
za standardni valj DNU

Material:

Prirobnica: Al zlitina za kovanje;

Navojni zatiči, šestrobe matic: jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



- - Opozorilo

Pri kombinaciji valjev in večpolozajnih sklopov se ne sme preseči maksimalne celotne dolžine giba.

Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	F1	ZJ	Maks. skupna dolžina giba [mm]	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
32	27	120	1 000	2	85	159 485	DPNN-32
40	27	135	1 000	2	115	159 486	DPNN-40
50	32	143	1 000	2	210	159 487	DPNN-50
63	34	155	1 000	2	360	159 488	DPNN-63
80	42	172	1 000	2	620	159 489	DPNN-80
100	42	187	1 000	2	1 190	159 490	DPNN-100

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpoložajni sklopi DPVU

Podatkovni list

FESTO

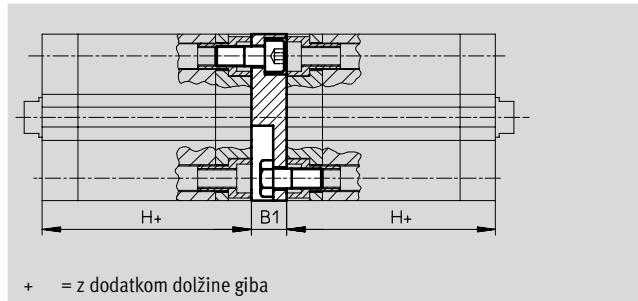
Večpoložajni sklop DPVU za kompaktni valj ADVU

Material:

Prirobnica: aluminij

Vijaki: jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



- - Opozorilo

Pri kombinaciji valjev in večpoložajnih sklopov se ne sme preseči maksimalne celotne dolžine giba.

Dimenzijske in podatki za naročanje						
za \varnothing [mm]	B1	H	Maks. skupna dolžina giba [mm]	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela Tip
12/16	12,5	38	400	2	22	161 194 DPVU-12/16
20	12,5	38	400	2	36	161 195 DPVU-20
25	13	39,5	400	2	44	161 196 DPVU-25
32	14,5	44,5	600	2	90	161 197 DPVU-32
40	14,5	45,5	600	2	137	161 198 DPVU-40
50	14,5	45,5	600	2	177	161 199 DPVU-50
63	14,5	50	600	2	308	161 200 DPVU-63
80	16,5	56	800	2	495	161 201 DPVU-80
100	19,5	66,5	800	2	859	161 202 DPVU-100

