

- Precisi e flessibili
- Totalmente compatibili con il sistema modulare multiasse Festo
- Tutto da un unico fornitore

Assi con trasmissione a vite DGE

Caratteristiche

Dati generali

- Guida precisa e robusta
- Elevata flessibilità grazie a molteplici soluzioni di fissaggio e di installazione
- Diverse possibilità di adattamento su attuatori
- Numerosi accessori di montaggio per combinazioni multiasse
- Gruppi motore-unità di controllo adattati in modo ottimale

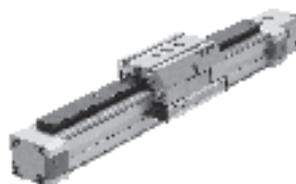
Esecuzione base DGE-SP

- Corse da 100 ... 2000 mm
- Senza guida
- Parametri di carico ridotti



Guida a ricircolo di sfere DGE-SP-KF-GK/-GV

- Corse da 100 ... 2000 mm
- Slitta standard o slitta prolungata
- Parametri di carico da medi ad alti



Esecuzione protetta DGE-SP-KF-GA

- Corse da 140 ... 1500 mm
- Guida e slitta sono protetti dall'infiltrazione di particelle mediante copertura superiore e laterale.



Guida per carichi pesanti DGE-SP-HD

- Corse da 100 ... 1500 mm
- Elevata precisione di guida
- Struttura robusta
- Parametri di carico elevati



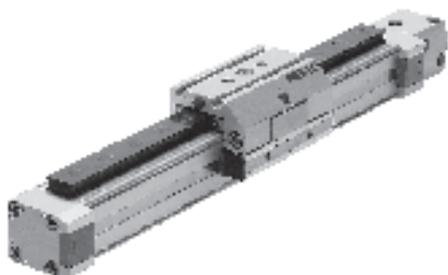
Assi con trasmissione a vite DGE

Caratteristiche

FESTO

Sistema completo composto da asse con trasmissione a vite, kit, motore e controllore motore

Asse con trasmissione a vite



Attenzione

Per gli assi con trasmissione a vite DGE e i motori sono disponibili numerose soluzioni complete coordinate.

Kit di montaggio motore

Kit assiale

Kit parallelo

→ 5/ 2.1-178

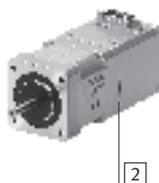
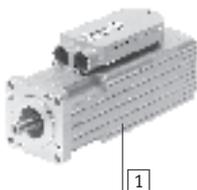


Il kit comprende:

- flangia motore
- supporto giunto-motore
- giunto, cinghia
- viti

Motore

→ 5/ 2.1-178



- 1 Servomotore EMMS-AS, MTR-AC
- 2 Motore passo-passo EMMS-ST, MTR-ST

Controllore motore

→ www.festo.it



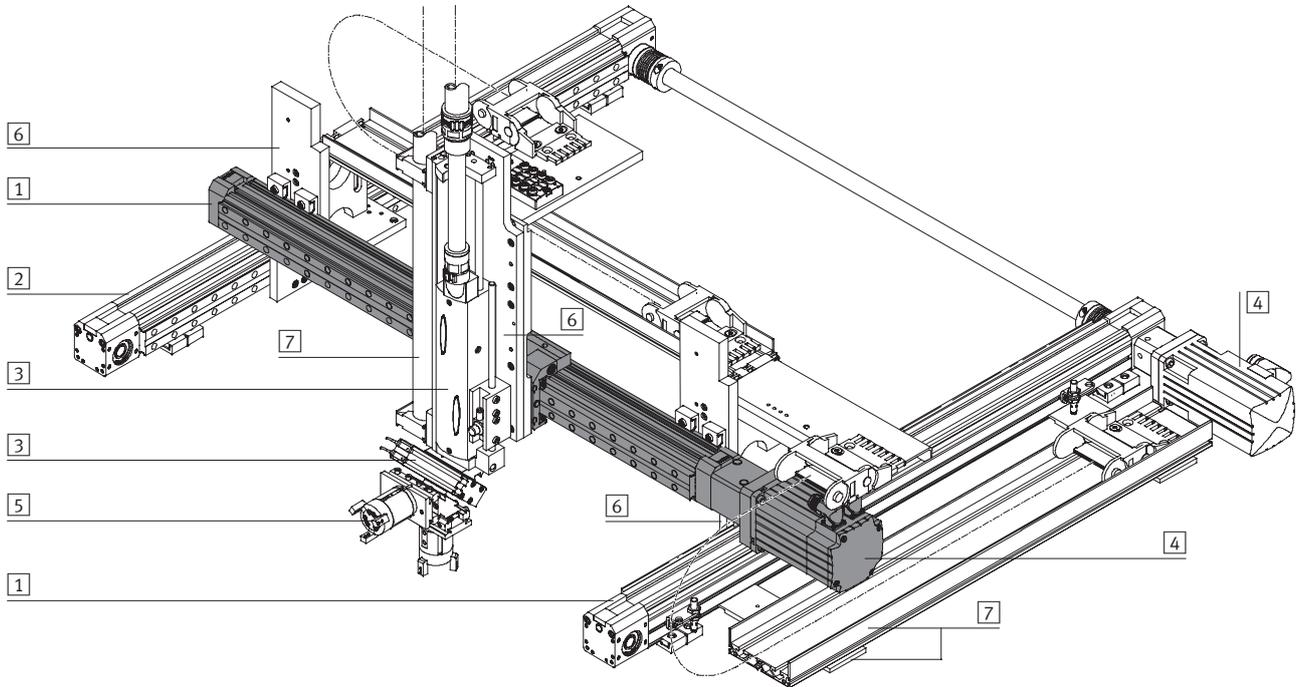
- 1 Controllore per servomotore CMMP-AS, SEC-AC
- 2 Controllore per motore passo-passo EMMS-ST

Assi con trasmissione a vite DGE

Esempio di configurazione di sistema

FESTO

Prodotto globale per le applicazioni di manipolazione e di montaggio



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

Elementi di sistema ed accessori		
	Descrizione	→ Pagina
1	Assi	Numerose possibilità di combinazione con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio www.festo.it
2	Assi di guida	Per la compensazione di forze e momenti in applicazioni multi-asse www.festo.it
3	Attuatori	Numerose possibilità di combinazione con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio www.festo.it
4	Motori	Servomotori e motori passo-passo, con o senza riduttore www.festo.it
5	Pinze	Numerose possibilità di varianti con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio www.festo.it
6	Piastre di adattamento	Per il collegamento attuatore/attuatore e attuatore/pinza www.festo.it
7	Elementi di installazione	Per il cablaggio corretto ed ordinato di cavi elettrici e tubi www.festo.it

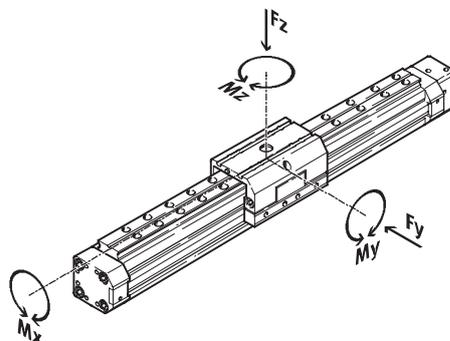
Assi con trasmissione a vite DGE

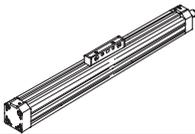
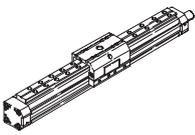
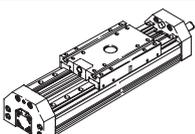
Supporto alla scelta

Caratteristiche di guida

Le indicazioni in tabella si riferiscono ai valori massimi.

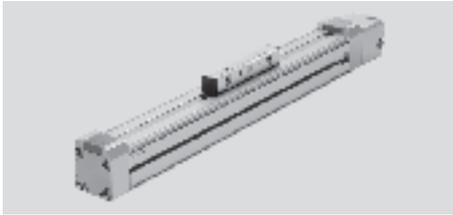
I valori esatti sono riportati nel foglio dati relativo a ciascuna variante.



Esecuzione	Dimensioni	Corsa di lavoro [mm]	Velocità [m/s]	Ripetibilità [mm]	Forza di spinta [N]	Forze e momenti					→ Pagina
						Fy [N]	Fz [N]	Mx [Nm]	My [Nm]	Mz [Nm]	
Esecuzione base senza guida SP											
	18	100 ... 500	0,2	±0,02	140	–	1,8	0,5	0,8	0,8	5/ 2.1-130
	25	100 ... 1000	0,5	±0,02	250	–	2	1	1,5	1,5	
	40	200 ... 1500	1	±0,02	600	–	15	4	4	4	
	63	300 ... 2000	1,2	±0,02	1600	–	106	8	18	18	
Guida a ricircolo di sfere SP-KF											
	18	100 ... 500	0,2	±0,02	140	930	930	7	45	45	5/ 2.1-144
	25	100 ... 1000	0,5	±0,02	250	3080	3080	45	170	170	
	40	140 ... 1500	1	±0,02	600	7300	7300	170	660	660	
	63	150 ... 2000	1,2	±0,02	1600	14050	14050	580	1820	1820	
Guida per carichi pesanti SP-HD											
	18	100 ... 400	0,2	±0,02	140	1820	1820	70	115	112	5/ 2.1-166
	25	100 ... 900	0,5	±0,02	250	5400	5600	260	415	400	
	40	200 ... 1500	1	±0,02	600	5400	5600	375	560	540	

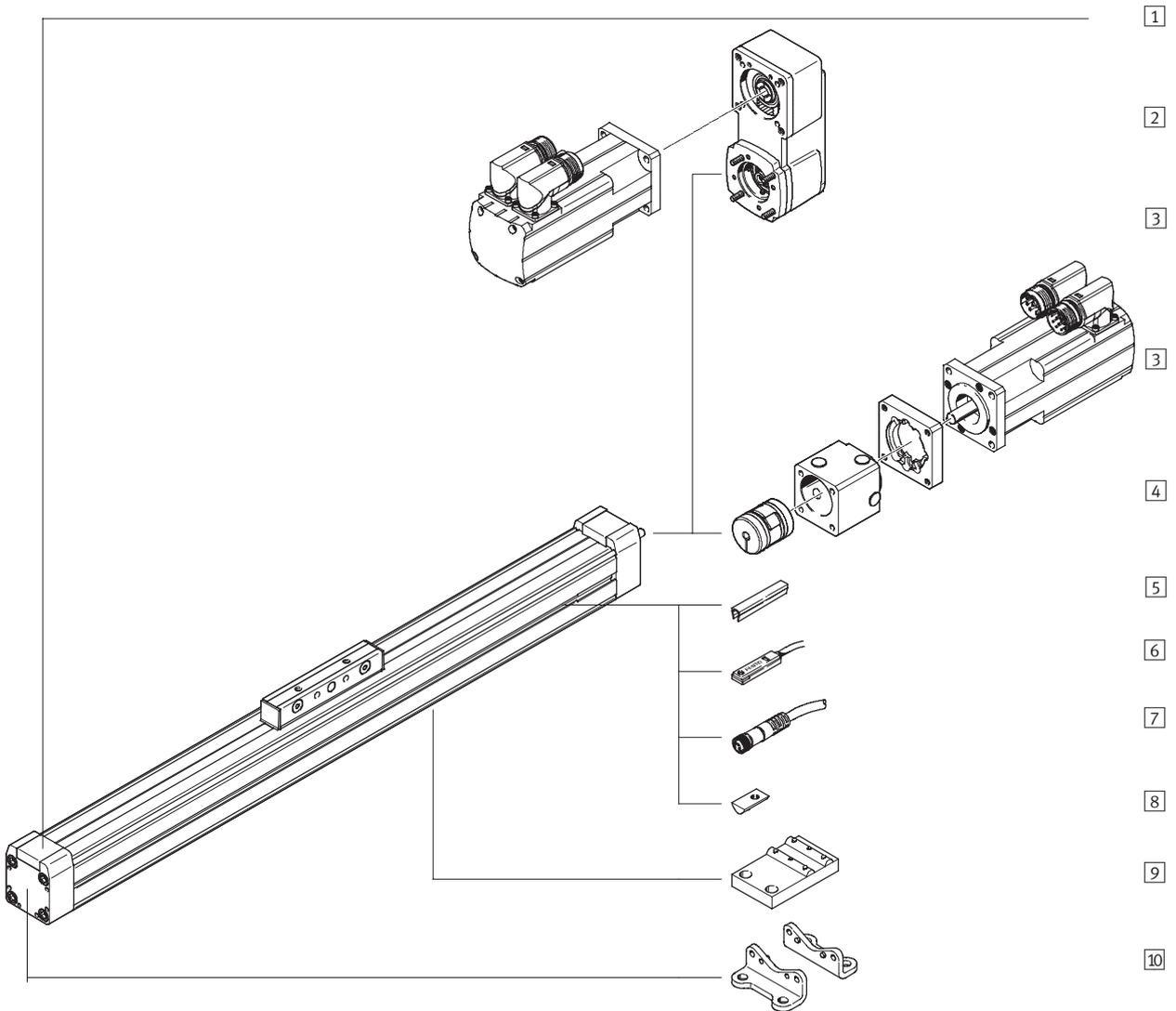
Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Componenti



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1



Assi con trasmissione a vite DGE-SP

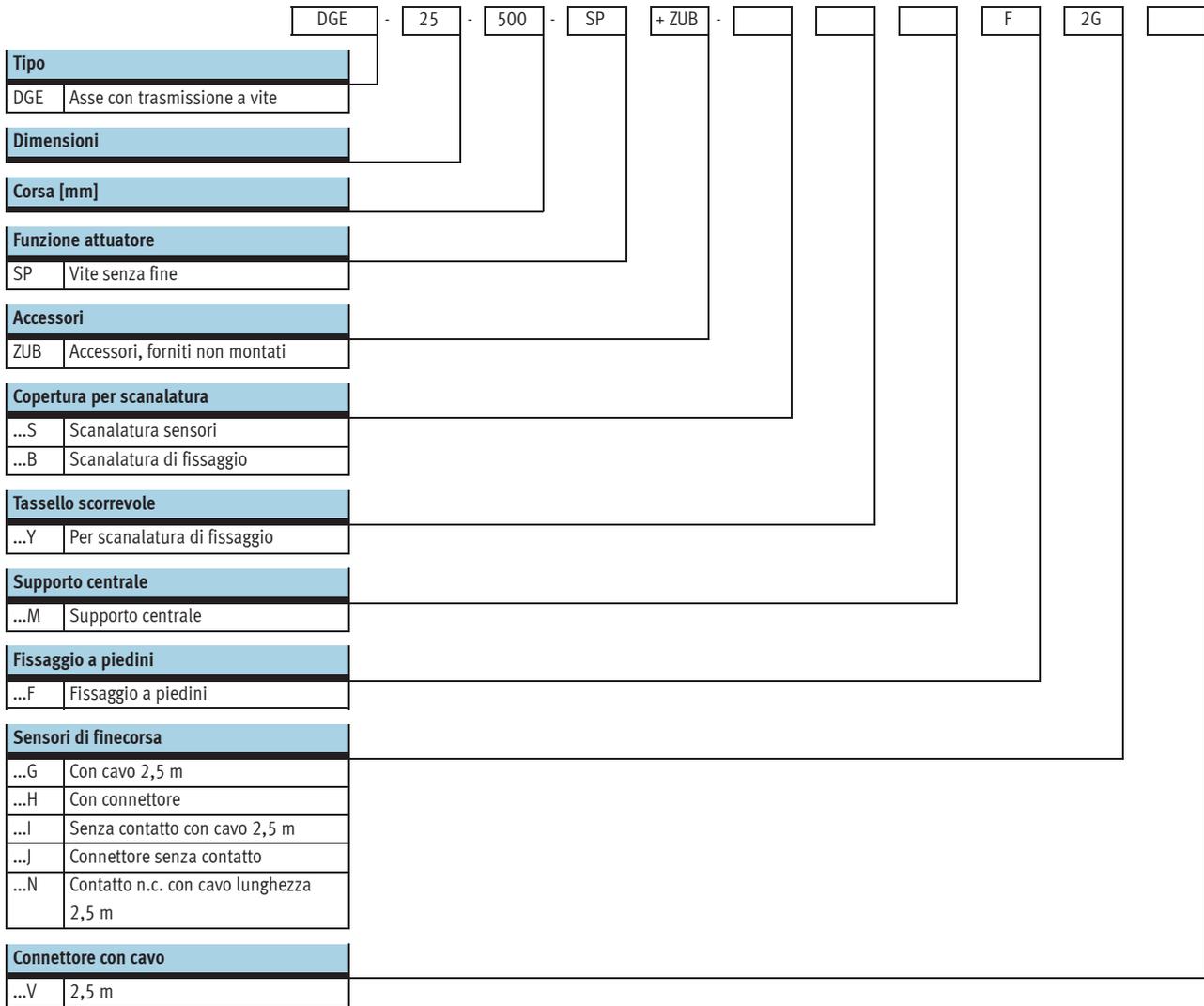
Componenti

FESTO

Varianti ed accessori			
Tipo	Descrizione	→ Pagina	
1	Asse con trasmissione a vite DGE-SP	Asse elettro-meccanico senza guida	5/ 2.1-132
2	Kit parallelo EAMM-U	Per il montaggio parallelo del motore (costituito da: corpo, elemento di serraggio, bussola di bloccaggio, disco per cinghia dentata, cinghia dentata)	5/ 2.1-181
3	Motore EMMS, MTR	Motori specifici per l'asse, con o senza riduttore, con o senza freno	5/ 2.1-178
4	Kit assiale EAMM-A	Per il montaggio assiale del motore (costituito da: giunto, supporto giunto-motore e flangia motore)	5/ 2.1-178
5	Copertura per scanalatura B/S	Per la protezione interna del cilindro	5/ 2.1-192
6	Sensori di finecorsa G/H/I/J/N	Per il rilevamento dei segnali o richiesta di conferma	5/ 2.1-193
7	Connettore con cavo V	Per sensore di finecorsa	5/ 2.1-193
8	Tassello scorrevole per scanalatura di fissaggio Y	Per il fissaggio di elementi da montare	5/ 2.1-192
9	Supporto centrale M	Per il fissaggio dell'asse sul corpo	5/ 2.1-185
10	Fissaggio a piedini F	Per il fissaggio dell'asse sul corpo	5/ 2.1-185

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Composizione del codice



Asse con trasmissione a vite DGE-SP

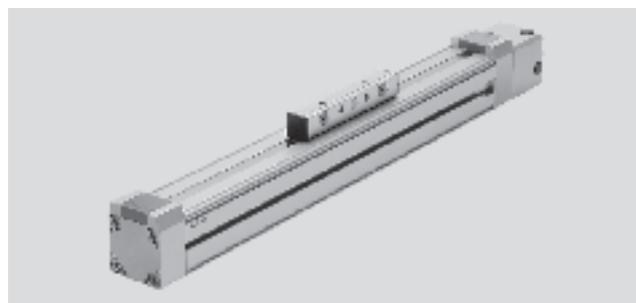
FESTO

Foglio dati

-  - Diametro
18 ... 63
-  - Corsa
100 ... 2000 mm

-  - www.festo.it/
Parti di ricambio

-  - Servizio riparazione



Sistemi di posizionamento elettrici
Asse elettrici

2.1

Dati generali					
Dimensioni	18	25	40	63	
Struttura e composizione	Asse elettromeccanico con trasmissione a vite e cursore				
Guida	-				
Posizione di montaggio	Qualsiasi				
Corsa di lavoro max. ¹⁾	[mm]	100 ... 500	100 ... 1000 ²⁾	200 ... 1500 ²⁾	300 ... 2000 ²⁾
Forza di avanzamento max. F_x	[N]	140	250	600	1600
Coppia di azionamento max.	[Nm]	0,1	0,45	2,1	8,5
Coppia max. di azionamento a vuoto ³⁾	[Nm]	0,05	0,15	0,5	1,4
Velocità max. ²⁾	[m/s]	0,2	0,5	1	1,2
Accelerazione max.	[m/s ²]	6			
Ripetibilità	[mm]	±0,02			

- 1) Corsa complessiva = corsa di lavoro + 2x extracorse.
 2) Il numero di giri e la velocità max. sono in funzione della corsa → 5/ 2.1-137.
 3) Misurata a una velocità di 0,2m/s.

