



- Terminal de distributeurs modulaire Clean Design
- Hygiénique
- Inoxydable
- Facile à nettoyer
- Certifié selon HACCP

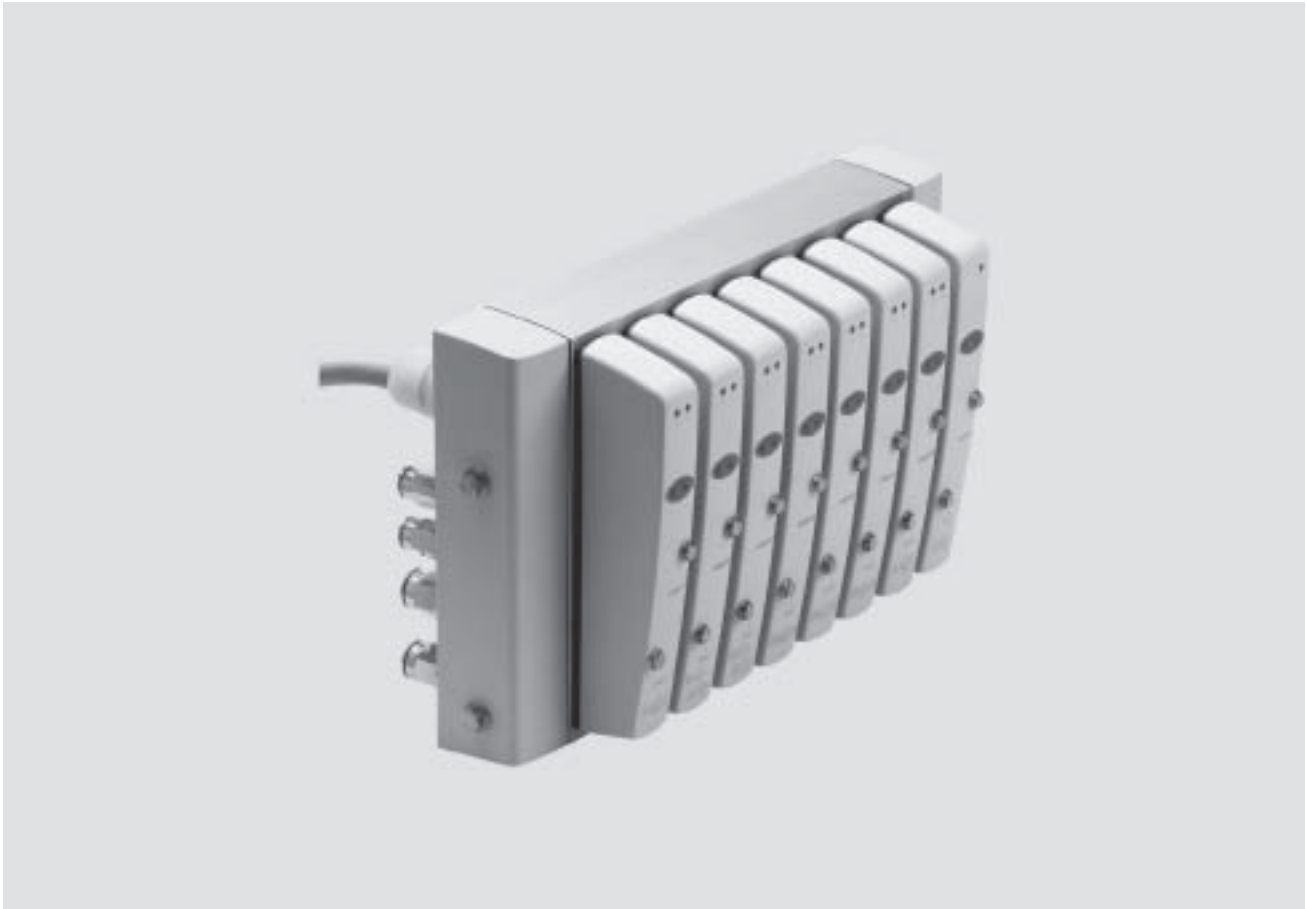
Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques

FESTO

Terminaux de distributeurs dédiés
Clean Design

3.4



Le terminal de distributeur de type 15 CDVI Clean Design

Le CDVI se base sur une technologie fiable en matière de distributeurs, associée à une matière plastique ultra-résistante.

Avec les fonctions de distributeurs 5/2, 5/2 bistables, 5/3, de distributeurs 2 x 3/2 et la conception modulaire et les modules d'extension, ainsi que la connexion multipôle, les spécifications de l'industrie alimentaire sont scrupuleusement respectées.

Modularité

- 1, 4 ... 12 positions de distributeurs
- 2, 8 ... 24 bobines
- 3 zones de pression
- Connexion multipôle via un câble flexible
- Embase pour montage individuel

Développé avec la pratique

- hygiénique
- inoxydable
- facile à nettoyer

Polyvalent, variable, modulaire :

- Débit de 300 ... 650 l/min
- Largeur des distributeurs 18 mm

Configurateur de terminal de distributeurs

Un programme de configuration du terminal de distributeurs est disponible pour la sélection d'un terminal CDVI approprié. Cela permet de passer des commandes correctes.

Les terminaux de distributeurs sont équipés et montés selon les besoins du client. Leurs coûts d'installation sont donc très réduits. Ils sont fournis après avoir subi un contrôle intégral.

en ligne à l'adresse : → www.festo.fr/engineering



Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

FESTO

Caractéristiques

CDVI – Spécifications



Les spécifications de l'industrie alimentaire en matière d'hygiène sont plus sévères que dans de nombreuses autres branches. Selon celles-ci, il ne doit plus y avoir de compromis concernant la facilité de nettoyage et la résistance à la corrosion.

Résultat : le CDVI.

Une toute nouvelle solution pour les terminaux de distributeurs a été développée en concertation avec des innovateurs de l'industrie alimentaire et de l'emballage concernant les projections. Le terminal de distributeurs CDVI Clean Design se distingue de la concurrence par son design révolutionnaire et anticorrosion et excelle par sa facilité de nettoyage.

CDVI – La solution

Le nouveau terminal Clean Design CDVI – une solution propre

Le CDVI fait gagner du temps non seulement en ce qui concerne le nettoyage, mais aussi lors de l'installation et du montage. Les armoires de commande en inox sont révolues et la connexion électrique s'opère via le câble prémonté et prêt à l'emploi. Il va de soi que le terminal de distributeurs est entièrement monté et qu'il a été vérifié en usine et testé selon les normes IP65 et IP67.

Ses coûts d'installation sont donc très réduits. Les possibilités d'équipement des terminaux de distributeurs sont présentées dans les tableaux sous la rubrique Système de commande à la page → 4 / 3.4-19. Le terminal de

distributeurs contient des raccords pour air comprimé et des échappements communs pour tous les distributeurs. Les collecteurs sont raccordés aux plaques d'extrémité.

Le CDVI existe dans des modèles à quatre ou huit positions et peut être étendu de quatre positions. Il convient pour cela d'utiliser des blocs d'extension.

Embase pour montage individuel

Une embase pour montage individuel de distributeurs Clean Design (Clean Design Single Valve – CDSV) complète l'offre, ce qui permet d'inclure des machines et des équipements distants dans le concept Clean Design.

Propre dans la théorie et dans la pratique

Le CDVI.

Les contenus théoriques sont convertis pour une structure hygiénique de composants de machines conformes aux normes DIN EN 1672-2 et DIN ISO 14 159.