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpoložajni valj ADVUP

Ključ tipov

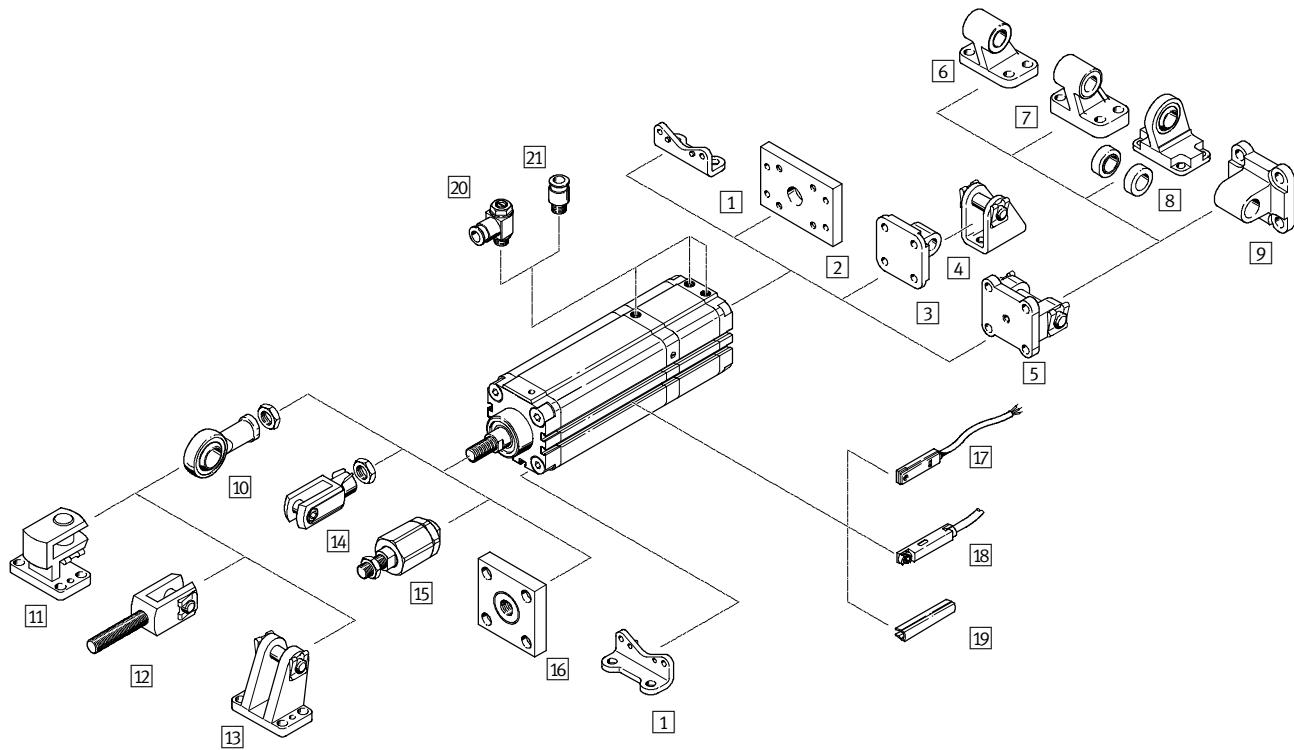
FESTO

Tip	ADVUP	-	25	-	A	-	P	-	A	-	30Z1	-	50Z2	-	120Z3	-	150Z4	-		-	S6
Ø bata [mm]	ADVUP	Večpoložajni valj																			
navoj na batnici	A	Zunanji navoj																			
Dušenje	P	na obeh straneh ni nastavljivo																			
Zaznavanje položaja	A	za mejna stikala																			
Vmesni položaj	...Z1	1. Vmesni položaj																			
Vmesni položaj	...Z2	2. Vmesni položaj																			
Vmesni položaj	...Z3	3. Vmesni položaj																			
Vmesni položaj	...Z4	4. Vmesni položaj																			
Vmesni položaj	...Z5	5. Vmesni položaj																			
Temperaturna obstojnost	S6	toploto do obstojen do 150 °C																			

Večpoložajni valj ADVUP

Pregled periferije

FESTO



Večpoložajni valj ADVUP

Pregled periferije

FESTO

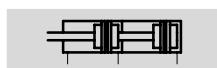
Priridilni elementi in pribor		Kratek opis	Ø 25	Ø 40, 63, 100	➔ Stran
[1]	Pritrditev s kotnikom HUA	za ležajni in zaključni pokrov	■	■	1 / 5.10-38
[2]	Prirobnična pritrditev FUA	za zapirni pokrov	■	■	1 / 5.10-39
[3]	Nihajna prirobnica SUA za Ø 25	za zapirni pokrov	■	-	1 / 5.10-40
[4]	Ležajni blok LBN	za nihajno prirobnico SUA	■	-	1 / 5.10-41
[5]	Nihajna prirobnica SUA za Ø 40, 63, 100	za zapirni pokrov	-	■	1 / 5.10-40
[6]	Ležajni blok LN	za nihajno prirobnico SUA	-	■	1 / 5.10-41
[7]	Ležajni blok LNG	za nihajno prirobnico SUA	-	■	1 / 5.10-41
[8]	Ležajni blok LSN	s sferičnim uležajenjem za Nihajna prirobnica SUA	-	■	1 / 5.10-41
[9]	Nihajna prirobnica SNCL	za nihajno prirobnico SUA	-	■	1 / 5.10-41
[10]	Zglobna glava SGS	s sferičnim uležajenjem	■	■	1 / 5.10-41
[11]	Ležajni blok prečno LQG	za zglobno glavo SGS	-	■	1 / 5.10-41
[12]	Viličasta glava SGA	z zunanjim navojem	■	■	1 / 5.10-41
[13]	Ležajni blok LBG	za zglobno glavo SGS	-	■	1 / 5.10-41
[14]	Viličasta glava SG	dopušča nihajno gibanje valja v eni ravnini	■	■	1 / 5.10-41
[15]	Flexo vez FK	za izravnavanje radialnih in kotnih odstopkov	■	■	1 / 5.10-41
[16]	Vezni element KSG	za izravnavanje radialnih odstopkov	■	■	1 / 5.10-41
[17]	Mejna stikala SME/SMT-8	integrirano v profilirano cev valja	■	■	1 / 5.10-42
[18]	Mejna stikala SME/SMT-8F	integrirano v profilirano cev valja	■	■	1 / 5.10-42
[19]	Pokrov utora ABP-5-S	za zaščito kabla senzorja in utorov za senzorje pred onesnaženjem	■	■	1 / 5.10-42
[20]	Povratno dušilni ventil GRLA/GRLZ	za regulacijo hitrosti	■	■	1 / 5.10-43
[21]	Vtično navojni priključek QS	za priključitev cevi za stisnjen zrak s toleranco zunanje mere	■	■	Zvezek 3

Večpoložajni valj ADVUP

Podatkovni list

FESTO

Funkcija



Variante



S6

- Ø - Premer
25, 40, 63, 100 mm

- | - Dolžina giba
1 ... 2 000 mm

- - www.festo.com/de/
Servis z nadomestnimi deli

- - Servisiranje



ADVUP-...-P-A-...



ADVUP-...-A-P-A-...

Splošni tehnični podatki

Ø bata	25	40	63	100
Pnevmatični priključek	M5	M5	G1/8	G1/4
Navoj na batnici	notranji	M5	M8	M10
	zunanji	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5
Obratovalni medij	filtriran stisnjeni zrak, naoljen ali nenaoljen			
Konstrukcija	Bat Batnica Cev valja			
Dušenje	na obeh straneh ni nastavljivo			
Zaznavanje položaja	za mejna stikala			
Način pritrditve	z notranjim navojem s priborom			
Vgradna lega	poljubna			

Obratovalni tlak [bar]

Ø bata	25	40	63	100
2 valja	1,1 ... 10		0,9 ... 10	
3 valja	1,4 ... 10		1,2 ... 10	
4 valja	1,7 ... 10		1,5 ... 10	
5 valja	2,0 ... 10		1,8 ... 10	

Pogoji okolja

Variante	Osnovni tip	S6
Temperatura okolice ¹⁾ [°C]	-20 ... +80	0 ... +150
Obstojnost proti koroziji KBK ²⁾	2	2

1) Upoštevati uporabno območje približevalnega stikala.

2) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjih strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpoložajni valj ADVUP

Podatkovni list

FESTO

Sile [N] in udarna energija [J]

Ø bata	25	40	63	100
Teoretična sila pri 6 bar, dovanjanje	295	754	1 870	4 712
Teoretična sila pri 6 bar, vračanje	247	633	1 682	4 418
Maks. udarna energija v končnih legah	0,10	0,52	0,70	1,00

Mase [g]

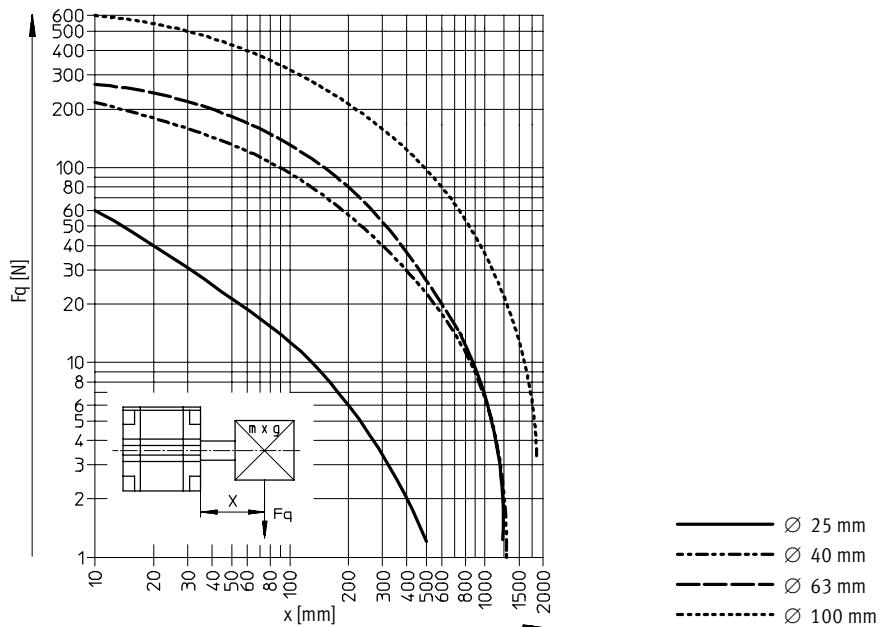
Ø bata	25	40	63	100
2 valja				
Osnovna masa pri gibu 0 mm	375	825	1 200	5 250
Dodatek mase na 10 mm giba	36	70	136	200
3 valja				
Osnovna masa pri gibu 0 mm	500	1 100	1 600	7 000
Dodatek mase na 10 mm giba	36	69	134	200
4 valja				
Osnovna masa pri gibu 0 mm	625	1 375	2 000	8 750
Dodatek mase na 10 mm giba	36	69	133	200
5 valja				
Osnovna masa pri gibu 0 mm	750	1 650	2 400	10 500
Dodatek mase na 10 mm giba	36	69	133	200
Gibajoča se masa pri gibu 0 mm	104	252	536	2 456
Dodatek mase na 10 mm giba	6	11	18	38
Gibajoča se masa pri gibu 0 mm	130	315	670	3 070
Dodatek mase na 10 mm giba	6	11	18	38

Večpoložajni valj ADVUP

Podatkovni list

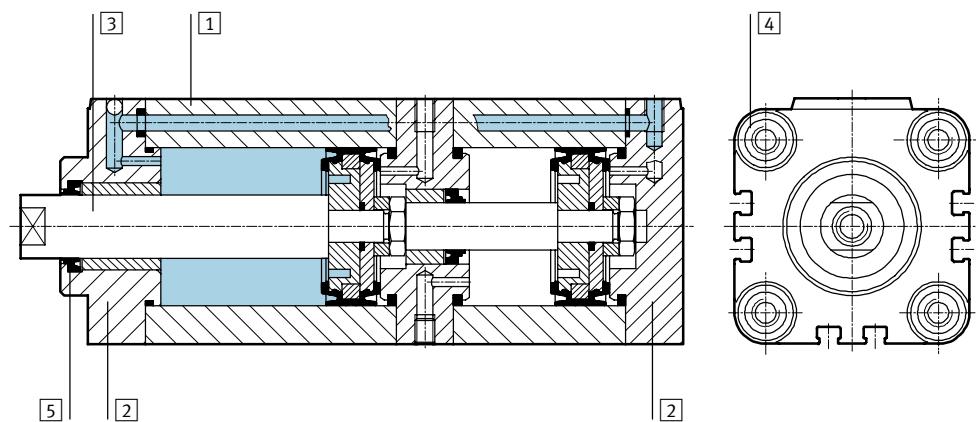
FESTO

Maks. prečna sila F_q v odvisnosti od previsa x



Materiali

Funkcijski prerez



Variante	Osnovni tip	S6
1 Cev valja	aluminij, eloksiran	Al zlitina za kovanje
2 Ležajni pokrov	aluminij, eloksiran	Al zlitina za kovanje
3 Batnica Ø 25 Ø 40, 63, 100	visokolegirano nerjavno jeklo visokolegirano jeklo	visokolegirano nerjavno jeklo visokolegirano jeklo
4 Vezni vijaki	jeklo za poboljšanje	jeklo za poboljšanje
5 Dinamična tesnila	poliuretan	fluorkavčuk