Condizioni d'esercizio e ambientali					
Dimensioni	18	25	40	63	
Temperatura ambiente	[°C]	0 ... +40			
Grado di protezione	IP40				

Pesi [kg]				
Dimensioni	18	25	40	63
Peso base a corsa 0 mm ¹⁾	0,55	1,40	4,30	12,50
Peso per ogni 100 mm di corsa aggiuntiva	0,21	0,41	0,71	2,53
Carico movimentato	0,13	0,25	0,67	2,17

- 1) Supporto giunto-motore incluso

Momento di inerzia di massa					
Dimensioni	18	25	40	63	
J_0	[kg cm ²]	0,007	0,029	0,364	3,15
J_H per ogni metro di corsa	[kg cm ² /m]	0,031	0,121	1	6,67
J_L per ogni kg di carico utile	[kg cm ² /Kg]	0,005	0,025	0,101	0,228

Il momento di inerzia di massa J_A dell'intero asse si calcola come segue:
 $J_A = J_0 + J_H \times \text{corsa di lavoro [m]} + J_L \times m_{\text{carico utile [kg]}}$

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

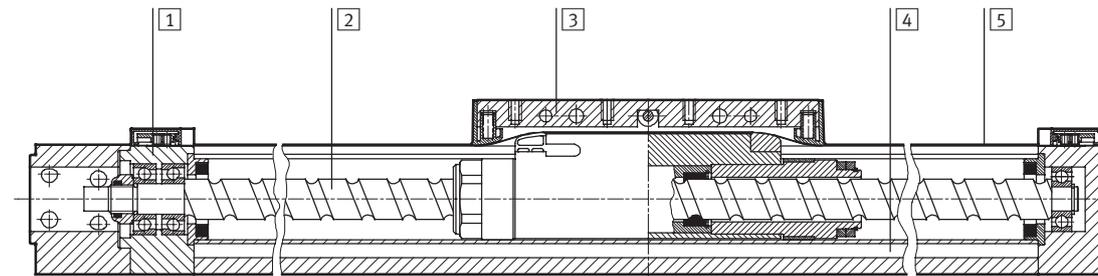
Foglio dati

FESTO

Vite senza fine					
Dimensioni		18	25	40	63
Diametro	[mm]	8	12	20	32
Passo	[mm/U]	4	10	20	30

Materiali

Disegno funzionale



Asse	
1	Testata posteriore Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
2	Vite senza fine Acciaio per cuscinetti
3	Cursore Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
4	Profilo Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
5	Nastro di copertura Acciaio, inossidabile

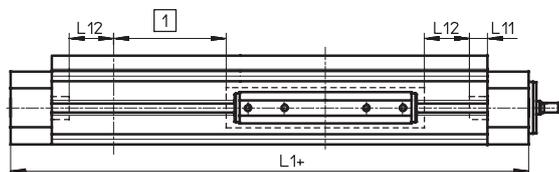
Extracorsa

L1+ Lunghezza complessiva dell'asse
L11 Arresto meccanico

1 La corsa di lavoro è l'intervallo disponibile e utilizzabile di lavoro. Va indicata in fase di ordinazione.

L12 L'extracorsa è una distanza di sicurezza all'arresto meccanico, disponibile oltre la corsa su entrambi i lati.

Esempio:
Tipo DGE-25-500-SP
Corsa di lavoro = 500 mm
Extracorsa = (2 x 10 mm) = 20 mm
Corsa utile max.:
520 mm = 500 mm + 20 mm



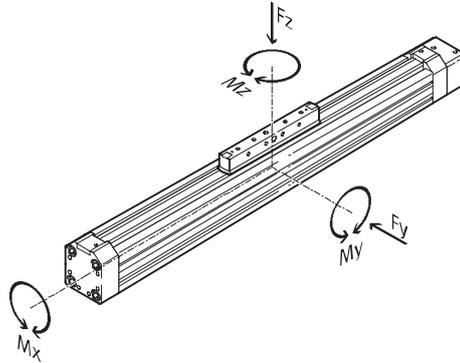
Dimensioni		18	25	40	63
L12 per ogni posizione terminale	[mm]	6,5	10	20	30

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Foglio dati

Parametri di carico

Le forze e i momenti indicati si riferiscono al baricentro del diametro interno del profilo dell'attuatore. In condizioni di esercizio dinamico non devono essere superati i valori indicati. Per questo occorre prestare particolare attenzione alla fase di ammortizzazione.



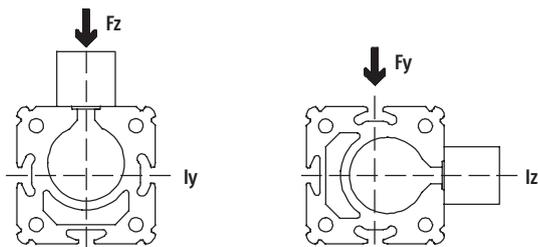
Se l'attuatore è soggetto contemporaneamente a più forze e momenti, oltre ad osservare i parametri di carico indicati si devono soddisfare la seguente equazione:

$$\frac{Fz}{Fz_{max.}} + \frac{My}{My_{max.}} + \frac{Mz}{Mz_{max.}} \leq 1$$

$$\frac{Mx}{Mx_{max.}} \leq 1$$

Forze e momenti ammissibili					
Dimensioni		18	25	40	63
Fy _{max.}	[N]	-	-	-	-
Fz _{max.}	[N]	1,8	2	15	106
Mx _{max.}	[Nm]	0,5	1	4	8
My _{max.}	[Nm]	0,8	1,5	4	18
Mz _{max.}	[Nm]	0,8	1,5	4	18

Momento di superficie di secondo grado



Dimensioni		18	25	40	63
ly	[mm ⁴]	69,8x10 ³	224x10 ³	673x10 ³	5688x10 ³
lz	[mm ⁴]	72,3x10 ³	240x10 ³	748x10 ³	6031x10 ³



Software di progettazione
PositioningDrives
www.festo.it/engineering

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

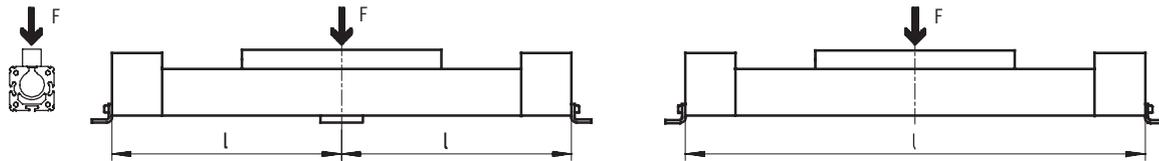
Foglio dati



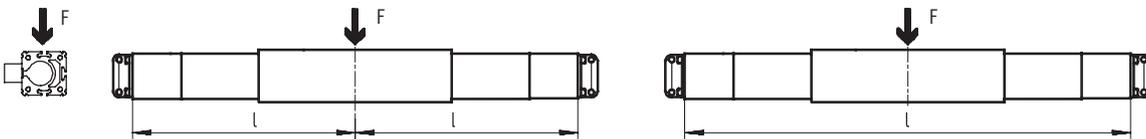
Interasse max. tra i supporti l in funzione della forza F

Per limitare la flessione sulle corse lunghe, è eventualmente necessario dotare l'asse di supporti centrali. I diagrammi seguenti consentono di determinare l'interasse max. ammissibile dei supporti in funzione della forza agente F.

1 Forza applicata sulla superficie della slitta

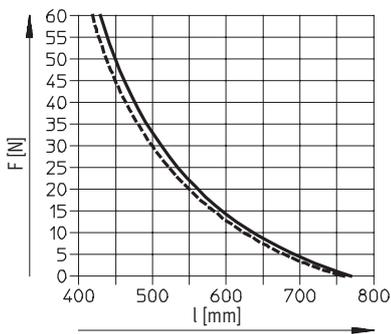


2 Forza applicata sul lato frontale della slitta

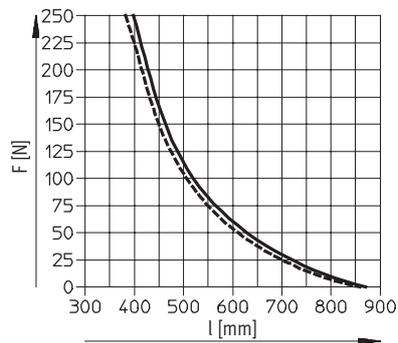


Interasse max. tra i supporti l (senza supporto centrale) in funzione della forza F

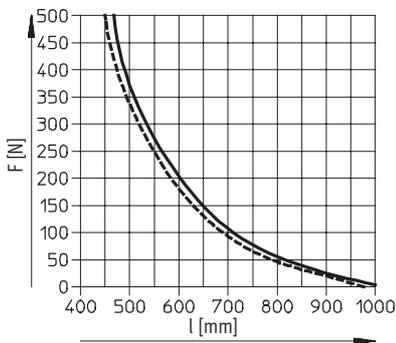
DGE-18



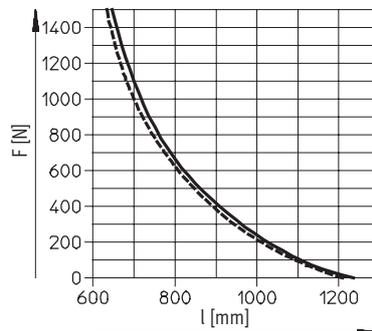
DGE-25



DGE-40



DGE-63



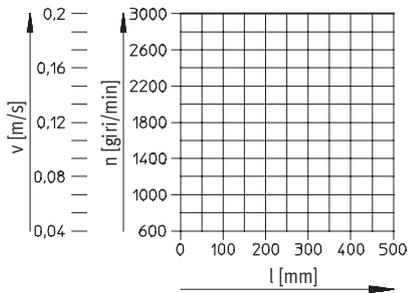
— 1
- - - 2

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

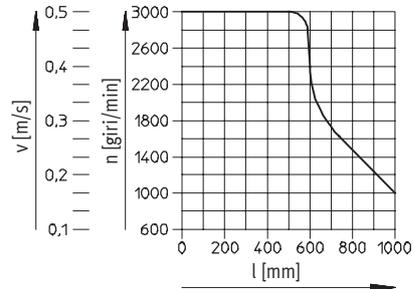
Foglio dati

Massima velocità v e numero giri motore n ammessi in funzione della corsa l

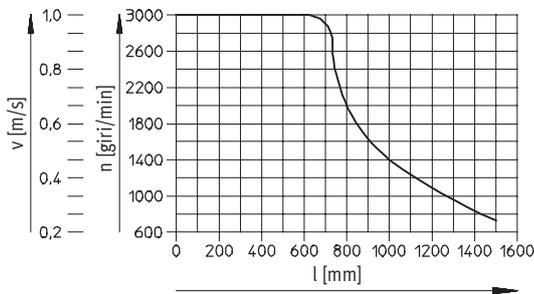
DGE-18



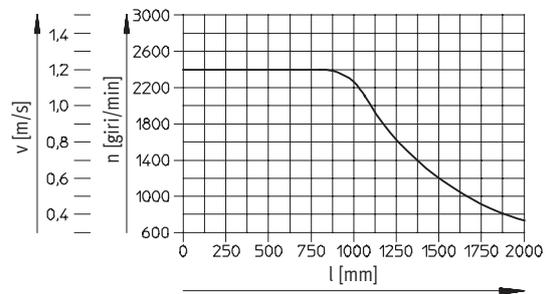
DGE-25



DGE-40



DGE-63

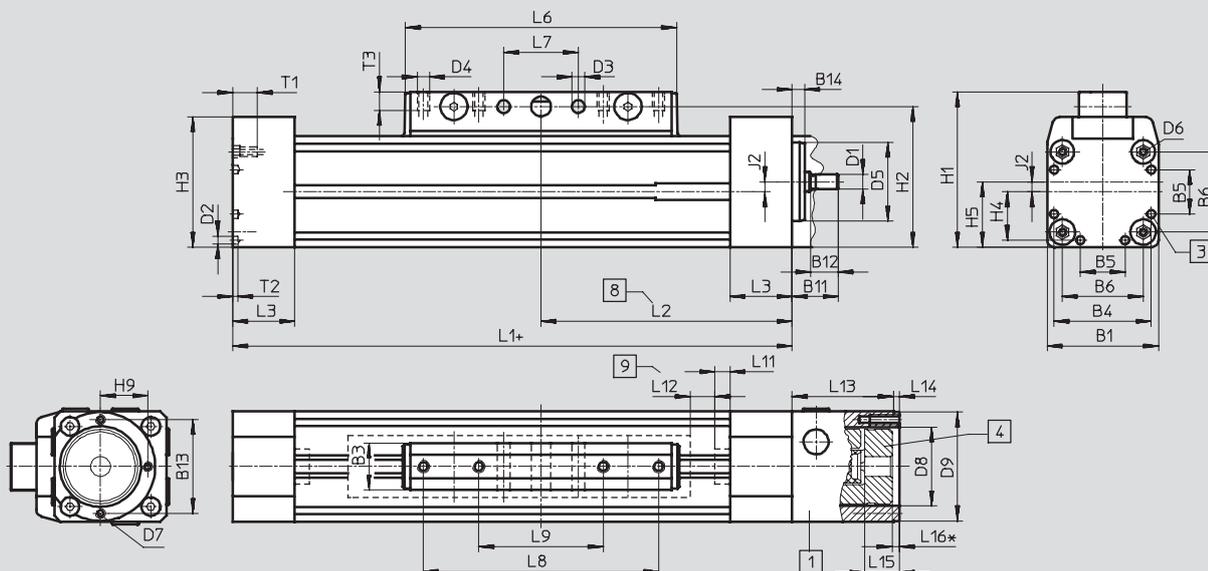


Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Foglio dati



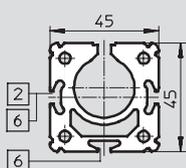
Dimensioni Download Dati CAD → www.festo.it/engineering
 Dimensioni 25 ... 63



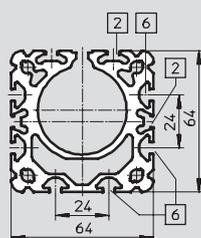
- 1 Supporto giunto-motore
- 2 Slitta in posizione terminale della corsa di lavoro (con extracorsa fino all'arresto meccanico ancora disponibile)
- 3 Foro di centratura dei piedini HP
- 4 Giunto
- 5 Extracorsa → 5/ 2.1-134
- + = aggiungere la corsa

Profilo

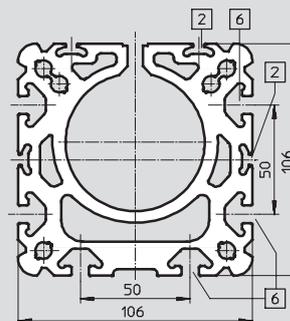
Dimensioni 25



Dimensioni 40



Dimensioni 63



- 2 Scanalatura di montaggio sensori
- 6 Scanalature di fissaggio per tasselli scorrevoli NST

Dimensioni	B1	B3	B4	B5	B6	B11	B12	B13	B14	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	H1	H2	H3
		+0,2								∅ h6	∅	∅ +0,2		∅ g7			∅	∅ g7			
25	45	19	39,1	18	32,5	18,5	11	38	4	6	3,3	5,2	M5	32	M4	M4	32	44	63	57	52,8
40	64	21	53	28	49	22,5	12	38	5	12	4,4	6,5	M6	48	M5	M4	32	44	86	78	71,8
63	106	24	89	44	83	47,5	25	56	7	20	6,4	8,5	M8	72	M8	M6	48	64	131	122	115

Dimensioni	H4	H5	H9	J2	L1	L2	L3	L6	L7	L8	L9	L11	L12	L13	L14	L15	L16 ¹⁾	T1	T2	T3
									±0,1	±0,1	±0,1									
25	19,6	26,5	19	4	213	101,5	25	109	30	-	50	6	10	43	2,5	14	3	13	2	7,5
40	26,5	37	19	5	315	153	31	171	70	130	40	7	20	46	3	14,5	3,5	13	3	10,5
63	44,5	61	28	8	410	200	36	234	110	190	70	9	30	83	4	23	-2	21	4	12,5

1) Quota negativa: sporgenza rispetto al supporto giunto-motore.

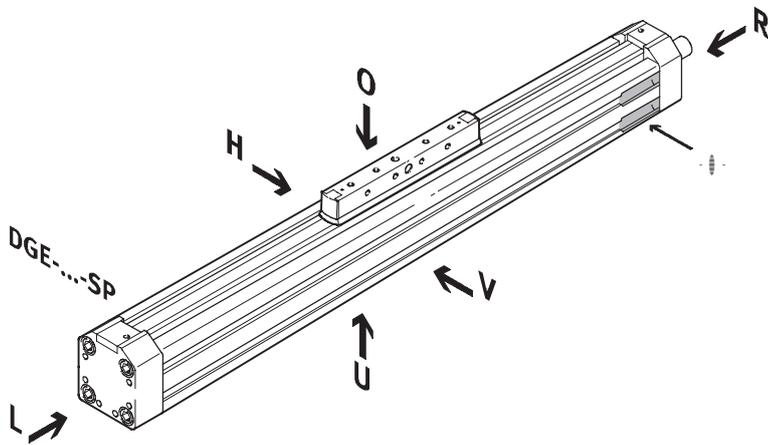
Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

FESTO

Codice di ordinazione

Indicazioni obbligatorie



-  - Attenzione

L'apertura per il sensore di finecorsa magnetico si trova sul lato destro dell'asse DGE-...-SP

- O sopra
- U sotto
- V anteriormente
- H posteriormente
- R a destra
- L a sinistra

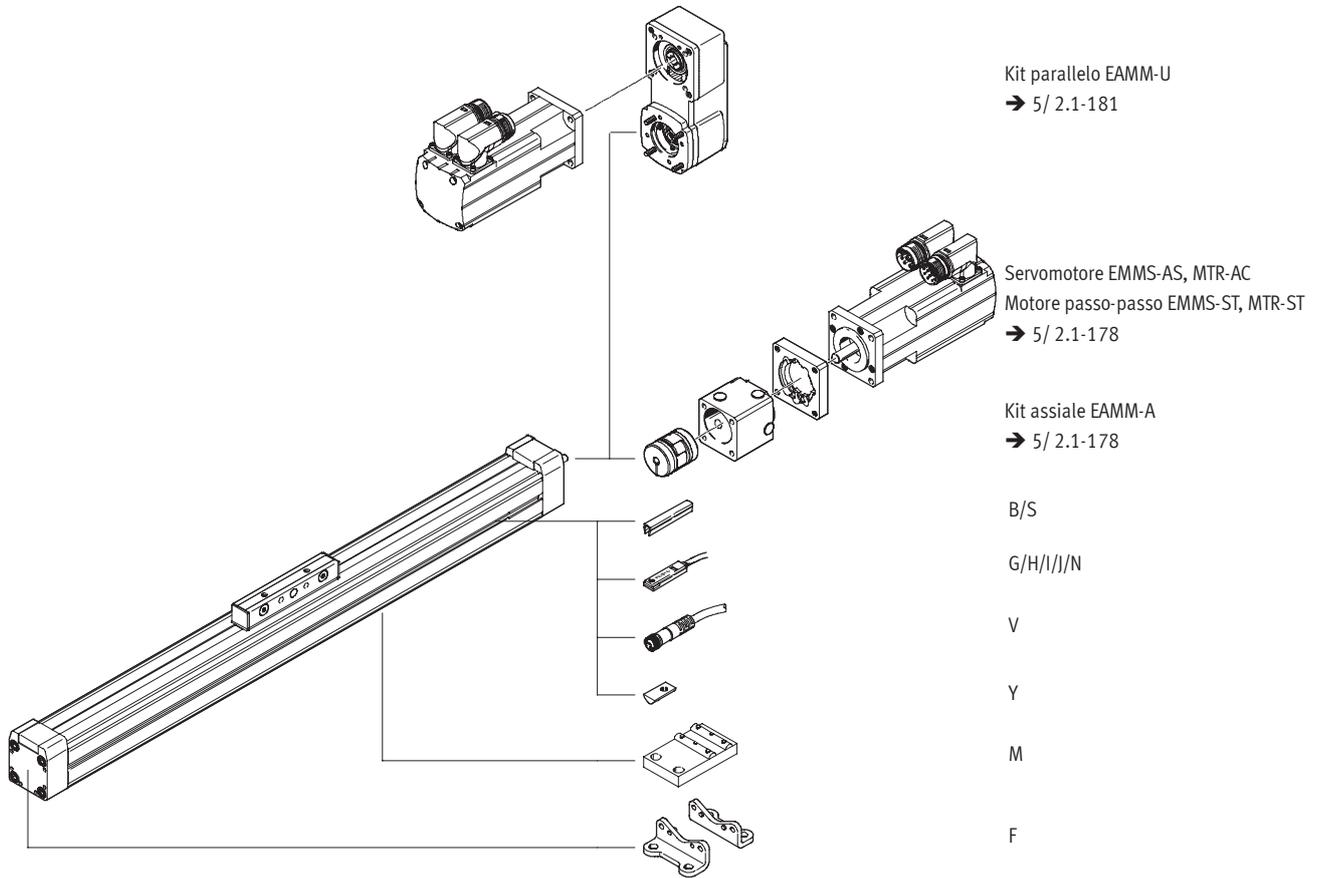
Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

FESTO

Codice di ordinazione

Indicazioni facoltative



Assi con trasmissione a vite DGE-SP



Dati di ordinazione - Gruppo modulare

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

M Indicazioni obbligatorie →

Codice prodotto	Funzione	Dimensioni	Corsa	Funzione
193 745	DGE	18	1 ... 2000	SP
193 746		25		
193 747		40		
193 748		63		
Esempio di ordinazione				
193 747	DGE	40	800	SP

