

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

**FESTO**



## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Główne cechy

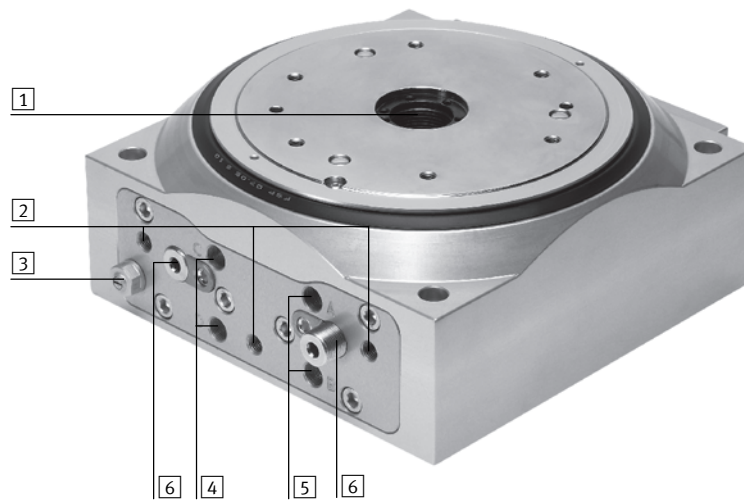
**FESTO**

### Krótki przegląd

- Mocna mechanika
- Prosty dobór i uruchomienie
- Liczba położeń: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24
- Płynna sekwencja ruchu, prawie zachowanie przyspieszenia sinusoidalnego
- Opcje kierunku obrotów:
  - Przeciwnie do ruchu wskazówek zegara
  - Zgodnie z ruchem wskazówek zegara
  - Ruch naprzemienny
- Zintegrowane funkcje:
  - Zabezpieczenie przed przeciążeniem
  - Funkcje czujników
  - Regulacja amortyzacji
  - Ustawianie prędkości
  - Zmiana kierunku obrotu

### Szczegóły konstrukcyjne

- 1 Otwór przelotowy dla doprowadzenia mediów
- 2 Gniazdo gwintowane dla czujnika
- 3 Zawór dławiąco-zwrotny do regulacji prędkości
- 4 Porty zasilania dla ruchu naprzemiennego
- 5 Porty zasilania dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara
- 6 Śruba regulacyjna dla nastawy amortyzacji

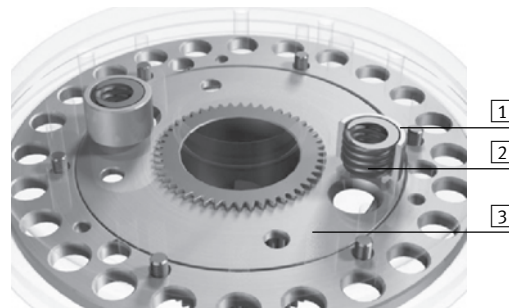


### Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Aby zabezpieczyć stół podziałowy przed zniszczeniem w wyniku przekroczenia masowego momentu bezwładności, np. podczas prac ustawczych lub w przypadku uszkodzenia amortyzatora, wielkości 140 i 220 mają wbudowaną funkcję zabezpieczenia przed przeciążeniem. Jeżeli masowy moment bezwładności jest zbyt duży, sworzeń zabezpieczający jest wciskany przez wynikową siłę promieniową pokonując siłę sprężyny. Następuje wówczas poślizg na segmentie z ząbkami.

Następuje przesunięcie między płytą podziałową i segmentem z ząbkami, co oznacza, że trzpień zabezpieczający nie może wejść w swoje gniazdo i stół podziałowy nie obraca się. Stół można ponownie przywrócić do poprawnej pracy przez obrót tarczy w kierunku przeciwnym do kierunku przeciążenia.

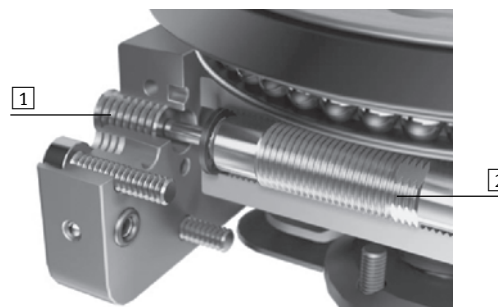
- 1 Trzpień zabezpieczający
- 2 Sprężyna
- 3 Segment zębaty



### Regulacja amortyzacji

Obrotowe stoły podziałowe są wyposażone w amortyzator hydrauliczny. Charakterystykę amortyzacji można regulować przy pomocy przesuwnej zderzaka. Regulacja znajduje się od przodu stołu.

