

伺服氣壓控制系統 SPC11

FESTO



- 比標準氣壓缸速度更快
- 可自由選擇兩個中間位置
- 循環比例增加 30%
- 大幅度減少系統振動

伺服氣壓定位系統
末端位置控制器

2.1

詳細產品訊息

→ DVD-ROM 和 xdki.festo.com.tw

主要特性概覽

生產率高

- 明顯縮短行程時間
- 簡單轉換現有系統

經濟實惠

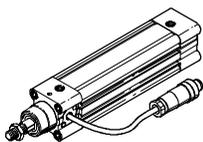
- 比電動軸經濟
- 試車快速、容易，不需專門人員來進行

功能多樣

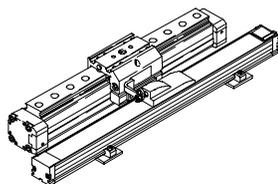
- 即使重量/負載波動達到總運動品質的30%，仍能保持最佳工作性能
- 降低噪音水準
- 末端位置緩衝
- 通過下列介面進行程式編輯
 - I/O 介面
 - AS-i 介面

可應用的氣壓缸

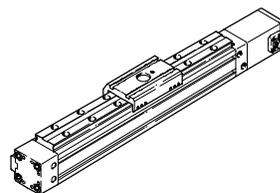
標準氣壓缸DNC、DNMC、DNCL



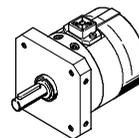
直線氣壓缸DGPL，外加位置編碼器



直線氣壓缸DGPI/DGPIL，具整合位置編碼器



旋轉模組DSMI，具整合位置編碼器



伺服氣壓控制系統 SPC11



工作模式

氣壓缸，具伺服氣壓控制器(緩衝停止)

以電控方式達到末端位置，且明顯改善緩衝特性。確保大幅度縮

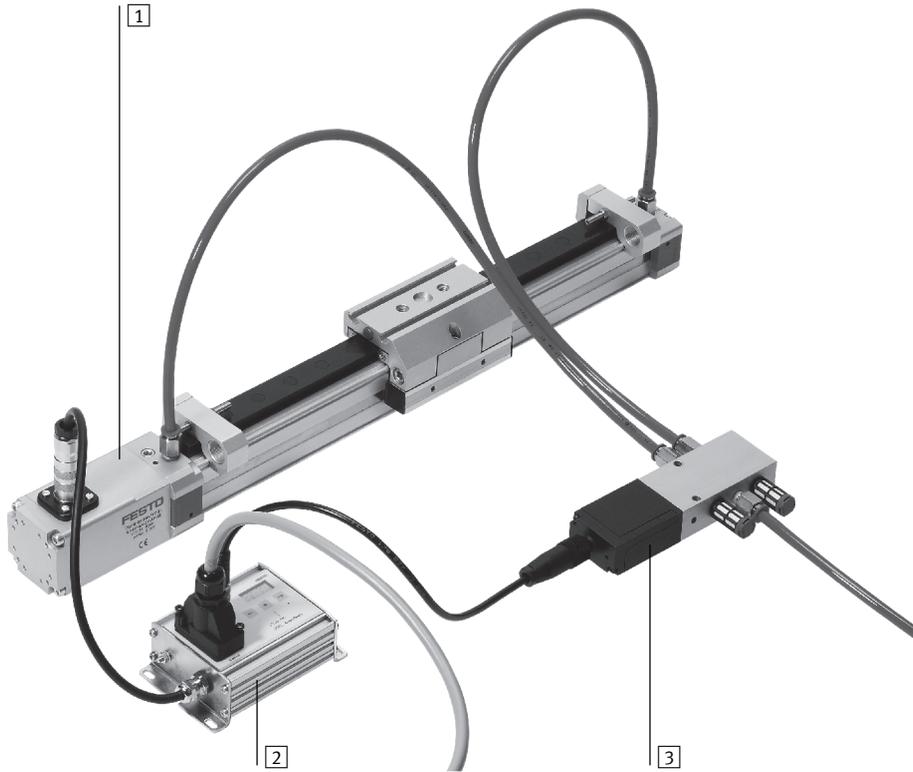
短行程時間，提高循環比例。同時，由於機械負載降到最低，

可延長氣壓缸和系統的整體使用壽命。

智慧緩衝適用於高頻率和避免振動的情形下。

系統總覽

電子末端位置緩衝



型號	簡要說明
1 DGPIL	氣壓缸由伺服氣壓控制器控制。
2 SPC11	伺服氣壓控制器具有開迴路和閉迴路控制器。
3 MPYE	在控制電路中，比例控制閥是最後一個控制元件，它根據端點伺服氣壓控制器SPC11中的閉迴路控制器來控制氣壓缸的移動。