Večpolozajni valj ADVUP

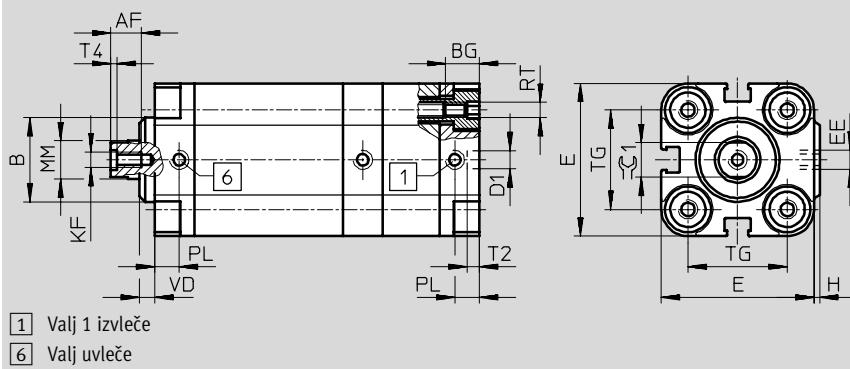
Podatkovni list

FESTO

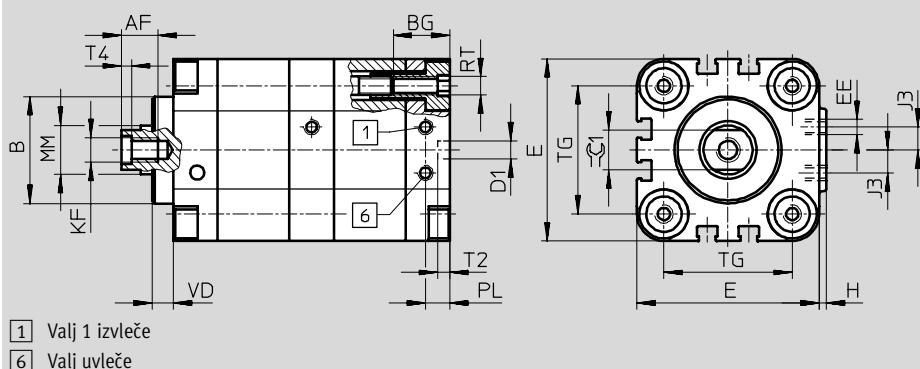
Dimenzijs – osnovni tip

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

$\varnothing 25$



$\varnothing 40, 63, 100$



\varnothing [mm]	AF	B \varnothing	BG	D1 \varnothing H9	E	EE	H	J3	KF
25	10	22	11	6	40	M5	1,5	–	M5
40	12	35	15	6	60	M5	2,5	7,5	M8
63	16	42	23	8	87	G1/8	4	10,5	M10
100	20	55	23	8	128	G1/4	5	14,5	M12

\varnothing [mm]	MM \varnothing	PL	RT	T2	T4	TG	VD	– \varnothing 1	h13
25	10	8	M5	4	2	26	4	9	
40	16	8	M6	4	3,3	42	7	13	
63	20	8	M10	4	4,7	62	11,5	17	
100	25	10,5	M10	4	6,1	103	15	22	

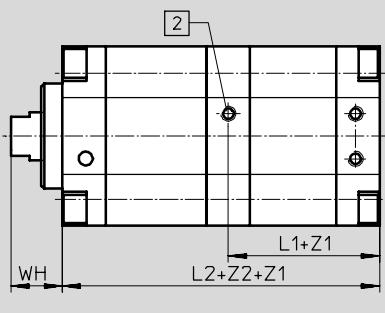
Večpoložajni valj ADVUP

Podatkovni list

FESTO

Dimenzijske variante

Z1/Z2 – dva valja z notranjim navojem



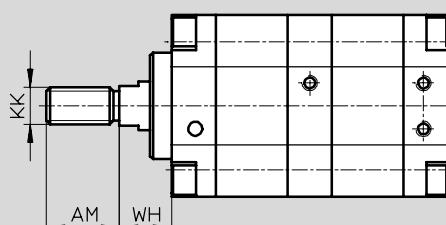
[2] Valj 2 izvleče

Z1 Gib valja 1

Z2 Gib valja 2

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

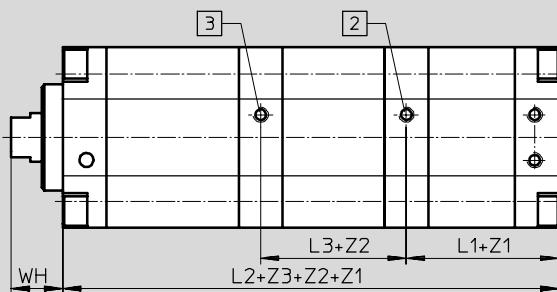
Z1/Z2 – dva valja z zunanjim navojem



Opozorilo

Batnica z zunanjim navojem je na voljo tudi za variante ADVUP, sestavljene iz treh, štirih ali petih valjev.

Z3 – 3 valji



[2] Valj 2 izvleče

Z1 Gib valja 1

[3] Valj 3 izvleče

Z2 Gib valja 2

Z3 Gib valja 3

\varnothing [mm]	AM	KK	L1	L2		L3	WH
				2 valja	3 valja		
25 ¹⁾	22	M10x1,25	39	78	110,5	32,5	11,5
40 ¹⁾	24	M12x1,25	45,3	90,5	128,5	38	16,5
63 ¹⁾	32	M16x1,5	50,3	100,5	143	42,5	21,5
100 ¹⁾	40	M20x1,5	67,8	135,5	193,5	58	27

1) Matica za navoj na batnici je vsebovana v dobavi.

