

Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

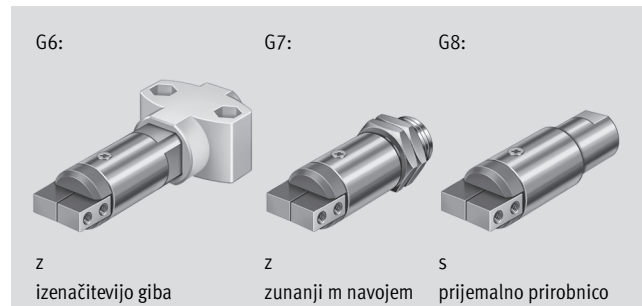
Funkcija
enosmerni

∅ - ∅
8 ... 12 mm

Variante
z odprtimi prijemalnimi čeljustmi
HGWM-...-EO-G...



z zaprtimi prijemalnimi čeljustmi
HGWM-...-EZ-G...



Splošni tehnični podatki			
∅ bata		8	12
Konstrukcija	poševna ravnina		
Delovanje	enosmerni		
Funkcija prijemanja	Kotnik		
Število prijemalnih čeljusti	2		
Kot odpiranja (±2°)	Prijemalne čeljusti odprte	odprt [°]	20
		zaprt [°]	4
	Prijemalne čeljusti zaprte	odprt [°]	14
		zaprt [°]	4
Moment vračanja ¹⁾	Prijemalne čeljusti odprte	[Ncm]	0,5
	Prijemalne čeljusti zaprte	[Ncm]	0,55
Pnevmatični priključek	M3		
Ponovljivost ^{2) 3)}	[mm]	< 0,02	
Maks. delovna frekvenca	[Hz]	4	
Zaznavanje položaja	brez		
Način pritrditve	HGWM-...-E...-G6	z notranjim navojem	
	HGWM-...-E...-G7	s protimatico	
	HGWM-...-E...-G8	pripet	

- 1) Sila vračanja vzmeti med prijemalnimi čeljustmi.
- 2) Raztros nastavitve končne lege ob konstantnih pogojih uporabe pri 100 zaporednih gibih v smeri gibanja prijemalnih čeljusti
- 3) Navedene vrednosti veljajo samo pri prijemanju s stisnjenim zrakom in ne pri prijemanju s silo vzmeti.

Pogoji obratovanja in okolice			
∅ bata		8	12
Min. obratovalni tlak	[bar]	2	
Maks. obratovalni tlak	[bar]	8	
Obratovalni medij	filtriran stisnjen zrak, naoljen ali nenaoljen (stopnja filtriranja 40µm)		
Temperatura okolice	[°C]	+5 ... +60	
Obstojnost proti koroziji KBK ¹⁾	2		

- 1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Mase [g]			
∅ bata		8	12
z izenačitvijo giba		23	75
z zunanjim navojem		14	52
s prijemalno prirobnico		13	45

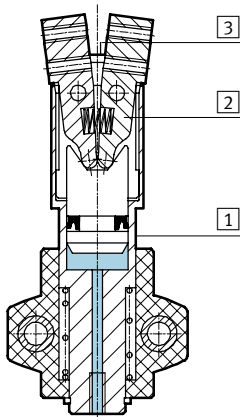
Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

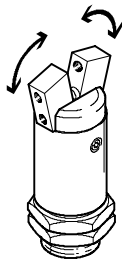
Materiali

Funkcijski prerez



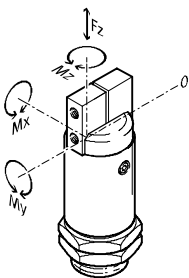
Prijemalo		
1	Ohišje	nerjavno jeklo
2	Prijemalne čeljusti	nerjavno jeklo
3	pokrivna kapa	Poliacetal
-	Opomba za material	Brez bakra, PTFE in silikonov

Teoretični prijemalni moment [Ncm] pri 6 bar na prijemalno čeljust



Ø bata	8	12
Prijemalne čeljusti odprte	11	32
Prijemalne čeljusti zaprte	12	38

Obremenitvene karakteristike na prijemalnih čeljustih



Podane dopustne sile in momenti se nanašajo na eno prijemalno čeljust. Pri tem gre pri statičnih podatkih za dodatne masne sile zaradi

obdelovanca oz. zaradi zunanjih prijemalnih prstov kot tudi nastopajoče vztrajnostne sile, ki nastopajo med operacijo strege. Za

izračun momentov je potrebno upoštevati ničelno izhodišče koordinatnega sistema (vrtišče prijemalne čeljusti).

