

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

FESTO



- Držanje, vpenjanje in zaviranje
- Gib do 2 000 mm
- Obsežen program pribora

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Značilnosti

FESTO

Kratek pregled

Držalne enote služijo v splošnem za fiksiranje vzdolžno podajanih okroglih palic v želen položaj s silo. Če je na pnevmatični valj dodana držalna enota, potem je mogoče batnico fiksno pritrditi. Te držalne enote natančno

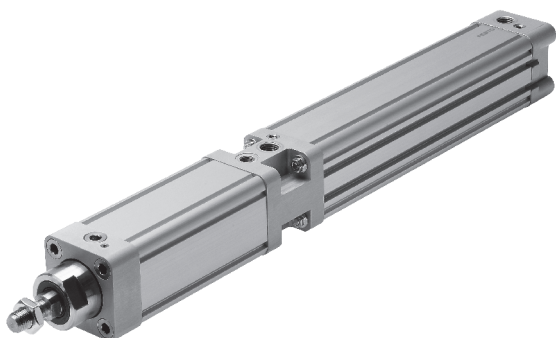
fiksirajo batnico, tako zaradi zunanjih sil na batnico ne nastopa relativno gibanje. Fiksiranje batnice se lahko izvede na poljubnem mestu, tako v končnih kot tudi v vmesnih položajih.

- Držalna sila se odpravi z delovanjem tlaka na držalno enoto.
- Statična držalna sila do 8 000 N
- Valj ustreza, razen vgradne dolžine, ISO 15552, (DIN ISO 6431)

Pomoč za izbiro

Valj z držalno enoto DNCKE


1 / 5.11-6



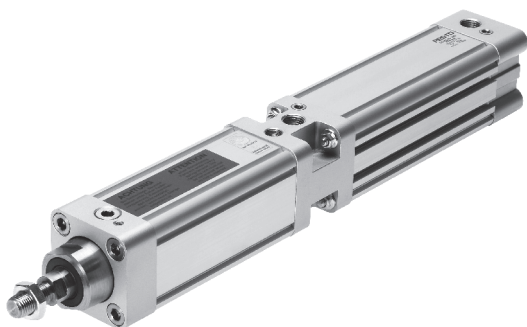
■ Uporaba kot držalna naprava (statična uporaba):

- Držanje in vpenjanje pri izpadu energije
- Varovanje pred izpadom ali padcem tlaka
- Držanje batnice pri vmesnih zaustavitvah za operativne postopke procesa.

■ Velika izbira možnosti pritrditve

Valj z držalno enoto DNCKE-S, za uporabe, ki se nanašajo na varnost 

1 / 5.11-9



■ Uporaba kot držalna naprava (statična uporaba):

- Držanje in vpenjanje pri izpadu energije
- Varovanje pred izpadom ali padcem tlaka
- Držanje batnice pri vmesnih zaustavitvah za operativne postopke procesa.

■ Uporaba kot zaviralna naprava (dinamična uporaba):

- Zaviranje ali zaustavitev gibanja
- Prekinitev gibanja pri posegu v nevarno območje

■ Držalna sila je večja od maks. dopustne podajalne sile valja

■ Za uporabo v krmilnikih kategorije 1 po DIN EN 954-1 ("Zanesljiva komponenta"). Za uporabo višjih kategorij so potrebni dodatni krmilno-tehnični ukrepi


■ Za uporabo v varnostno relevantnih krmiljih certificiran s strani Berufsgenossenschaftlichen Institut für Arbeitssicherheit (BGIA)

■ Pri uporabi kot zaviralna naprava je potrebno zaključni tek redno preverjati

■ Izdelki, ki naj bi se uporabljali v primerih uporabe, ki se nanašajo na varnost, je potrebno dimenzionirati in izvesti skladno z oceno tveganja (EN 1050) in eventualno iz nje izhajajočimi veljavnimi standardi in predpisi.

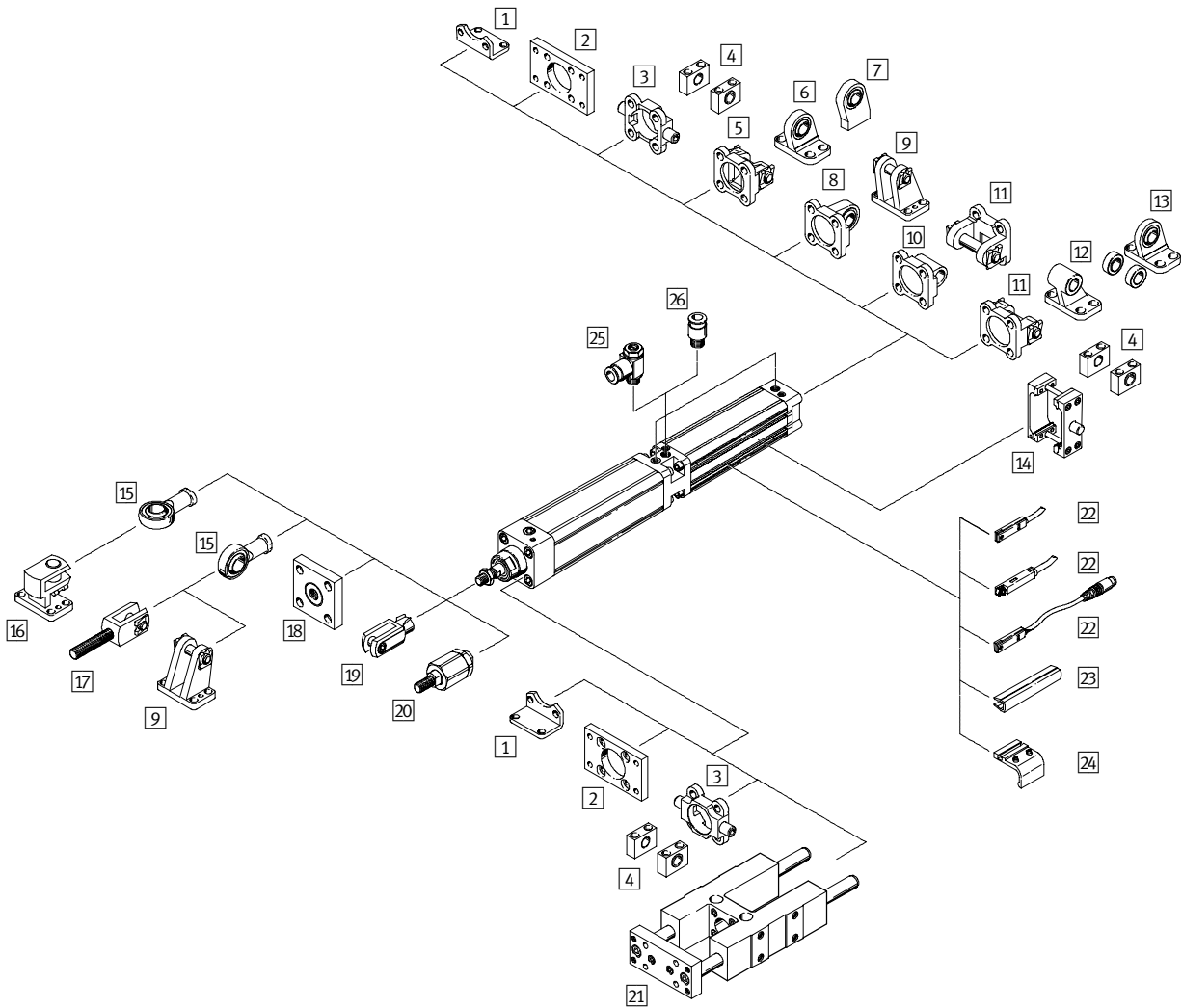
Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Ključ tipov