Facile à nettoyer :

- pas d'arêtes vives
- pas de faibles rayons
- pas de recoins
- espace entre les distributeurs
- Matériaux inoxydables

Le CDVI peut être nettoyé à l'aide d'appareils spécifiques compatibles avec l'aluminium des fabricants :

- Henkel
- Ecolab
- Johnson Diversy
- Kärcher

Propreté certifiée

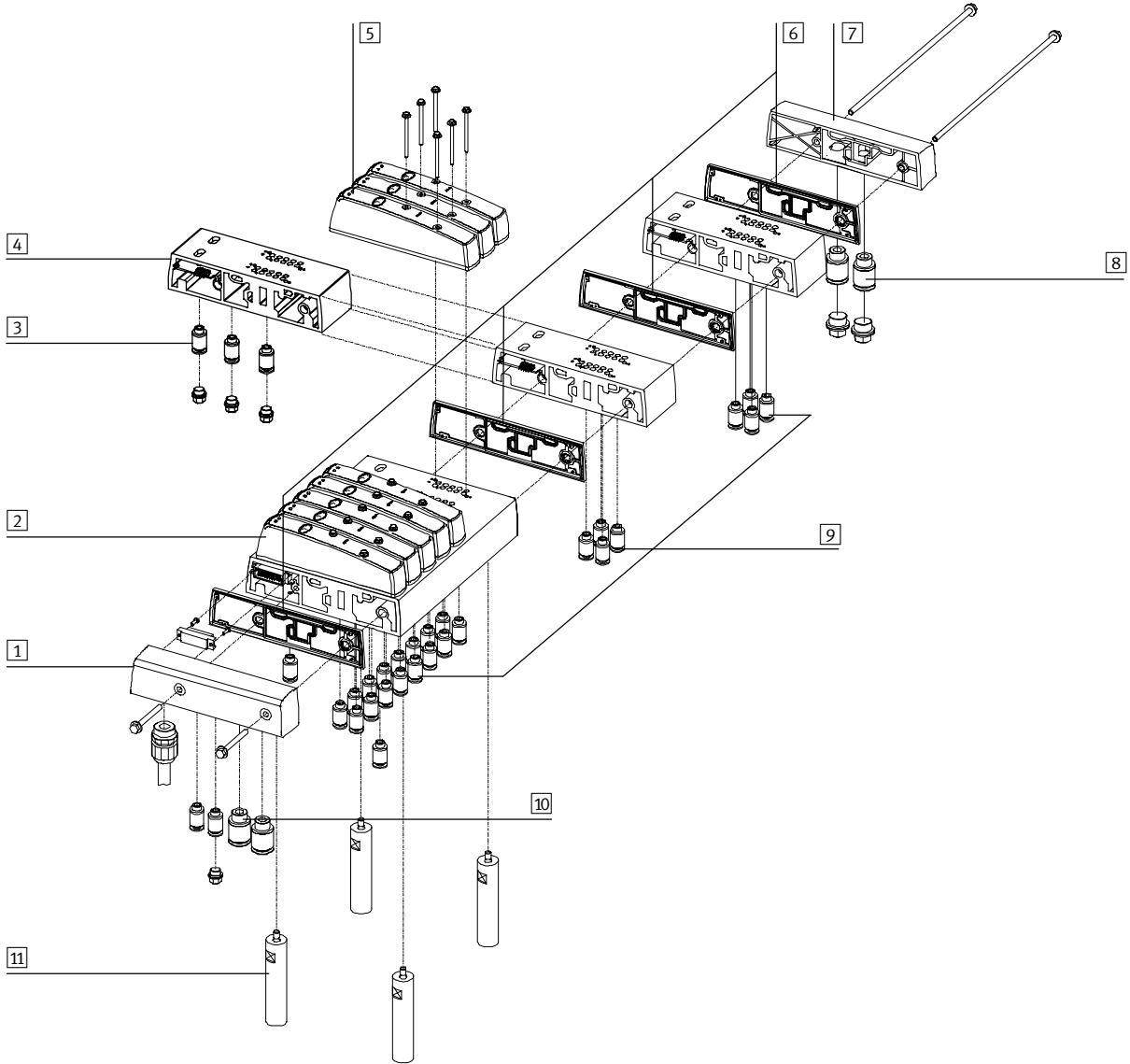
Le CDVI est certifié conforme à la norme HACCP.



Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Périphérie

Présentation - Terminal de distributeurs Clean Design



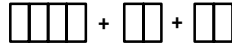
- | | | | | | | | |
|---|--|---|--|----|--|----|--------|
| 1 | Plaque d'extrémité gauche | 5 | Distributeurs | 9 | Raccords enfichables raccords de travail | 11 | Goujon |
| 2 | Bloc de base 4/8x | 6 | Joint/plaque de séparation | 10 | Raccords enfichables plaque d'extrémité gauche | | |
| 3 | Raccords enfichables module d'alimentation | 7 | Plaque d'extrémité droite | | | | |
| 4 | Bloc d'extension | 8 | Raccords enfichables plaque d'extrémité droite | | | | |

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Périphérie

Modularité

Système modulaire :
 ■ Le terminal de distributeurs CDVI à 4 ... 12 emplacements/8 ... 24 bobines.
 ■ La technologie des distributeurs



4 + 2 + 2 emplacements de distributeurs



8 + 2 + 2 emplacements de distributeurs

Air de pilotage

Les distributeurs installés sont des distributeurs magnétiques à commande pneumatique.

L'alimentation du canal d'air de pilotage 12/14 s'opère depuis l'alimentation principale du canal 1 (air de pilotage interne) ou via une alimentation séparée de l'air de pilotage dans la plaque d'extrémité gauche (air de pilotage externe).

En cas de pression d'alimentation inférieure à 3 bars ou supérieure à 6 bars, il est préférable de travailler avec une alimentation en air de pilotage séparée. Il convient alors de limiter l'air de pilotage à 6 bars à l'aide d'un régulateur approprié.

Le choix de l'air de pilotage s'effectue à l'aide d'un symbole correspondant dans le code de commande (code des plaques d'extrémité/de l'alimentation en pression U, V, Y, Z).
 ➔ 4 / 3.4-19.

Zones de pression

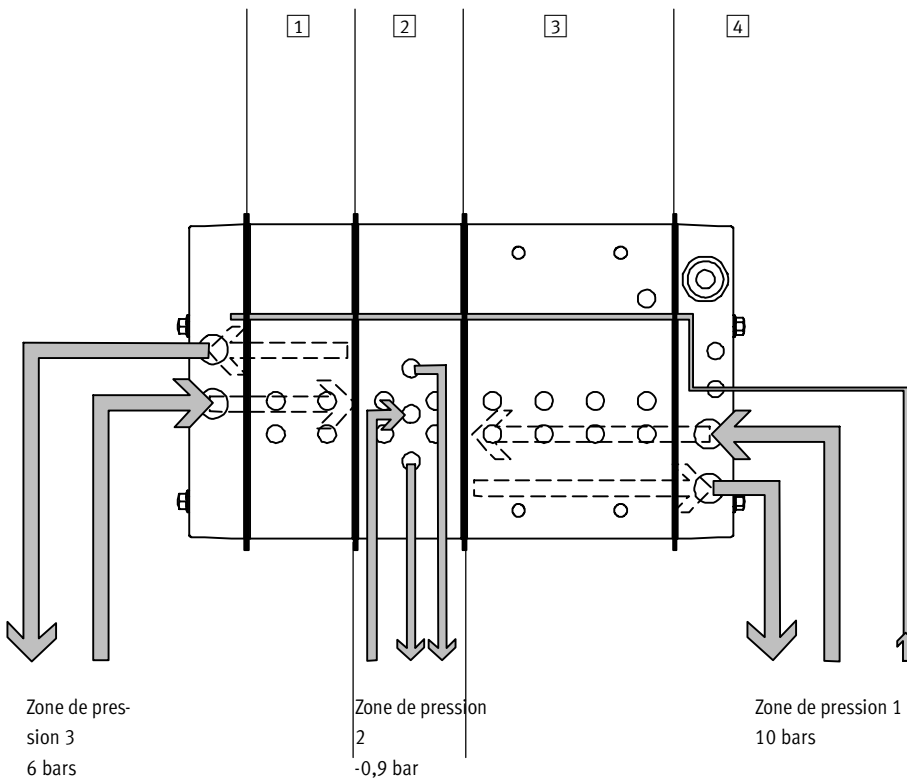
Des pressions d'alimentation différentes peuvent se former sur un même terminal de distributeurs par le montage d'une plaque de séparation entre le bloc de base et le bloc d'extension ou entre les deux blocs d'extension.