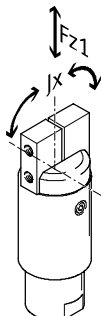
Ø bata		8	12
maks. dopustna sila F_z	[N]	7	20
maks. dopusten moment M_x	[Ncm]	20	40
maks. dopusten moment M_y	[Ncm]	20	40
maks. dopusten moment M_z	[Ncm]	20	40

Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

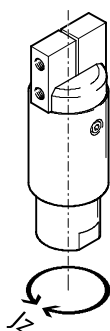
Sila teže [N] in masni vztrajnostni momenti [kgm²x10⁻⁴] na zunanji prijemalni prst



Ø bata	8	12
Sila teže Fz1 ¹⁾	< 0,04	< 0,1
Masni vztrajnostni momenti Jx ¹⁾	< 0,025	< 0,056

1) Velja za nedušeno obratovanje.

Masni vztrajnostni momenti [kgm²x10⁻⁴]

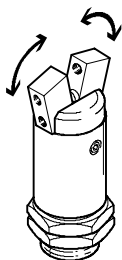


Masni vztrajnostni moment [kgm²x10⁻⁴] Micro kotnega prijemala reduciranega na srednjo os, brez zunanjih prijemalnih prstov.

Ø bata	8	12
z izenačitvijo giba	0,00705	0,0421
z zunanjim navojem	0,00315	0,0267
s prijemalno prirobnico	0,00252	0,02154

Časi odpiranja in zapiranja [ms] pri 6 bar

brez zunanjih prijemalnih prstov



Podani časi odpiranja in zapiranja [ms] so bili merjeni pri temperaturi okolice, obratovalnem tlaku 6 bar in pri navpično vgrajenem

prijemalu brez dodatnega prijemalnega prsta. Z pritrditvijo zunanjih prijemalnih prstov se premikajoča se masa poveča. To

pomeni, da se hkrati poveča tudi kinetična energija, ki je določena iz masnega vztrajnostnega momenta prijemalnega prsta in kotne hitrosti.

Ø bata		8	12
Prijemalne čeljusti odprte	odpiranje	2,7	3,7
	zapiranje	1,2	1,8
Prijemalne čeljusti zaprte	odpiranje	1	1,7
	zapiranje	2,5	2,8

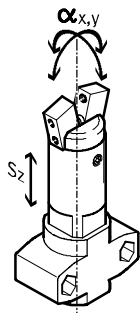
Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

Zračnost prijemalnih čeljusti

brez zunanjih prijemalnih prstov

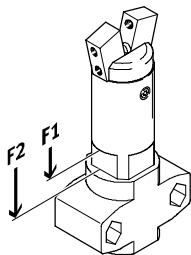


Zaradi drsnega vodila je pri Micro kotnih prijemalih zračnost med prijemalnimi čeljustmi in vodilnim elementom. Vrednosti za zračnost v

tabeli so izračunane na osnovi klasičnega izračuna toleranc in v normalnem primeru pri montiranem prijemalu ne nastopajo.

\varnothing bata		8	12
Zračnost prijemalnih čeljusti s_z	[mm]	< 0,03	
Kotna zračnost prijemalnih čeljusti α_x, α_y	[°]	< 0,5	

Sile premikanja vzmeti [N]



Teoretična sila za vklop izenačevanja giba pri varianti z izenačevanjem giba.

