# **FESTO**



**FESTO** 



#### 基本情報

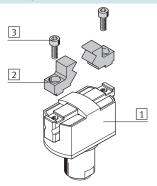
- コンパクトなデザイン
- 単動(常時開·常時閉)
- グリッパフィンガを自由に製作して 組み付けることが可能
- 多彩な取付方法
- 設置後にストロークを補正可能
- 取付方法
- シャフトクランプ
- フランジ金具
- 注意

グリッパ選定ソフト

→www.festo.jp

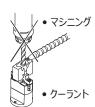
#### グリッパフィンガ取付オプション(カスタマイズ)

- パラレルグリッパ
  グリッパフィンガ
  取付ねじ





この製品は右のような用途には適 していません:

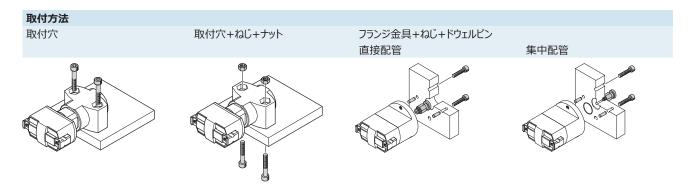






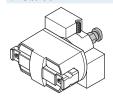


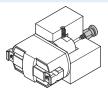
特長



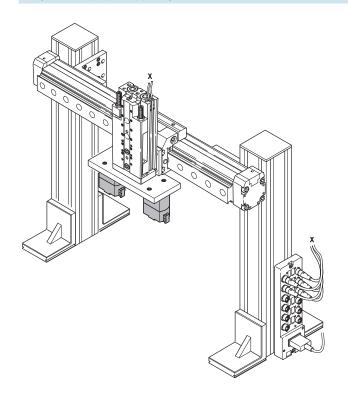


集中配管





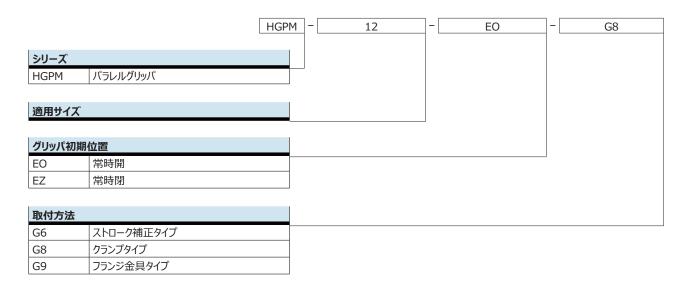
#### ハンドリングシステム用アタッチメント



	<b>→</b> ページ/検索ワード
ハンドリング用アクチュエータ	drive
グリッパ	gripper
アダプタ	adapter kit
基本取付部品	basic component
インストレーションコンポーネント	installation component
電動アクチュエータ	axes
モータ	motor

# マイクロパラレルグリッパ HGPM 型式コード

**FESTO** 



**FESTO** 

テクニカルデータ

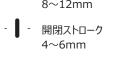
機能 単 動 単動 (常時開) HGPM-\_\_-EO-G\_\_



単動(常時閉) HGWM-\_\_-EZ-G\_









基本仕様						
適用サイズ			8	12		
基本構成部品			直動力厶式			
運転モード			単 動			
グリッパ機能			パラレル			
グリッパジョーの数			2			
グリッパフィンガ (社会 荷重 <sup>1)</sup>	外製)あたりの最大質量	[N]	0.05	0.15		
ばね復帰力2)	グリッパジョー開時	[N]	1.5	5		
	グリッパジョー閉時	[N]	2	6.5		
グリッパジョーあたりの	開閉ストローク	[mm]	2	3		
接続ポート径			M3			
繰返し精度3)4)		[mm]	< 0.05			
最大互換性		[mm]	0.4			
許容サイクル		[Hz]	4			
センタリング精度4)		[mm]	< ∅ 0.15 (HGPMG8およびHGPM-	·G9のみに適用)		
スイッチ用マグネット		なし				
取付方法	HGPMEG6		取付穴			
	HGPMEG8		クランピング			
	HGPMEG9		雌ねじ+位置決め穴			