Il est possible de créer trois zones de pression différentes au maximum pour des terminaux de distributeurs à un bloc d'extension. L'alimentation en air comprimé s'effectue via les plaques d'extrémité. Dans ce cas, une alimentation des deux côtés s'avère nécessaire.

Il est possible de créer trois zones de pression différentes au maximum pour des terminaux de distributeurs à deux blocs d'extension.

S'il y a trois zones de pression, une alimentation en air comprimé s'avère nécessaire dans les deux plaques d'extrémité, ainsi que dans le premier bloc d'extension.

Exemple : Terminal de distributeurs à trois zones de pression

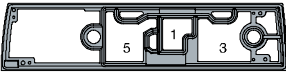
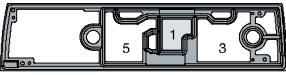
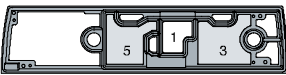




- 1 Bloc d'extension 2 à plaque de séparation et à 2 positions de distributeurs
- 2 Bloc d'extension 1 à module d'alimentation et à 2 positions de distributeurs
- 3 Bloc de base pour 4 positions de distributeurs
- 4 Plaque d'extrémité/Alimentation en air comprimé Alimentation des deux côtés, air de pilotage externe

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Périphérie



Plaques de séparation		
Code	Illustrations	Conseils
B		Aucun canal séparé
D		Canal 1 fermé, 3/5 ouvert
F		Canaux 3 et 5 fermés
H		Canaux 1, 3 et 5 fermés

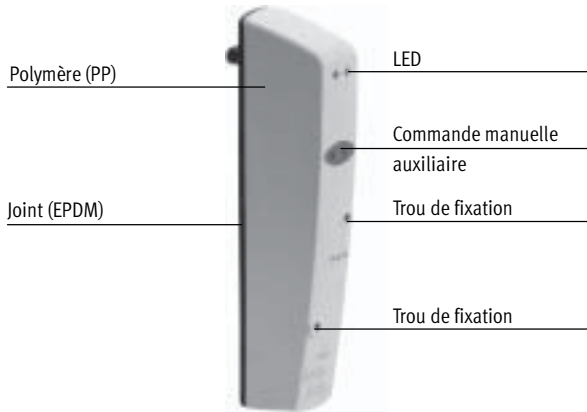
-  - Nota

En principe, seul le canal 1 est séparé.
Il est également possible de séparer les canaux 3 et 5 ou 1, 3 et 5 pour des applications particulières.

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques – partie pneumatique

Capacité

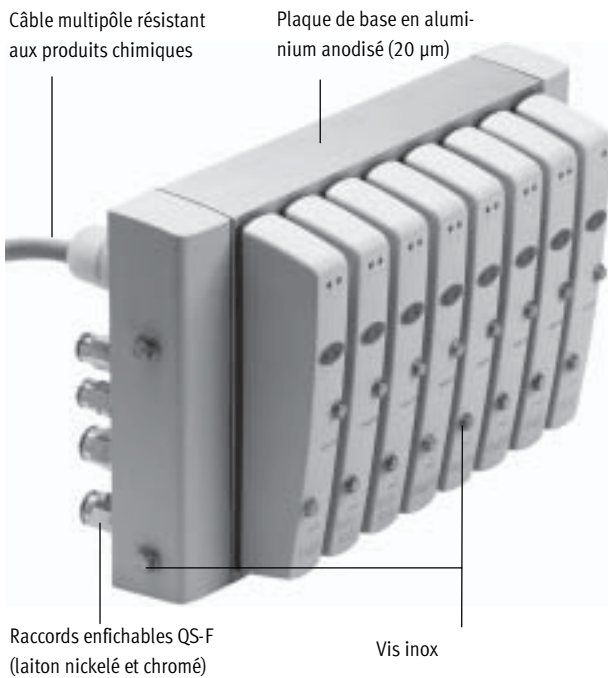


Le CDVI permet les combinaisons suivantes :

- Distributeur 5/2, monostable
- Distributeur 5/2, bistable
- Distributeur 5/3, sous pression en position médiane
- Distributeur 5/3, à l'échappement en position médiane
- Distributeur 5/3, fermé en position médiane

- 2x distributeurs 3/2 monostables, fermés en position de repos
- 2x distributeurs 3/2 monostables, ouverts en position de repos
- 2x distributeurs 3/2 monostables, 1x ouvert en position de repos, 1 x fermé en position de repos

Le programme pour l'industrie alimentaire



Des actionneurs aux accessoires, ■ les actionneurs les plus divers protégés contre la corrosion et dans un design facile à nettoyer, ■ différents distributeurs, ainsi que ■ des raccords et limiteurs de débit en inox et ■ des tuyaux adaptés pour le contact alimentaire sont proposés au choix. Ils sont testés avec les produits de nettoyages des principaux fabricants.

Accessoires



Vous devez utiliser exclusivement les accessoires proposés par Festo. C'est la seule façon d'obtenir les spécifications décrites du CDVI, par exemple :

- Robustesse
- Résistance à la corrosion
- Facilité de nettoyage

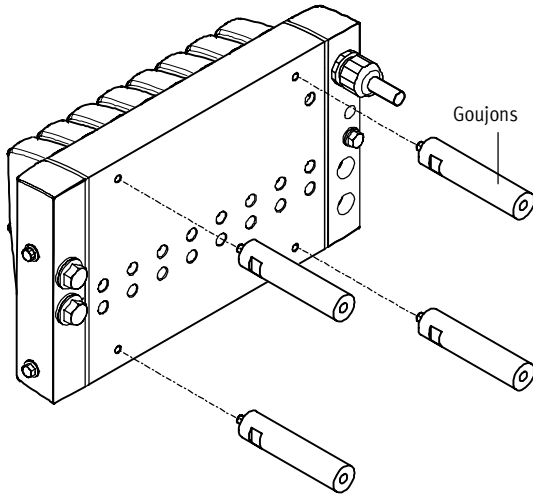
Terminals de distributeurs dédiés
Clean Design
3.4

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques – partie pneumatique

FESTO

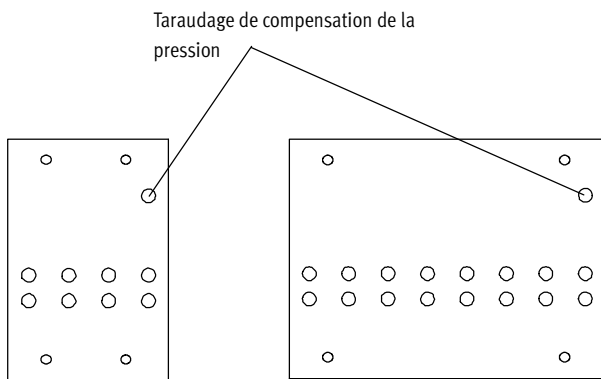
Fixation



Il est possible de monter le CDVI directement sur les surfaces de fixation au sol à l'aide des quatre trous taraudés dans le bloc de base et des goujons indiqués dans le code de commande (code de commande d'accessoires Y).

La position de montage est laissée à l'appréciation de l'utilisateur, mais le CDVI doit être monté de façon à éliminer les saletés lors du nettoyage et à laisser s'égoutter le produit de nettoyage.