Tabella di ordinazione

Dimensioni	18	25	40	63	Condizioni	Codice	Inserimento codice
M Codice prodotto	193 745	193 746	193 747	193 748			
Funzione	Asse lineare					DGE	DGE
Dimensioni	18	25	40	63		-...	
Corsa [mm]	100, 200, 300, 400, 500	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1500	300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1500, 1800, 2000		-...	
	-	1 ... 990	1 ... 1487	1 ... 1982			
Funzione	Asse lineare con trasmissione a vite					-SP	-SP

Trascrizione codice di ordinazione

	DGE	-		-		-	SP
--	-----	---	--	---	--	---	----

Assi con trasmissione a vite DGE-SP

Dati di ordinazione - Gruppo modulare



→ 0 Indicazioni facoltative

Accessori	Copertura per scanalatura	Tassello scorrevole	Supporto centrale	Fissaggio a piedini	Sensori di finecorsa	Connettore con cavo
ZUB	...S ...B	...Y	...M	...F	...G ...H ...I ...J ...N	...V
ZUB	2S2B	10Y		F	2G	

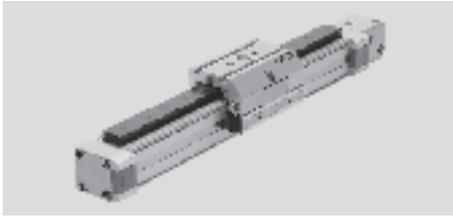
Tabella di ordinazione		18	25	40	63	Condizioni	Codice	Inserimento codice
↓	Accessori	Forniti non montati					ZUB-	ZUB-
0	Copertura per scanalatura	Scanalatura sensori		1 ... 10			...S	
		Scanalatura di fissaggio		-		1 ... 10	...B	
	Tassello scorrevole	Scanalatura di fissaggio		1 ... 10			...Y	
	Supporto centrale	1 ... 10					...M	
	Fissaggio a piedini	1 ... 10					...F	
	Sensori di finecorsa	cavo 2,5 m		1 ... 10			...G	
		Connettore M8		1 ... 10			...H	
		Senza contatto con cavo 2,5 m		1 ... 10			...I	
		Senza contatto, connettore M8		1 ... 10			...J	
		Contatto n.c. con cavo lunghezza 2,5 m		1 ... 10			...N	
	Cavo con connettore M8, 2,5 m		1 ... 10			...V		

Trascrizione codice di ordinazione

ZUB - [] [] [] [] [] [] []

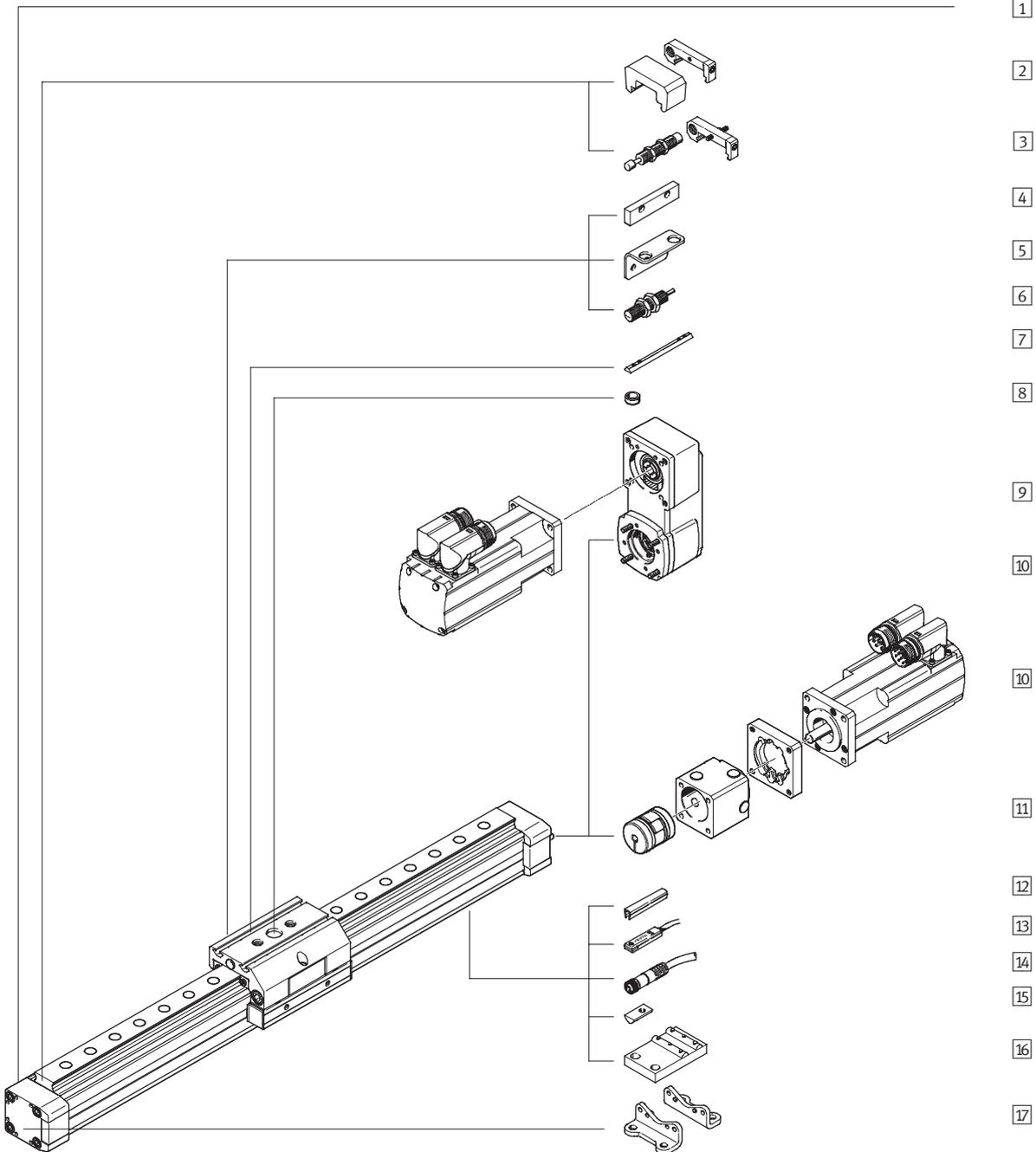
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Componenti



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Componenti

Varianti ed accessori				
Tipo	Descrizione	GK/GV	GA	→ Pagina
1	Asse con trasmissione a vite DGE-SP-KF	■	■	5/ 2.1-146
2	Paracolpi con supporto ¹⁾ A	■	■	5/ 2.1-188
3	Kit ammortizzatori C	■	-	5/ 2.1-187
3	Kit ammortizzatori E	-	■	5/ 2.1-188
4	Blocchetto di connessione L	■	-	5/ 2.1-190
5	Supporto sensore T	■	-	5/ 2.1-190
6	Sensori induttivi di finecorsa O/P/R/W	■	-	5/ 2.1-193
7	Tassello scorrevole per slitta X	■	■	5/ 2.1-192
8	Perni/bussole di centratura Z	■	■	5/ 2.1-192
9	Kit parallelo EAMM-U	■	■	5/ 2.1-181
10	Motore EMMS, MTR	■	■	5/ 2.1-178
11	Kit assiale EAMM-A	■	■	5/ 2.1-178
12	Copertura per scanalatura B/S	■	■	5/ 2.1-192
13	Sensori di finecorsa G/H/I/J/N	■	■	5/ 2.1-193
14	Connettore con cavo V	■	■	5/ 2.1-193
15	Tassello scorrevole per scanalatura di fissaggio Y	■	■	5/ 2.1-192
16	Supporto centrale M	■	■	5/ 2.1-185
17	Fissaggio a piedini F	■	■	5/ 2.1-185

1) Montato di serie nelle versioni GV e GA.

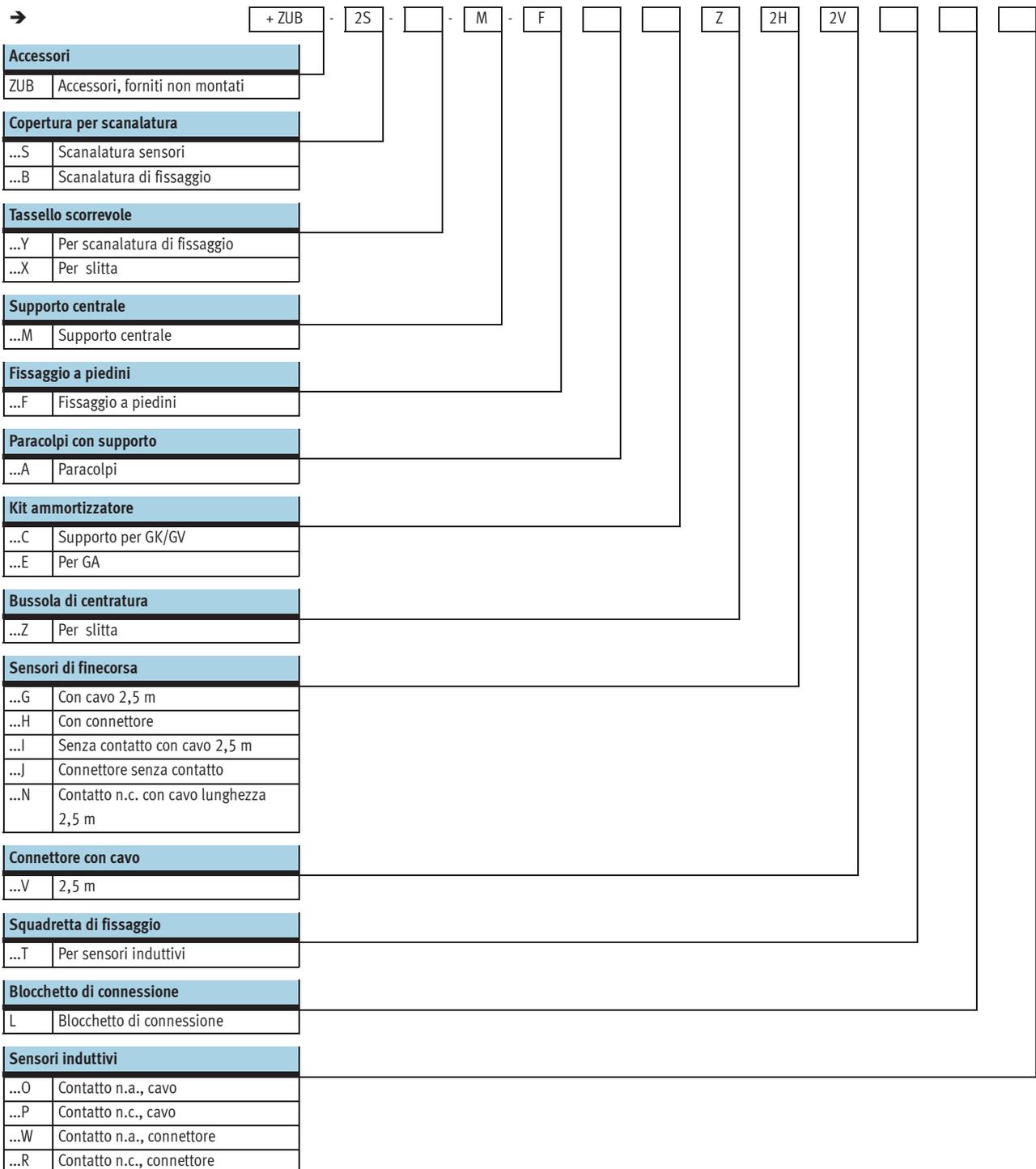
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Composizione del codice



Asi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Composizione del codice



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

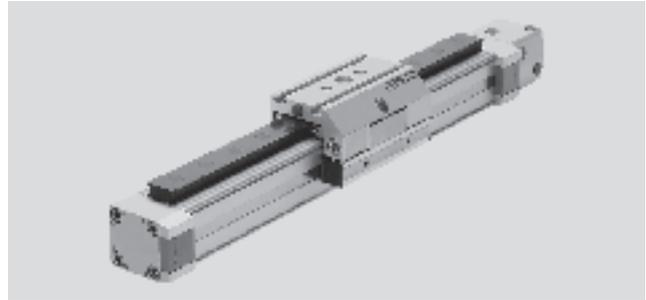
FESTO

Foglio dati

-  - Diametro
18 ... 63
-  - Corsa
100 ... 2000 mm

-  - www.festo.it/
Parti di ricambio

-  - Servizio riparazione



Dati generali		18	25	40	63
Struttura e composizione		Asse elettromeccanico con trasmissione a vite e guida a ricircolo di sfere			
Guida		Guida a ricircolo di sfere			
Posizione di montaggio		Qualsiasi			
Corsa di lavoro max. ¹⁾	GK [mm]	100 ... 500	100 ... 1000 ²⁾	200 ... 1500 ²⁾	300... 2000 ²⁾
	GV [mm]	110 ... 410	170 ... 870 ²⁾	170 ... 1270 ²⁾	150... 1650 ²⁾
	GA [mm]	–	170 ... 970 ²⁾	140 ... 1440 ²⁾	–
Carico utile max.	[kg]	6	25	50	150
Forza di avanzamento max. F _x	[N]	140	250	600	1600
Coppia di azionamento max.	[Nm]	0,1	0,45	2,1	8,5
Coppia max. di azionamento a vuoto ³⁾	[Nm]	0,05	0,15	0,5	1,4
Velocità max. ²⁾	[m/s]	0,2	0,5	1	1,2
Accelerazione max.	[m/s ²]	6			
Ripetibilità	[mm]	±0,02			

1) Corsa complessiva = corsa di lavoro + 2x extracorsa → 5/ 2.1-152.

2) Il numero di giri e la velocità max. sono in funzione della corsa → 5/ 2.1-154.

3) Misurata a una velocità di 0,2m/s.

Condizioni d'esercizio e ambientali		18	25	40	63
Dimensioni		18	25	40	63
Temperatura ambiente	[°C]	0 ... +40			
Grado di protezione		IP40			

Pesi [kg]		18	25	40	63
Peso base a corsa 0 mm ¹⁾	GK	1	2,1	6,4	18,1
	GV	1,52	3,26	10,04	32,2
	GA	–	3,1	8,97	–
Peso per ogni 100 mm di corsa aggiuntiva	GK	0,3	0,56	1,14	3,31
	GV	0,3	0,56	1,14	3,31
	GA	–	0,65	1,26	–
Carico movimentato	GK	0,45	0,68	1,82	5,38
	GV	0,61	0,94	2,54	7,84
	GA	–	1,24	3,19	–
Slitta supplementare	KL/KR	0,25	0,38	1,06	3,1

1) Supporto giunto-motore e slitta inclusi

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

FESTO

Foglio dati

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

Momento di inerzia di massa			18	25	40	63
Dimensioni						
J_0	GK	[kg cm ²]	0,008	0,04	0,48	3,88
	GV	[kg cm ²]	0,0117	0,0617	0,782	6,77
	GA	[kg cm ²]	–	0,0573	0,678	–
J_H per ogni metro di corsa		[kg cm ² /m]	0,031	0,121	1	6,67
J_L per ogni kg di carico utile		[kg cm ² /Kg]	0,005	0,025	0,101	0,228
J_W per slitta supplementare		[kg cm ²]	0,001	0,0096	0,107	0,707

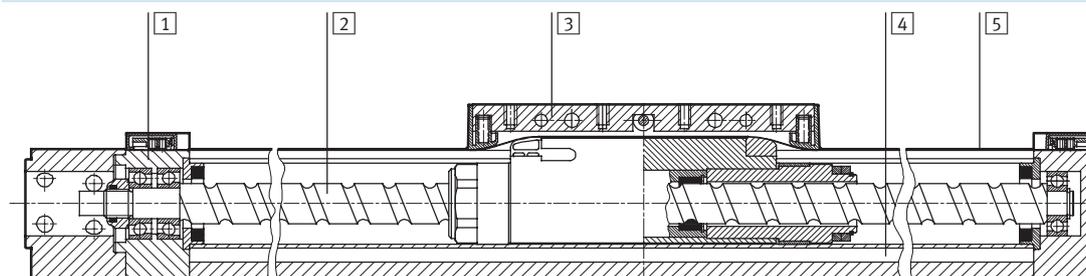
Il momento di inerzia di massa J_A dell'intero asse si calcola come segue:

$$J_A = J_0 + J_H \times \text{corsa di lavoro [m]} + J_L \times m_{\text{carico utile [kg]}}$$

Vite senza fine			18	25	40	63
Dimensioni						
Diametro	[mm]		8	12	20	32
Passo	[mm/U]		4	10	20	30

Materiali

Disegno funzionale



Asse		
1	Testata posteriore	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
2	Vite senza fine	Acciaio per cuscinetti
3	Slitta	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
4	Profilo	Lega di alluminio per lavorazione plastica, anodizzata
5	Nastro di copertura	Acciaio, inossidabile

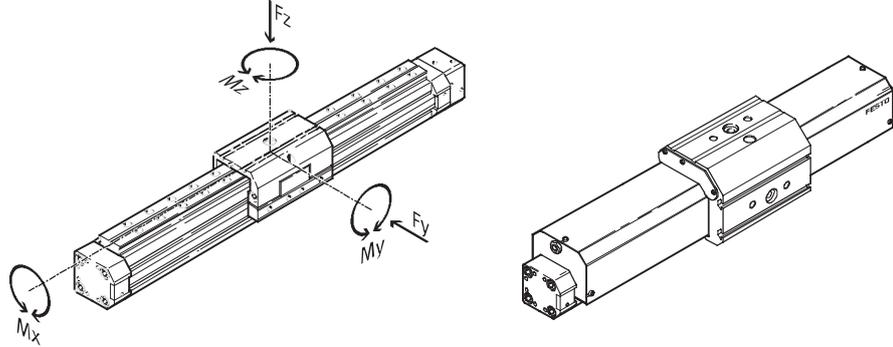
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Foglio dati



Parametri di carico per l'asse con slitta standard GK o con esecuzione protetta GA

Le forze e i momenti indicati sono riferiti al centro del profilo di guida. In condizioni di esercizio dinamico non devono essere superati i valori indicati. Per questo occorre prestare particolare attenzione alla fase di ammortizzazione.



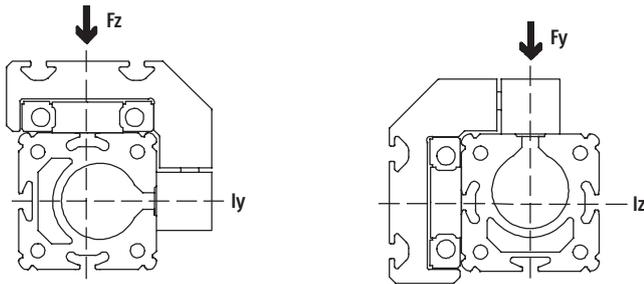
Se l'attuatore è soggetto contemporaneamente a più forze e momenti, oltre ad osservare i parametri di carico indicati si devono soddisfare le seguenti equazioni:

$$\frac{F_y}{F_{y_{max}}} + \frac{F_z}{F_{z_{max}}} + \frac{M_x}{M_{x_{max}}} + \frac{M_y}{M_{y_{max}}} + \frac{M_z}{M_{z_{max}}} \leq 1$$

Forze e momenti ammissibili GK/-GA

Dimensioni		18	25	40	63
F _{y_{max.}}	[N]	930	3080	7300	14050
F _{z_{max.}}	[N]	930	3080	7300	14050
M _{x_{max.}}	[Nm]	7	45	170	580
M _{y_{max.}}	[Nm]	23	85	330	910
M _{z_{max.}}	[Nm]	23	85	330	910

Momento di superficie di secondo grado



Dimensioni		18	25	40	63
l _y	[mm ⁴]	172,3x10 ³	551x10 ³	1908x10 ³	13677x10 ³
l _z	[mm ⁴]	73,7x10 ³	250x10 ³	875x10 ³	6987x10 ³



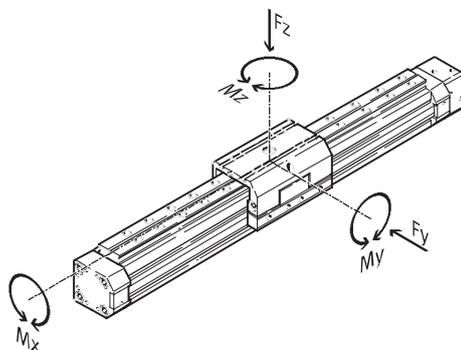
Software di progettazione
PositioningDrives
www.festo.it/engineering

Asse con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Foglio dati

Parametri di carico per asse con slitta prolungata GV

Le forze e i momenti indicati sono riferiti al centro del profilo di guida. In condizioni di esercizio dinamico non devono essere superati i valori indicati. Per questo occorre prestare particolare attenzione alla fase di ammortizzazione.