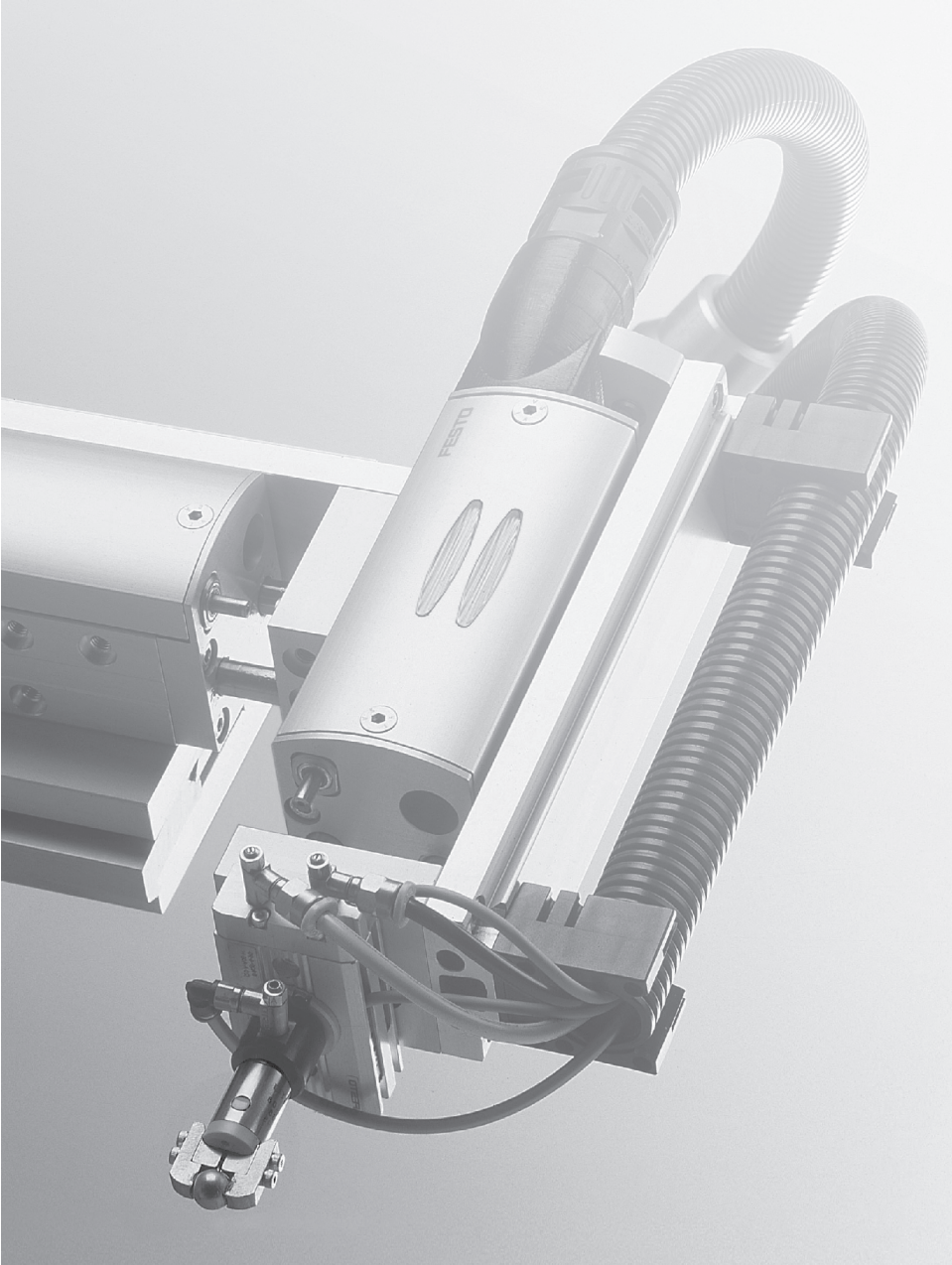
\varnothing bata		8	12
Sile premikanja vzmeti F_1		4	10
Sile premikanja vzmeti F_2		6	23

Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

Primer uporabe



Strežne enote
Micro prijemalo

7.4

Kotna prijemala Micro HGWM

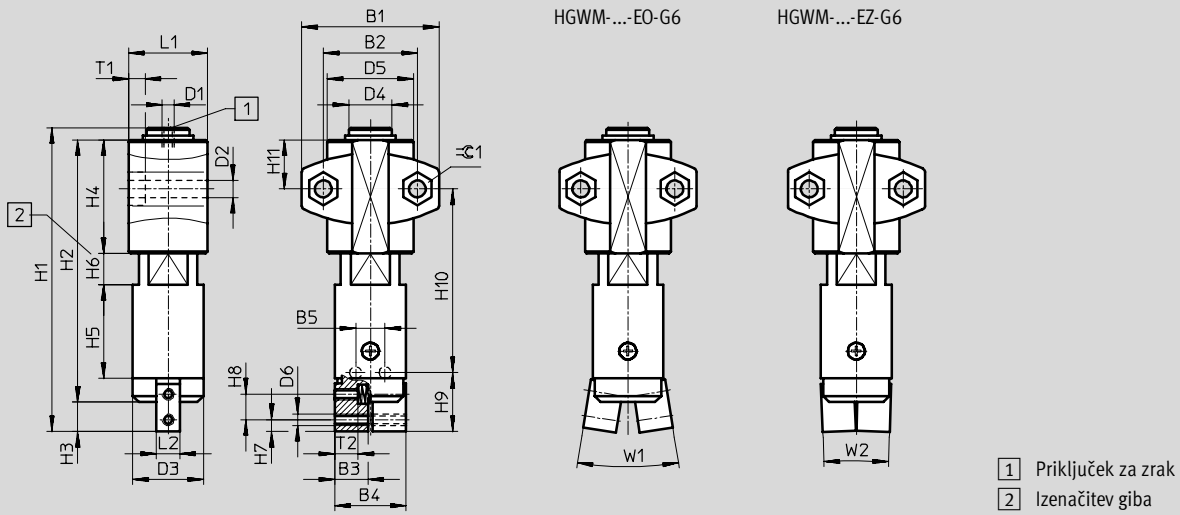
Podatkovni list

FESTO

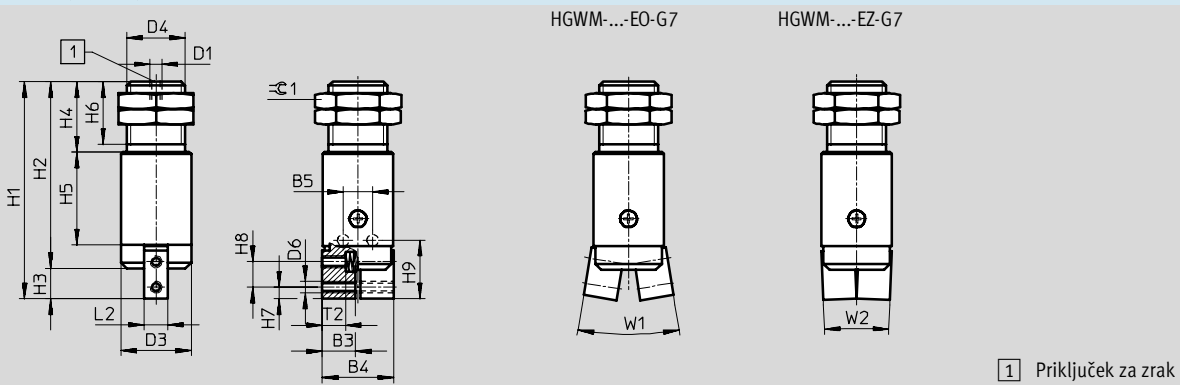
Dimenzije

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

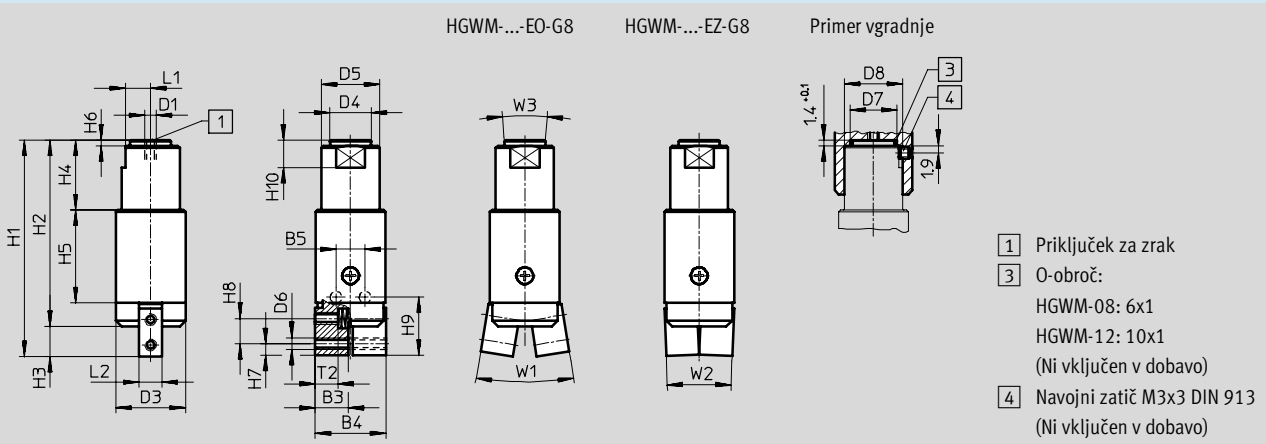
z izenačenjem giba – HGWM-...-E...-G6



z zunanjim navojem – HGWM-...-E...-G7



s prijemalno prirobnico – HGWM-...-E...-G8



Strežne enote
Micro prijemalo

7.4

Kotna prijemala Micro HGWM

Podatkovni list

FESTO

Tip	B1 ±0,1	B2 ±0,25	B3	B4 ±0,3	B5	D1	D2 ∅ +0,1	D3 ∅ +0,1	D4 ∅	D5 ∅	D6
HGWM-08-EO-G6	24	15	5,5	11,8	5 ±0,02	M3	3,4	12	8 -0,02/-0,05	15 ±0,5	M2
HGWM-08-EZ-G6											
HGWM-12-EO-G6	35	24	8,5	18,2	7,5 -0,05	M3	4,5	18	11 -0,02/-0,05	22 ±0,5	M3
HGWM-12-EZ-G6											
HGWM-08-EO-G7	-	-	5,5	11,8	5 ±0,02	M3	-	12	M10x1	-	M2
HGWM-08-EZ-G7											
HGWM-12-EO-G7	-	-	8,5	18,2	7,5 -0,05	M3	-	18	M15x1,5	-	M3
HGWM-12-EZ-G7											
HGWM-08-EO-G8	-	-	5,5	11,8	5 ±0,02	M3	-	12	6,6 -0,03	10 h8	M2
HGWM-08-EZ-G8											
HGWM-12-EO-G8	-	-	8,5	18,2	7,5 -0,05	M3	-	18	10,6 -0,03	15 h8	M3
HGWM-12-EZ-G8											