Compensation de la pression



L'échappement de la bobine de pilotage des distributeurs passe sur le taraudage de compensation de la pression et se concentre sur la face arrière. Dans le cadre d'une commande avec raccord à vis, le taraudage de compensation de la pression est aussi équipé d'un raccord à vis QS.

Embase pour montage individuel



Tous les distributeurs du CDVI peuvent être montés sur l'embase pour montage individuel. Le CDSV comprend un raccord pour air de pilotage externe et il est livré testé et prémonté avec un distributeur et 10 m de câble PVC. Des raccords enfichables prémontés peuvent être fournis en option.

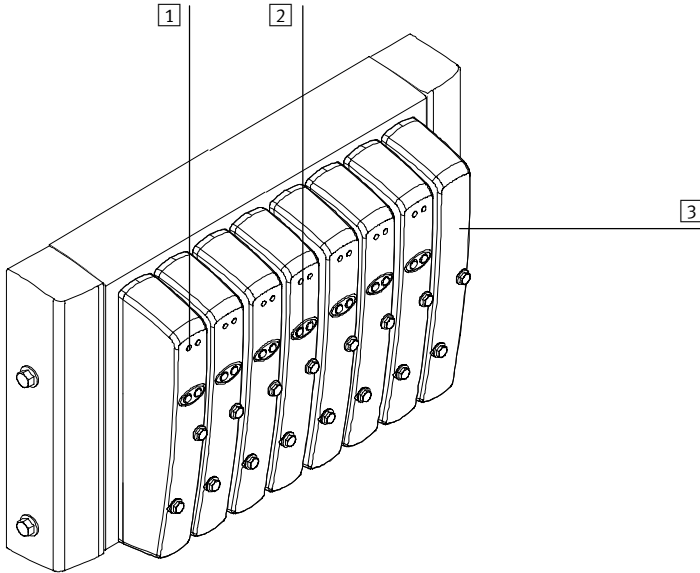
Un jeu de montage Clean Design, se composant chacun de deux vis de 18 mm et 40 mm et de bouchons d'obturation en inox (bouchons déjà montés sur l'illustration) permet d'effectuer le montage par l'avant ou par l'arrière.

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques – partie pneumatique

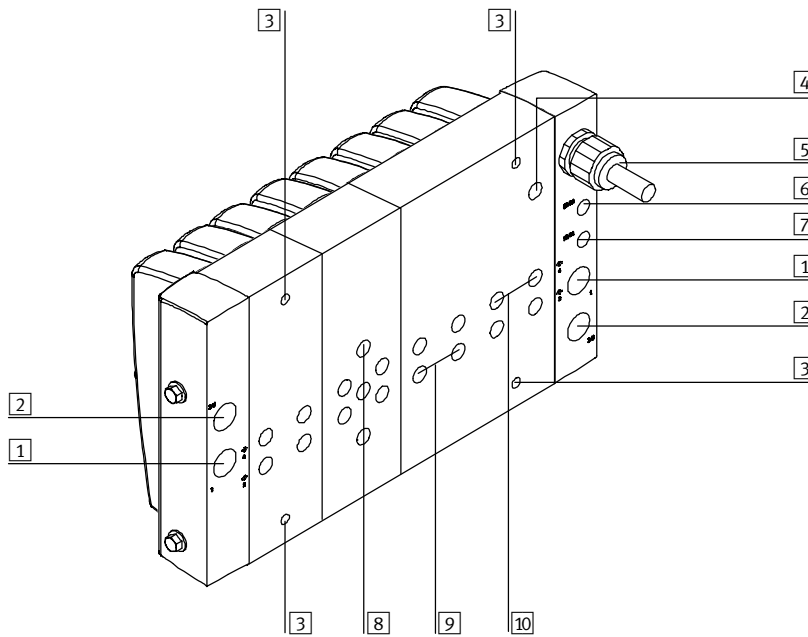
FESTO

Affichage et éléments de commande



- 1 Voyants jaunes (par aimant de distributeur)
- 2 Commande manuelle auxiliaire (par bobine d'électro-distributeur)
- 3 Position de réserve de distributeur avec plaque d'obturation

Éléments de raccordement



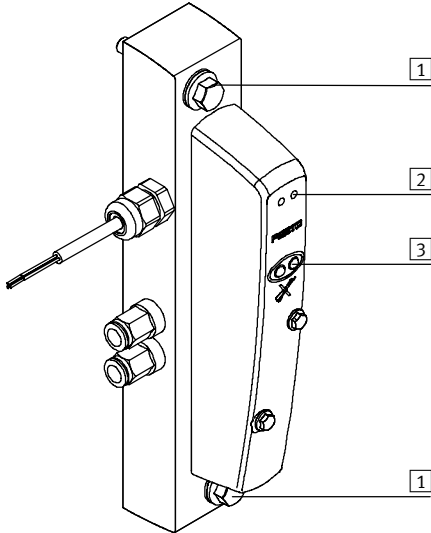
- 1 Raccord d'air comprimé (1)
- 2 Raccord d'échappement (3/5)
- 3 4 trous taraudés pour goujons
- 4 Raccord de compensation de la pression
- 5 Connecteur multipôle électrique
- 6 Orifice de purge (82/84)
- 7 Raccord de pilotage auxiliaire (12/14)
- 8 Alimentation pour la troisième zone de pression
- 9 Raccord de travail (2) par distributeur
- 10 Raccord de travail (4) par distributeur

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques – partie pneumatique

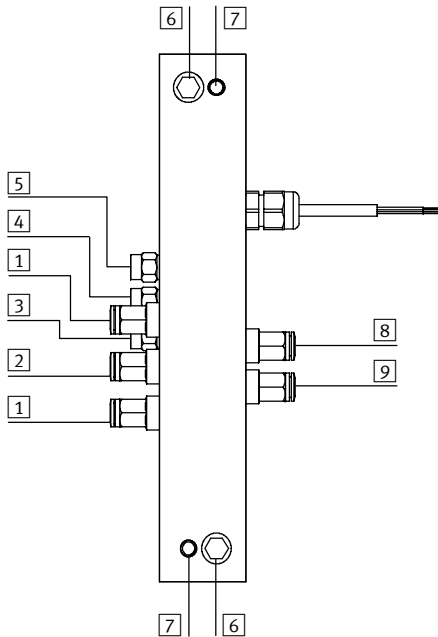
FESTO

Éléments de montage, d'affichage et de commande



- 1 Trou pour fixation avant (CDSV) avec des vis M6 ; si cela n'est pas nécessaire : obturateur avec bouchon G $\frac{1}{8}$ possible.
- 2 Voyants jaunes (par aimant de distributeur)
- 3 Commande manuelle auxiliaire (par bobine d'électro-distributeur)

Éléments de montage et de raccordement



- 1 Raccord d'échappement (3/5)
- 2 Raccord d'air comprimé (1)
- 3 Orifice de purge (82/84)
- 4 Raccord de pilotage auxiliaire (12/14)
- 5 Raccord de compensation de la pression
- 6 Trous taraudés M6 pour montage par l'arrière
- 7 Trous pour fixation avant avec des vis M6 ; obturateur avec bouchon G $\frac{1}{8}$ possible.
- 8 Raccord de travail (4) par distributeur
- 9 Raccord de travail (2) par distributeur

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Caractéristiques – partie électrique

Affectation des broches – câble multipôle terminal de distributeurs CDVI ¹⁾				
Distributeur	Bobine	Adresse	Broche	Couleur des conducteurs
1	14	0	A01	blanc
	12	1	A02	vert
2	14	2	B01	jaune
	12	3	B02	gris
3	14	4	C01	rose
	12	5	C02	bleu
4	14	6	A03	rouge
	12	7	A04	violet
5	14	8	B03	gris/rose
	12	9	B04	rouge/bleu
6	14	10	C03	blanc/vert
	12	11	C04	marron/vert
7	14	12	A05	blanc/jaune
	12	13	A06	jaune/marron
8	14	14	B05	blanc/gris
	12	15	B06	gris/marron
9	14	16	C05	blanc/rose
	12	17	C06	rose/marron
10	14	18	A07	blanc/bleu
	12	19	A08	marron/bleu
11	14	20	B07	blanc/rouge
	12	21	B08	marron/rouge
12	14	22	C07	blanc/noir
	12	23	C08	marron/noir
commun			B10	marron
			C10	noir

1) 24 bobines de distributeurs max.