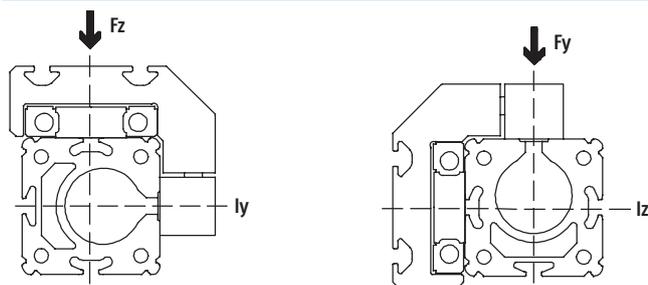


Se l'attuatore è soggetto contemporaneamente a più forze e momenti, oltre ad osservare i parametri di carico indicati si devono soddisfare le seguenti equazioni:

$$\frac{F_y}{F_{y_{max}}} + \frac{F_z}{F_{z_{max}}} + \frac{M_x}{M_{x_{max}}} + \frac{M_y}{M_{y_{max}}} + \frac{M_z}{M_{z_{max}}} \leq 1$$

Forze e momenti ammissibili					
Dimensioni		18	25	40	63
F _{y_{max.}}	[N]	930	3080	7300	14050
F _{z_{max.}}	[N]	930	3080	7300	14050
M _{x_{max.}}	[Nm]	7	45	170	580
M _{y_{max.}}	[Nm]	45	170	660	1820
M _{z_{max.}}	[Nm]	45	170	660	1820

Momento di superficie di secondo grado



Dimensioni		18	25	40	63
l _y	[mm ⁴]	172,3x10 ³	551x10 ³	1908x10 ³	13677x10 ³
l _z	[mm ⁴]	73,7x10 ³	250x10 ³	875x10 ³	6987x10 ³

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Foglio dati

FESTO

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

Extracorsa

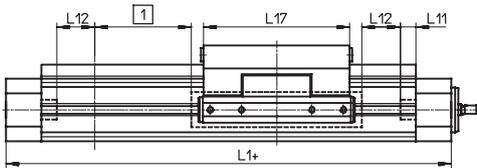
L1+ Lunghezza complessiva dell'asse
L11 Arresto meccanico
L17 Lunghezza della slitta

1 La corsa di lavoro è l'intervallo disponibile e utilizzabile di lavoro. Va indicata in fase di ordinazione.

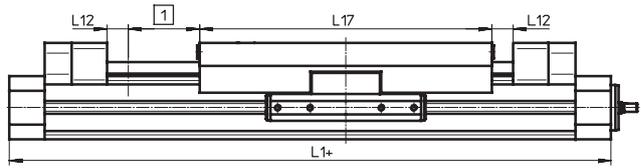
L12 L'extracorsa è una distanza di sicurezza all'arresto meccanico, disponibile oltre la corsa su entrambi i lati.

Esempio:
Tipo DGE-25-500-SP
Corsa di lavoro = 500 mm
Extracorsa = (2x 10 mm) = 20 mm
Corsa utile max.:
520 mm = 500 mm + 20 mm

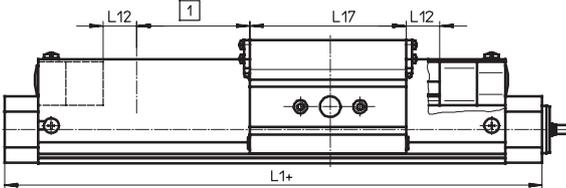
Slitta standard GK



Slitta prolungata GV



Esecuzione protetta GA

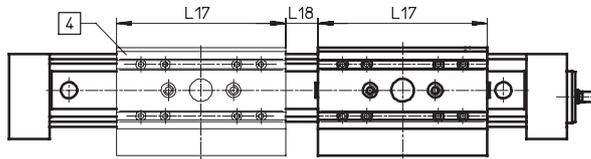


Extracorsa L12e [mm] per posizione di finecorsa

Dimensioni Variante	18	25	40	63
Slitta standard GK	6,5	10	20	30
Slitta prolungata GV	3,5	0	1	0
Esecuzione protetta GA	-	0	1	-

Riduzione corsa di lavoro per slitta standard GK o per slitta maggiorata GV e slitta supplementare KL/KR

L17 = lunghezza slitta/
slitta supplementare
L18 = distanza tra le slitte
4 Slitta supplementare

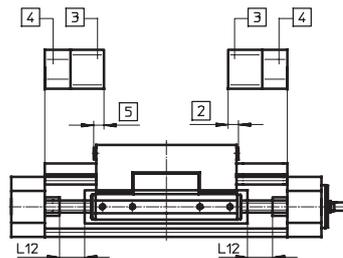


Nell'asse con trasmissione a vite con slitta supplementare, la corsa di lavoro è ridotta della lunghezza della slitta supplementare e della distanza tra le due slitte.

Esempio:
Tipo DGE-25-500-SP-...-KF-GK-KL
Corsa di lavoro senza
slitta supplementare = 500 mm
L18 = 20 mm
L17 = 105 mm
Corsa di lavoro con
slitta supplementare = 375 mm
(500 mm - 20 mm - 105 mm)

Riduzione della corsa di lavoro per slitta standard GK con paracolpi opzionale

2 Riduzione della corsa di lavoro
5 Riduzione della corsa di lavoro
3 Paracolpi
4 Supporto ammortizzatore
L12 Extracorsa



Nell'asse con trasmissione a vite con paracolpi opzionale, la corsa di lavoro è ridotta, poiché l'extracorsa è inferiore rispetto alla quota totale risultante dal paracolpi e dal supporto ammortizzatore. La riduzione della corsa di lavoro è diversa secondo le dimensioni dell'asse.

	18	25	40	63
2 [mm]	-5	20	33,5	55
5 [mm]	8	10	24,5	45

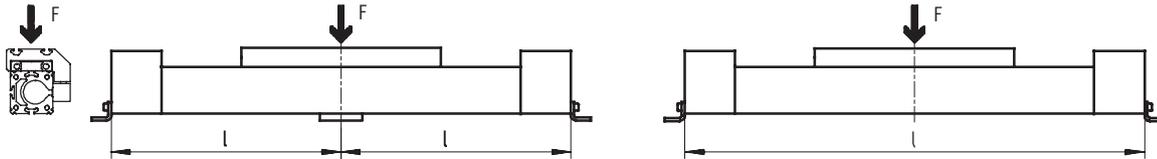
Asse con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Foglio dati

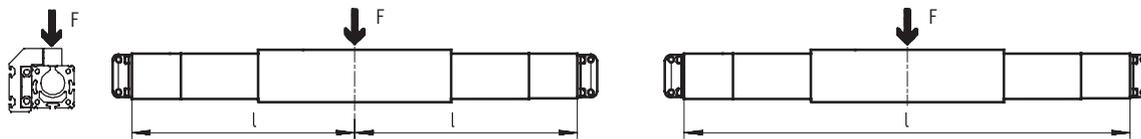
Interasse max. tra i supporti l in funzione della forza F

Per limitare la flessione sulle corse lunghe, è eventualmente necessario dotare l'asse di supporti centrali. I diagrammi seguenti consentono di determinare l'interasse max. ammissibile dei supporti in funzione della forza agente F.

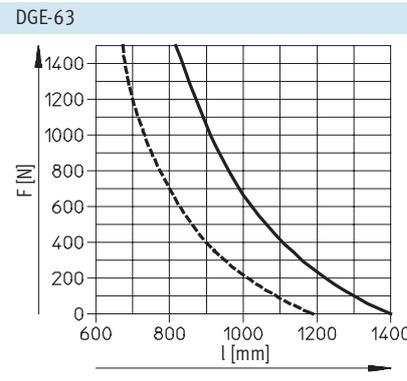
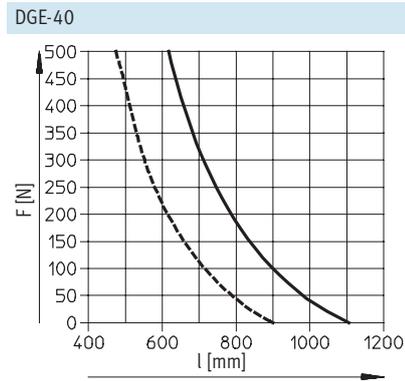
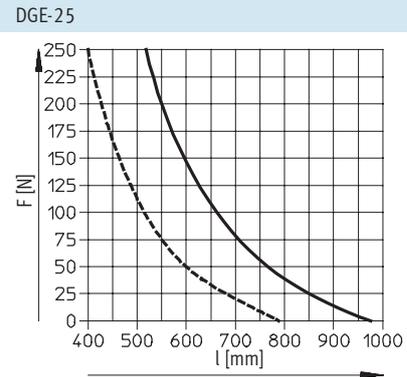
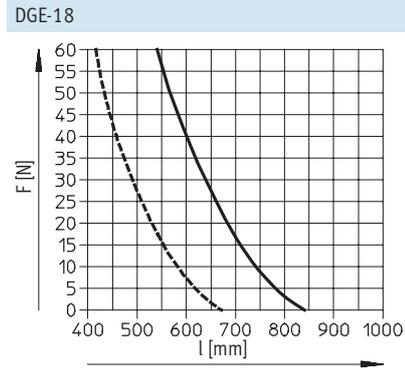
1 Forza applicata sulla superficie della slitta



2 Forza applicata sul lato frontale della slitta



Interasse max. tra i supporti l (senza supporto centrale) in funzione della forza F



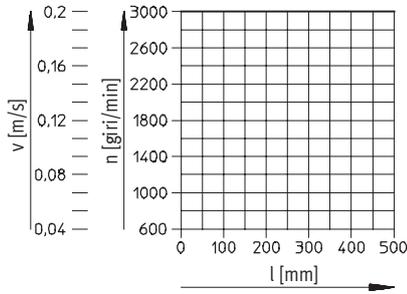
— 1
- - - 2

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

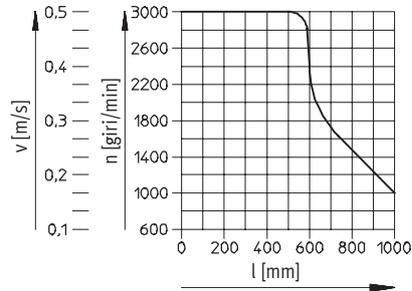
Foglio dati

Massima velocità v e numero giri motore n ammessi in funzione della corsa l

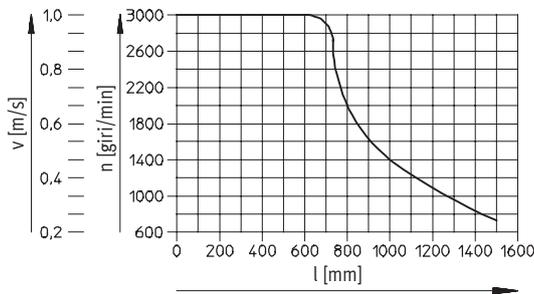
DGE-18



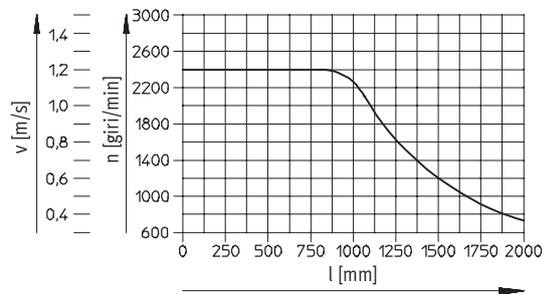
DGE-25



DGE-40



DGE-63



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

FESTO

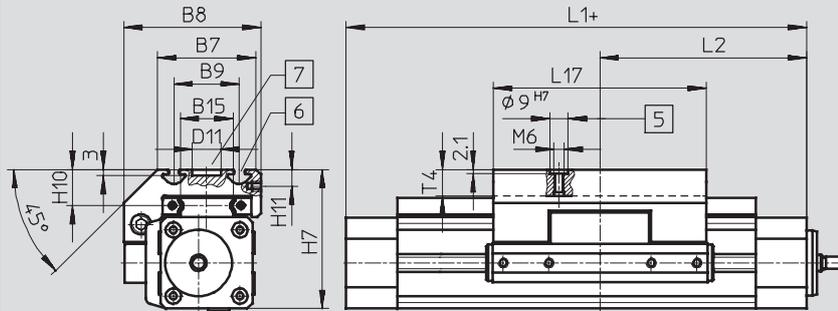
Foglio dati

Dimensioni

Download Dati CAD → www.festo.it/engineering

Slitta standard GK

Dimensioni 25 ... 63



- 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9
- 6 Scanalatura di fissaggio per tasselli scorrevoli NSTL
- 7 Foro per fissaggio centrale SLZZ
- + = aggiungere la corsa

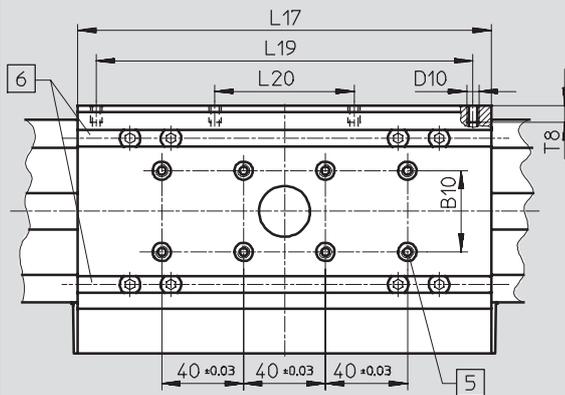
Dimensioni base

→ 5/ 2.1-139

Extracorsa

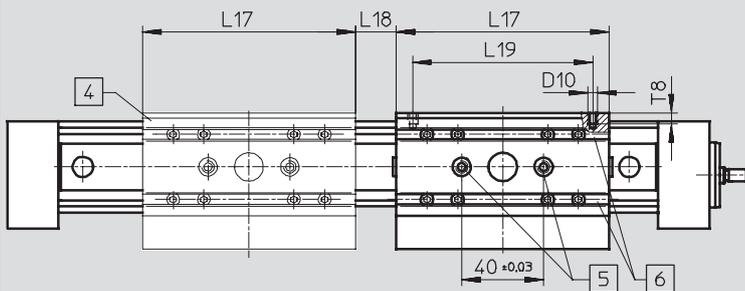
→ 5/ 2.1-152

Dimensioni 40/63



- 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9
- 6 Scanalatura di fissaggio per tasselli scorrevoli NSTL
- + = aggiungere la corsa

Dimensioni 25 ... 63



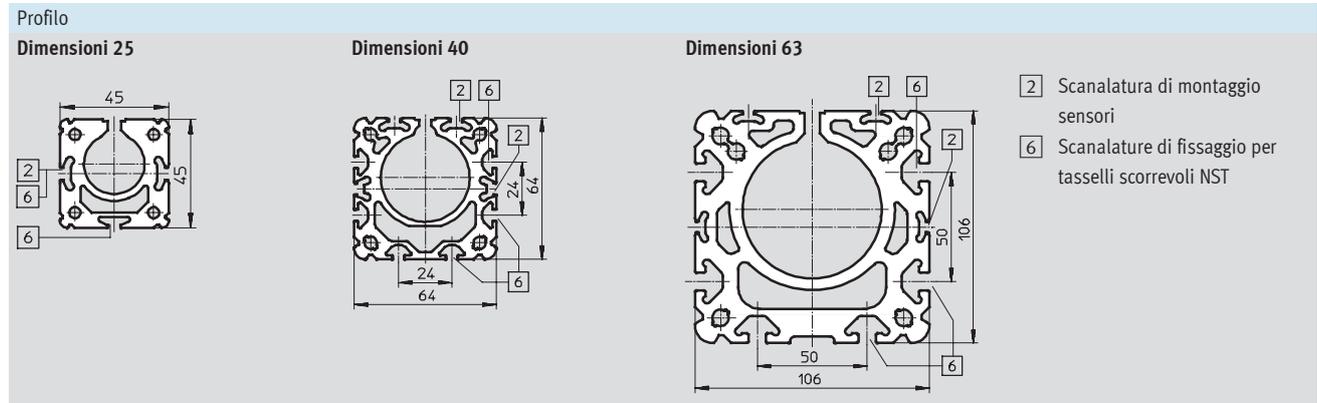
- 4 Slitta supplementare DGE-...-...-KL/KR
- 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9
- 6 Scanalatura di fissaggio per tasselli scorrevoli NSTL
- + = aggiungere la corsa

Riduzione della corsa di lavoro

→ 5/ 2.1-152

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Foglio dati



Dimensioni	B7	B8	B9 ±0,2	B10	B15	D10	D11 ∅ G7	H7	H10
25	48	67	32	–	23,5	M5	14	68,5	18,5
40	78,5	96,5	55	20	42	M5	25	90,5	20
63	121	142	90	40	71	M8	25	144,5	30

Dimensioni	H11	L1	L2	L17	L18 ¹⁾	L19 ±0,1	L20 ±0,1	T4 max.	T8
25	8,2	213	101,5	105	20	88	–	12,5	8,5
40	7	315	153	167	20	150	58	12,5	8,5
63	12,5	410	200	230	27	200	72	20,5	10,5

1) Distanza minima consigliata per l'accessibilità del nipplo di lubrificazione.

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

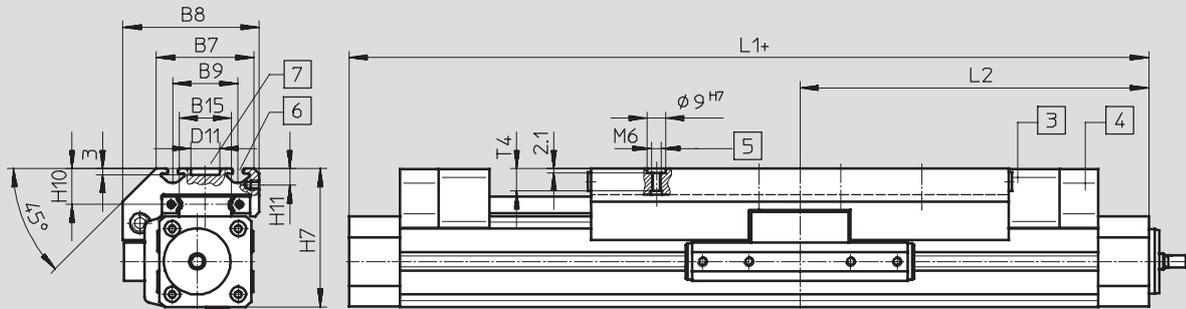
Foglio dati

Dimensioni

Download Dati CAD → www.festo.it/engineering

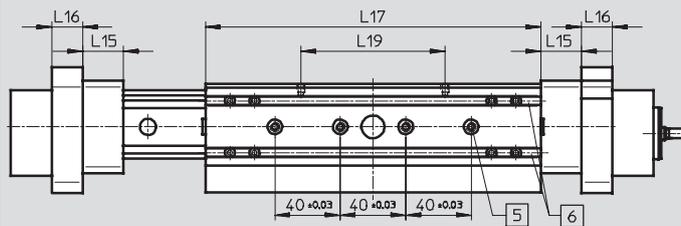
Slitta prolungata GV

Dimensioni 25 ... 63



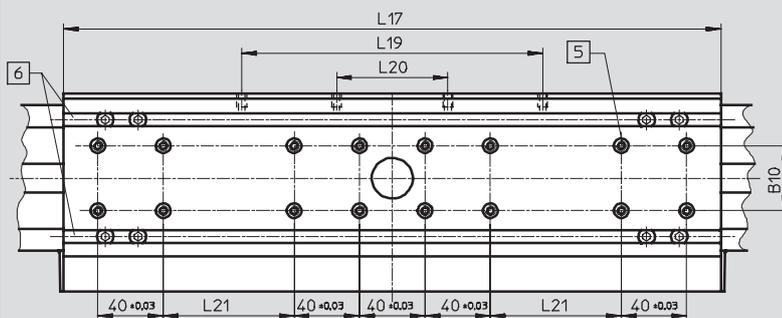
- | | | | |
|-------------------------------|--|---|---------------------------------|
| 3 Paracolpi NPE | 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9 | 7 Foro per fissaggio centrale SLZZ
+ = aggiungere la corsa | Dimensioni base
→ 5/ 2.1-139 |
| 4 Supporto ammortizzatore KYP | 6 Scanalatura per tassello scorrevole NSTL | | Extracorsa
→ 5/ 2.1-152 |

Dimensioni 25



- 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9
- 6 Scanalatura di fissaggio per tasselli scorrevoli NSTL

Dimensioni 40/63



- 5 Foro per bussola di centratura ZBH-9
- 6 Scanalatura di fissaggio per tasselli scorrevoli NSTL

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

FESTO

Foglio dati

Dimensioni	B7	B8	B9 ±0,2	B10	B15	D10	D11 ∅ G7	H7	H10	H11
25	48	67	32	–	23,5	M5	14	68,5	18,5	8,2
40	78,5	96,5	55	20	42	M5	25	90,5	20	7
63	121	142	90	40	71	M8	25	144,5	30	12,5