- 1 Śruba zderzakowa
- 2 Amortyzator hydrauliczny



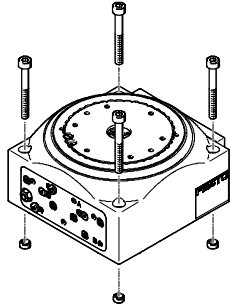
# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Główne cechy

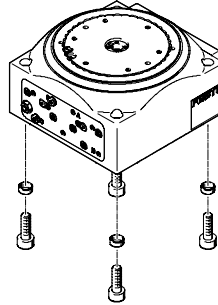
**FESTO**

## Opcje montażu

Montaż bezpośredni od góry



Montaż bezpośredni od dołu



## Typowe zastosowania

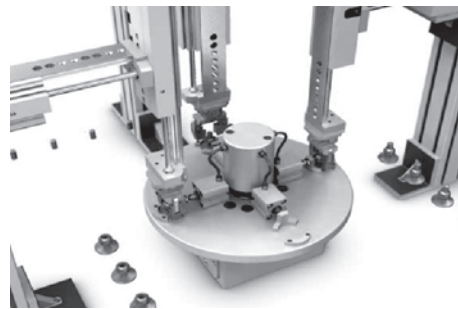
Stół obrotowy

- Obsługa przy minimalnych wymaganiach przestrzennych



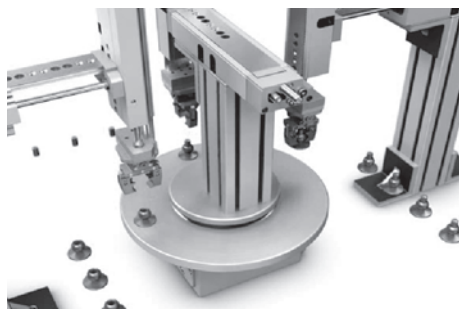
Stół obrotowy z obrotowym rozgałęziaczem

- Dla przekazania sprężonego powietrza i podciśnienia do stołu obrotowego
- Z 1 lub 2 oddzielnymi kanałami



Stół obrotowy z stacjonarną sekcją centralną

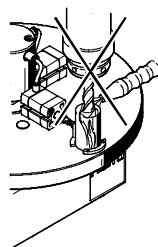
- Dla montażu obsługiwanych jednostek lub innych urządzeń w środku obrotowego stołu podziałowego



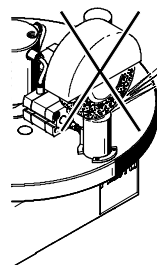
 Uwaga

Obrotowe stoły podziałowe nie są zaprojektowane dla następujących lub podobnych aplikacji:

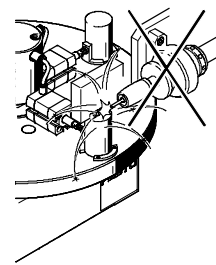
- Obróbka skrawaniem
- Agresywne media



- Pył z ściernic

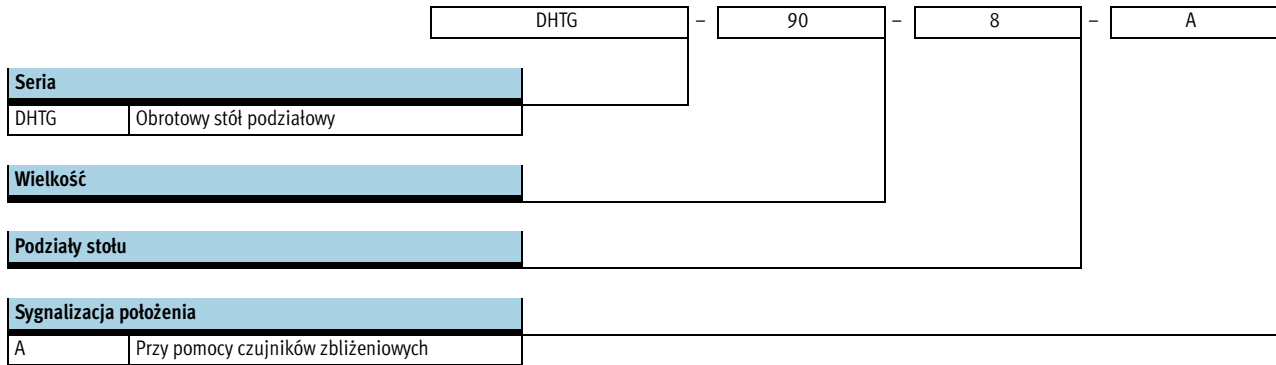


- Spawanie



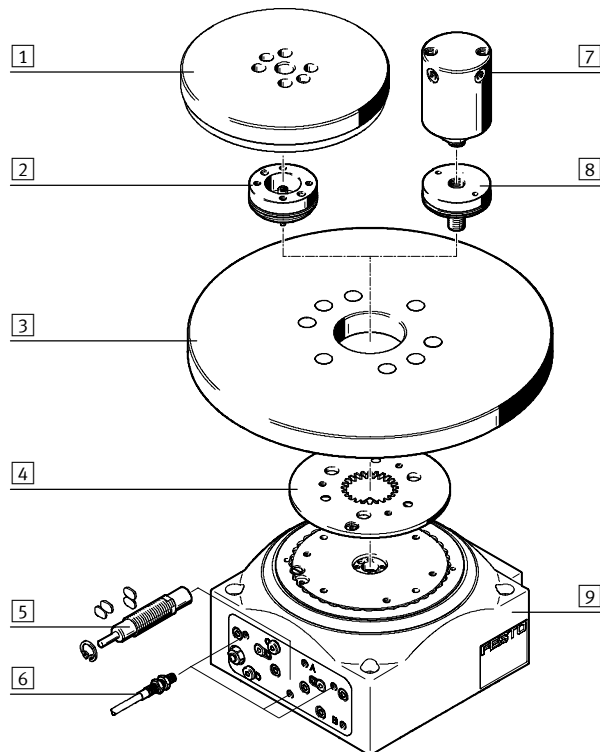
## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Kody typów



## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Przeгляд osprzętu




Warianty i osprzęt			
Typ	Krótki opis	→ Strona/Internet	
1	Płyta talerzowa, stała DADG-UPF	Dla montażu obsługiwanych jednostek lub innych urządzeń w środku obrotowego stołu podziałowego	16
2	Zespół adaptera DADG-AK	Dla montażu płyty talerzowej DADG-UPF na stole obrotowym	17
3	Płyta talerzowa, obrotowa DADG-UPT	Elementy wykonawcze można w zależności od aplikacji montować na obrotowej płycie talerzowej	16
4	Zespół do zmiany podziału DADM-CK	Przy użyciu tego zespołu można zmieniać w dowolnym czasie liczbę podziałów	20
5	Zespół ruchu naprzemiennego DADM-TK	Pozwala na zmianę z obrotu w jednym kierunku na ruch naprzemienny	20
6	Czujniki zbliżeniowe SIEN	Dla sygnalizacji stanu położenia obrotowego stołu podziałowego	20
7	Rozgałęziacz obrotowy GF	Rozprowadzenie sprężonego powietrza przez środek stołu obrotowego do elementów wykonawczych na ruchomej płycie talerzowej. Nie można stosować w kombinacji z stałą płytą talerzową DADG-UPF	18
8	Zespół adaptera DADG-AK-...-G...	Dla montażu rozgałęziacza obrotowego na stole podziałowym	19
9	Obrotowy stół podziałowy DHTG	Szeroki obszar zastosowań: Ruch zgodnie/przeciwnie do ruchu wskazówek zegara lub ruch naprzemienny	6

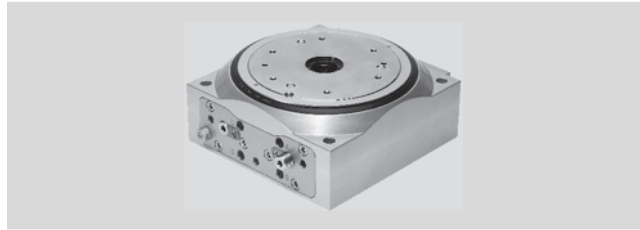
## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

**FESTO**

 Wielkość  
65, 90, 140, 220

Podziały stołu  
2, 3, 4, 6, 8, 12, 24



Ogólne dane techniczne				
Wielkość	65	90	140	220
Przyłącza pneumatyczne	M5		G1/8	
Konstrukcja	Sprzęgło zębate			
	Koło zębate i zębatka			
	Ruch sekwencyjny			
Tryb pracy	Napęd dwustronnego działania			
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych i tulei centrującej			
Pozycja montażu	Dowolna			
Amortyzacja	Regulowany skok amortyzatora, twarda charakterystyka pracy			
Podziały stołu	2, 3, 4, 6, 8, 12, 24		3, 4, 6, 8, 12, 24	
Moment obrotowy przy 6 bar [Nm]	2.1	4.4	18.1	58.9
Równoległość płyty <sup>1)</sup> [mm]	≤ 0.04			
Mimośrodowość osiowa płyty <sup>2)</sup> [mm]	≤ 0.02			
Współśrodkowość płyty <sup>3)</sup> [mm]	≤ 0.02			
Dokładność powtarzalności kąta obrotu [°]	≤ 0.03			
Maks. masowy moment bezwładności bez przepływu <sup>4)</sup> [kgm <sup>2</sup> ]	0.016	0.03	0.3	2.5
Czas cyklu bez przepływu	→ 8			
Signalizacja położenia	Dla indukcyjnych czujników zbliżeniowych			
Ciężar produktu [kg]	2.0	4.5	10	24