Affectation des broches – câble embase pour montage individuel CDSV	
Couleur des conducteurs	Affectation
marron	Bobine 14
noir	Bobine 12 (pas sur distributeur 5/2, monostable)
bleu	commun ¹⁾


1) 0 V pour des signaux de pilotage à pôle positif et 24 V pour des signaux de pilotage à pôle négatif

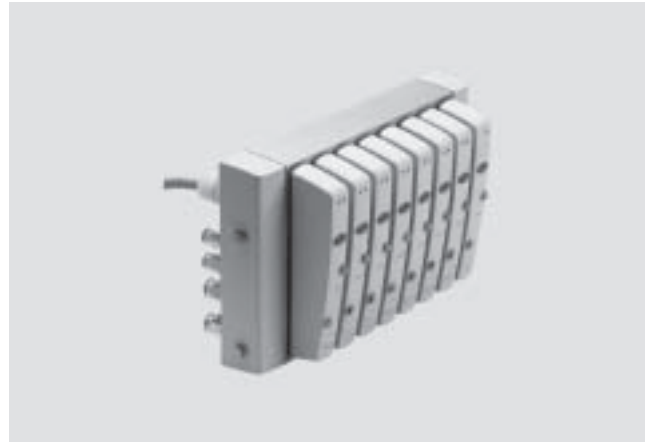
Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Fiche de données techniques

FESTO

-  - Débit
300 ... 650 l/min

-  - Largeur
18 mm



Caractéristiques techniques générales								
Fonction de distributeur	Distributeur 5/2		Distributeur 2x 3/2			Distributeur 5/3		
	monostable	Distributeur bistable	Position de repos		1x ouvert 1x fermé	Position médiane		
			ouvert	fermé		sous pression	à l'échappement	fermé
Code de commande de la fonction de distributeur	M	J	N	K	H	B	E	G
Conception	Distributeur à tiroir cylindrique							
Largeur [mm]	18							
Diamètre nominal [mm]	5							
Lubrification	Lubrification à vie, exempt de silicone							
Mode de fixation	<ul style="list-style-type: none"> ■ Distributeurs et plaque d'extrémité avec 2 vis (DIN 6921) ■ Terminal de distributeurs via des goujons 							
Position de montage	indifférente							
Commande manuelle auxiliaire	monostable							
Raccords pneumatiques								
Raccord d'alimentation	1	G $\frac{3}{8}$ (G $\frac{1}{8}$ sur le bloc d'extension CDVI 5.0-EBX et CDSV)						
Raccord d'échappement	3/5	G $\frac{3}{8}$ (G $\frac{1}{8}$ sur le bloc d'extension CDVI 5.0-EBX et CDSV)						
Raccords de travail	2/4	G $\frac{1}{8}$						
Raccord air de pilotage	12/14	G $\frac{1}{8}$ (M5 sur le CDSV)						
Raccord échappement	82/84	G $\frac{1}{8}$ (M5 sur le CDSV)						
Raccord compensation de la pression		G $\frac{1}{8}$ (M5 sur le CDSV)						

Pression de service [bar]								
Code de commande de la fonction de distributeur	M	J	N	K	H	B	E	G
avec air de pilotage interne	3 ... 6 (pas disponible sur le CDSV)							
avec air de pilotage auxiliaire externe	3 ... 6							
P1	-0,9 ... +10		3 ... 10 ¹⁾			-0,9 ... +10		

1) distributeurs 3/2 pas adaptés pour le vide

Temps de réponse [ms]									
Code de commande de la fonction de distributeur		M	J	N	K	H	B	E	G
Temps de commutation	marche	12	-	10	10	10	12	12	12
	arrêt	22	-	22	22	22	25	25	25
	inversion	-	10	-	-	-	17	17	17

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

FESTO

Fiche de données techniques

Conditions de fonctionnement et d'environnement								
Code de commande de la fonction de distributeur	M	J	N	K	H	B	E	G
Fluide de service	Air comprimé filtré lubrifié ou non lubrifié.							
Finesse de filtration [µm]	40							
Température de service [°C]	-5 ... +50							
Température du fluide [°C]	-5 ... +50							
Résistance à la corrosion ¹⁾	3							

1) Classe de résistance à la corrosion 3 selon la norme Festo 940 070

Pièces fortement soumises à la corrosion. Pièces externes visibles dont la surface répond essentiellement à des critères fonctionnels, en contact direct avec une atmosphère industrielle courante ou des fluides tels que des solvants et produits de nettoyage.

Caractéristiques électriques								
Code de commande de la fonction de distributeur	M	J	N	K	H	B	E	G
Compatibilité électromagnétique	Immunité aux perturbations testée selon la norme EN 61 000-6-2							
Tension de service [V]	24 CC (±10 %)							
Exigences minimales concernant l'alimentation	Temps d'accroissement minimal de la tension pour atteindre la phase courant fort 0,4 V/ms							
Ondulation résiduelle [Vss]	4							
Intensité absorbée pour l'enclenchement	Type 60 mA							
■ par bobine à 24 V (avec voyants)	en général 1,44 A							
■ globalement à 24 V et avec un nombre max. de bobines (avec voyants)								
Consommation pendant le fonctionnement	min. 26 mA							
■ par bobine à 24 V (avec voyants)	en général 0,72 A							
■ globalement à 24 V et avec un nombre max. de bobines (avec voyants)								
Puissance électrique absorbée par bobine (avec voyant) [W]	1,5							
Facteur de marche ED	100%							
Protection selon EN 60 529	IP65/67 (entièrement monté)							
Tenue aux vibrations	selon DIN/IEC 68/EN 60 068, partie 2-6 et IEC 721/EN 60 068, parties 2-3							
Tenue aux chocs	Selon la norme DIN/IEC 68/EN 60 068, parties 2-27 et IEC 721							
Tenue aux chocs répétés	selon DIN/IEC 68/EN 60 068, partie 2-29 : +/- 15 g à 6 ms, 1 000 cycles							

Matériaux								
Code de commande de la fonction de distributeur	M	J	N	K	H	B	E	G
Capot	Polypropylène (PP), TPE, polyamide (PA)							
Bloc de raccordement	AL (anodisé au min. 20 µm)							
Bouchon	VA (matériaux n° : 1,4303 ou 1,4301)							
Plaque d'extrémité	PP							
Vis	VA (matériaux n° : 1,4303 ou 1,4301)							
Goujons	AL (anodisé au min. 20 µm)							
Distributeur	AL, PEI, polyacétal (POM), polyphénylène sulfure (PPS), polyamide (PA), caoutchouc nitril (NBR), Ms, St, polycarbonate (PC), polypropylène (PP), TPE, ESA-BA, PP/PE							

Terminals de distributeurs dédiés
Clean Design

3.4

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design



Fiche de données techniques

Poids du produit [g]	Poids approximatifs							
	M	J	N	K	H	B	E	G
Code de commande de la fonction de distributeur								
CDVI à 4 emplacements de distributeurs	2900							
CDVI à 8 emplacements de distributeurs	4700							
Plaque d'extension (2 emplacements de distributeurs)	1000							
Distributeur	210							
Embase pour montage individuel CDSV	690							