	DNCKE	63	100	PPV	A	S
Tip						
Dvosmerni						
DNCKE	Valj z držalno enoto					
Ø bata [mm]						
Gib [mm]						
Dušenje						
PPV	nastavljivo na obeh straneh					
Zaznavanje položaja						
A	za mejna stikala					
Certificiranje						
S	 za uporabo v varnostno relevantnih krmiljih, certificiran s strani Berufsgenossenschaftlichen Institut für Arbeitssicherheit (BGIA)					

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pregled periferije



Funkcijsko orientirani pogoni
Vpenjalni valji

5.11

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pregled periferije

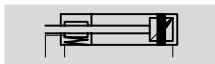
Pritrdilni elementi in pribor					
	Kratek opis	DNCKE	DNCKE-S	→ Stran	
1	Pritrditev s kotnikom HNC	za ležajni ali zaključni pokrov	■	■	1 / 5.11-14
2	Prirobnična pritrditev FNC	za ležajni ali zaključni pokrov	■	■	1 / 5.11-14
3	Nihajni tečaj ZNCF	za ležajni ali zaključni pokrov	■	-	1 / 5.11-15
4	Ležaj LNZG	za nihajni tečaj ZNCF	■	-	1 / 5.11-16
5	Nihajna prirobnica SNC	za zapirni pokrov	■	-	1 / 5.11-16
6	Ležajni blok LSNG	s sferičnim uležanjem	■	-	1 / 5.11-18
7	Ležajni blok LSNSG	ki se ga privari, s sferičnim uležanjem	■	-	1 / 5.11-18
8	Nihajna prirobnica SNCS	s sferičnim uležanjem za zapirni pokrov	■	-	1 / 5.11-17
9	Ležajni blok LBG	za nihajno prirobnico SNCS	■	-	1 / 5.11-18
10	Nihajna prirobnica SNCL	za zapirni pokrov	■	-	1 / 5.11-18
11	Nihajna prirobnica SNCB	za zapirni pokrov	■	-	1 / 5.11-17
12	Ležajni blok LNG	za nihajno prirobnico SNCB	■	-	1 / 5.11-18
13	Ležajni blok LSN	s sferičnim uležanjem	■	-	1 / 5.11-18
14	Sklop nihajnih tečajev ZNCM	za poljubno pritrditev na profilno cev valja	■	-	1 / 5.11-15
15	Zglobna glava SGS	s sferičnim uležanjem	■	-	1 / 5.11-19
16	Ležajni blok prečno LQG	za zglobno glavo SGS	■	-	1 / 5.11-18
17	Viličasta glava SGA	z zunanjim navojem	■	-	1 / 5.11-19
18	Vezni element KSG	za izravnavanje radialnih odstopkov	■	-	1 / 5.11-19
19	Viličasta glava SG	dopušča nihajno gibanje valja v eni ravnini	■	-	1 / 5.11-19
20	Flexo vez FK	za izravnavanje radialnih in kotnih odstopkov	■	■	1 / 5.11-19
21	Vodilna enota FENG	za varovanje standardnih valjev pred zasuki pri visokih momentih	■	■	1 / 5.11-19
22	Mejna stikala SME/SMT	integrirano v profilirano cev valja	■	■	1 / 5.11-20
23	Pokrov utora ABP-5-S	za zaščito kabla sensorja in utorov za senzorne pred onesnaženjem	■	■	1 / 5.11-21
24	Pritrdilni sklop SMB-8-FENG	za mejna stikala SMT-8 pri pritrditvi na valj v povezavi z vodilno enoto FENG	■	■	1 / 5.11-20
25	Povratno dušilni ventil GRLA	za regulacijo hitrosti	■	■	1 / 5.11-21
26	Vtično navojni priključek QS	za priključitev cevi za stisnjen zrak s toleranco zunanje mere	■	■	Zvezek 3


Valj z držalno enoto DNCKE, standardna razporeditev lukenj

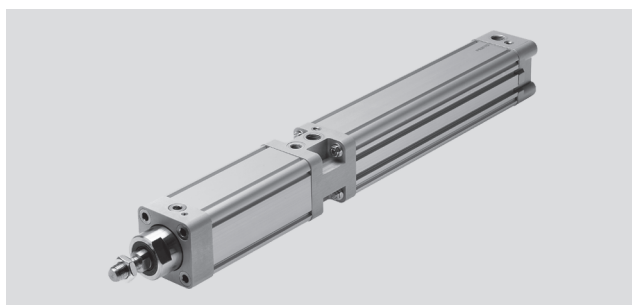
FESTO



Podatkovni list

Funkcija



-  - Servisiranje



-  - Premer
40, 63, 100 mm
-  - Dolžina giba
10 ... 2 000 mm

Splošni tehnični podatki				
Ø bata		40	63	100
Pnevmatični priključek	Valj	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{1}{2}$
	Držalna enota	G $\frac{1}{8}$	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{3}{8}$
Navoj na batnici		M12x1,25	M16x1,5	M20x1,5
Konstrukcija		Bat		
		Batnica		
		Cev valja		
Dušenje		nastavljivo na obeh straneh		
dolžina dušenja	[mm]	20	22	32
Zaznavanje položaja		za mejna stikala		
Način pritrditve		z notranjim navojem		
		s priborom		
Način vpetja in smer delovanja		na obeh straneh		
		Držanje z vzmetjo, sprostitvev s stisnjenim zrakom		
Vgradna lega		poljubna		

Pogoji obratovanja in okolice				
Ø bata		40	63	100
Obratovalni medij		filtriran stisnjen zrak, naoljen ali nenaoljen		
Obratovalni tlak	[bar]	0,6 ... 10		
min. tlak za sprostitvev	[bar]	3,8		
Temperatura okolice ¹⁾	[°C]	-20 ... +80		


1) Upoštevati uporabno območje približevalnega stikala.

Mase [g]				
Ø bata		40	63	100
Osnovna masa pri gibu 0 mm		2 340	5 485	18 160
Dodatek mase na 10 mm giba		45	73	110
Gibajoča se masa pri gibu 0 mm		500	935	2 150
Dodatek mase na 10 mm giba		16	25	40

Valj z držalno enoto DNCKE, standardna razporeditev lukenj

Podatkovni list

Sile [N]			
Ø bata	40	63	100
Teoretična sila pri 6 bar, dovajanje	754	1 870	4 712
Teoretična sila pri 6 bar, vračanje	633	1 682	4 418
Statična držalna sila	1 300	3 200	8 000

 - Opozorilo

Podane držalne sile se nanašajo na statično obremenitev. Pri prekoračenju teh vrednosti lahko nastopi drsenje. Dinamične sile, ki nastopajo med delovanjem, ne smejo prekoračiti statične držalne sile, ker ne sme priti do zdrsa. V stanju držanja ima držalna enota pri izmenični obremenitvi na batnici zračnost.