Dimensioni	L1	L2	L15	L16	L17 ±0,2	L19 ±0,1	L20 ±0,1	L21 ±0,1	T4 max.	T8
25	343	171,5	25	19	205	88	–	–	12,5	8,5
40	545	272,5	40	32	337	150	58	40	12,5	8,5
63	760	380	60	44	480	200	72	120	20,5	10,5

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

FESTO

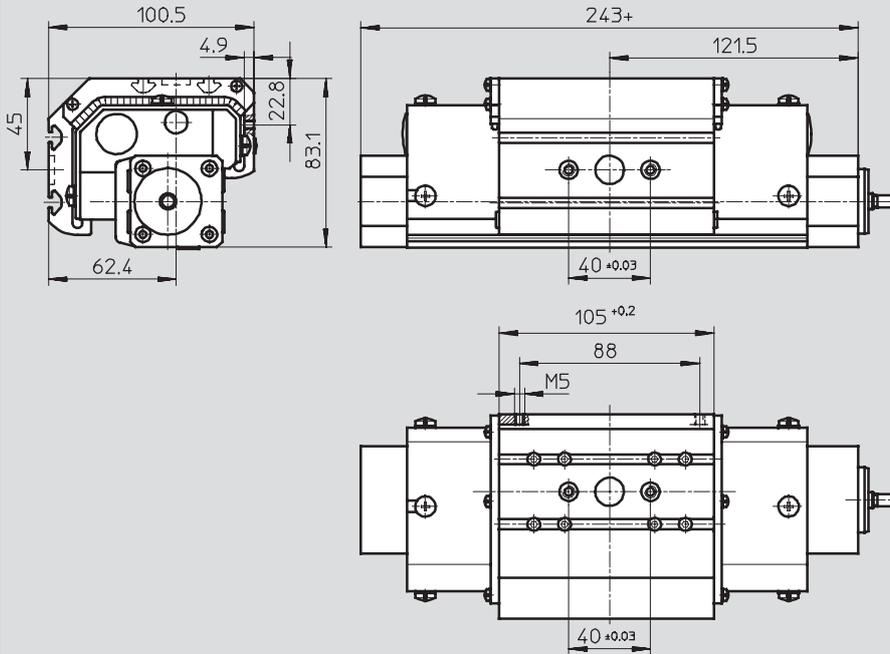
Foglio dati

Dimensioni

Download Dati CAD → www.festo.it/engineering

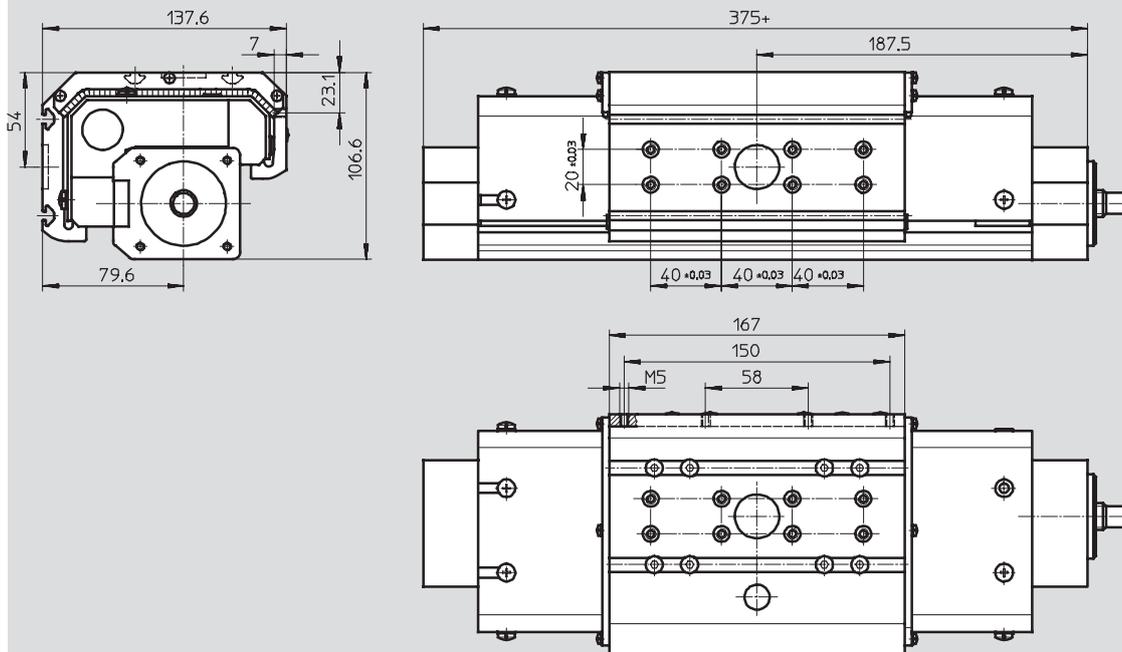
Esecuzione protetta GA

Dimensioni 25



+ = aggiungere la corsa
Extracorsa → 5/ 2.1-152

Dimensioni 40



+ = aggiungere la corsa
Extracorsa → 5/ 2.1-152

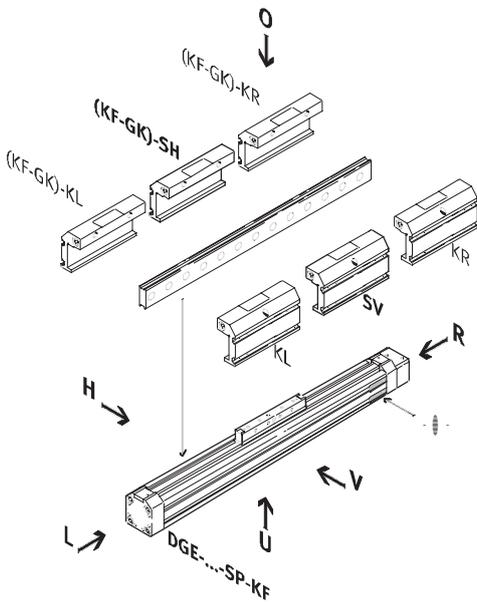
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

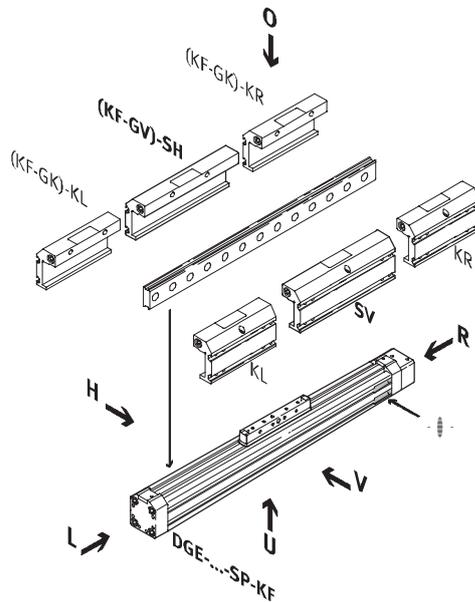
Codice di ordinazione

Indicazioni obbligatorie

Slitta standard GK



Slitta prolungata GV



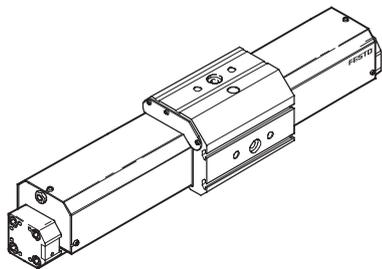
- KF Guida a ricircolo di sfere
- KL Slitta supplementare sinistra
- KR Slitta supplementare destra
- SV Slitta anteriore
- SH Slitta posteriore

-  - Attenzione

L'apertura per il finecorsa magnetico si trova sul lato destro degli assi con trasmissione a vite DGE-...-SP-KF

- U = in basso
- O = in alto
- R = a destra
- L = a sinistra
- V = davanti
- H = dietro

Esecuzione protetta GA



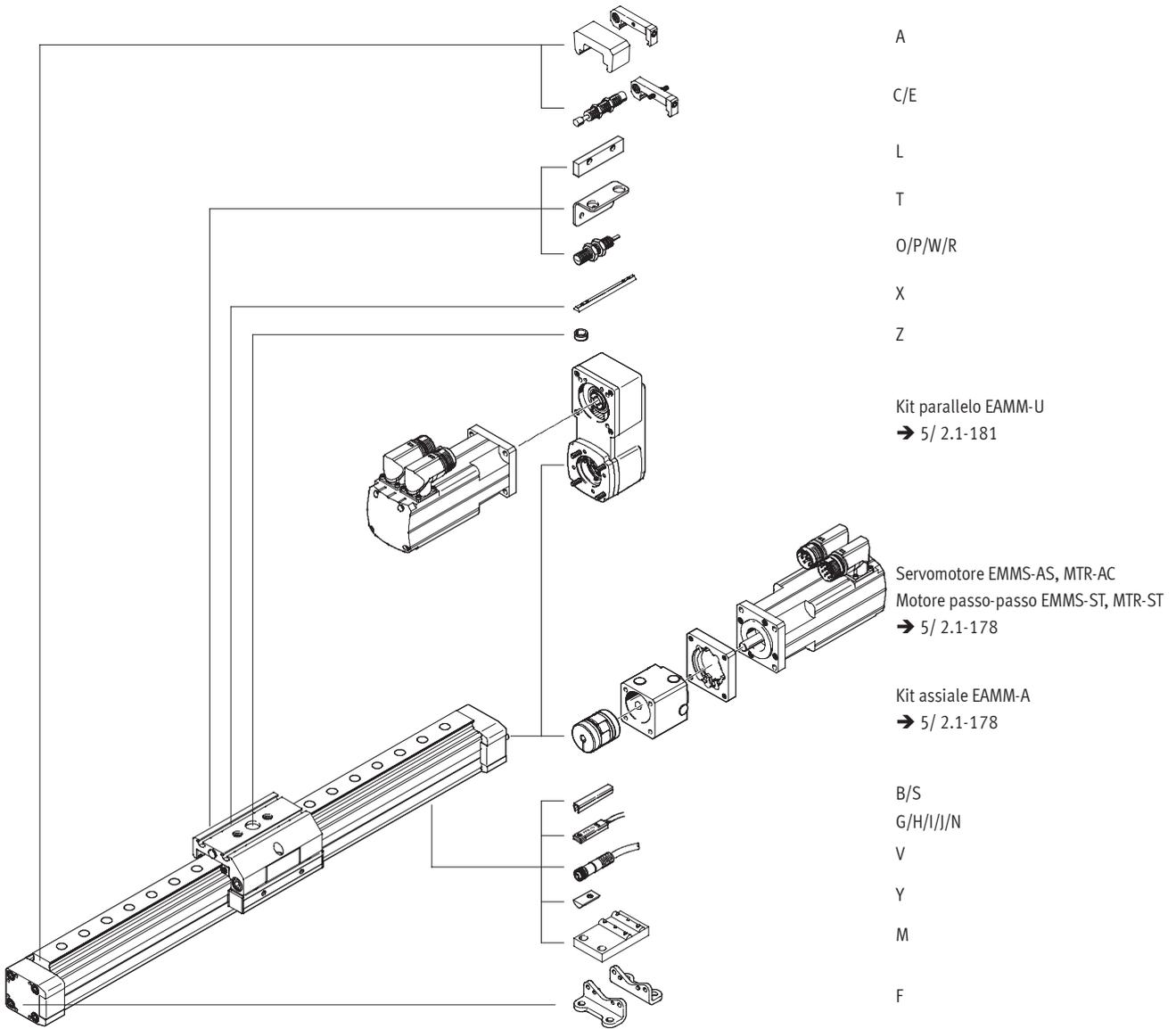
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Dati di ordinazione - Gruppo modulare



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

M Indicazioni obbligatorie →

Codice prodotto	Funzione	Dimensioni	Corsa	Funzione
193 745	DGE	18	1 ... 2000	SP
193 746		25		
193 747		40		
193 748		63		
Esempio di ordinazione				
193 745	DGE	- 18	- 410	- SP

Tabella di ordinazione								
Dimensioni	18	25	40	63	Condizioni	Codice	Inserimento codice	
M Codice prodotto	193 745	193 746	193 747	193 748				
Funzione	Asse elettro-meccanico lineare						DGE	DGE
Dimensioni	18	25	40	63		-...		
Corsa [mm] Slitta standard GK	100, 200, 300, 400, 500	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1500	300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1500, 1800, 2000		-...		
	-	1 ... 990	1 ... 1487	1 ... 1982				
	Slitta prolungata GV	110, 210, 310, 410	170, 270, 370, 470, 570, 670, 770, 870	170, 270, 370, 570, 770, 970, 1170, 1270	150, 250, 450, 650, 850, 1050, 1150, 1450, 1650		-...	
Esecuzione protetta GA	-	170, 270, 370, 470, 570, 670, 770, 870, 970	140, 240, 340, 440, 540, 740, 940, 1140, 1340, 1440	-		-...		
	-	1 ... 960	1 ... 1427	-				
↓ Funzione	Asse lineare con trasmissione a vite						-SP	-SP

Trascrizione codice di ordinazione

DGE - - - **SP**

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere



Dati di ordinazione - Gruppo modulare

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

→ **0** Indicazioni facoltative →

Guida	Slitta	Posizione di montaggio slitta	Slitta supplementare
KF	GK GV GA	SV SH	KL KR
- KF	- GV	- SV	-

Tabella di ordinazione								
Dimensioni	18	25	40	63	Condizioni	Codice	Inserimento codice	
0 Guida	Guida a ricircolo di sfere				1	-KF	-KF	
Slitta	Standard	Standard			2	-GK		
	Prolungata	Prolungata			3	-GV		
	Protezione contro la polvere	-	Esecuzione protetta	-	3	-GA		
Posizione di montaggio slitta	Anteriore					-SV		
	Slitta posteriore					-SH		
Slitta supplementare (riduzione della corsa utile)	Standard	Sinistra	(85 mm*)	(105 mm*)	(167 mm*)	(230 mm*)	4	-KL
	Standard	Destra	(85 mm*)	(105 mm*)	(167 mm*)	(230 mm*)	4	-KR

* Spazio intermedio tra slitta e slitta supplementare.

1 **KF** Solo con slitta GK, GV, GA.

2 **GK** Solo con posizione di montaggio slitta SV, SH.
Paracolpi consigliato → Opzione accessori "A".

3 **GV, GA** Solo con posizione di montaggio slitta SV, SH.
Paracolpi compreso nella fornitura.

4 **KL, KR** Solo con slitta GK, GV.
Paracolpi consigliato → Opzione accessori "A".

Trascrizione codice di ordinazione

- **KF** - - - - -

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-KF, con guida a ricircolo di sfere

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

→ **0** Indicazioni facoltative

Accessori	Copertura per scanalatura		Supporto centrale		Paracolpi con supporto		Bussola di centratura		Connettore con cavo		Blocchetto di connessione	
	Tassello scorrevole		Fissaggio a piedini		Ammortizzatori		Sensori di finecorsa		Squadretta di fissaggio		Sensori induttivi di finecorsa	
ZUB	...S ...B	...Y ...X	...M	...F	...A	...C ...E	...Z	...G ...H ...I ...J ...N	...V	...T	L	...O ...P ...W ...R
ZUB	2S	10Y		F				2G				

Tabella di ordinazione			18	25	40	63	Condizioni	Codice	Inserimento codice
Accessori			Forniti non montati					ZUB-	ZUB-
Copertura per scanalatura	Scanalatura sensori		1 ... 10					...S	
	Scanalatura di fissaggio		-	-	1 ... 10			...B	
Tassello scorrevole	Per scanalatura di fissaggio		1 ... 10					...Y	
	Per slitta		-	1 ... 10				...X	
Supporto centrale			1 ... 10					...M	
Fissaggio a piedini			1 ... 10					...F	
Paracolpi con supporto	(riduzione della corsa utile* con paracolpi su entrambi i lati)		1 ... 2				9	...A	
			(10 mm)	(30 mm)	(60 mm)	(100 mm)			
Ammortizzatore autoregolante	Con supporto per KF-GK, KF-GV		1 ... 2				10	...C	
	Per KF-GA		-	1 ... 2		-	11	...E	
Bussola di centratura (confezione da 10 pezzi)			10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90					...Z	
Sensori di finecorsa	Cavo 2,5 m		1 ... 10					...G	
	Connettore M8		1 ... 10					...H	
	Senza contatto con cavo 2,5 m		1 ... 10					...I	
	Senza contatto, connettore M8		1 ... 10					...J	
	Contatto n.c. con cavo lunghezza 2,5 m		1 ... 10					...N	
Cavo con connettore M8, 2,5 m			1 ... 10					...V	
Squadretta di fissaggio per sensori induttivi			1 ... 5				10	...T	
Blocchetto di connessione			1				10	L	
Sensore di finecorsa induttivo	Contatto n.a., cavo 2,5 m		1 ... 5				10	...O	
	Contatto n.c. con cavo lunghezza 2,5 m		1 ... 5				10	...P	
	Contatto n.a., connettore M8		1 ... 5				10	...W	
	Contatto n.c., connettore, M8		1 ... 5				10	...R	

* Corsa utile = Corsa ordinata - riduzione della corsa utile

9 A Solo con slitta GK.
Montato di serie sulle slitte GV, GA

10 C, T, L, O, P, W, R.

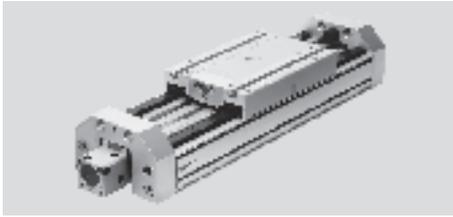
11 E Solo con slitta GA.

Trascrizione codice di ordinazione

ZUB -

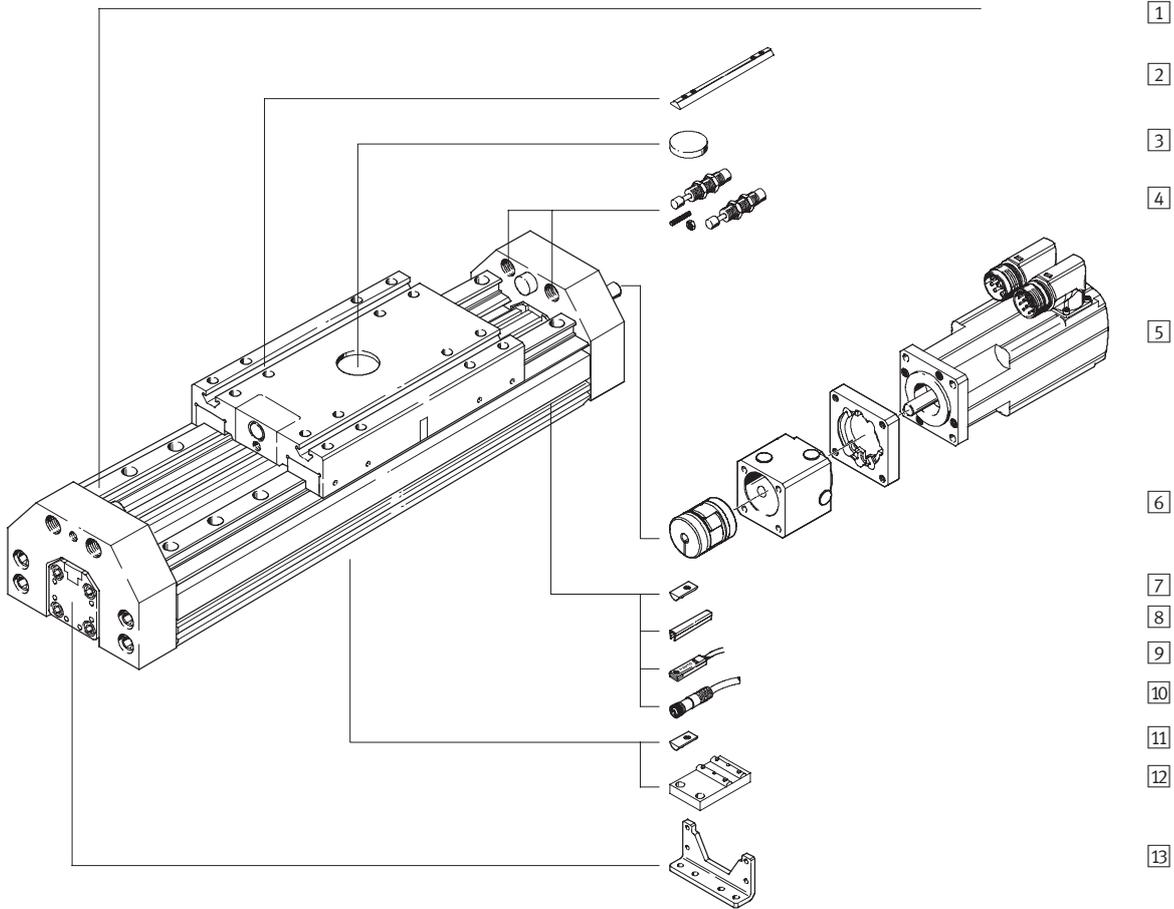
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