Večpoložajni valj ADVUP

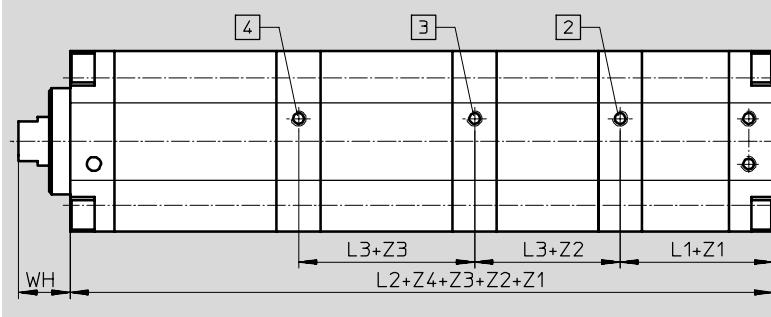
Podatkovni list

FESTO

Dimenzijske varijante

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

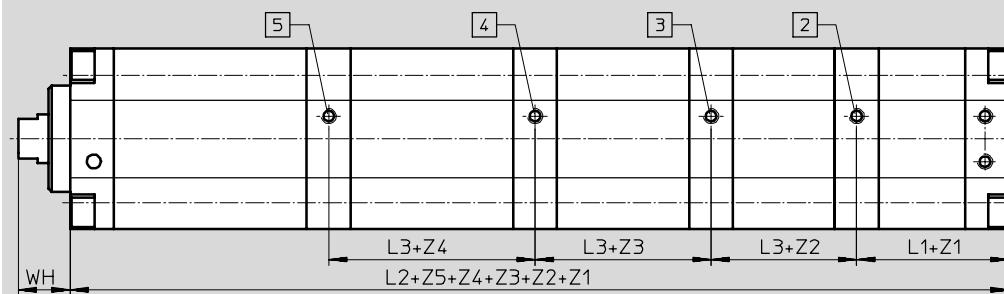
Z4 – 4 valji



Valj 4 | Valj 3 | Valj 2 | Valj 1

- | | |
|--------------------|----------------|
| [2] Valj 2 izvleče | Z1 Gib valja 1 |
| [3] Valj 3 izvleče | Z2 Gib valja 2 |
| [4] Valj 4 izvleče | Z3 Gib valja 3 |
| | Z4 Gib valja 4 |

Z5 – 5 valjev



Valj 5 | Valj 4 | Valj 3 | Valj 2 | Valj 1

- | | |
|--------------------|----------------|
| [2] Valj 2 izvleče | Z1 Gib valja 1 |
| [3] Valj 3 izvleče | Z2 Gib valja 2 |
| [4] Valj 4 izvleče | Z3 Gib valja 3 |
| [5] Valj 5 izvleče | Z4 Gib valja 4 |
| | Z5 Gib valja 5 |

\varnothing [mm]	L1	L2		L3	WH
		4 valja	5 valja		
25 ¹⁾	39	143	175,5	32,5	11,5
40 ¹⁾	45,3	166,5	204,5	38	16,5
63 ¹⁾	50,3	185,5	228	42,5	21,5
100 ¹⁾	67,8	251,5	309,5	58	27

1) Matica za navoj na batnici je vsebovana v dobavi.

Večpoložajni valj ADVUP, notranji navoj

FESTO

Podatki za naročanje – moduli izdelkov

M Minimalni podatki				O Opcije						
Št. modula	Vrsta pogona	Velikost	Dušenje	Zaznavanje položaja	Vmesni položaj					Temperaturna obstojnost
				A	1	2	3	4	5	
161 147	ADVUP	25	P		...Z1	...Z2	...Z3	...Z4	...Z5	S6
161 148		40								
161 149		63								
161 150		100								
Primer naročila	161 147	ADVUP	- 25	- P	- A	- 40Z1	- 95Z2	-	-	- S6

Tabela za naročanje										
Velikost		25	40	63	100	Pogoji	Koda	Vnos kode		
M Št. modula	161 147	161 148	161 149	161 150						
Vrsta pogona	Večpoložajni valj Compact								ADVUP	ADVUP
Velikost [mm]	25	40	63	100					-...	
Dušenje	Elastično dušenje v končnih legah								-P	
Zaznavanje položaja	za mejna stikala								-A	
1. Vmesni položaj [mm]	1 ... 200	1 ... 300	1 ... 300	1 ... 400	[1]				...Z1	
2. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]				...Z2	
3. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]				...Z3	
4. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]				...Z4	
5. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]				...Z5	
Temperaturna obstojnost	toploton obstoja tesnila do maks. 150°C									-S6

[1] Z1 ... Z5 Za izbrane vmesne položaje mora veljati:

Kot osnovna točka za vse vmesne položaje velja konec izvlečene batnice!

Z1 < Z2 < Z3 < Z4 < Z5: naslednji gibi morajo biti večji od predhodnega.

Maksimalna skupna dolžina (vsota vseh posameznih gibov):

Z1 + Z2 + Z3 + Z4 + Z5 ≤ 500 mm pri Ø 25

Z1 + Z2 + Z3 + Z4 + Z5 ≤ 2000 mm pri Ø 40 ... 100.

[2] Z2 ... Z5 Maks. doposten gib razen pri zadnjem položaju (vidna batnica) v mm:

200 mm pri Ø 25;

300 mm pri Ø 40, 63;

400 mm pri Ø 100.