- 1) 絞りなし状態時
- 2) グリッパジョー間のばね復帰力
- 3) 一定条件下でセントラルシャフトの同心方向に連続100回ストローク後のエンド位置のずれ
- 4) ばね力を使わず圧縮空気で把持した場合の値

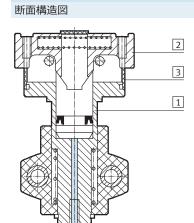
使用環境		
最低作動圧力	[MPa]	0.4
使用最高圧力	[MPa]	0.8
作動流体		ろ過(調質クラスISO 8573-1:2010[7:4:4])圧縮空気
		給油または無給油 (給油の場合は常時給油)
使用周囲温度範囲	[°C]	+5~+60
CRCクラス <sup>1)</sup>		1

1) 耐腐食クラス=Corrosion Resistance Class (Festo standard FN 940070) CRC1:軽度の保護、乾燥した屋内での使用または搬送・保管、カバーで覆われている部品、外部から目視できない個所、稼働中は内部に収まっている部品(ドライブシャフトなど)に適用される。

質 量[g]			
サイズ	8	12	
ストローク補正タイプ	19	62	
クランプタイプ	11	41	
フランジ金具タイプ	18	62	

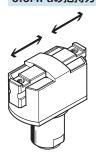
テクニカルデータ

#### 材質



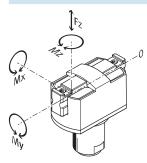
パラレルグリッパ	
1 本体	アルミアルマイト処理
2 グリッパジョー	ステンレス
3 カバーキャップ	ポリアセテート
- 材質	銅、PTFEおよびシリコン不使用
	RoHS対応

#### 0.6MPaの把持力 [N]



サイズ	8		12			
	HGPMEO	HGPMEZ	HGPMEO	HGPMEZ		
グリッパジョーあたりの把持力						
開時	_	8	_	17.5		
閉時	8	_	13.5	_		
トータル把持力						
開時	_	16	_	35		
閉時	16	_	27	_		

#### グリッパジョーあたりの許容負荷特性



ここではグリッパジョー1本あたりの許 容負荷とモーメントを表してします。

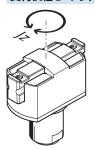
これらはレバーアーム長さ、ワークやグ モーメント算出時にはゼロ座標ライン リッパフィンガに起因する追加負荷や 移動中に発生する加速力も加味し してください。 たものです。

(グリッパジョーのガイド溝) を考慮

サイズ		8	12
許容負荷FZ	[N]	10	30
許容トルクMX	[Nm]	0.15	0.5
許容トルクMY	[Nm]	0.15	0.5
許容トルクMZ	[Nm]	0.15	0.5

テクニカルデータ

#### 負荷慣性モーメント[kgm<sup>2</sup>x<sup>10-4</sup>]

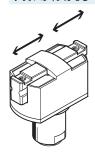


無負荷時(グリッパフィンガなし) の中心軸に対するパラレルグリッパの 負荷慣性モーメント[kgm<sup>2</sup>x10<sup>-4</sup>]

サイズ	8	12
ストローク補正タイプ	0.00922	0.06674
クランプタイプ	0.00573	0.04252
フランジ金具タイプ	0.01712	0.07939

#### 使用圧力0.6MPa時の開閉時間[ms]

グリッパフィンガなし



ここに示す値は室温、使用圧力 0.6MPa、垂直取付、追加グリッパ フィンガなし状態でのの開閉時間 [ms]です。外部グリッパフィンガを 搭載した場合、負荷は高くなり ます。

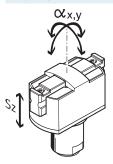
運動エネルギーはグリッパフィンガの 負荷慣性モーメントと角速度により 変わるため、この場合の運動エネル ギーも大きくなります。許容運動エネ ルギーを超えると、グリッパの部品が 損傷する場合があります。

これは、負荷がエンドポジションに到 達してクッションが運動エネルギー の一部しか位置エネルギーや熱エネ ルギーに変換できない場合に発生し ます。このため、外部グリッパフィンガ による許容最大負荷を超えないよう に確認する必要があります。