Componenti



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

FESTO

Componenti

Varianti ed accessori			
Tipo	Descrizione	→ Pagina	
1	Asse con trasmissione a vite DGE-SP-HD	Asse elettro-meccanico con guida per carichi pesanti	5/ 2.1-168
2	Tassello scorrevole per slitta X	Per il fissaggio di carichi e dispositivi sulla slitta	5/ 2.1-192
3	Fissaggio centrale Q	Per la centratura di carichi e dispositivi sulla slitta	5/ 2.1-192
4	Kit ammortizzatore D	Per evitare il danneggiamento dell'arresto di finecorsa in caso di guasto	5/ 2.1-189
5	Kit assiale EAMM-A	Per il montaggio assiale del motore (costituito da: giunto, supporto giunto-motore e flangia motore)	5/ 2.1-178
6	Motore EMMS, MTR	Motori specifici per l'asse, con o senza riduttore, con o senza freno	5/ 2.1-178
7	Tassello scorrevole per scanalatura di fissaggio Y	Per il fissaggio di elementi da montare	5/ 2.1-192
8	Copertura per scanalatura B/S	Per la protezione interna del cilindro	5/ 2.1-192
9	Sensori di finecorsa G/H/I/J/N	Per il rilevamento dei segnali o richiesta di conferma	5/ 2.1-193
10	Connettore con cavo V	Per sensore di finecorsa	5/ 2.1-193
11	Tassello scorrevole per HD in basso U	Per il fissaggio di elementi da montare	5/ 2.1-192
12	Supporto centrale M	Per il fissaggio dell'asse sul corpo	5/ 2.1-186
13	Fissaggio a piedini F	Per il fissaggio dell'asse sul corpo	5/ 2.1-186

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

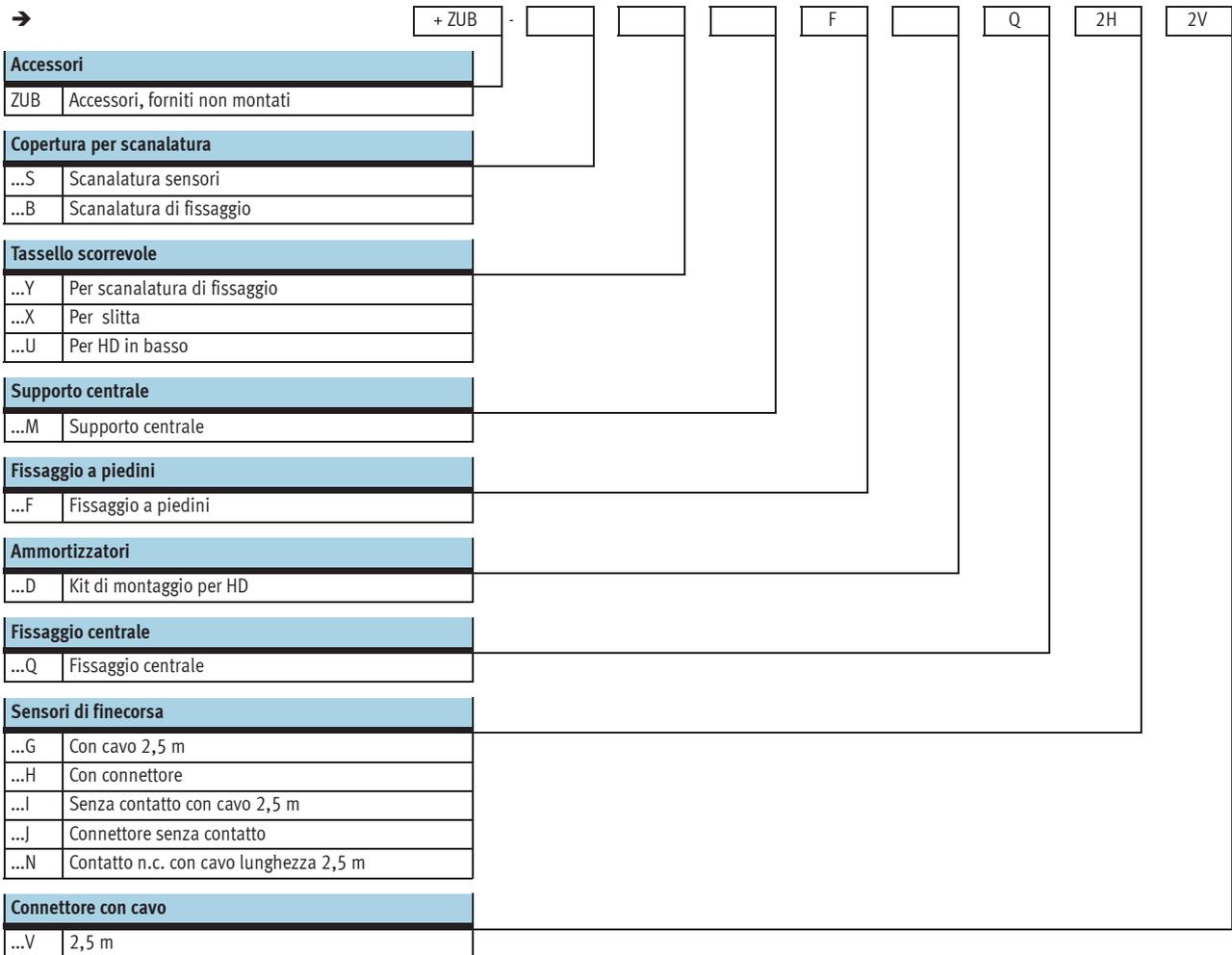
Composizione del codice



	DGE	-	25	-	500	-	SP	-	HD	-	GK
Tipo											
DGE	Asse con trasmissione a vite										
Dimensioni											
Corsa [mm]											
Funzione attuatore											
SP	Vite senza fine										
Guida											
HD	Guida per carichi pesanti										
Slitta											
GK	Slitta standard										

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

Composizione del codice



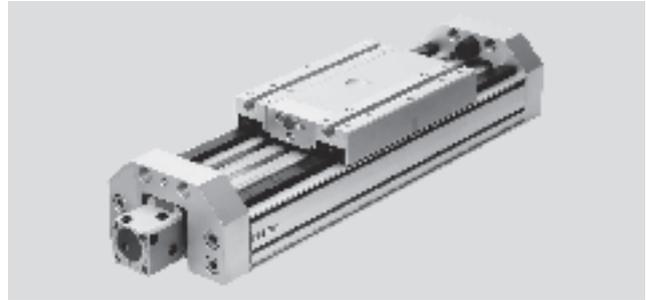
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

FESTO

Foglio dati

-  Diametro
18 ... 40
-  Corsa
100 ... 1500 mm

-  Servizio riparazione



Dati generali				
Dimensioni	18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
Struttura e composizione	Asse elettro-meccanico con guida per carichi pesanti			
Guida	Guida a ricircolo di sfere			
Posizione di montaggio	Qualsiasi			
Corsa max. di lavoro [mm]	100 ... 400	100 ... 900	100 ... 900	200 ... 1500
Carico utile max. [kg]	6	25	25	50
Forza di avanzamento max. F_x [N]	140	250	250	600
Coppia di azionamento max. [Nm]	0,1	0,45	0,45	2,1
Coppia a vuoto ¹⁾ [Nm]	0,05	0,2	0,2	0,6
Velocità max. [m/s]	0,2	0,5	0,5	1
Accelerazione max. [m/s ²]	6			
Ripetibilità [mm]	±0,02			

1) Misurata a una velocità di 0,2 m/s.

Condizioni d'esercizio e ambientali				
Dimensioni	18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
Temperatura ambiente [°C]	0 ... +40			
Grado di protezione	IP40			

Pesi [kg]				
Dimensioni	18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
Peso base a corsa 0 mm ¹⁾	4,31	7,04	16,13	19,02
Peso per ogni 100 mm di corsa aggiuntiva	0,32	1,6	2,19	2,62

1) Supporto giunto-motore e slitta inclusi

Momento di inerzia di massa				
Dimensioni	18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
J_0 [kg cm ²]	0,013	0,086	0,375	0,698
J_H per ogni metro di corsa [kg cm ² /m]	0,031	0,121	0,121	1
J_L per ogni kg di carico utile [kg cm ² /Kg]	0,005	0,025	0,025	0,101

Il momento di inerzia di massa J_A dell'intero asse si calcola come segue:

$$J_A = J_0 + J_H \times \text{corsa di lavoro [m]} + J_L \times m_{\text{carico utile [kg]}}$$

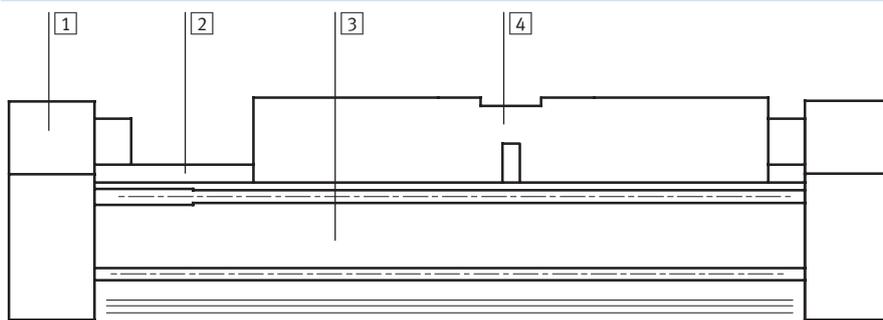
Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

Foglio dati

Vite senza fine				
Dimensioni	18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
Diametro [mm]	8	12	12	20
Passo [mm/U]	4	10	10	20

Materiali

Disegno funzionale



Asse		
1	Testata posteriore	Alluminio anodizzato
2	Guida	Acciaio per cuscinetti
3	Profilo	Alluminio anodizzato
4	Slitta	Alluminio anodizzato

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

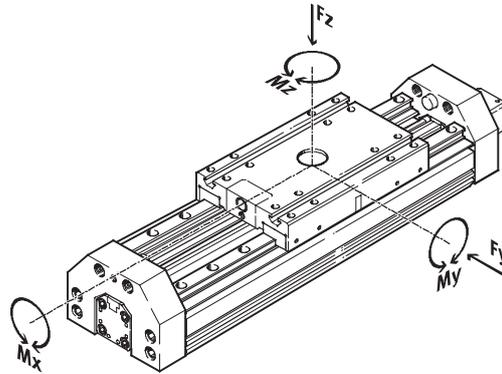
Foglio dati



Parametri di carico

Le forze e i momenti indicati sono riferiti al baricentro della guida per carichi pesanti.

In condizioni di esercizio dinamico non devono essere superati i valori indicati. Per questo occorre prestare particolare attenzione alla fase di ammortizzazione.



Se l'attuatore è soggetto contemporaneamente a più forze e momenti, oltre ad osservare i parametri di carico indicati si devono soddisfare le seguenti equazioni:

$$\frac{F_y}{F_{y_{max}}} + \frac{F_z}{F_{z_{max}}} + \frac{M_x}{M_{x_{max}}} + \frac{M_y}{M_{y_{max}}} + \frac{M_z}{M_{z_{max}}} \leq 1$$

Forze e momenti ammissibili					
Dimensioni		18-HD18	25-HD25	25-HD40	40-HD40
F _{y_{max.}}	[N]	1820	5400	5400	5400
F _{z_{max.}}	[N]	1820	5600	5600	5600
M _{x_{max.}}	[Nm]	70	260	375	375
M _{y_{max.}}	[Nm]	115	415	560	560
M _{z_{max.}}	[Nm]	112	400	540	540



Software di progettazione
PositioningDrives
www.festo.it/engineering

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

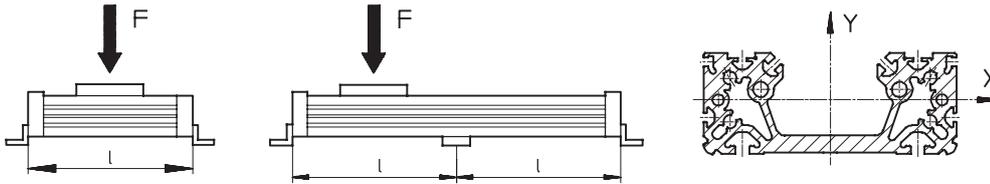
Foglio dati

Interasse max. tra i supporti l in funzione della forza F

Per limitare la flessione sulle corse lunghe, è necessario dotare l'attuatore di supporti. I diagrammi seguenti consentono di determinare

l'interasse max. ammissibile dei supporti in funzione della forza agente F.

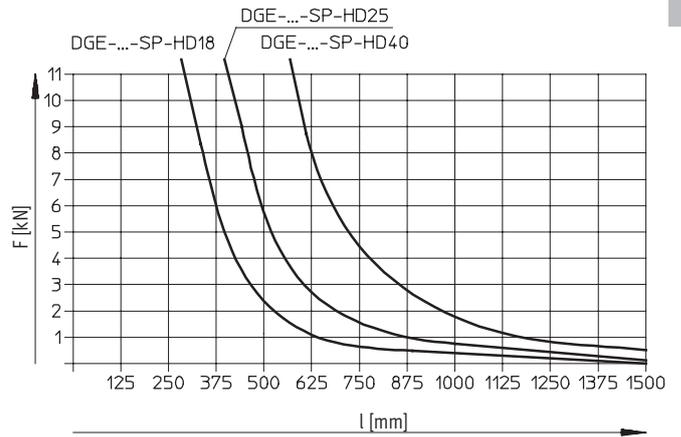
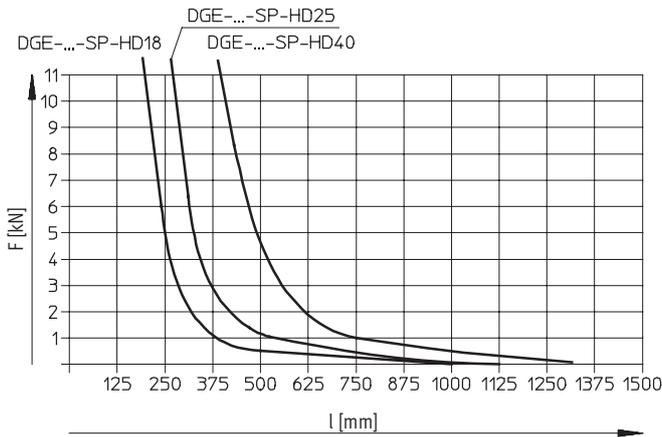
Forza applicata sulla superficie della slitta



Interasse max. tra i supporti l (senza supporto centrale) in funzione della forza F

Flessione sull'asse X

Flessione sull'asse Y



Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

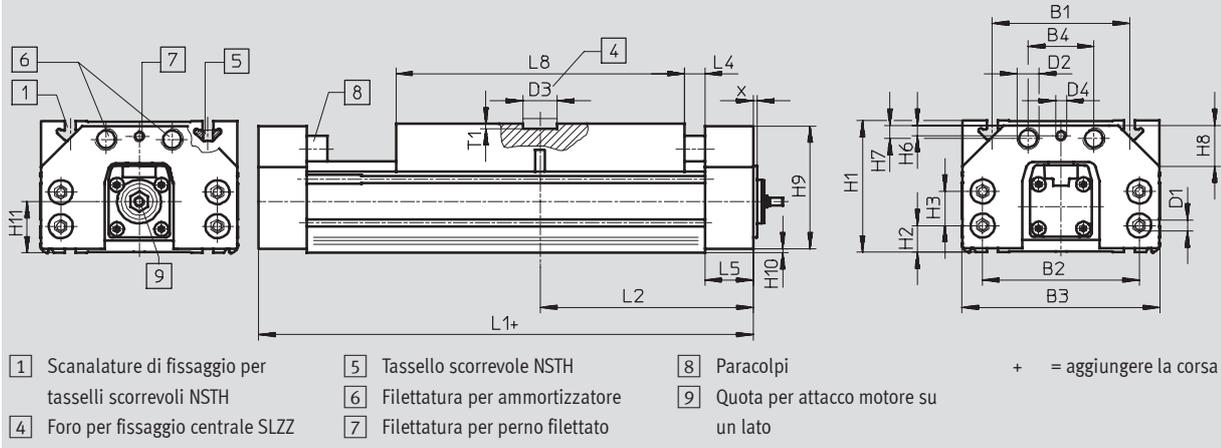
FESTO

Foglio dati

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

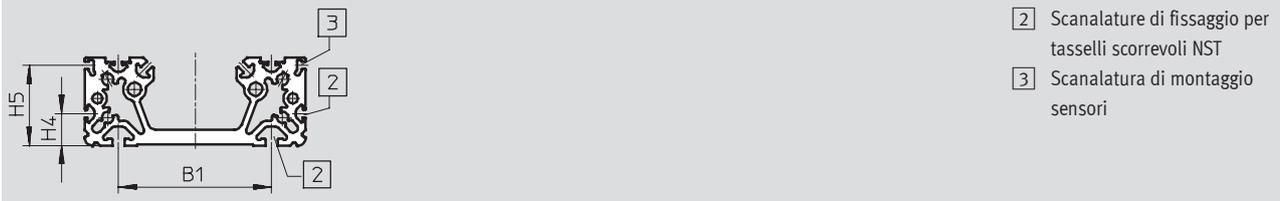
Dimensioni

Download dati CAD → www.festo.it/engineering



2.1

Profilo



Dimensioni	B1	B2	B3	B4	D1	D2	D3	D4	D5	H1	H2	H3	H4
			±0,2				∅ G7						
18-HD18	80±0,3	85	116	40	M5	M12x1	25	M6	M5	70	12,8	19,5±0,1	14
25-HD-25	100±0,3	114	144	48	M8	M16x1	25	M8	G1/8	93,5	18,5	25±0,2	21
25-HD40	140±0,35	156	185	54	M8	M22x1,5	25	M8	G1/8	124,5	21	48±0,2	35
40-HD40	140±0,35	156	185	54	M8	M22x1,5	25	M8	G1/4	124,5	21	48±0,2	35

Dimensioni	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	L1	L2	L4	L5	L8	T1	X
18-HD18	42,3	5,9	8,7	20x45°	68	0,8	30,3	240	120	15	25	160	3,5	49
25-HD25	52,8	9	9,8	30x45°	90	2	37	310	155	15	35	210	3,5	3
25-HD40	82,8	5,5	15,5	35x45°	120	2	63	354	177	15	32	260	4	-
40-HD40	82,8	5,5	15,5	35x45°	120	2	52,5	354	177	15	32	260	4	-7

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

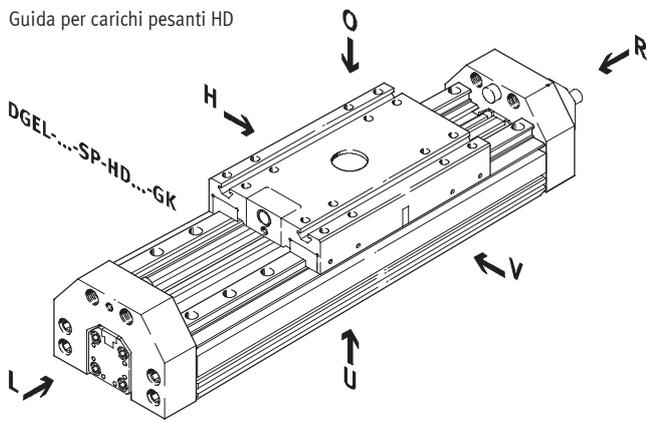
Dati di ordinazione - Gruppo modulare



Codice di ordinazione

Indicazioni obbligatorie

Guida per carichi pesanti HD



-  - Attenzione

L'apertura per il fincorsa magnetico si trova sul lato destro della guida per carichi pesanti.