Débit nominal [l/min]								
	M	J	N	K	H	B	E	G
Code de commande de la fonction de distributeur								
	650	650	300	300	300	500/300 ¹⁾	400/200 ¹⁾	600

1) Position médiane

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

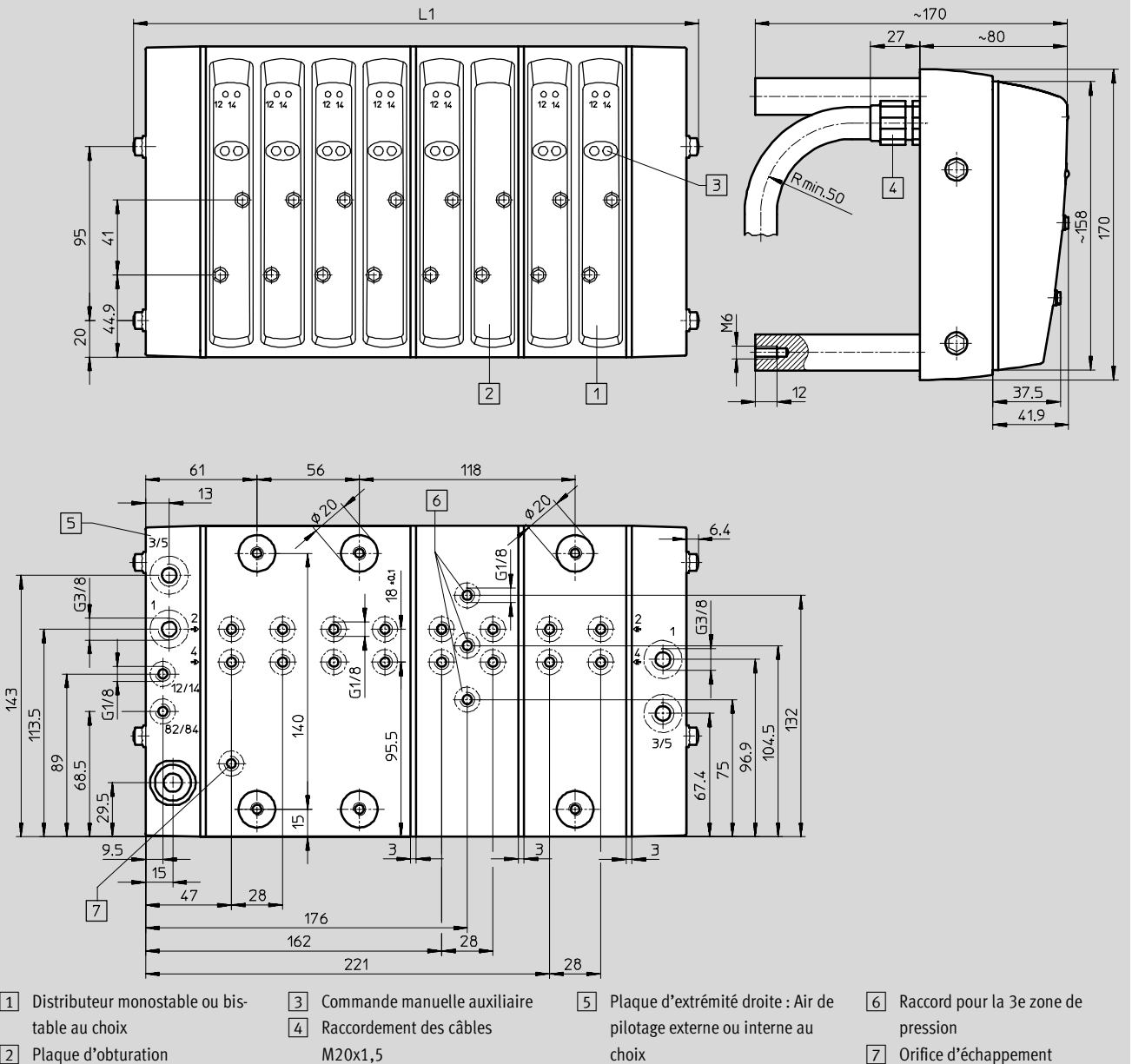
Fiche de données techniques

FESTO

Dimensions

Téléchargement des données de CAO → www.festo.fr/engineering

Bloc de 4 emplacements



	Bloc 4	Bloc 4 + 1 module d'extension	Bloc 4 + 2 modules d'extension
L1	190,8	249,8	308,8

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

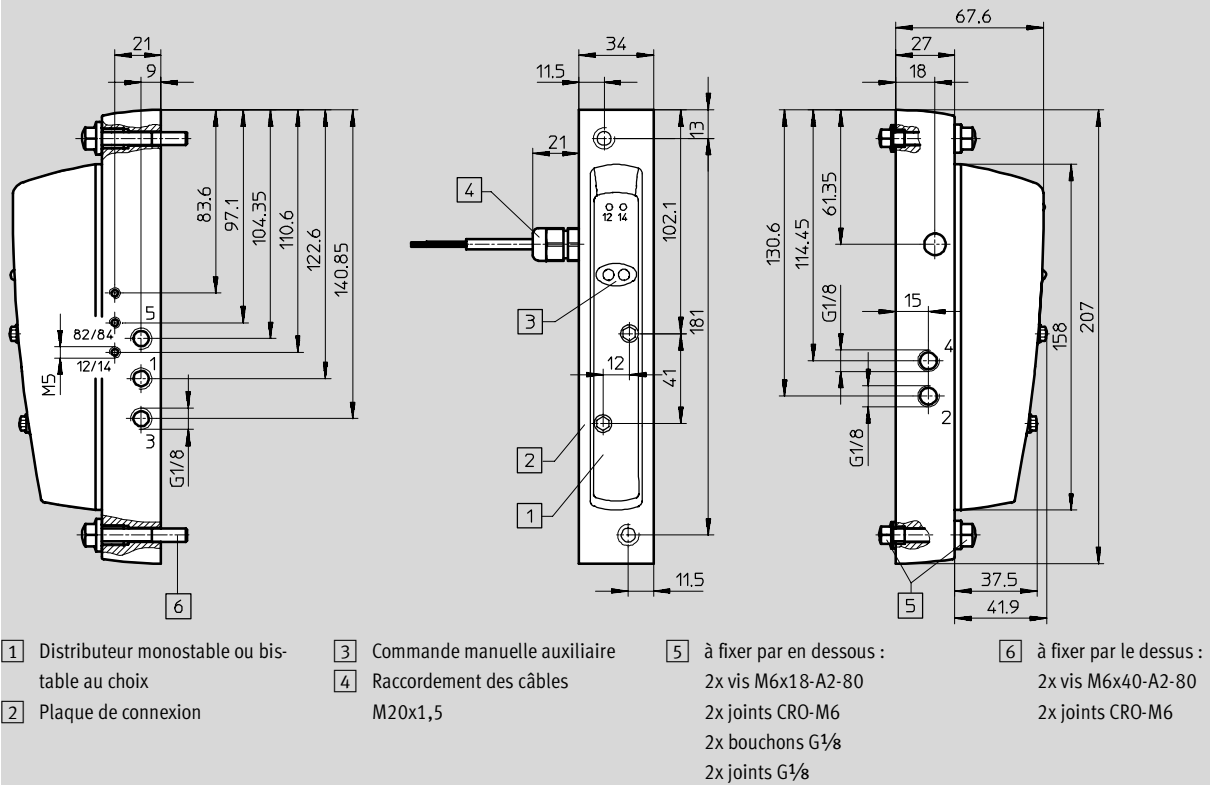
Fiche de données techniques

FESTO

Dimensions

Téléchargement des données de CAO → www.festo.fr/engineering

Embase pour montage individuel



Terminaux de distributeurs dédiés
Clean Design

3.4

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Système de commande

Consignes afférentes au système de commande

Comme dans le cas des terminaux de distributeurs, vous utiliserez un code d'identification pour commander le CDVI. Les fonctions du distributeur, le nombre de distributeurs et les emplacements vides, ainsi que le type d'alimentation en air comprimé sont spécifiés dans ce code d'identification.