サイズ		8	12
HGPMEO	開時	4.9	11
	閉時	2.3	3.7
HGPMEZ	開時	1.9	3
	閉時	4.1	8.3

#### グリッパジョーのバックラッシュ

グリッパフィンガなし



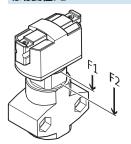
グリッパにはすべり軸受を採用してい 表中のバックラッシュ値は通常の誤 にバックラッシュが発生します。

るためグリッパジョーとハウジングの間 差の累積計算方法で算出してお り、通常ではグリッパが取り付けられ た状態では発生しません。

サイズ		8	12
グリッパジョーのバックラッシュS <sub>z</sub>	[mm]	< 0.03	
グリッパジョー角の最大バックラッシュa <sub>x</sub> , a <sub>y</sub>	[°]	< 0.5	

テクニカルデータ

#### ばね変位F1



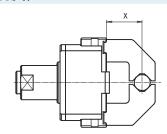
ストローク補正による作動力の理論値(ストローク補正タイプのバリエーションに適合)

サイズ	8	12
ばね変位F <sub>1</sub>	4	10
ばね変位F <sub>2</sub>	6	23

### 使用圧力ごとのグリッパフィンガ長さxにおけるグリッパジョーあたりの把持力F<sub>Grip</sub>

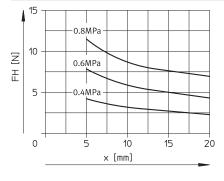
外部および内部の把持 (閉時および開時)

使用圧力ごとのグリッパフィンガ長さ における把持力は下記グラフをご 参照ください。

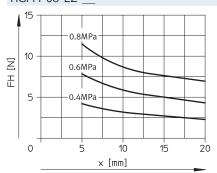


EO = 外部把持 (閉 時) EZ = 内部把持 (開 時)

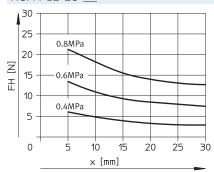
#### HGPM-08-EO-\_



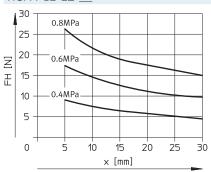
#### HGPM-08-EZ-\_



#### HGPM-12-EO-\_\_



HGPM-12-EZ-

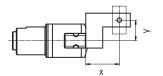


**FESTO** 

テクニカルデータ

#### レバーアームx、偏心a,b時のグリッパジョー0.6MPaごとの把持力FGrip

外部および内部の把持 (閉時および開時)



カの偏心適用および適用されるカの中心点からの最大許容変位に対応した0.6MPa使用圧力時のグリッパフィンガ長さにおける把持力は下記グラフをご参照ください。

#### 計算例

条件:

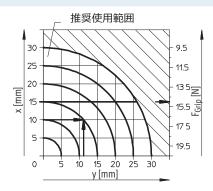
HGPM-12-EZ-\_\_ レバーアーム長さx = 10mm 偏心y = 11mm

計算項目:

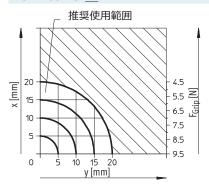
0.6MPa時の把持力

#### 計算方法:

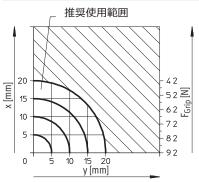
- HGPM-12-EZのグラフでレバー アームxと偏心yの交点xyを確認
- 中心を起点として交差xyに弧を 描く
- 弧とX軸の交差を決定
- 右側のグラフにより把持力 = 約15N



