



## Dispositivo di sicurezza

Il comando bimanuale pneumatico viene impiegato laddove l'operatore è esposto a pericolo durante l'azionamento, per es. durante il comando di cilindri pneumatici o apparecchiature nelle quali è indispensabile che le mani dell'operatore al momento dello start

siano fuori dalla zona di pericolo. Soltanto se i due ingressi p1 e p2 della valvola vengono alimentati contemporaneamente, cioè entro 0,2 – 0,5 secondi mediante valvole a tasto 3/2, si ha un segnale permanente all'uscita A. Disazionando una o entrambe le valvole a tasto, il flusso d'aria viene interrotto immediatamente e le valvole o i cilindri collegati ad A vengono commutati. Il comando bimanuale pneumatico è

un dispositivo di sicurezza conforme

alle direttive CEE 89/392, allegato 4 e certificato a norme CE.

Questo dispositivo corrisponde alla classe 1 a norme EN 954 (solo se combinato con una valvola pressostatica, per es. VD-3-PK-3) oppure Tipo III A a norme EN 574.

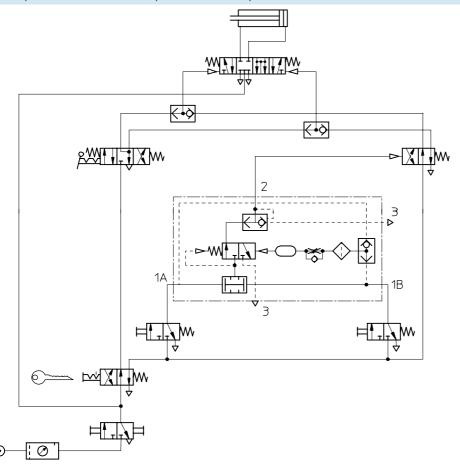
## Comando bimanuale ZSB

Foglio dati

Dati tecnici		
Fluido		aria compressa filtrata, lubrificata o non lubrificata
Struttura costruttiva		valvola a otturatore
Diametro nominale	[mm]	4
Portata nominale normale	[l/min]	>50
1 2		
Pressione di ingresso	[bar]	3 8
Intervallo di temperatura	[°C]	-10 +60
Connessione pneumatica		G1/8
Fissaggio		filettatura di fissaggio
		mediante fori passanti sul corpo
Posizione di montaggio		qualsiasi
Materiali		corpo: alluminio anodizzato; guarnizioni: gomma al nitrile
Peso	[g]	490

## Esempio di schema:

valvola posizionatrice e valvola manuale per funzioni di messa a punto



## - 🖣 - Attenzione

Durante il montaggio dei due pulsanti di azionamento del comando bimanuale occorre provvedere affinché la sicurezza non possa essere annullata semplicemente, per esempio mediante azionamento con il palmo della mano o con il gomito. Eventualmente sarà necessario applicare una protezione supplementare sui pulsanti.

Foglio dati

Download dati CAD www.festo.it/engineering

38

1 Filtro

1A, 1B = Attacco di alimentazione
2 = Linee di lavoro e/o di uscita
3 = Scarico