Comme c'est l'usage chez Festo, tous les CDVI et CDSV sont :

- entièrement prémontés
- équipés, à la demande du client, de raccords à vis QS...-F sur les raccords de travail et les plaques d'extrémité
- testés quant à leur fonctionnement électrique

- testés quant à leur fonctionnement pneumatique
- emballés en toute sécurité et livrés avec une description détaillée (manuel d'utilisation)

Remarques sur le code d'identification et la procédure de commande

15P-K10-8A-UR-8M-E+Y

Terminal avec câble multipôle de 10 m, bloc de base 8x avec raccords à vis droits QSF-8 dans les raccords de travail et raccords à vis QSF-12 dans le raccord à air comprimé et d'échappement, alimentation à gauche, avec alimentation interne de l'air de pilotage, équipé de 8 distributeurs 5/2 monostables, manuel en anglais et goujons de fixation.

Embasse pour montage individuel

Il est possible de commander l'embasse pour montage individuel en utilisant le code d'identification du terminal de distributeur ou les numéros individuels de pièces.

Exemple de commande :

15P-K10-1B-XR-M-B+Z

Les codes d'identification en gras signifient qu'il n'y a pas de possibilité de choix.

15P-K10-4A-ZR-4M-K-2K-H-2M-D+Y

Terminal avec câble multipôle de 10 m, bloc de base 4x et deux blocs d'extension, raccord à vis droit QSF-8 dans les raccords de travail, alimentation externe de l'air de pilotage via un raccord à vis droit QSF-8 dans la plaque d'extrémité gauche

- équipé de quatre distributeurs 5/2, monostables, alimentation et échappement du bloc de base via des raccords à vis droits QSF-12 dans la plaque d'extrémité gauche

- première extension avec alimentation séparée, équipée de deux distributeurs 2x3/2 fermés, alimentation via un raccord à vis droit QSF-8 dans le bloc d'extension, l'échappement a lieu via le bloc de base dans la plaque d'extrémité gauche

- deuxième extension équipée de deux distributeurs 5/2, monostables, alimentation et échappement via des raccords à vis droits QSF-12 dans la plaque d'extrémité droite

- manuel en allemand et goujons

raccords à vis

Le prix de base du terminal de distributeurs comprend :

- les raccords à vis droits QS-F-G $\frac{1}{8}$ dans les raccords de travail pour un débit optimal
- les raccords à vis droits QS-F-G $\frac{3}{8}$ correspondants pour l'alimentation et l'échappement principal dans les plaques d'extrémité

Ces jeux de raccords à vis pour les plaques d'extrémité sont toujours correctement montés en usine. Les raccords superflus sont obturés par des bouchons faciles à nettoyer (pour l'alimentation d'un côté ou l'air de pilotage interne).

Configurateur de terminal de distributeurs

en ligne à l'adresse : → www.festo.fr/engineering

Un programme de configuration du terminal de distributeurs est disponible pour la sélection d'un terminal CDVI approprié. Cela permet de passer des commandes correctes.

Les terminaux de distributeurs sont équipés et montés selon les besoins du client. Leurs coûts d'installation sont donc très réduits. Ils sont fournis après avoir subi un contrôle intégral.



Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Références – Eléments modulaires

M Mentions obligatoires →

Code du système modulaire	Terminal de distributeurs, partie pneumatique	Connexion électrique	Nombre de distributeurs sur le bloc de base	Raccord pneumatique	Plaques d'extrémité/alimentation en air comprimé	Type d'étanchéité	Équipement bloc de base emplacement de distributeur 0 ... 7
197 648	15P	K05, K10	4, 8	A, B, C, D, G	U, V, Y, Z	R	M, J, G, E, B, K, N, H, A
Exemple de commande							Emplacement de distributeurs 0 1 2 3 4 5 6 7
197 648	15P	K10	8	C	Y	R	E B H H M G M B
1	2	3	4	5	6	7	8

Tableau des références		Condi-tions	Code	Entrée du code
M	1 Code du système modulaire	197648		
	2 Terminal de distributeurs, partie pneumatique	CDVI Clean Design de type 15	15P	15P
	3 Connexion électrique	Câble multipôle 5 m	-K05	
		Câble multipôle 10 m	-K10	
	4 Nombre de distributeurs sur le bloc de base	4	-4	
		8	-8	
	5 Raccord pneumatique	Raccords droits QSF, tuyau de 8 mm	A	
		Raccords droits QSF, tuyau de 6 mm	B	
		Raccords coudés QSF, tuyau de 8 mm	[1] C	
		Raccords coudés QSF, tuyau de 6 mm	[1] D	
		Sans raccords à vis	G	
	6 Plaques d'extrémité/alimentation en air comprimé	Alimentation gauche, alimentation interne de l'air de pilotage	[2] -U	
		Alimentation gauche, alimentation externe de l'air de pilotage	[2] -V	
		Alimentation des deux côtés, alimentation interne de l'air de pilotage	-Y	
		Alimentation des deux côtés, alimentation externe de l'air de pilotage	-Z	
	7 Type d'étanchéité	Résistance aux produits de nettoyage	R	R
	8 Équipement bloc de base	Emplacement de distributeurs 0 ... 7	[3] -	-
	Distributeurs	Distributeur 5/2, monostable	M	Entrez l'équipement choisi pour les emplacements de distributeurs dans le code de commande.
		Distributeur 5/2, bistable	J	
		Distributeur 5/3, fermé en position médiane	G	
		Distributeur 5/3, à l'échappement en position médiane	E	
		Distributeur 5/3, sous pression en position médiane	B	
		Distributeur 2x 3/2, fermé en position de repos	K	
		Distributeur 2x 3/2, ouvert en position de repos	N	
		Distributeur 2x 3/2, 1x ouvert, 1x fermé en position de repos	H	
		Plaque d'obturation pour deux emplacements	A	

- | | |
|---|---|
| [1] C, D Sans modules d'alimentation K, L. | [6] D Bloc d'extension 1 : D ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation B ou F. |
| [2] U, V Sans plaques de séparation/modules d'alimentation D, F, H, K, L. | Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation B ou F. |
| [3] Équipement bloc de base
Nombre de positions du distributeur : bloc de base : 4, 8.
Bloc d'extension : 2 | [7] F Bloc d'extension 1 : F ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation B ou D. |
| [4] B, D, F, H, K, I
Après la plaque de séparation/le module d'alimentation, affecter 2 positions de distributeur. Selon la plaque de séparation/le module d'alimentation choisis pour le bloc d'extension 1, seules les possibilités de choix suivantes sont admises pour le bloc d'extension 2 → [5] ... [10]: | [8] H Bloc d'extension 1 : H ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation B. |
| [5] B Bloc d'extension 1 : B ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation B, D, F ou H. | [9] K Bloc d'extension 1 : K ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation D ou H.
K doit être uniquement monté juste après le bloc de base. |
| | [10] I Bloc d'extension 1 : I ;
Choix pour le bloc d'extension 2 : plaque de séparation D ou H.
I doit être uniquement monté juste après le bloc de base. |

Report références

197 648	15P	-		-		R	-	0	1	2	3	4	5	6	7
1	2	3	4	5	6	7	8								

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

Références – Éléments modulaires

FESTO

Options		Mentions obligatoires		Options	
Bloc d'extension 1	Équipement bloc d'extension 1 emplacement de distributeur 0 ... 1	Bloc d'extension 2	Équipement bloc d'extension 2 emplacement de distributeur 0 ... 1	Manuels	Accessoires
B, D, F, H, K, I	M, J, G, E, B, K, N, H, A Emplacement de distributeurs 0 1	B, D, F, H	M, J, G, E, B, K, N, H, A Emplacement de distributeurs 0 1	D, E, I, V, B	Y
-	-	-	-	B	+
9	10	11	12	13	14