Večpoložajni valj ADVUP, zunanji navoj

Podatki za naročanje – moduli izdelkov

FESTO

M Minimalni podatki						O Opcije					
Št. modula	Vrsta pogona	Velikost	Vrsta navoja	Dušenje	Zaznavanje položaja	Vmesni položaj					Temperatu-rna obstojnosc
						1	2	3	4	5	
197 277	ADVUP	25	A	P	A	...Z1	...Z2	...Z3	...Z4	...Z5	S6
197 278		40									
197 279		63									
197 280		100									
Primer naročila	197 278	ADVUP	- 25 - A - P - A -	20Z1 -	[] - [] - [] - [] - [] -	[] - [] - [] - [] - [] -					

Tabela za naročanje

Velikost	25	40	63	100	Pogoji	Koda	Vnos kode
Št. modula	197 277	197 278	197 279	197 280			
Vrsta pogona	Večpoložajni valj Compact				ADVUP		ADVUP
Velikost [mm]	25	40	63	100			-...
Vrsta navoja	Zunanji navoj						-A
Dušenje	Elastično dušenje v končnih legah						-P
Zaznavanje položaja	za mejna stikala						-A
1. Vmesni položaj [mm]	1 ... 200	1 ... 300	1 ... 300	1 ... 400	[1]	...Z1	
2. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]	...Z2	
3. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]	...Z3	
4. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]	...Z4	
5. Vmesni položaj [mm]	1 ... 300	1 ... 1000	1 ... 1000	1 ... 1000	[1] [2]	...Z5	
Temperaturna obstojnosc	toploto obstojna tesnila do maks. 150°C						-S6

[1] Z1 ... Z5 Za izbrane vmesne položaje mora veljati:

Kot osnovna točka za vse vmesne položaje velja konec izvlečene batnice!

$Z1 < Z2 < Z3 < Z4 < Z5$: naslednji gibi morajo biti večji od predhodnega.

Maksimalna skupna dolžina (vsota vseh posameznih gibov):

$Z1 + Z2 + Z3 + Z4 + Z5 \leq 500$ mm pri $\varnothing 25$

$Z1 + Z2 + Z3 + Z4 + Z5 \leq 2000$ mm pri $\varnothing 40 \dots 100$.

[2] Z2 ... Z5 Maks. doposten gib zadnjega vmesnega položaja (vidna batnica) v mm:

200 mm pri $\varnothing 25$;

300 mm pri $\varnothing 40, 63$;

400 mm pri $\varnothing 100$.

Prenos kode za naročanje

[] ADVUP - [] - A - P - A - 20Z1 - [] - [] - [] - [] - [] - [] -

Večpoložajni valj ADVUP

Pribor

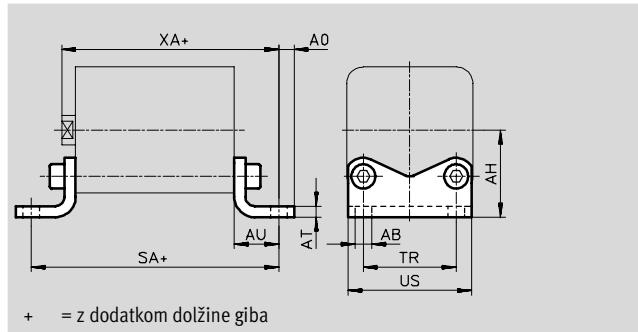
FESTO

Priritev s kotnikom HUA

Material:

jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijski podatki za naročanje

za Ø [mm]	AB Ø	AH	AO	AT	AU	SA				TR
						dva valja ¹⁾	trije valji ²⁾	štirje valji ³⁾	pet valjev ⁴⁾	
25	6,6	29	6,25	4	16	110	142,5	175	207,5	26
40	9	40,5	8,25	5	20	130,5	168,5	206,5	244,5	42
63	11	56,5	11,75	6	27	154,5	197	239,5	282	62
100	13,5	81	11,75	8	33	201,5	259,5	317,5	375,5	103

za Ø [mm]	US	XA				KBK ⁵⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
		dva valja ¹⁾	trije valji ²⁾	štirje valji ³⁾	pet valjev ⁴⁾				
25	38	105,5	138	170,5	203	2	90	157 311	HUA-25
40	58	127	165	203	241	2	201	157 313	HUA-40
63	85	149	191,5	234	276,5	2	550	157 315	HUA-63
100	126	195,5	253,5	311,5	369,5	2	1 050	157 317	HUA-100

1) z dodatkom dolžine giba X1+X2

2) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3

3) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4

4) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4+X5

5) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Večpolozajni valj ADVUP

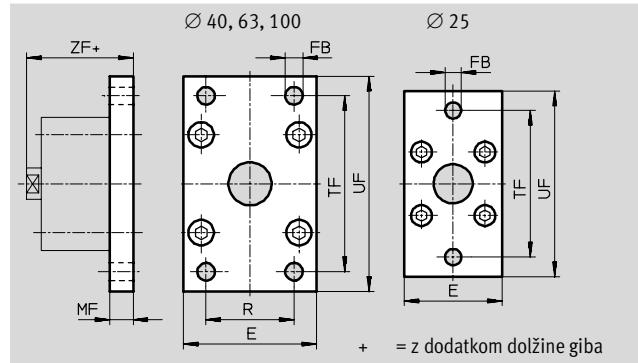
Pribor

FESTO

Prirobnica pritrditev FUA

Material:

aluminij, eloksiran v naravni barvi



Dimenzijske in podatki za naročanje

za Ø [mm]	E	FB	MF	R	TF	UF	ZF	KBK ⁵⁾ [g]	Masa	Št. dela	Tip
	Ø						dva valja ¹⁾ trije valji ²⁾ štirje valji ³⁾ pet valjev ⁴⁾				
25	40	6,6	10	–	60	76	99,5	132	164,5	197	2 87 157 301 FUA-25
40	60	9	10	36	82	102	117	155	193	231	2 180 157 303 FUA-40
63	87	9	15	50	110	130	137	179,5	222	264,5	2 550 157 305 FUA-63
100	128	14	15	75	163	190	177,5	235,5	293,5	351,5	2 1 035 157 307 FUA-100