Krmiljenje:
Držalno enoto se lahko sprostimo samo, če deluje na batnico ravnovesje sil, sicer obstaja nevarnost sunkovitega gibanja batnice. Zaprtje dovoda stisnjene zraka z obeh strani (npr. s potnim ventilom 5/3) ne nudi varnosti.


Udarčna energija [J]			
Ø bata	40	63	100
maks. udarna energija v končnih legah	0,7	1,3	3

Dopustna naletna hitrost:

$$v_{zul.} = \sqrt{\frac{2 \times E_{zul.}}{m_{Eigen} + m_{Last}}}$$

Maksimalna dopustna masa:

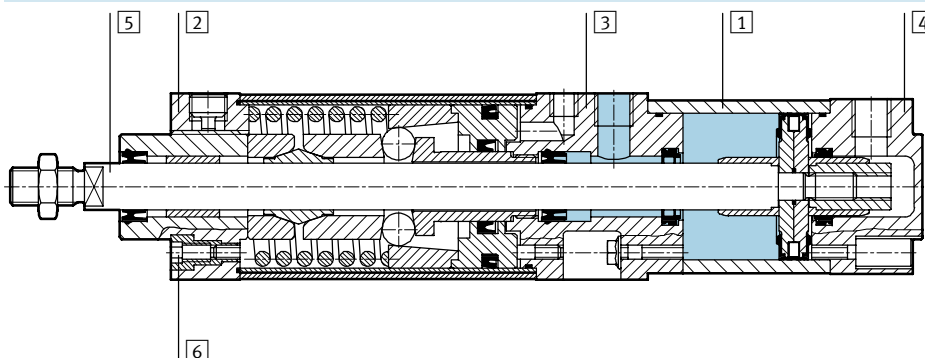
$$m_{Last} = \frac{2 \times E_{zul.}}{v^2} - m_{Eigen}$$

 - Opozorilo

Ti podatki predstavljajo maksimalne dosegljive vrednosti. V praksi lahko te vrednosti nihajo glede na maso koristnega bremena. Nadalje je potrebno upoštevati mejne vrednosti zmožnosti dušenja pogona ter dopustno udarno energijo.

Materiali

Funkcijski prerez



Valj	
1	Ohišje Al zlitina za kovanje
2	Pokrov, ležaj Al zlitina za kovanje
3	Pokrov, priključek Al zlitina za kovanje
4	Pokrov, zaključek Tlačno liti aluminij
5	Batnica jeklo za poboljšanje
6	Vezni vijaki jeklo za poboljšanje
-	Tesnila Poliuretan, nitrilkavčuk

Valj z držalno enoto DNCKE, standardna razporeditev lukenj

FESTO

Podatkovni list

Dimenzije Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering

1 Inbus vijak z notranjim navojem za pritrdilne elemente
 2 Regulaijski vijak za nastavljanje dušenje ob koncu giba
 3 Utor senzorja za približevalno stikalo + = z dodatkom dolžine giba
 4 Priključek za sprostitvev držanja
 5 Pritrdilni vijak

∅	AM	B	BG	BG1	E	EE	E1	G	G2	G3	J1
[mm]		∅ d11									
40	24	35	16	15	54	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{8}$	28,8	22	49,6	2
63	32	45	17	17	80	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{1}{4}$	34,3	29,5	47,9	7
100	42	55	17	17	126	G $\frac{1}{2}$	G $\frac{3}{8}$	38	32,5	46,7	15

∅	J2	J3	J4	KK	L1	L2	L7	MM	PL	PL1	PL2
[mm]								∅			
40	8	6	0	M12x1,25	17,9	114,5	3,6	16	14	21,3	9
63	12,4	10	7	M16x1,5	22,1	121,5	6,6	20	17	14,6	11,8
100	12	10	10	M20x1,5	29,2	131,5	8	25	18,8	16,4	14,4

∅	RT	TG	VA	WH	ZJ	∅C1	∅C2	∅C3	∅C4	∅C5	∅C6
[mm]											
40	M6	38	4	30	277	13	19	6	6	30	8
63	M8	56,5	4	37	315	17	24	8	8	36	10
100	M10	89	4	51	408	22	30	6	10	41	13

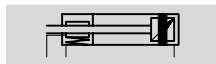
Podatki za naročanje		Št. dela	Tip
∅ bata [mm]	Gib [mm]		
40	10 ... 2 000	526 482	DNCKE-40-...-PPV-A
63	10 ... 2 000	526 483	DNCKE-63-...-PPV-A
100	10 ... 2 000	526 484	DNCKE-100-...-PPV-A


Funkcijsko orientirani pogoni
Vpenjalni valji

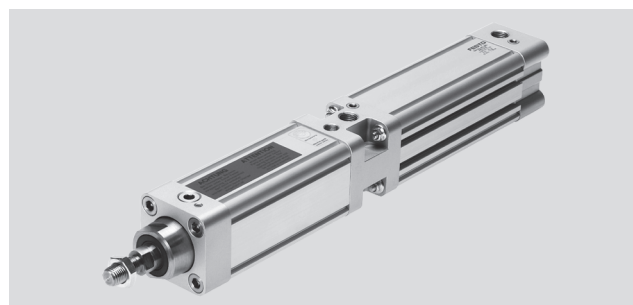
Valj z držalno enoto DNCKE-S, standardna razporeditev lukenj



Podatkovni list

Funkcija



 Servisiranje



-  Premer
40, 63, 100 mm
-  Dolžina giba
10 ... 2 000 mm

Splošni tehnični podatki				
Ø bata		40	63	100
Pnevmatični priključek	Valj	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{3}{8}$	G $\frac{1}{2}$
	Držalna enota	G $\frac{1}{8}$	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{3}{8}$
Navoj na batnici		M12x1,25	M16x1,5	M20x1,5
Konstrukcija		Bat		
		Batnica		
		Cev valja		
Dušenje		nastavljivo na obeh straneh		
Dolžina dušenja	[mm]	20	22	32
Zaznavanje položaja		za mejna stikala		
Način pritrditve		z notranjim navojem		
		s priborom		
Način vpetja in smer delovanja		na obeh straneh		
		Držanje z vzmetjo, sprostitvev s stisnjenim zrakom		
Vgradna lega		poljubna		
Varnostna kategorija		Kat 1 po DIN EN 954-1		
Odobritev		BGIA (Berufsgenossenschaftliches Institut für Arbeitssicherheit)		

Pogoji obratovanja in okolice				
Ø bata		40	63	100
Obratovalni medij		filtriran stisnjen zrak, naoljen ali nenaoljen		
Obratovalni tlak	[bar]	0,6 ... 8		
Min. tlak za sprostitvev	[bar]	3,8		
Maks. dopustni preskusni tlak	[bar]	10		
Temperatura okolice ¹⁾	[°C]	-10 ... +60		


1) Upoštevati uporabno območje približevalnega stikala.