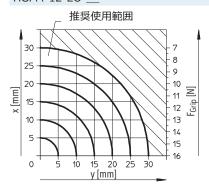
#### HGPM-08-EO-\_\_\_



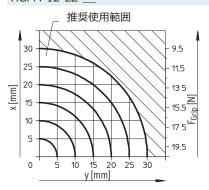
#### HGPM-08-EZ-\_\_



#### HGPM-12-EO-\_\_



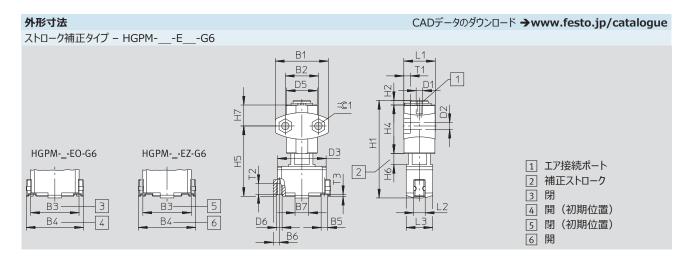
HGPM-12-EZ-\_\_

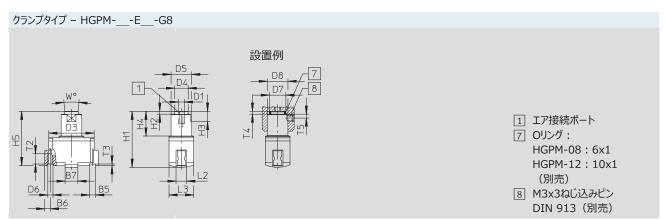


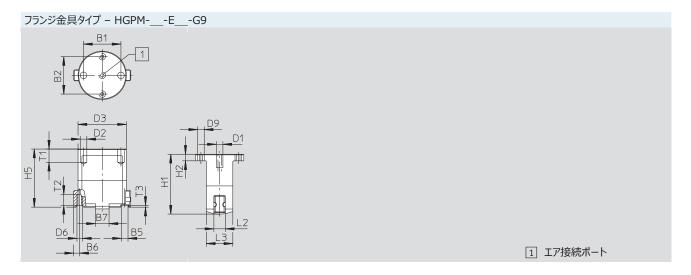
EO = 外部把持(閉 時) EZ = 内部把持(開 時)