1) z dodatkom dolžine giba X1+X2

2) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3

3) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4

4) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4+X5

5) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozjsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanjji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Osnovni program izdelkov

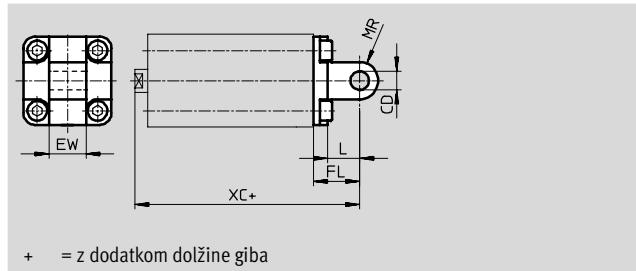
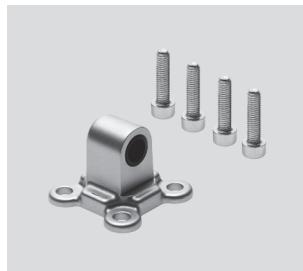
Večpoložajni valj ADVUP

Pribor

FESTO

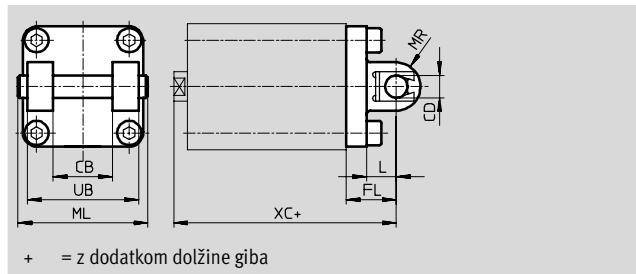
Nihajna prirobnica SUA za \varnothing bata 25 mm

Material:
aluminij, trovaliziran
Brez bakra, PTFE in silikonov



za \varnothing bata 40, 63, 100 mm

Material:
aluminij, trovaliziran
Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzijsne in podatki za naročanje

za \varnothing [mm]	CB	CD	EW	FL	L	ML	MR	UB
25	–	8	16	20	14	–	8	–
40	28	12	–	25	16	62	12	52
63	40	16	–	32	21	82	16	70
100	60	20	–	41	26	126	20	110

za \varnothing [mm]	XC				Masa [g]	Št. dela	Tip
	dva valja ¹⁾	trije valji ²⁾	štirje valji ³⁾	pet valjev ⁴⁾			
25	109,5	142	174,5	207	86	157 321	SUA-25
40	132	170	208	246	320	157 323	SUA-40
63	154	196,5	239	281,5	760	157 325	SUA-63
100	203,5	261,5	319,5	377,5	1 900	157 327	SUA-100

1) z dodatkom dolžine giba X1+X2

2) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3

3) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4

4) z dodatkom dolžine giba X1+X2+X3+X4+X5

za \varnothing [mm]	maks. dolžina giba
25	50 mm
40	100 mm
63	100 mm
100	150 mm

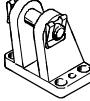
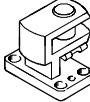
Opozorilo
Pri kombinaciji valjev in nihajne prirobnice se ne sme preseči maksimalne dolžine giba.

Večpoložajni valj ADVUP

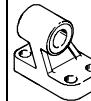
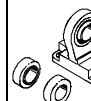
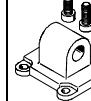
Pribor

FESTO

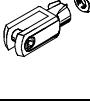
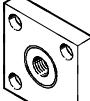
Podatki za naročanje – pritrtilni elementi

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Ležajni blok LBN			
	25	6 059	LBN-20/25
Ležajni blok LN			
	40	5 148	LN-40
	63	5 150	LN-63
	100	5 152	LN-100
Ležajni blok LBG			
	40	31 762	LBG-40
	63	31 764	LBG-63
	100	31 766	LBG-100
Ležajni blok LQG, prečni			
	40	31 769	LQG-40
	63	31 771	LQG-63
	100	31 773	LQG-100

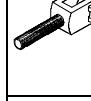
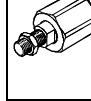
Podatkovni listi → 1 / 10.1-2

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Ležajni blok LNG			
	40	33 891	LNG-40
	63	33 893	LNG-63
	100	33 895	LNG-100
Ležajni blok LSN			
	40	5 562	LSN-40
	63	5 564	LSN-63
	100	5 566	LSN-100
Nihajna prirobnica SNCL			
	40	174 405	SNCL-40
	63	174 407	SNCL-63
	100	174 409	SNCL-100

Podatki za naročanje – priključni deli za batnico

Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Zglobna glava SGS			
	25	9 261	SGS-M10x1,25
	40	9 262	SGS-M12x1,25
	63	9 263	SGS-M16x1,5
	100	9 264	SGS-M20x1,5
Viličasta glava SG			
	25	6 144	SG-M10x1,25
	40	6 145	SG-M12x1,25
	63	6 146	SG-M16x1,25
	100	6 147	SG-M20x1,5
Vezni element KSG			
	25	32 963	KSG-M10x1,25
	40	32 964	KSG-M12x1,25
	63	32 965	KSG-M16x1,5
	100	32 966	KSG-M20x1,5