Mase [g]				
Ø bata		40	63	100
Osnovna masa pri gibu 0 mm		2 340	5 485	18 160
Dodatek mase na 10 mm giba		45	73	110
Gibajoča se masa pri gibu 0 mm		500	935	2 150
Dodatek mase na 10 mm giba		16	25	40

Valj z držalno enoto DNCKE-S, standardna razporeditev lukenj

Podatkovni list

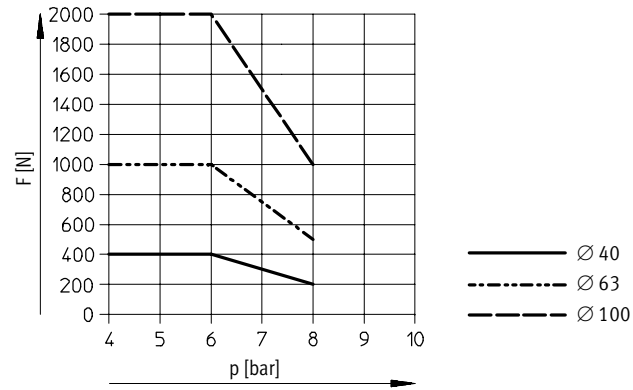
Sile [N]			
Ø bata	40	63	100
Teoretična sila pri 6 bar, dovajanje	754	1 870	4 712
Teoretična sila pri 6 bar, vračanje	633	1 682	4 418
Statična držalna sila	1 300	3 200	8 000

 - Opozorilo

Podane držalne sile se nanašajo na statično obremenitev. Pri prekoračenju teh vrednosti lahko nastopi drsenje. Dinamične sile, ki nastopajo med delovanjem, ne smejo prekoračiti statične držalne sile, ker ne sme priti do zdrsa. V stanju držanja ima držalna enota pri izmenični obremenitvi na batnici zračnost.

Krmiljenje:
Držalno enoto se lahko sprostimo samo, če deluje na batnico ravnovesje sil, sicer obstaja nevarnost sunkovitega gibanja batnice. Zaprtje dovoda stisnjene zraka z obeh strani (npr. s potnim ventilom 5/3) ne nudi varnosti.


Maks. aksialna sila F v odvisnosti od obratovalnega tlaka p



Sile [N]			
Ø bata	40	63	100
Aksialna sila pri			
4 ... 6 bar	400	1 000	2 000
7 bar	300	700	1 500
8 bar	200	500	1 000

Valj z držalno enoto DNCKE-S, standardna razporeditev lukenj

Podatkovni list

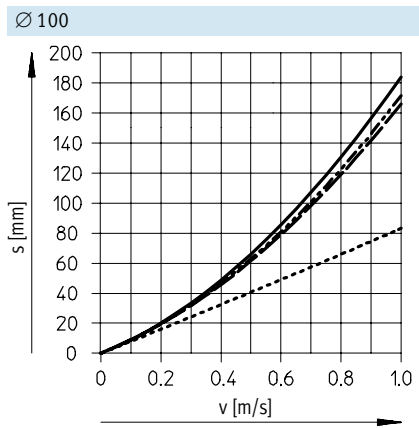
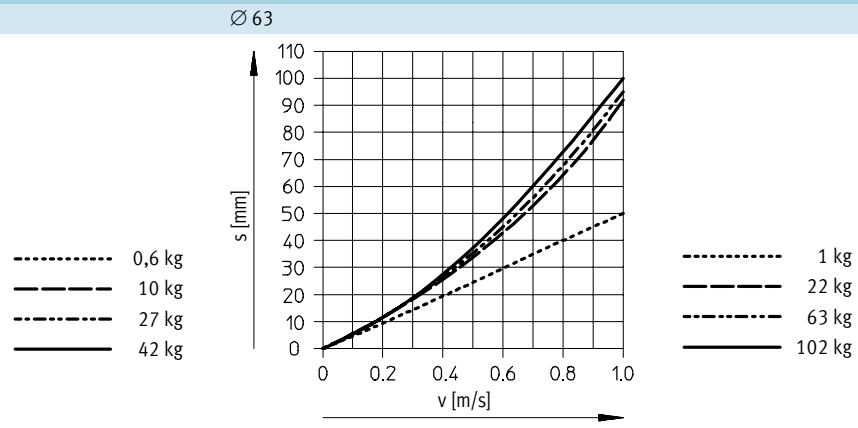
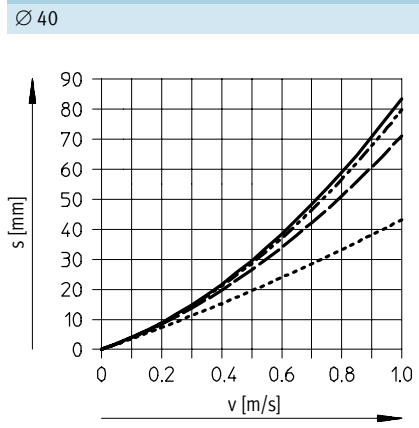
 **Opozorilo**

Pod zaključnim tekom razumemo pot, ki jo opravi batnica od odzračitve držalne enote do zaustavitve. Le-to mora pri postavitvi stroja določiti kupec in jo primerjati z izračunanim zaključnim tekom po DIN EN 999. Pri uporabi v višjih kategorijah kot je Kat. 1 po DIN 954-1, je potrebno zaključni tek doseči tudi v primeru napake. Odvisen je od pogojev okolice in obremenitve, kot:

- Obratovalni tlak
- Imenska velikost krmilnega ventila
- Dolžina voda
- Premer povezovalnega voda do držalne enote
- Mase in hitrosti

Z dograditvijo hitroodzračitvenega ventila na priključek za stisnjen zrak držalne naprave se lahko zaključni tek zmanjša.

Teoretični zaključni tek s v odvisnosti od hitrosti bata v pri vertikalni vgradni legi



Valj z držalno enoto DNCKE-S, standardna razporeditev lukenj

Podatkovni list


Udarne energija [J]			
Ø bata	40	63	100
Maks. udarna energija v končnih legah	0,7	1,3	3

Dopustna naletna hitrost:

$$v_{zul.} = \sqrt{\frac{2 \times E_{zul.}}{m_{Eigen} + m_{Last}}}$$

Maksimalna dopustna masa:

$$m_{Last} = \frac{2 \times E_{zul.}}{v^2} - m_{Eigen}$$

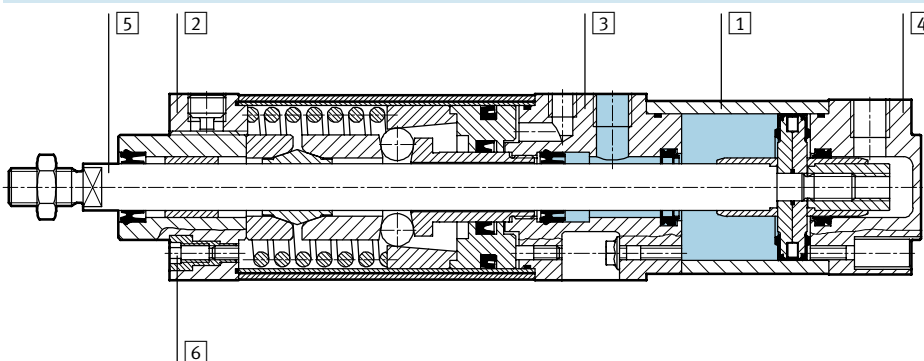
 Opozorilo

Ti podatki predstavljajo maksimalne dosegljive vrednosti. V praksi lahko te vrednosti nihajo glede na maso koristnega bremena. Nadalje je

potrebno upoštevati mejne vrednosti zmoglosti dušenja pogona ter dopustno udarno energijo.