Tableau des références								
Code du système modulaire		197 648		Condi- tions	Code	Entrée du code		
O	9	Bloc d'extension 1	Plaques de séparation	aucun canal séparé	4 5	-B	Entrez l'équipement choisi pour les emplacements de distributeurs dans le code de commande.	
				canal 1 séparé	4 6	-D		
				canaux 3/5 séparés	4 7	-F		
				canaux 1 + 3/5 séparés	4 8	-H		
				Modules d'alimentation	alimentation supplémentaire, canal 1 séparé	4 9		-K
	alimentation supplémentaire, canaux 1 + 3/5 séparés	4 10	-I					
	10	Équipement	Distributeurs	Bloc d'extension 1 emplacement de distributeur 0 ... 1		-		-
				Distributeur 5/2, monostable		M		
				Distributeur 5/2, bistable		J		
				Distributeur 5/3, fermé en position médiane		G		
Distributeur 5/3, à l'échappement en position médiane					E			
Distributeur 5/3, sous pression en position médiane					B			
Distributeur 2x 3/2, fermé en position de repos					K			
Distributeur 2x 3/2, ouvert en position de repos					N			
Distributeur 2x 3/2, 1x ouvert, 1x fermé en position de repos					H			
	Plaque d'obturation, pour deux emplacements		A					
11	Bloc d'extension 2	Plaques de séparation	avec distributeurs monostables, aucun canal séparé		-B			
			avec distributeurs monostables, canal 1 séparé		-D			
			avec distributeurs monostables, canaux 3/5 séparés		-F			
			avec distributeurs monostables, canaux 1 + 3/5 séparés		-H			
12	Équipement	Distributeurs	Bloc d'extension 2 emplacement de distributeur 0 ... 1		-	-		
			Distributeur 5/2, monostable		M	Entrez l'équipement choisi pour les emplacements de distributeurs dans le code de commande.		
			Distributeur 5/2, bistable		J			
			Distributeur 5/3, fermé en position médiane		G			
			Distributeur 5/3, à l'échappement en position médiane		E			
			Distributeur 5/3, sous pression en position médiane		B			
			Distributeur 2x 3/2, fermé en position de repos		K			
			Distributeur 2x 3/2, ouvert en position de repos		N			
			Distributeur 2x 3/2, 1x ouvert, 1x fermé en position de repos		H			
	Plaque d'obturation, pour deux emplacements		A					
M	13	Manuels	allemand		-D			
			anglais		-E			
			italien		-I			
			suédois		-V			
			Annulation expresse du manuel, car déjà disponible		-B			
O	14	Accessoires			+	+		
			Fixation	Goujons longueur 1		Y		

Report références

-	0	1	-	0	1	-	+
9	10	11	12	13	14		

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design – distributeurs individuels **FESTO**

Références – Eléments modulaires

Mentions obligatoires

Code du système modulaire	Terminal de distributeurs, partie pneumatique	Connexion électrique	Nombre de distributeurs sur le bloc de base	Raccord pneumatique	Plaques d'extrémité/alimentation en air comprimé	Type d'étanchéité	Equipement bloc de base emplacement de distributeur 0
197 648	15P	K10	1	B, G	X	R	M, J, G, E, B, K, N, H, A
Exemple de commande							Emplacement de distributeurs 0
197 648	15P	- K10	- 1	B	- X	R	- M
1	2	3	4	5	6	7	8

Mentions obligatoires	Options
Manuels B - B 9	Accessoires Z + 10

		Condi-tions	Code	Entrée du code
M	1 Code du système modulaire		197648	
	2 Terminal de distributeurs, partie pneumatique	CDVI Clean Design de type 15	15P	15P
	3 Connexion électrique	Câble multipôle 10 m	-K10	-K10
	4 Nombre de distributeurs sur le bloc de base	1	-1	-1
	5 Raccord pneumatique	Raccords droits QSF, tuyau de 6 mm Sans raccords à vis	B G	
	6 Plaques d'extrémité/alimentation en air comprimé	Alimentation droite, alimentation externe de l'air de pilotage	-X	-X
	7 Type d'étanchéité	Résistance aux produits de nettoyage	R	R
	8 Equipement bloc de base	Emplacement de distributeur 0	-	-
	Distributeurs	Distributeur 5/2, monostable	M	
		Distributeur 5/2, bistable	J	
		Distributeur 5/3, fermé en position médiane	G	
		Distributeur 5/3, à l'échappement en position médiane	E	
		Distributeur 5/3, sous pression en position médiane	B	
		Distributeur 2x 3/2, fermé en position de repos	K	
		Distributeur 2x 3/2, ouvert en position de repos	N	
	Distributeur 2x 3/2, 1x ouvert, 1x fermé en position de repos	H		
	9 Manuels	Annulation expresse du manuel, car déjà disponible	-B	-B
O	10 Accessoires		+	+
	Accessoires pneumatiques	Kit de montage distributeur individuel CDSV	Z	


Report références



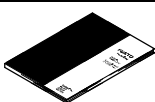
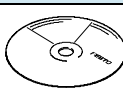
197 648	15P	- K10	- 1	- X	R	-	Emplacement de distributeur 0
1	2	3	4	5	6	7	8
-	B						+
9							10

Terminal de distributeurs de type 15 CDVI, Clean Design

FESTO

Références de commande de distributeur individuel

Références				
Distributeur d'embase individuel				
	Code	Fonction de distributeur	Type	N° pièce
	M	Distributeur 5/2, monostable	CDVI5.0-MT2H-5LS	196 657
	J	Distributeur 5/2, bistable	CDVI5.0-MT2H-5JS	196 659
	N	Distributeur 2x 3/2, Ouvert en position de repos	CDVI5.0-MT2H-2x3OLS	196 663
	K	Distributeur 2x 3/2, Fermé en position de repos	CDVI5.0-MT2H-2x3GLS	196 661
	H	Distributeur 2x 3/2, 1x ouvert en position de repos 1x fermé en position de repos	CDVI5.0-MT2H-2x3OLS-3GLS	196 665
	B	Distributeur 5/3, Sous pression en position médiane	CDVI5.0-MT2H-5/3BS	196 655
	E	Distributeur 5/3, A l'échappement en position médiane	CDVI5.0-MT2H-5/3ES	196 653
	G	Distributeur 5/3, Fermé en position médiane	CDVI5.0-MT2H-5/3GS	196 651

Références				
Désignation			Type	N° pièce
Embase				
	Embase, connecteur individuel		CDSV5.0-AS-1/8	534 434
Fixation				
	Kit de montage SET		CDSV5.0	534 436
Bouchon				
	Bouchon G3/8 pour plaques d'extrémité		CDVI-5.0-B-G3/8	196 712
	Bouchon G1/8 pour plaques d'extrémité		CDVI-5.0-B-G1/8	196 720
Bouchon				
	Bouchon pour extérieur de tuyau Ø	6 mm	QSC-6H	153 268
		8 mm	QSC-8H	153 269
		10 mm	QSC-10H	153 270
		12 mm	QSC-12H	153 271
Manuels				
	Partie pneumatique CDVI	allemand	P.BE-CDVI-DE	197 361
		anglais	P.BE-CDVI-EN	197 363
		italien	P.BE-CDVI-IT	197 369
		suédois	P.BE-CDVI-SV	197 371
Logiciels				
	CD-ROM	Manuels Terminaux de distributeurs (PDF)	P.CD-VALVE-T	183 350
		Utilitaires	P.CD-VI-UTILITIES-2	533 500