Podatkovni listi → 1 / 10.3-3

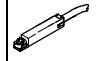
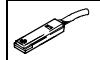
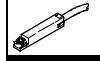
Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Viličasta glava SGA			
	25	32 954	SGA-M10x1,25
	40	10 767	SGA-M12x1,25
	63	10 768	SGA-M16x1,5
	100	10 769	SGA-M20x1,5
Flexo vez FK			
	25	6 140	FK-M10x1,25
	40	6 141	FK-M12x1,25
	63	6 142	FK-M16x1,5
	100	6 143	FK-M20x1,5

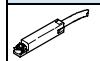
 Osnovni program izdelkov

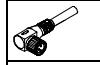
Večpoložajni valj ADVUP

Pribor

FESTO

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetorezistivna							Podatkovni listi → 1 / 10.2-13	
	Montaža	Izhod	Električni priključek			Dolžina kabla	Št. dela	Tip
			Kabel	Vtič M8	vtič M12	[m]		
Zapirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	2,5	525 898	SMT-8F-PS-24V-K2,5-OE
		NPN					525 909	SMT-8F-NS-24V-K2,5-OE
		–	2-žilni	–	–	2,5	525 908	SMT-8F-ZS-24V-K2,5-OE
		PNP	–	3-polni	–	0,3	525 899	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M8D
		NPN					525 910	SMT-8F-NS-24V-K0,3-M8D
		PNP	–	–	3-polni	0,3	525 900	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M12
	vložljiv, poravnani s profilom valja	PNP	3-žilni	–	–	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B
		–	–	3-polni	–	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B
Odpirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	7,5	525 911	SMT-8F-PO-24V-K7,5-OE

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetno Reed							Podatkovni listi → 1 / 10.2-19	
	Montaža	Električni priključek			Dolžina kabla	Št. dela	Tip	
		Kabel	Vtič M8		[m]			
Zapirnik								
	uporaben	3-žilni	–	–	2,5	525 895	SME-8F-DS-24V-K2,5-OE	
					5,0	525 897	SME-8F-DS-24V-K5,0-OE	
		2-žilni	–	–	2,5	525 907	SME-8F-ZS-24V-K2,5-OE	
		–	3-polni	–	0,3	525 896	SME-8F-DS-24V-K0,3-M8D	
		3-žilni	–	–	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24	
		–	3-polni	–	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24	
Odpirnik								
	uporaben	3-žilni	–	–	7,5	525 906	SME-8F-DO-24V-K7,5-OE	

Podatki za naročanje – vtičnice							Podatkovni listi → 1 / 10.2-110	
	Montaža	Izhod	Priključek	Dolžina kabla	Št. dela	Tip		
		PNP	NPN	[m]				
Ravna vtičnica								
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 420	SIM-M8-3GD-2,5-PU	
					5	159 421	SIM-M8-3GD-5-PU	
		■	■	3-polni	2,5	159 428	SIM-M12-3GD-2,5-PU	
					5	159 429	SIM-M12-3GD-5-PU	
		■	■	3-polni	2,5	159 422	SIM-M8-3WD-2,5-PU	
					5	159 423	SIM-M8-3WD-5-PU	
Vtičnica, zverižena								
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 430	SIM-M12-3WD-2,5-PU	
					5	159 431	SIM-M12-3WD-5-PU	
		■	■	3-polni	2,5	159 422	SIM-M8-3WD-2,5-PU	
					5	159 423	SIM-M8-3WD-5-PU	
		■	■	3-polni	2,5	159 430	SIM-M12-3WD-2,5-PU	
					5	159 431	SIM-M12-3WD-5-PU	

Podatki za naročanje – Pokrov utora za utor 8						
	Montaža	Dolžina		Št. dela	Tip	
		[m]				
	uporaben	2x0,5			151 680	ABP-5-S

 Osnovni program izdelkov

Večpoložajni valj ADVUP

Pribor

FESTO

Podatki za naročanje – povratno-dušilni ventili				Podatkovni listi ➔ Zvezek 2	
	Prikluček	Material	Št. dela	Tip	
	Navoj za zunanj Ø cevi				
za izpuh					
	M5	3 4 6	kovinska izvedba	193 137 GRLA-M5-QS-3-D 193 138 GRLA-M5-QS-4-D 193 139 GRLA-M5-QS-6-D 193 142 GRLA-1/8-QS-3-D 193 143 GRLA-1/8-QS-4-D 193 144 GRLA-1/8-QS-6-D 193 145 GRLA-1/8-QS-8-D 193 146 GRLA-1/4-QS-6-D 193 147 GRLA-1/4-QS-8-D 193 148 GRLA-1/4-QS-10-D	
	G1/8	3 4 6 8			
	G1/4	6 8 10			
za dovajanje zraka					
	M5	3 4 6	kovinska izvedba	193 153 GRLZ-M5-QS-3-D 193 154 GRLZ-M5-QS-4-D 193 155 GRLZ-M5-QS-6-D 193 156 GRLZ-1/8-QS-3-D 193 157 GRLZ-1/8-QS-4-D 193 158 GRLZ-1/8-QS-6-D 193 159 GRLZ-1/8-QS-8-D	
	G1/8	3 4 6 8			