**FESTO** 

テクニカルデータ







# マイクロパラレルグリッパ HGPM テクニカルデータ

**FESTO** 

型式	B1	B2	В3	B4	B5		В	6	В7	D1	D2		)3	
			±0.3	±0.3	+0.05/+0.02		+0.19	9/-0.23 ±0.1			Ø	(	ð	
HGPM-08-EO-G6	24 <sub>±0.1</sub>	15 ±0.25	22	26	3			75 6.2		М3	3.4 +0.2	22		
HGPM-08-EZ-G6	2 · ±0.1	±0.25	22	20		3		75 6.2		113	3.1 +0.2			
HGPM-12-EO-G6	35 ±0.1	24 <sub>±0.25</sub>	33	39	2	1	4	4	9	М3	4.5 +0.2	3	33	
HGPM-12-EZ-G6 HGPM-08-EO-G8														
HGPM-08-EZ-G8	_	_	22	26	3	3	2.	75	6.2	М3	_	2	.2	
HGPM-12-EO-G8	_	_	33	39	4	1		4	9	M3	_	2	3	
HGPM-12-EZ-G8	_	_	33	39		t		+	9	IND.	_	3	13	
HGPM-08-EO-G9	17 <sub>±0.02</sub>	17 <sub>±0.1</sub>	22	26	3	3	2.	75	6.2	М3	3 <sub>F8</sub>	2	.2	
HGPM-08-EZ-G9 HGPM-12-EO-G9	-0.02	-0.1												
HGPM-12-EU-G9 HGPM-12-EZ-G9	27 ±0.02	27 <sub>±0.1</sub>	33	39	4	1	4	4	9	М3	3 <sub>F8</sub>	3	3	
型式	D4	D5	D6	D7	D8	D9	H1	H	12	Н3	H4	Н	15	
	Ø	Ø		Ø	Ø				_					
	±0.1			+0.1	+0.1		±0.3							
HGPM-08-EO-G6	_	15 <sub>±0.5</sub>	M2.5	_	_	-	44.2	2 +0.	1/-0.3	_	22 <sub>-0.3</sub>	32.4 <sub>+0</sub>	0.8/-0.65	
HGPM-08-EZ-G6 HGPM-12-EO-G6												+0.0/-0.05		
HGPM-12-EZ-G6	-	22 <sub>±0.5</sub>	М3	-	-	-	63	3 +0.2/-0.3		-	29 -0.3	46.65 +0.9/-0.7		
HGPM-08-EO-G8		10			1.0		27.0				10	26.0		
HGPM-08-EZ-G8	6.6	10 <sub>h8</sub>	M2.5	8	10	1	27.2	1.4 -0.1		5	12 <sub>±0.1</sub>	26.9 +0.2/-0.25		
HGPM-12-EO-G8	10.6	15 <sub>h8</sub>	М3	12	15	_	41	1.4	-0.1	7 ±0.1	18 ±0.1	40.15 +	0.2/.0.25	
HGPM-12-EZ-G8		116							-0.1	10.1	10.1	10120 4	0.2/-0.23	
HGPM-08-EO-G9 HGPM-08-EZ-G9	_	-	M2.5	-	_	М3	27.2	3 -	±0.2	_	_	26.9 +0	0.2/-0.25	
HGPM-12-EO-G9														
HGPM-12-EZ-G9	-	_	М3	-	-	М3	41	5 ±	±0.2	-	_	40.15 +	0.2/-0.25	
型 式	Н	16	Н	7	L	1	L2	L3	T1	T2 <sup>1)</sup>	Т3	W	=©1	
110011 00 50 06	+0.7	/-0.2	±C	).3	+0.1	/-0.3	-0.1	±0.1						
HGPM-08-EO-G6	0-	<b>~</b> 5	9.	5	14	.3	5	12	3 -0.2	4	0.8	_	5.7	
HGPM-08-E2-G6														
HGPM-12-EZ-G6	0-	~8	12	5	20.35		7	18	4 -0.2	6	1	_	7.5	
HGPM-08-EO-G8								12		4	0.0	00		
HGPM-08-EZ-G8	_	_		_	-	-	5	12	-	4	0.8	8°	_	
HGPM-12-EO-G8	_	_	_	-	_	-	7	18	_	6	1	8°	_	
HGPM-12-EZ-G8							•				_			
HGPM-08-EO-G9 HGPM-08-EZ-G9	-	-	-	-	-	-	5	12	min. 6	4	0.8	_	-	
HGPM-12-EO-G9														
HGPM-12-EZ-G9	-	-	-	-	-	-	7	18	min. 6	6	1	_	_	

1) 大ねじ深さを超えないようにしてください。

1) Noone de recevo				
型式データ				
単 動	サイズ	取付方法		
		ストローク補正タイプ	クランプタイプ	フランジ金具タイプ
	[mm]	製品番号 型式	製品番号 型式	製品番号 型式
グリッパジョー開時	8	197 559 HGPM-08-EO-G6	197 560 HGPM-08-EO-G8	197 561 HGPM-08-EO-G9
	12	197 565 HGPM-12-EO-G6	197 566 HGPM-12-EO-G8	197 567 HGPM-12-EO-G9
グリッパジョー閉時	8	197 562 HGPM-08-EZ-G6	197 563 HGPM-08-EZ-G8	197 564 HGPM-08-EZ-G9
	12	197 568 HGPM-12-EZ-G6	197 569 HGPM-12-EZ-G8	197 570 HGPM-12-EZ-G9

.com.ar .at .com.au .be .bg .com.br .by .ca .ch .cl .cn .co .cz .de .dk .ee .es .fi .fr .gr .hk .hr .hu .co.id .ie .co.il .in .ir .it .jp .kr .lt

#### **FESTO**

# Festo worldwide www.festo.jp

.lv .mx

.nl .no .co.nz .pe .ph .pl .pt .ro .ru .sg .si .sk .co.th .com.tr .tw .ua .co.uk .us .co.ve .vn .co.za

.com.my

フエスト株式会社 本社: 〒 224-0025 横浜市都筑区早渕 1-26-10 横浜営業所

TEL: 045-593-5611 FAX: 045-593-5678

名古屋営業所 TEL: 052-325-8383 FAX: 052-325-8384

大阪営業所 TEL: 06-4807-4540 FAX: 06-4807-4560 URL: www.festo.jp

E-mail: info\_jp@festo.com