Materiali

Funkcijski prerez

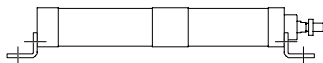


Valj	
1	Ohišje Al zlitina za kovanje
2	Pokrov, ležaj Al zlitina za kovanje
3	Pokrov, priključek Al zlitina za kovanje
4	Pokrov, zaključek Tlačno liti aluminij
5	Batnica jeklo za poboljšanje
6	Vezni vijaki jeklo za poboljšanje
-	Tesnila Poliuretan, nitrilkavčuk

Prporočilo za pritrnitev

Kot držalna naprava, vodoravna vgradnja

S pritrditilnim kotnikom HNC



Kot zaviralna naprava, navpična vgradnja

S prirobnico pritrdivijo FNC (paziti na smer zaviranja)

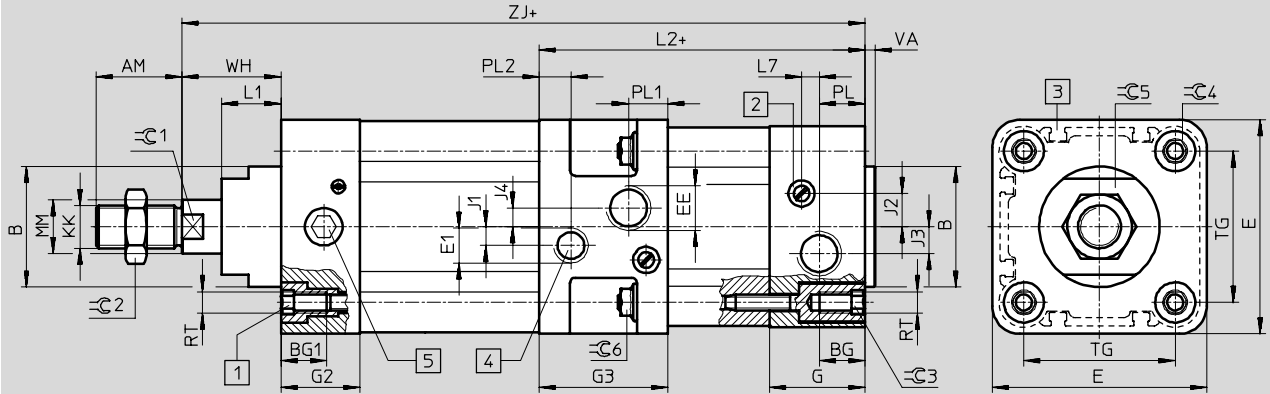


Valj z držalno enoto DNCKE-S, standardna razporeditev lukenj

Podatkovni list

Dimenzije

Prenos CAD-datotek → www.festo.com/de/engineering



- 1 Inbus vijak z notranjim navojem za pritrdilne elemente
 - 2 Regulaijski vijak za nastavljanje dušenje ob koncu giba
 - 3 Utor senzorna za približevalno stikalo
 - 4 Priključek za sprostitve držanja
 - 5 Pritrdilni vijak
- + = z dodatkom dolžine giba

Ø	AM	B	BG	BG1	E	EE	E1	G	G2	G3	J1
[mm]		Ø d11									
40	24	35	16	15	54	G ¹ / ₄	G ¹ / ₈	28,8	22	49,6	2
63	32	45	17	17	80	G ³ / ₈	G ¹ / ₄	34,3	29,5	47,9	7
100	42	55	17	17	126	G ¹ / ₂	G ³ / ₈	38	32,5	46,7	15

Ø	J2	J3	J4	KK	L1	L2	L7	MM	PL	PL1	PL2
[mm]								Ø			
40	8	6	0	M12x1,25	17,9	114,5	3,6	16	14	21,3	9
63	12,4	10	7	M16x1,5	22,1	121,5	6,6	20	17	14,6	11,8
100	12	10	10	M20x1,5	29,2	131,5	8	25	18,8	16,4	14,4

Ø	RT	TG	VA	WH	ZJ	∅ 1	∅ 2	∅ 3	∅ 4	∅ 5	∅ 6
[mm]											
40	M6	38	4	30	277	13	19	6	6	30	8
63	M8	56,5	4	37	315	17	24	8	8	36	10
100	M10	89	4	51	408	22	30	6	10	41	13

Podatki za naročanje		Št. dela	Tip
Ø bata [mm]	Gib [mm]		
40	10 ... 2 000	538 239	DNCKE-40-...-PPV-A-S
63	10 ... 2 000	538 240	DNCKE-63-...-PPV-A-S
100	10 ... 2 000	538 241	DNCKE-100-...-PPV-A-S

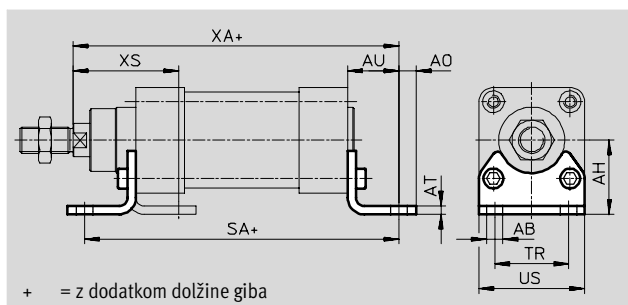
Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

FESTO

Pribor

Pritrdilni kotnik HNC

Material:
jeklo, cinkano
Brez bakra, PTFE in silikonov

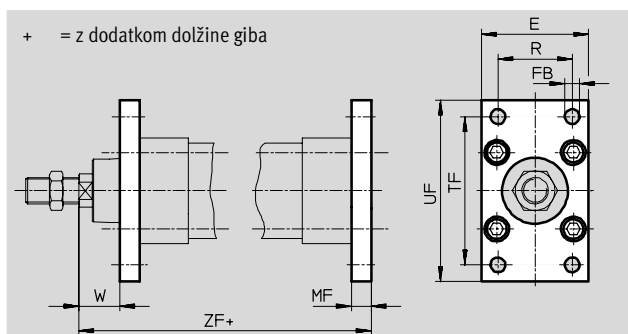
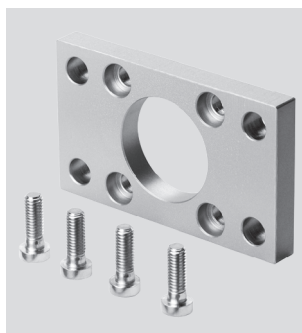