U = in basso

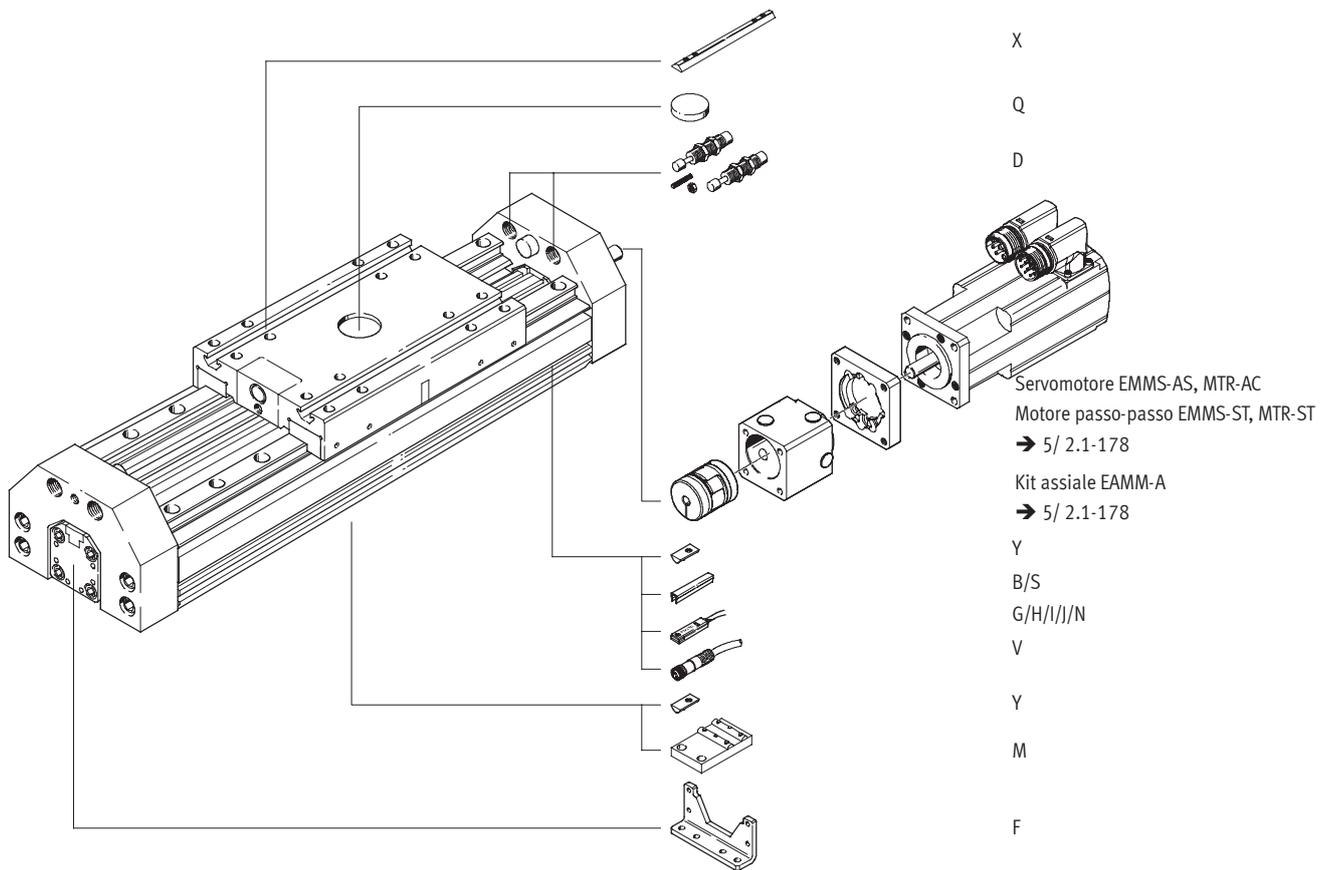
O = in alto

R = a destra

L = a sinistra

V = davanti

H = dietro



X

Q

D

Servomotore EMMS-AS, MTR-AC

Motore passo-passo EMMS-ST, MTR-ST

→ 5/ 2.1-178

Kit assiale EAMM-A

→ 5/ 2.1-178

Y

B/S

G/H/I/J/N

V

Y

M

F

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

FESTO

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

M Indicazioni obbligatorie				O Indicazioni facoltative →		
Codice prodotto	Funzione	Dimensioni	Corsa	Funzione	Guida	Slitta
193 745 193 746 193 747	DGE	18 25 40	1 ... 1500	SP	HD18 HD25 HD40	GK
Esempio di ordinazione						
193 747	DGE	- 40	- 800	- SP	- HD40	- GK

Tabella di ordinazione						
Dimensioni	18	25	40	Condizioni	Codice	Inserimento codice
M Codice prodotto	193 745	193 746	193 747			
Funzione	Asse lineare				DGE	DGE
Dimensioni	18	25	40		-...	
Corsa [mm]	100, 200, 300, 400	100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900	200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1500		-...	
	-	1 ... 900	1 ... 1487			
Funzione	Asse lineare con trasmissione a vite				-SP	-SP
O Guida	Guida per carichi pesanti HD18	-	-		-HD18	-HD...
	-	Guida per carichi pesanti HD25	-		-HD25	
	-	Guida per carichi pesanti HD40	Guida per carichi pesanti HD40		-HD40	
↓ Slitta	Standard			1	-GK	-GK

1 GK Paracolpi consigliato → Opzione accessori "A"

Trascrizione codice di ordinazione

DGE - - - **SP** - - **HD...** - **GK**

Assi con trasmissione a vite DGE-SP-HD, con guida per carichi pesanti

Dati di ordinazione - Gruppo modulare

→ 0 Indicazioni facoltative

Accessori	Copertura per scanalatura		Supporto centrale		Paracolpi con supporto		Fissaggio centrale		Connettore con cavo
ZUB	Tassello scorrevole		Fissaggio a piedini		Kit ammortizzatore		Sensori di finecorsa		...V
	...S	...Y	...M	...F	...A	...D	...Q	...G	
	...B	...X						...H	
		...U						...I	
								...J	
								...N	
ZUB	2SB	10Y2X	M	F			Q	2J	2V

Tabella di ordinazione		18	25	40	Condizioni	Codice	Inserimento codice
↓	Accessori	Forniti non montati				ZUB-	ZUB-
0	Copertura per scanalatura	Scanalatura sensori	1 ... 10			...S	
		Scanalatura di fissaggio	1 ... 10			...B	
	Tassello scorrevole	Per scanalatura di fissaggio	1 ... 10			...Y	
		Per slitta	1 ... 10			...X	
		Per guida per carichi pesanti, scanalatura di fissaggio inferiore	1 ... 10			...U	
	Supporto centrale		1 ... 10			...M	
	Fissaggio a piedini		1 ... 10			...F	
	Paracolpi con supporto	(riduzione della corsa utile* con paracolpi su entrambi i lati)	1 ... 2 (10)	(30)	(60)	...A	
	Kit ammortizzatore		1 ... 2			...D	
	Fissaggio centrale		1 ... 10			...Q	
	Sensori di finecorsa	Cavo 2,5 m	1 ... 10			...G	
		Connettore M8	1 ... 10			...H	
		Senza contatto con cavo 2,5 m	1 ... 10			...I	
		Senza contatto, connettore M8	1 ... 10			...J	
		Contatto n.c. con cavo lunghezza 2,5 m	1 ... 10			...N	
	Cavo con connettore M8, 2,5 m		1 ... 10			...V	

* Corsa utile = Corsa ordinata - riduzione della corsa utile

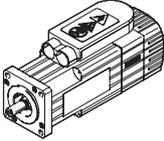
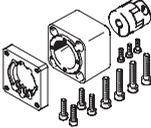
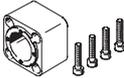
Trascrizione codice di ordinazione

ZUB - [] [] [] [] [] [] [] [] [] []

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Combinazioni possibili asse/motore con kit assiale - senza riduttore				
Motore	Kit assiale	Kit assiale, costituito da:		
		flangia motore	giunto	supporto giunto-motore
				
Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo
DGE-18				
Con servomotore				
EMMS-AS-40-...	550 961	552 163	540 751	170 374
MTR-AC-40-3S-A...	EAMM-A-E20-40A	EAMF-A-28B-40A	KSE-15-22-D05-D06	DGE-KG-18-SP-FL28
EMMS-AS-55-...	550 963	529 946	529 953	170 374
MTR-AC-55-3S-A...	EAMM-A-E20-55A	MTR-FL28-AC55	KSE-15-22-D05-D09	DGE-KG-18-SP-FL28
Con motore passo-passo				
EMMS-ST-42-...	550 962	552 164	530 085	170 374
MTR-ST-42-48S-A...	EAMM-A-E20-42A	EAMF-A-28B-42A	KSE-15-22-D05-D05	DGE-KG-18-SP-FL28
Con motore				
MTR-DCI-32S-...	556 991 EAMM-A-E20-32B	–	533 707 KSE-15-20-D05-D06	533 703 DME-KG-18-AX-D32-L27
DGE-25				
Con servomotore				
EMMS-AS-40-...	550 964	550 985	123 040	124 631
MTR-AC-40-3S-A...	EAMM-A-E32-40A	EAMF-A-44-40A	KSE-30-35-D06-D06	DGE-KG-25-SP-FL44
EMMS-AS-55-...	550 965	529 942	530 941	124 631
MTR-AC-55-3S-A...	EAMM-A-E32-55A	MTR-FL44-AC55	KSE-30-35-D06-D09	DGE-KG-25-SP-FL44
Con motore passo-passo				
EMMS-ST-57-...	550 966	530 081	530 087	124 631
MTR-ST-57-48S-A...	EAMM-A-E32-57A	MTR-FL44-ST57	KSE-30-35-D06-D06.35	DGE-KG-25-SP-FL44
Con motore				
MTR-DCI-42S-...-G07	556 992 EAMM-A-E32-42B	–	533 708 KSE-30-32-D06-D08	533 704 DME-KG-25-AX-D42-L88
MTR-DCI-42S-...-G14	556 993 EAMM-A-E32-42C	–	533 708 KSE-30-32-D06-D08	538 578 DME-KG-25-AX-D42-L101

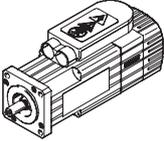
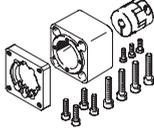
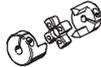
Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

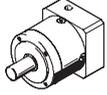
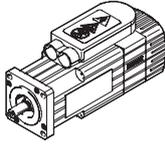
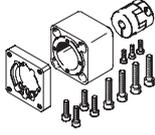
2.1

Combinazioni possibili asse/motore con kit assiale - senza riduttore				
Motore	Kit assiale	Kit assiale, costituito da:		
		flangia motore	giunto	supporto giunto-motore
				
Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo
DGE-40				
Con servomotore				
EMMS-AS-55-...	550 969	529 942	550 996	124 632
MTR-AC-55-3S-A...	EAMM-A-E48-55A	MTR-FL44-AC55	KSE-30-35-D09-D12	DGE-KG-40-SP-FL44
EMMS-AS-70-...	550 971	529 943	123 051	124 632
MTR-AC-70-3S-A...	EAMM-A-E48-44-70A	MTR-FL44-AC70	KSE-30-35-D11-D12	DGE-KG-40-SP-FL44
EMMS-AS-100-...	550 973	529 947	529 952	529 940
MTR-AC-100-3S-A...	EAMM-A-E48-100A	MTR-FL64-AC100	KSE-40-66-D12-D19	DGE-KG-40-SP-FL64
Con motore passo-passo				
EMMS-ST-57-...	550 970	530 081	550 995	124 632
MTR-ST-57-48S-A...	EAMM-A-E48-57A	MTR-FL44-ST57	KSE-30-35-D6.35-D12	DGE-KG-40-SP-FL44
EMMS-ST-87-...	550 972	533 140	525 864	529 940
MTR-ST-87-48S-A...	EAMM-A-E48-87A	MTR-FL64-ST87	KSE-40-66-D11-D12	DGE-KG-40-SP-FL64
Con motore				
MTR-DCI-52S-...-G07	556 994 EAMM-A-E48-52B	-	533 709 KSE-42-50-D12-D12	533 705 DME-KG-40-AX-D52-L121
MTR-DCI-52S-...-G14	556 995 EAMM-A-E48-52C	-	533 709 KSE-42-50-D12-D12	538 579 DME-KG-40-AX-D52-L135
DGE-63				
Con servomotore				
EMMS-AS-70-...	550 975	529 945	550 999	529 941
MTR-AC-70-3S-A...	EAMM-A-E72-70A	MTR-FL64-AC70	KSE-40-66-D11-D20	DGE-KG-63-SP-FL64
EMMS-AS-100-...	550 978	529 947	123 847	529 941
MTR-AC-100-5S-A...	EAMM-A-E72-100A	MTR-FL64-AC100	KSE-40-66-D19-D20	DGE-KG-63-SP-FL64
Con motore passo-passo				
EMMS-ST-87-...	550 977	533 140	550 999	529 941
MTR-ST-87-48S-A...	EAMM-A-E72-87A	MTR-FL64-ST87	KSE-40-66-D11-D20	DGE-KG-63-SP-FL64
Con motore				
MTR-DCI-62S-...	556 996 EAMM-A-E72-62B	-	533 710 KSE-42-50-D14-D20	533 706 DME-KG-63-AX-D62-L150

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

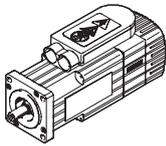
FESTO

Combinazioni possibili asse/motore con kit assiale - con riduttore					
Riduttore	Motore	Kit assiale	Kit assiale, costituito da:		
			flangia motore	giunto	supporto giunto-motore
					
Tipo	Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo	Cod. prod. Tipo
DGE-40					
Con servomotore					
EMGA-40-P-G...-SAS-40	EMMS-AS-40-...	550 968 EAMM-A-E48-40G	550 986 EAMF-A-44-40G	552 640 KSE-30-35-D10-D12	124 632 DGE-KG-40-SP-FL44
DGE-63					
Con servomotore					
EMGA-60-P-G...-SAS-70	EMMS-AS-70-S-...	550 974 EAMM-A-E72-60G	550 987 EAMF-A-64-60G	550 999 KSE-40-66-D11-D20	529 941 DGE-KG-63-SP-FL64
EMGA-80-P-G...-SAS-70	EMMS-AS-70-M-...	550 976 EAMM-A-E72-80G	533 139 MTR-FL64-PL80	123 849 KSE-40-66-D20-D20	529 941 DGE-KG-63-SP-FL64
Con motore passo-passo					
EMGA-80-P-G...-SST-87	EMMS-ST-87-...	550 976 EAMM-A-E72-80G	533 139 MTR-FL64-PL80	123 849 KSE-40-66-D20-D20	529 941 DGE-KG-63-SP-FL64

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Combinazioni possibili asse/motore con kit parallelo - senza riduttore		
Motore	Kit parallelo	
		
Tipo	Cod. prod.	Tipo
DGE-25		
Con servomotore		
EMMS-AS-55-...	543 230	EAMM-U-E32-55A
MTR-AC-55-3S-A...		
Con motore		
MTR-DCI-42S-....G07	543 228	EAMM-U-E32-42B
MTR-DCI-42S-....G14	543 229	EAMM-U-E32-42C
DGE-40		
Con servomotore		
EMMS-AS-70-...	543 234	EAMM-U-E48-70A
MTR-AC-70-3S-A...		
Con motore		
MTR-DCI-52S-....G07	543 232	EAMM-U-E48-52B
MTR-DCI-52S-....G14	543 233	EAMM-U-E48-52C

Assi con trasmissione a vite DGE

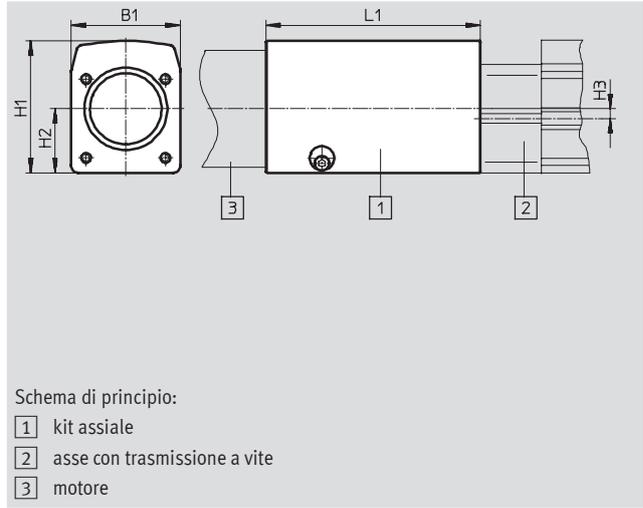
Accessori



Kit assiale EAMM-A...

Materiali

- supporto giunto-motore, mozzo
- giunto: alluminio
- elemento di serraggio: acciaio, resistente alla corrosione
- flangia motore: lega di alluminio per lavorazione plastica
- viti: acciaio zincato



Dati tecnici generali		E20-				E32-				
EAMM-A-...		32B	40A	42A	55A	40A	42B	42C	55A	57A
Momento trasmissibile	[Nm]	1,5	1			7,5	7		7,5	
Momento di inerzia di massa	[kgmm ²]	0,23	0,13			6,1	5,87		6,1	
Numero di giri max.	[1/min]	10000	12000			8000				
Posizione di montaggio		Qualsiasi								

Dati tecnici generali		E48-								
EAMM-A-...		52B	52C	55A	57A	44-70A	87A	100A	40G	
Momento trasmissibile	[Nm]	17		8,3	7,5	8,9	17		8,6	
Momento di inerzia di massa	[kgmm ²]	35,5		6,1			42,3		6,1	
Numero di giri max.	[1/min]	6000		8000			6500		8000	
Posizione di montaggio		Qualsiasi								

Dati tecnici generali		E72-					
EAMM-A-...		62B	70A	87A	100A	60G	80G
Momento trasmissibile	[Nm]	17					
Momento di inerzia di massa	[kgmm ²]	35,5	42,3				
Numero di giri max.	[1/min]	6000	6500				
Posizione di montaggio		Qualsiasi					

Condizioni d'esercizio e ambientali			
Temperatura ambiente	[°C]	0 ... 50	
Temperatura di stoccaggio	[°C]	-25 ... +60	
Grado di protezione ¹⁾		IP40	
Umidità relativa dell'aria	[%]	0 ... 95	

1) Solo con motore e asse montati

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Dimensioni e dati di ordinazione											
Tipo	B1	H1	H2	H3	L1	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo			
EAMM-A-E20-32B	33,6	41	21,6	0	27	80	556 991	EAMM-A-E20-32B			
EAMM-A-E20-40A	33,5	31,5	15,75		27,4	78	550 961	EAMM-A-E20-40A			
EAMM-A-E20-42A					35,7	91	550 962	EAMM-A-E20-42A			
EAMM-A-E20-55A					29,5	134	550 963	EAMM-A-E20-55A			
EAMM-A-E32-40A	45	45	26,5	4	52,5	243	550 964	EAMM-A-E32-40A			
EAMM-A-E32-42B	44,8	54,4	26,4		88	50	556 992	EAMM-A-E32-42B			
EAMM-A-E32-42C					101	50	556 993	EAMM-A-E32-42C			
EAMM-A-E32-55A	45	45	26,5		53,7	271	550 965	EAMM-A-E32-55A			
EAMM-A-E32-57A	63,8	76,4	36,9	5	55	288	550 966	EAMM-A-E32-57A			
EAMM-A-E48-52B					121	142	556 994	EAMM-A-E48-52B			
EAMM-A-E48-52C					135	142	556 995	EAMM-A-E48-52C			
EAMM-A-E48-55A					64	64	32	57,2	523	550 969	EAMM-A-E48-55A
EAMM-A-E48-57A								58,5	534	550 970	EAMM-A-E48-57A
EAMM-A-E48-44-70A					60	591	550 971	EAMM-A-E48-44-70A			
EAMM-A-E48-87A	65	64	32	87,7	1 278	550 972	EAMM-A-E48-87A				
EAMM-A-E48-100A				91,2	1 492	550 973	EAMM-A-E48-100A				
EAMM-A-E48-40G				63,5	542	550 968	EAMM-A-E48-40G				
EAMM-A-E72-62B	105,1	127,3	60,8	8	150	2800	556 996	EAMM-A-E72-62B			
EAMM-A-E72-70A	105,6	114,8			98,7	2362	550 975	EAMM-A-E72-70A			
EAMM-A-E72-87A					100,2	3032	550 977	EAMM-A-E72-87A			
EAMM-A-E72-100A					103,7	3235	550 978	EAMM-A-E72-100A			
EAMM-A-E72-60G					106,9	3182	550 974	EAMM-A-E72-60G			
EAMM-A-E72-80G					106,9	3183	550 976	EAMM-A-E72-80G			

Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

 - Attenzione

Combinazioni possibili asse/motore

→ 5/ 2.1-178

Assi con trasmissione a vite DGE

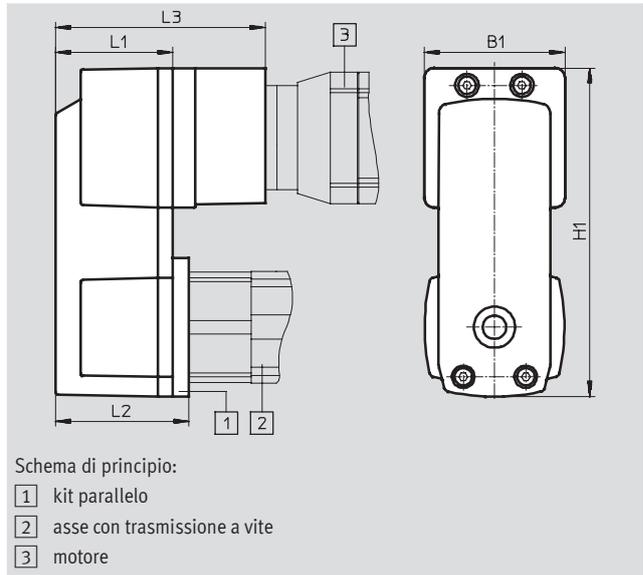
Accessori



Kit parallelo EAMM-U...