Tip	D7 ∅ +0,1	D8 +0,1	H1 +0,25	H2	H3	H4	H5 +0,1	H6	H7	H8	H9 +0,1
HGWM-08-EO-G6	-	-	54	47 ±0,3	5 ±0,2	22-0,3	16	0 ... 5 +0,6/-0,3	2	4,3	10
HGWM-08-EZ-G6											
HGWM-12-EO-G6	-	-	77,5	67 ±0,3	7,5	29-0,3	24	0 ... 8 +0,6/-0,3	3	6,5	15
HGWM-12-EZ-G6											
HGWM-08-EO-G7	-	-	37	32 +0,3/-0,2	5 ±0,2	12	16	11	2	4,3	10
HGWM-08-EZ-G7											
HGWM-12-EO-G7	-	-	55,5	48 +0,3/-0,2	7,5	18	24	16	3	6,5	15
HGWM-12-EZ-G7											
HGWM-08-EO-G8	8	10	37	32 +0,3/-0,2	5 ±0,2	12	16	1,4 -0,1	2	4,3	10
HGWM-08-EZ-G8											
HGWM-12-EO-G8	12	15	55,5	48 +0,3/-0,2	7,5	18	24	1,4 -0,1	3	6,5	15
HGWM-12-EZ-G8											

Tip	H10	H11 ±0,3	L1	L2 -0,02	T1 -0,2	T2 ¹⁾	W1 ±2°	W2 ±2°	W3 ±2°	≅C1
HGWM-08-EO-G6	32,4 ±0,6	9,5	14,2 -0,2	4	3	3,4 ±0,2	20°	4°	-	5,7
HGWM-08-EZ-G6						-	14°			
HGWM-12-EO-G6	47 ±0,6	12,5	20,2 -0,2	6	4	5,9	18,5°	3,5°	-	7,5
HGWM-12-EZ-G6						-	14°	4°		
HGWM-08-EO-G7	-	-	-	4	-	3,4 ±0,2	20°	4°	-	12
HGWM-08-EZ-G7						-	14°			
HGWM-12-EO-G7	-	-	-	6	-	5,9	18,5°	3,5°	-	19
HGWM-12-EZ-G7						-	14°	4°		
HGWM-08-EO-G8	5	-	4,5 -0,05	4	-	3,4 ±0,2	20°	4°	8°	-
HGWM-08-EZ-G8						-	14°			
HGWM-12-EO-G8	7	-	6,5 -0,05	6	-	5,9	18,5°	3,5°	8°	-
HGWM-12-EZ-G8						-	14°	4°		

1) Ne prekoračite maks. globine uvitja.

Strežne enote
Micro prijemalo


7.4

Micro-kotna prijemala HGWM

Podatkovni list in pribor

FESTO

Podatki za naročanje							
enosmerni	Ø bata [mm]	Variante pritrditve					
		z izenačitvijo giba		z zunanjim navojem		s prijemalno prirobnico	
		Št. dela	Tip	Št. dela	Tip	Št. dela	Tip
Prijemalne čeljusti odprte	8	185 693	HGWM-08-EO-G6	185 694	HGWM-08-EO-G7	185 695	HGWM-08-EO-G8
	12	185 699	HGWM-12-EO-G6	185 700	HGWM-12-EO-G7	185 701	HGWM-12-EO-G8
Prijemalne čeljusti zaprte	8	185 696	HGWM-08-EZ-G6	185 697	HGWM-08-EZ-G7	185 698	HGWM-08-EZ-G8
	12	185 702	HGWM-12-EZ-G6	185 703	HGWM-12-EZ-G7	185 704	HGWM-12-EZ-G8

Podatki za naročanje – pribor	
za Micro kotno prijemalo s prijemalno prirobnico	
Adapterka sklopa A08 in A12	
	v povezavi z zasučnimi pogoni DRQD-6 do 12 → 1 / 4.2-24 Adapterski sklopi za povezave pogon/prijemalo → Zvezek 5