Dimenzije in podatki za naročanje														
za \varnothing	AB	AH	AO	AT	AU	SA	TR	US	XA	XS	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip
[mm]	\varnothing											[g]		
40	10	36	9	4	28	303	36	54	305	53	2	180	174 370	HNC-40
63	10	50	12,5	5	32	342	50	75	347	63	2	405	174 372	HNC-63
100	14,5	71	17,5	6	41	439	75	110	449	86	2	1 000	174 374	HNC-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Prirobnična pritrditev FNC

Material:
jeklo, cinkano
Brez bakra, PTFE in silikonov



Dimenzije in podatki za naročanje														
za \varnothing	E	FB	MF	R	TF	UF	W	ZF	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip		
[mm]		\varnothing H13								[g]				
40	54	9	10	36	72	90	20	287	2	280	174 377	FNC-40		
63	75	9	12	50	100	120	25	327	2	690	174 379	FNC-63		
100	110	14	16	75	150	175	35	424	2	2 400	174 381	FNC-100		

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

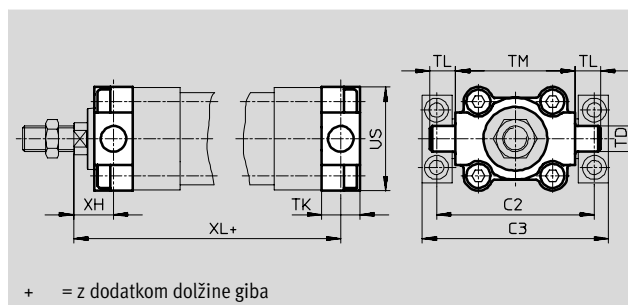
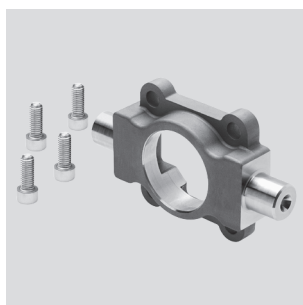
Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

FESTO

Pribor

Nihajni tečaj ZNCF

Material:
nerjavna litina
Brez bakra, PTFE in silikonov



+ = z dodatkom dolžine giba

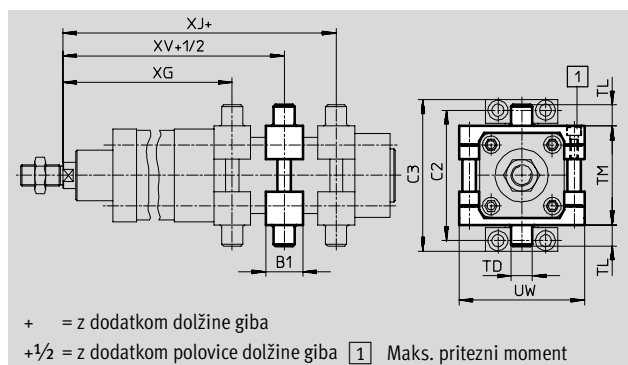
Dimenzije in podatki za naročanje													
za \varnothing [mm]	C2	C3	TD \varnothing e9	TK	TL	TM	US	XH	XL	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	87	105	16	20	16	63	54	20	287	2	240	174 412	ZNCF-40
63	116	136	20	24	20	90	75	25	327	2	600	174 414	ZNCF-63
100	164	189	25	38	25	132	110	32	427	2	2 030	174 416	ZNCF-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Sklop nihajnih tečajev ZNCM

Sklop se lahko pritrdi na profilirano cev valja v poljubnem položaju.

Material:
jeklo za poboljšanje



+ = z dodatkom dolžine giba

+1/2 = z dodatkom polovice dolžine giba 1 Maks. pritezni moment

Dimenzije in podatki za naročanje							
za \varnothing [mm]	B1	C2	C3	TD \varnothing e9	TL	TM	UW
40	32	87	105	16	16	63	75
63	41	116	136	20	20	90	105
100	48	164	189	25	25	132	145

za \varnothing [mm]	XG	XJ	XV	maks. Pritezni moment [Nm]	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	228,1	232,2	230,2	8+1	2	385	163 526	ZNCM-40
63	261,9	260,2	261	18+2	2	890	163 528	ZNCM-63
100	347,2	346	346,6	28+2	2	2 045	163 530	ZNCM-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Osnovni program izdelkov

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pribor

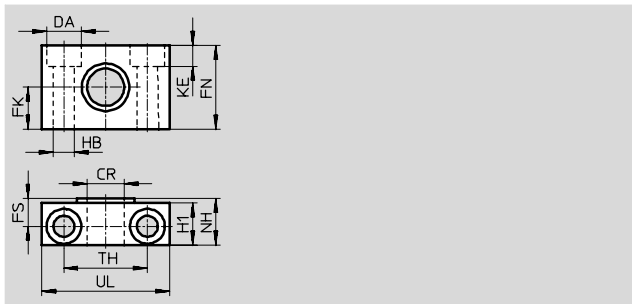
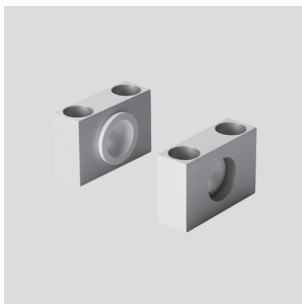
FESTO

Ležajni element LNZG

Material:

jeklo, cinkano

Brez bakra, PTFE in silikonov



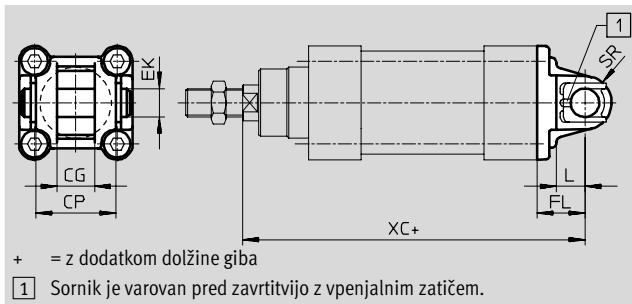
Dimenzije in podatki za naročanje															
za \varnothing	CR	DA	FK	FN	FS	H1	HB	KE	NH	TH	UL	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip
[mm]	\varnothing D11	\varnothing H13	\varnothing $\pm 0,1$				\varnothing H13			$\pm 0,2$			[g]		
40	16	15	18	36	12	18	9	9	21	36	55	2	400	32 960	LNZG-40/50
63	20	18	20	40	13	20	11	11	23	42	65	2	480	32 961	LNZG-63/80
100	25	20	25	50	16	24,5	14	13	28,5	50	75	2	960	32 962	LNZG-100/125

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Nihajna prirobnica SNC

Material:

Al zlitina za kovanje



Dimenzije in podatki za naročanje												
za \varnothing	CG	CP	EK	FL	L	SR	XC	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip	
[mm]	H14	d12	\varnothing	$\pm 0,2$					[g]			
40	16	40	12	25	16	12	302	2	120	174 384	SNC-40	
63	21	51	16	32	21	16	347	2	320	174 386	SNC-63	
100	25	75	20	41	27	20	449	2	830	174 388	SNC-100	

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

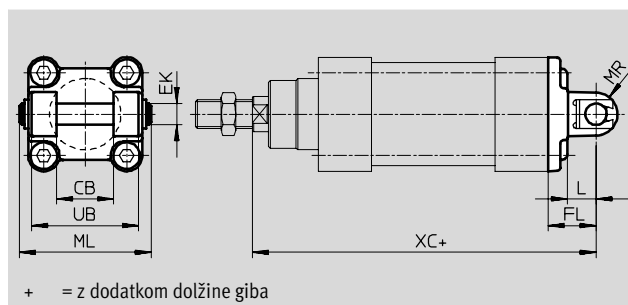
Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

FESTO

Pribor

Nihajna prirobnica SNCB

Material:
Al zlitina za kovanje
Brez bakra, PTFE in silikonov



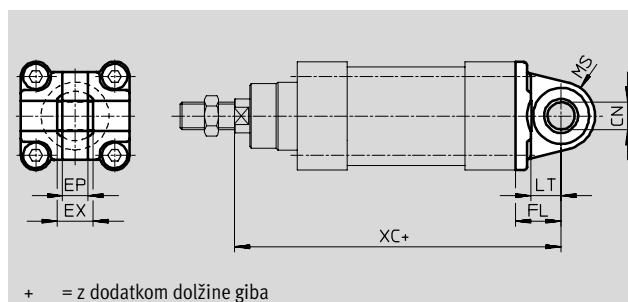
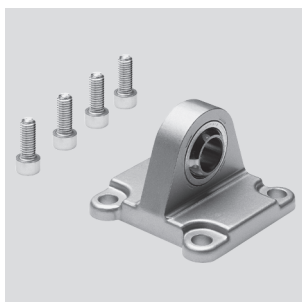
+ = z dodatkom dolžine giba

Dimenzije in podatki za naročanje												
za \varnothing	CB	EK	FL	L	ML	MR	UB	XC	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip
[mm]	H14	\varnothing e8	$\pm 0,2$				h14			[g]		
40	28	12	25	16	63	12	52	302	2	150	174 391	SNCB-40
63	40	16	32	21	83	16	70	347	2	365	174 393	SNCB-63
100	60	20	41	27	127	20	110	449	2	925	174 395	SNCB-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Nihajna prirobnica SNCS


Material:
Al zlitina za kovanje



+ = z dodatkom dolžine giba

Dimenzije in podatki za naročanje												
za \varnothing	CN	EP	EX	FL	LT	MS	XC	KBK ¹⁾	Masa	Št. dela	Tip	
[mm]	\varnothing	-0,2		$\pm 0,2$					[g]			
40	12	12	16	25	16	17	302	2	125	174 398	SNCS-40	
63	16	15	21	32	21	22	347	2	280	174 400	SNCS-63	
100	20	18	25	41	27	29	449	2	700	174 402	SNCS-100	

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070 deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

 Osnovni program izdelkov

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pribor

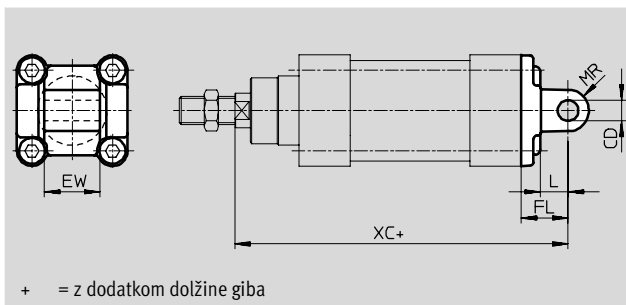
FESTO

Nihajna prirobnica SNCL

Material:

Al zlitina za kovanje

Brez bakra, PTFE in silikonov



+ = z dodatkom dolžine giba

Dimenzije in podatki za naročanje

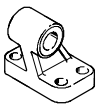
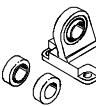
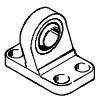

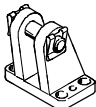
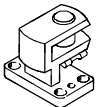
za \varnothing	CD \varnothing	EW	FL	L	MR	XC	KBK ¹⁾	Masa [g]	Št. dela	Tip
40	12	28	25	16	12	302	2	100	174 405	SNCL-40
63	16	40	32	21	16	347	2	250	174 407	SNCL-63
100	20	60	41	27	20	449	2	655	174 409	SNCL-100

1) Razred odpornosti proti koroziji 2 po Festo standardu 940 070

deli z zmerno korozijsko obremenitvijo. Vidni deli na zunanji strani s prednostno dekorativno nalogo površine, ki so v neposrednem stiku z običajno industrijsko atmosfero oz. mediji, kot so npr. mazalno-hladilna sredstva.

Podatki za naročanje – pritrilni elementi

Podatkovni listi → 1 / 10.1-2

Naziv	za \varnothing	Št. dela	Tip	Naziv	za \varnothing	Št. dela	Tip
Ležajni blok LNG				Ležajni blok LSN			
	40	33 891	LNG-40		40	5 562	LSN-40
	63	33 893	LNG-63		63	5 564	LSN-63
	100	33 895	LNG-100		100	5 566	LSN-100
Ležajni blok LSNG				Ležajni blok LSNSG			
	40	31 741	LSNG-40		40	31 748	LSNSG-40
	63	31 743	LSNG-63		63	31 750	LSNSG-63
	100	31 745	LSNG-100		100	31 752	LSNSG-100
Ležajni blok LBG				Ležajni blok LQG, prečni			
	40	31 762	LBG-40		40	31 769	LQG-40
	63	31 764	LBG-63		63	31 771	LQG-63
	100	31 766	LBG-100		100	31 773	LQG-100

Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pribor

Podatki za naročanje – priključni deli za batnico				Podatkovni listi → 1 / 10.3-2			
Naziv	za Ø	Št. dela	Tip	Naziv	za Ø	Št. dela	Tip
Zglobna glava SGS				Viličasta glava SGA			
	40	9 262	SGS-M12x1,25		40	10 767	SGA-M12x1,25
	63	9 263	SGS-M16x1,5		63	10 768	SGA-M16x1,5
	100	9 264	SGS-M20x1,5		100	10 769	SGA-M20x1,5
Viličasta glava SG				Flexo vez FK			
	40	6 145	SG-M12x1,25		40	6 141	FK-M12x1,25
	63	6 146	SG-M16x1,25		63	6 142	FK-M16x1,5
	100	6 147	SG-M20x1,5		100	6 143	FK-M20x1,5
Vežni element KSG							
	40	32 964	KSG-M12x1,25				
	63	32 965	KSG-M16x1,5				
	100	32 966	KSG-M20x1,5				