Materiali

corpo: fusione in conchiglia in alluminio
 elemento di serraggio, bussola di bloccaggio, disco per cinghia dentata: acciaio, resistente alla corrosione
 cinghia dentata: policloroprene
 viti: acciaio zincato



Dati generali		E32-			E48-		
		42B	42C	55A	52B	52C	70A
Momento trasmissibile	[Nm]	3			5,5		
Coppia a vuoto	[Nm]	0,1			0,3		
Momento di inerzia di massa	[kgmm ²]	10,22			71,138		
Numero di giri max.	[1/min]	3000					
Posizione di montaggio		Qualsiasi					

Condizioni d'esercizio e ambientali		
Temperatura ambiente	[°C]	0 ... 50
Temperatura di stoccaggio	[°C]	-25 ... +60
Grado di protezione ¹⁾		IP40
Umidità relativa dell'aria	[%]	0 ... 95

1) Solo con motore e asse montati

Dimensioni e dati di ordinazione								
Tipo	B1	H1	L1	L2	L3	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
EAMM-U-E32-42B	56,4	132,7	47	53,5	84	660	543 228	EAMM-U-E32-42B
97					690	543 229	EAMM-U-E32-42C	
-					540	543 230	EAMM-U-E32-55A	
EAMM-U-E48-52B	85,8	189,9	58	66,5	106	1700	543 232	EAMM-U-E48-52B
120					1800	543 233	EAMM-U-E48-52C	
-					1300	543 234	EAMM-U-E48-70A	

Attenzione
 Combinazioni possibili asse/motore
 → 5/ 2.1-181

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori



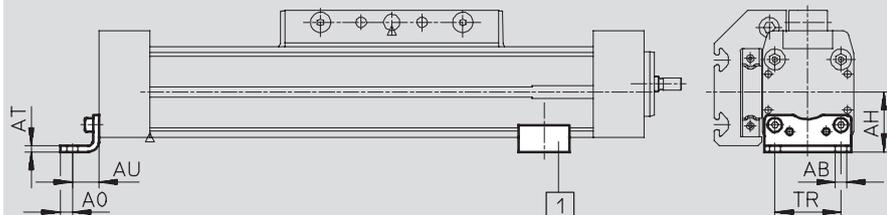
Fissaggio a piedini HP
(Codice di ordinazione F)



HP-25

Materiali
acciaio zincato
Senza rame, PTFE e silicone

DGE-18-...-63



Dimensioni e dati di ordinazione									
Per dimensioni	AB Ø	AH	A0	AT	AU	TR	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
18	5,5	24	4,8	3	13,3	24	70	158 472	HP-18
25	5,5	29,5	6	3	13	32,5	61	150 731	HP-25
40	6,6	46	8,5	5	17,5	45	188	150 733	HP-40
63	11	69	13,5	6	28	75	305	150 735	HP-63

Supporto centrale MUP
(Codice di ordinazione M)

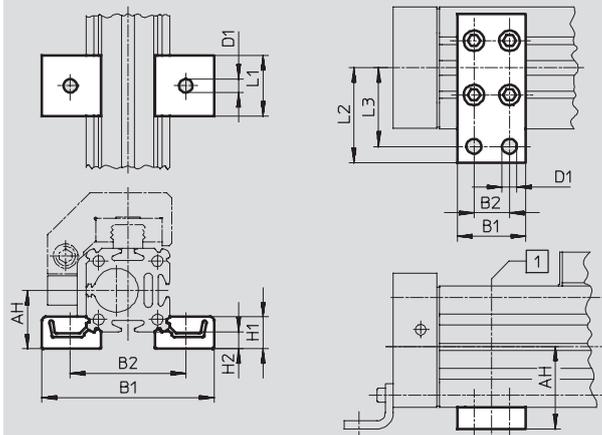


MUP-40

Materiali
acciaio zincato
Senza rame, PTFE e silicone

DGE-18-...-25

DGE-40-...-63



1 Il supporto centrale può essere posizionato in qualsiasi punto lungo il profilo

Dimensioni e dati di ordinazione												
Per dimensioni	AH	B1	B2	D1 Ø	H1	H2	L1	L2	L3	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
18	24	70,5	47	5,5	13	7	25	-	-	33	150 736	MUP-18/25
25	29,5	81	58	5,5	13	7	25	-	-	33	150 736	MUP-18/25
40	46	35	22	6,6	-	-	-	47	40	126	150 738	MUP-40
63	69	50	26	11	-	-	-	77	65	340	150 800	MUP-63

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori



Sistemi di posizionamento elettrici
Assi elettrici

2.1

Fissaggio a piedini HHP

Per guida per carichi pesanti

(Codice di ordinazione F)

Materiali

acciaio zincato



Supporto centrale MUP

Per guida per carichi pesanti

(Codice di ordinazione M)

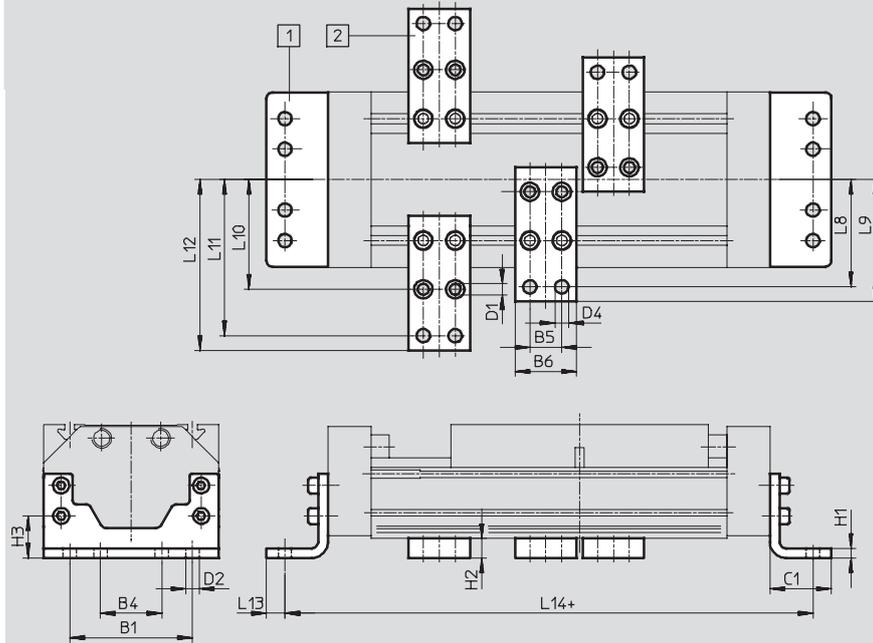
Materiali

acciaio zincato

Senza rame, PTFE e silicone



DGE-...-HD18/-HD25/-HD40



- 1 Fissaggio a piedini HHP
- 2 Supporto centrale MUP

+ = aggiungere la corsa

Dimensioni e dati di ordinazione

Per guida per carichi pesanti	B1	B4	B5	B6	C1	D1	D2	D4	H1	H2	H3
HD18	80	40	22	35	34	5,5	6,6	6,6	8	14	26,8
HD25	100	50	26	50	50	9	11	11	8	16	34,5
HD40	140	70	26	50	50	9	11	11	10	16	37

Per guida per carichi pesanti	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L14	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
HD18	68	75	64	92	99	9	290	357	161 993	HHP-18
								126	150 738	MUP-40
HD25	88	100	90	128	140	15	380	794	161 994	HHP-25
								347	150 739	MUP-50
HD40	108	120	110	148	160	15	424	1318	161 995	HHP-40
								347	150 739	MUP-50

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

Ammortizzatori YSR-...-C (Codice di ordinazione: C)

Materiali

corpo: acciaio zincato; stelo: acciaio fortemente legato,
guarnizioni: gomma al nitrile, poliuretano
Senza rame, PTFE e silicone



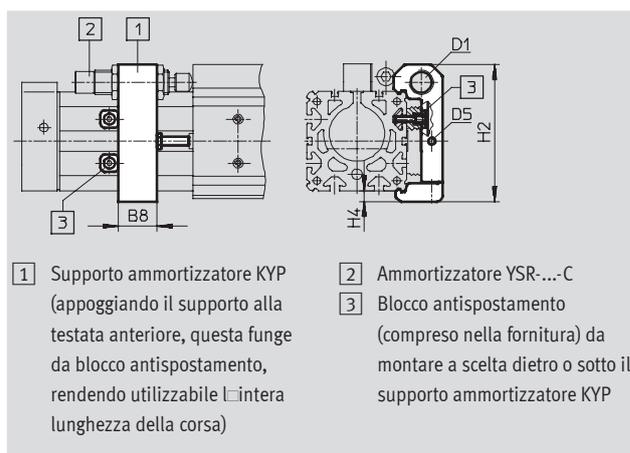
 **Attenzione**
Ammortizzatori YSRW con decelerazione progressiva

Dati di ordinazione		Cod. prod.	Tipo
Per dimensioni	Peso [g]		
18	30	34 571	YSR-8-8-C
25	70	34 572	YSR-12-12-C
40	140	34 573	YSR-16-20-C
63	240	34 574	YSR-20-25-C

Supporto ammortizzatore KYP (Codice di ordinazione: C)

Materiali

fissaggio: alluminio
bussola: acciaio, inossidabile



Dimensioni e dati di ordinazione							Cod. prod.	Tipo
Per dimensioni	B8	D1	D5	H2	H4	Peso [g]		
18	14	M12x1	M4	50,5	4,5	66	158 907	KYP-18
25	19	M16x1	M5	69,5	6	95	158 908	KYP-25
40	32	M22x1,5	M5	102	8	209	158 910	KYP-40
63	44	M26x1,5	M10	152,5	11,5	609	158 912	KYP-63

Assi con trasmissione a vite DGE

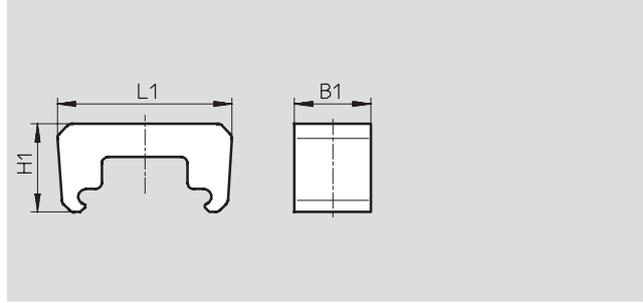
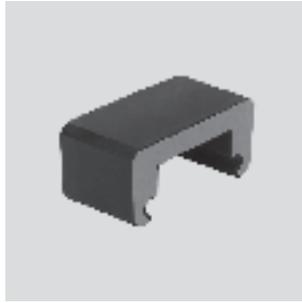
Accessori

FESTO

Paracolpi di emergenza NPE

(Codice di ordinazione: A)

Materiali
poliuretano



Dimensioni e dati di ordinazione						
Per dimensioni	B1	L1	H1	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
18	15	43,1	28,5	6	193 901	NPE-18
25	25	57	29	12	193 902	NPE-25
40	40	80,5	36	41	193 904	NPE-40
63	60	128,6	55	152	193 906	NPE-63

-  - **Attenzione**
Paracolpi utilizzabile in combinazione con supporto ammortizzatore KYP → 5/ 2.1-187 (Perno filettato e dado non sono necessari)

Ammortizzatore DG-GA

Per esecuzione protetta GA
(Codice di ordinazione: E)

Materiali
corpo: acciaio zincato; stelo: acciaio fortemente legato
guarnizioni: gomma al nitrile, poliuretano
Senza rame, PTFE e silicone



Dati di ordinazione			
Per dimensioni	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
25	70	192 875	DG-GA-25-YSR
40	140	192 877	DG-GA-40-YSR

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

Kit ammortizzatore YHD

Per guida per carichi pesanti

(Codice di ordinazione: D)

Materiali

corpo: acciaio zincato

guarnizioni: TPE-U(PU) NBR

Senza rame, PTFE e silicone



Dati di ordinazione			
Per guida per carichi pesanti	Peso	Cod. prod.	Tipo
	[g]		
HD18	203	174 544	YHD-18
HD25	293	174 545	YHD-25
HD40	515	174 546	YHD-40

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori



Supporto sensore HWS

Per sensori induttivi

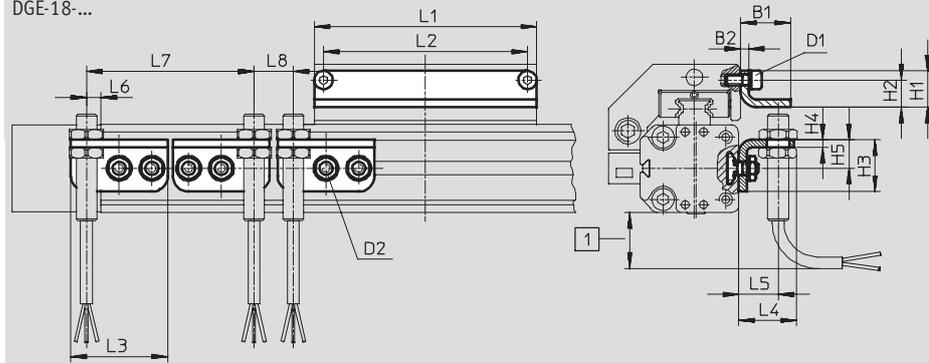
(Codice di ordinazione: T)

Materiali

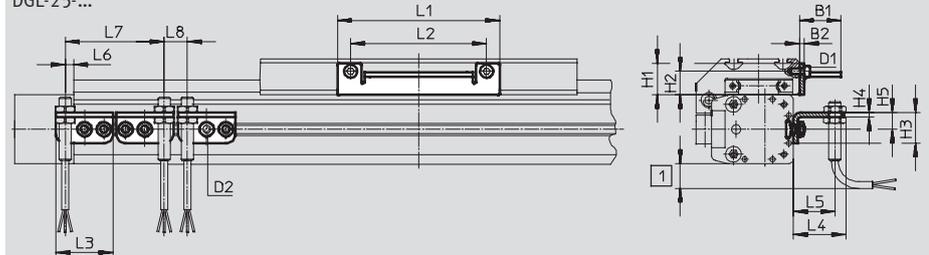
acciaio zincato



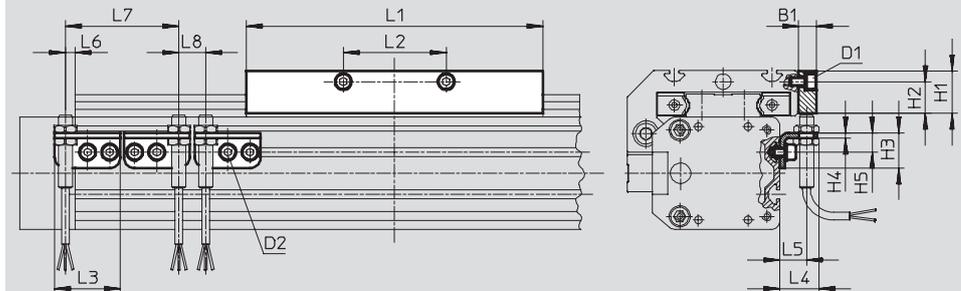
DGE-18-...



DGE-25-...



DGE-40/-63-...



1 Sporgenza del cavo dei sensori, prevedere uno spazio sufficiente

Bloccetto di connessione SF

(Codice di ordinazione: L)

Materiali

acciaio zincato



Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

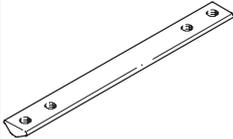
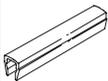
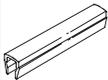
Dimensioni e dati di ordinazione														
Per dimensioni	D1	D2	B1	B2	H1	H2	H3	H4	H5	L1	L2	L3	L4	L5
18	M4	M5	19	3	14	10,5	20	3	11	85	78	37	22,5	15
25	M5	M5	27	3	20,5	15,3	20	3	11	105	88	37	34,5	27
40	M5	M5	10	-	24	18	20	3	11	167	58	37	22,5	15
63	M8	M5	10	-	35	25	20	3	11	230	72	37	22,5	15

Per dimensioni	L6 max.	L7 min.	L8 min.	Peso [g]	Cod. prod.	Tipo
18	5,5	64	15	30	188 968	HWS-18/25-M8
				60	188 964	SF -18
25	5,5	64	15	30	540 780	HWS-25-MAB-M8
				80	540 430	SF-25-MAB
40	5,5	64	15	40	188 969	HWS-40-M8
				310	188 966	SF -40
63	5,5	64	15	40	188 970	HWS-63-M8
				630	188 967	SF -63

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Dati di ordinazione						
	Per dimensioni	Nota	Codice di ordinazione	Cod. prod.	Tipo	PE ¹⁾
Tassello scorrevole NST						
	18, 25	Per scanalatura di fissaggio	Y	526 091	NST-HMV-M4	1
	40			150 914	NST-5-M5	1
	63			150 915	NST-8-M6	1
	HD18, HD25	Per guida per carichi pesanti: scanalatura di fissaggio	Y	150 914	NST-5-M5	1
	HD40			150 915	NST-8-M6	1
	HD18	Per guida per carichi pesanti: HD in basso	U	150 914	NST-5-M5	1
	HD25, HD40			150 915	NST-8-M6	1
Tassello scorrevole NSTL						
	25	Per slitta	X	158 410	NSTL-25	1
	40			158 412	NSTL-40	1
	63			158 414	NSTL-63	1
	HD18	Per guida per carichi pesanti: slitta	X	161 020	NSTH-18	1
	HD25			161 021	NSTH-25	1
	HD40			161 022	NSTH-40	1
Perno/bussola di centratura ZBS/ZBH						
	18	Per slitta	Z	150 928	ZBS-5	10
	25 ... 63			150 927	ZBH-9	10
Fissaggio centrale SLZZ						
	HD18	Per guida per carichi pesanti: slitta	Q	150 901	SLZZ-25/16	1
	HD25					
	HD40					
Copertura scanalatura ABP						
	40	Per scanalatura di fissaggio ogni 0,5 m	B	151 681	ABP-5	2
	63			151 682	ABP-8	
	HD18, HD25	Per scanalatura di fissaggio inferiore e laterale, ogni 0,5 m		151 681	ABP-5	
	HD40			151 682	ABP-8	
Copertura per scanalatura ABP-S						
	18 ... 63	Per scanalatura sensori ogni 0,5 m	S	151 680	ABP-5-S	2

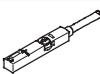
1) Quantità in pezzi

Assi con trasmissione a vite DGE

Accessori

FESTO

Dati di ordinazione - Sensori di finecorsa per scanalatura a T, magnetici Reed						Fogli dati → www.festo.com/catalogue/sm	
	Fissaggio	Uscita di commutazione	Connessione elettrica	Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo	
Contatto n.a.							
	Inseribile longitudinalmente nella scanalatura, protetto dal profilo del cilindro	A contatto	Cavo, a 3 fili	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24	
			Connettore M8x1, a 3 poli	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24	
Contatto n.c.							
	Inseribile longitudinalmente nella scanalatura, protetto dal profilo del cilindro	A contatto	Cavo, a 3 fili	7,5	160 251	SME-8-O-K-LED-24	

Dati di ordinazione - Sensori di finecorsa per scanalatura a T, magnetoresistivi						Fogli dati → www.festo.com/catalogue/sm	
	Fissaggio	Uscita di commutazione	Connessione elettrica	Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo	
Contatto n.a.							
	Inseribile longitudinalmente nella scanalatura, protetto dal profilo del cilindro	PNP	Cavo, a 3 fili	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B	
			Connettore M8x1, a 3 poli	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B	
Contatto n.c.							
	Applicabile dall'alto nella scanalatura, protetto dal profilo del cilindro	PNP	Cavo, a 3 fili	7,5	543 873	SMT-8M-PO-24V-K7,5-OE	

Dati di ordinazione - Sensori di finecorsa induttivi M8							
	Connessione elettrica		Uscita di commutazione	LED	Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo
	Cavo	Connettore M8					
Contatto n.a.							
	A 3 fili	–	PNP	■	2,5	150 386	SIEN-M8B-PS-K-L
	–	A 3 poli	PNP	■		150 387	SIEN-M8B-PS-S-L
Contatto n.c.							
	A 3 fili	–	PNP	■	2,5	150 390	SIEN-M8B-PO-K-L
	–	A 3 poli	PNP	■		150 391	SIEN-M8B-PO-S-L

Dati di ordinazione - Cavi di collegamento						Fogli dati → www.festo.com/catalogue/nebu	
	Connessione elettrica a sinistra	Connessione elettrica a destra	Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo		
	Connettore diritto, M8x1, a 3 poli	Cavo, estremità aperta, a 3 fili	2,5	541 333	NEBU-M8G3-K-2.5-LE3		
			5	541 334	NEBU-M8G3-K-5-LE3		
	Connettore angolare, M8x1, a 3 poli	Cavo, estremità aperta, a 3 fili	2,5	541 338	NEBU-M8W3-K-2.5-LE3		
			5	541 341	NEBU-M8W3-K-5-LE3		