Podatki za naročanje – vodilne enote za fiksne gibe (samo kroglična vodila)				Podatkovni listi → 1 / 10.4-2			
	Gib [mm]	Št. dela	Tip		Gib [mm]	Št. dela	Tip
	za Ø 40 mm			za Ø 63 mm			
	10 ... 50	34 499	FENG-40-50-KF	10 ... 50	34 513	FENG-63-50-KF	
	10 ... 100	34 500	FENG-40-100-KF	10 ... 100	34 514	FENG-63-100-KF	
	10 ... 160	34 501	FENG-40-160-KF	10 ... 160	34 515	FENG-63-160-KF	
	10 ... 200	34 502	FENG-40-200-KF	10 ... 200	34 516	FENG-63-200-KF	
	10 ... 250	34 503	FENG-40-250-KF	10 ... 250	34 517	FENG-63-250-KF	
	10 ... 320	34 504	FENG-40-320-KF	10 ... 320	34 518	FENG-63-320-KF	
	10 ... 400	150 291	FENG-40-400-KF	10 ... 400	34 519	FENG-63-400-KF	
	10 ... 500	34 505	FENG-40-500-KF	10 ... 500	34 520	FENG-63-500-KF	
	za Ø 100 mm						
	10 ... 50	34 529	FENG-100-50-KF				
	10 ... 100	34 530	FENG-100-100-KF				
	10 ... 160	34 531	FENG-100-160-KF				
	10 ... 200	34 532	FENG-100-200-KF				
	10 ... 250	34 533	FENG-100-250-KF				
	10 ... 320	34 534	FENG-100-320-KF				
	10 ... 400	34 535	FENG-100-400-KF				
	10 ... 500	34 536	FENG-100-500-KF				

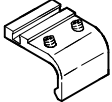
Podatki za naročanje – vodilne enote za spremenljive gibe				Podatkovni listi → 1 / 10.4-2			
	za Ø [mm]	Gib [mm]	S krogličnimi vodili		Z drsnimi vodili		
			Št. dela	Tip	Št. dela	Tip	
	40	10 ... 500	34 488	FENG-40-...-KF	34 482	FENG-40-...	
	63	10 ... 500	34 490	FENG-63-...-KF	34 484	FENG-63-...	
	100	10 ... 500	34 492	FENG-100-...-KF	34 486	FENG-100-...	




Osnovni program izdelkov




Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

FESTO

Pribor


Podatki za naročanje – pritrilni sklop za mejna stikala SMT-8		Podatkovni listi → 1 / 10.2-46	
	za Ø [mm]	Št. dela	Tip
	40	175 705	SMB-8-FENG-32/40
	63	175 706	SMB-8-FENG-50/63
	100	175 707	SMB-8-FENG-80/100

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetorezistivna						Podatkovni listi → 1 / 10.2-13		
	Montaža	Izhod	Električni priključek			Dolžina kabla [m]	Št. dela	Tip
			Kabel	Vtič M8	vtič M12			
Zapirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	2,5	525 898	SMT-8F-PS-24V-K2,5-OE
		NPN	3-žilni	–	–	2,5	525 909	SMT-8F-NS-24V-K2,5-OE
		–	2-žilni	–	–	2,5	525 908	SMT-8F-ZS-24V-K2,5-OE
		PNP	–	3-polni	–	0,3	525 899	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M8D
		NPN	–	3-polni	–	0,3	525 910	SMT-8F-NS-24V-K0,3-M8D
	vložljiv, poravnani s profilom valja	PNP	3-žilni	–	–	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B
		–	3-polni	–	–	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B
		PNP	–	3-polni	–	0,3	525 900	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M12
Odpirnik								
	uporaben	PNP	3-žilni	–	–	7,5	525 911	SMT-8F-PO-24V-K7,5-OE

Podatki za naročanje – približevalna stikala za utor 8, magnetno Reed						Podatkovni listi → 1 / 10.2-19		
	Montaža	Električni priključek			Dolžina kabla [m]	Št. dela	Tip	
		Kabel	Vtič M8					
Zapirnik								
	uporaben	3-žilni	–	–	2,5	525 895	SME-8F-DS-24V-K2,5-OE	
		–	–	–	5,0	525 897	SME-8F-DS-24V-K5,0-OE	
		2-žilni	–	–	2,5	525 907	SME-8F-ZS-24V-K2,5-OE	
		–	3-polni	–	0,3	525 896	SME-8F-DS-24V-K0,3-M8D	
	vložljiv, poravnani s profilom valja	3-žilni	–	–	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24	
		–	3-polni	–	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24	
		–	–	–	–	–	–	–
Odpirnik								
	uporaben	3-žilni	–	–	7,5	525 906	SME-8F-DO-24V-K7,5-OE	

Funkcijsko orientirani pogoni
Vpenjalni valji

5.11



 Osnovni program izdelkov



Valj z držalno enoto, standardna razporeditev lukenj

Pribor


FESTO


Podatki za naročanje – vtičnice					Podatkovni listi → 1 / 10.2-110	
Montaža	Izhod		Priključek	Dolžina kabla [m]	Št. dela	Tip
	PNP	NPN				

Ravna vtičnica						
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 420 SIM-M8-3GD-2,5-PU
					5	159 421 SIM-M8-3GD-5-PU
	Matica M12	■	■	3-polni	2,5	159 428 SIM-M12-3GD-2,5-PU
					5	159 429 SIM-M12-3GD-5-PU

Vtičnica, zveržena						
	Matica M8	■	■	3-polni	2,5	159 422 SIM-M8-3WD-2,5-PU
					5	159 423 SIM-M8-3WD-5-PU
	Matica M12	■	■	3-polni	2,5	159 430 SIM-M12-3WD-2,5-PU
					5	159 431 SIM-M12-3WD-5-PU

Podatki za naročanje – Pokrov utora za utor 8				
Montaža	Dolžina [m]	Št. dela	Tip	
 uporaben	2x 0,5	151 680	ABP-5-S	

Podatki za naročanje – povratno-dušilni ventili				Podatkovni listi → Zvezek 2	
Priključek	Material		Št. dela	Tip	
	Navoj	za zunanji Ø cevi			
	G $\frac{1}{8}$	3	kovinska izvedba	193 142	GRLA- $\frac{1}{8}$ -QS-3-D
		4		193 143	GRLA- $\frac{1}{8}$ -QS-4-D
		6		193 144	GRLA- $\frac{1}{8}$ -QS-6-D
		8		193 145	GRLA- $\frac{1}{8}$ -QS-8-D
	G $\frac{1}{4}$	6		193 146	GRLA- $\frac{1}{4}$ -QS-6-D
		8		193 147	GRLA- $\frac{1}{4}$ -QS-8-D
		10		193 148	GRLA- $\frac{1}{4}$ -QS-10-D
	G $\frac{3}{8}$	6		193 149	GRLA- $\frac{3}{8}$ -QS-6-D
		8		193 150	GRLA- $\frac{3}{8}$ -QS-8-D
		10		193 151	GRLA- $\frac{3}{8}$ -QS-10-D
	G $\frac{1}{2}$	12		193 152	GRLA- $\frac{1}{2}$ -QS-12-D

 Osnovni program izdelkov