- 1) Równoległość górnej powierzchni płyty w odniesieniu do podstawy korpusu
- 2) Mierzona na górnej powierzchni płyty przy brzegu płyty względem podstawy korpusu
- 3) Mierzona na wewnętrznej średnicy płyty względem korpusu
- 4) Praca z regulacją przepływu może podwoić maksymalny masowy moment bezwładności. W takim przypadku następuje redukcja żywotności amortyzatora

Warunki pracy i otoczenia	
Medium robocze	Filtrowane sprężone powietrze, olejone lub nieolejone, stopień filtracji 40µm
Ciśnienie robocze [bar]	4 ... 8
Temperatura otoczenia [°C]	5 ... 60
Temp. przechowywania [°C]	-20 ... +80
Stopień ochrony	IP54
Klasa odporności na korozję CRC <sup>1)</sup>	2

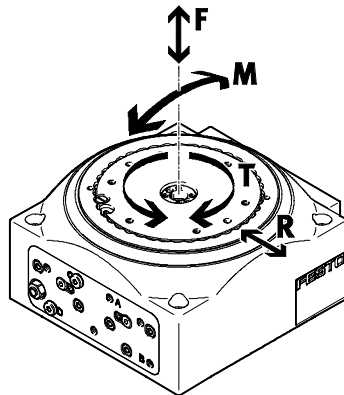
- 1) Klasa 2 odporności na korozję zgodnie z normą Festo 940 070  
Komponenty umiarkowanie poddane oddziaływaniu korozji. Części z widoczną częścią zewnętrzną, z wymaganiami dekoracyjnej powierzchni, które mają bezpośredni kontakt z normalnym otoczeniem przemysłowym lub mediami, jak chłodziwo lub środki smarujące

# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

## Charakterystyczne statyczne wartości obciążenia

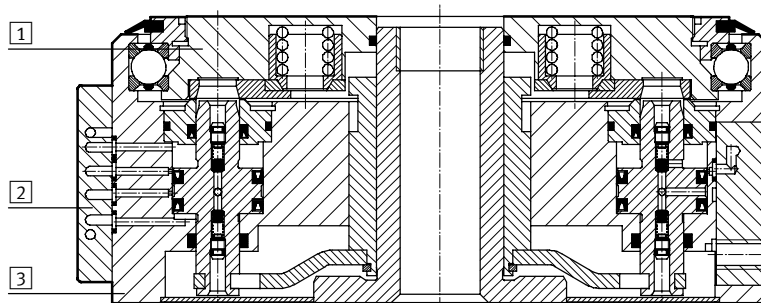
Wskazane siły i momenty odpowiadają stanowi zablokowanego stołu i mogą również działać na płytę stołu.



Wielkość		65	90	140	220
<b>Siły</b>					
Maks. siła osiowa F	[N]	1000	2000	4000	5000
Maks. siła promieniowa R	[N]	2000	5000	6000	8000
<b>Momenty obrotowe</b>					
Maks. moment przechyłowy M	[Nm]	100	150	300	500
Maks. moment styczny T	[Nm]	100	150	200	500

## Materiały

Przekrój



Obrotowy stół podziałowy	
1 Płyta	Stal galwanizowana
2 Pokrywa	Stop aluminium
3 Obudowa	Stop aluminium
- Zderzaki	Stal galwanizowana
- Uszczelnienia	kauczuk nitylowy, poliuretan
Uwaga o materiałach	Elementy nie zawierają miedzi i PTFE
	Materiały zgodne z RoHS

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

**FESTO**

### Obliczanie czasu cyklu

Obrotowe stoły podziałowe są wyposażone w amortyzator hydrauliczny, co oznacza, że przy obliczaniu czasu cyklu trzeba brać pod uwagę maks. częstotliwość pracy amortyzatora.

Czas przełączania obejmuje: Czas przełączania = Odblokowanie, obrót, zablokowanie i skok powrotny tłoka roboczego. Czas cyklu kalkuluje się w następujący sposób: Czas cyklu = Czas przełączania + Czas obróbczy + Czas postoju

Na wykresie częstotliwości przełączania, maks. osiągalna częstotliwość przełączania jest odczytywana w odniesieniu do masowego momentu bezwładności. Wówczas czas przełączania można obliczyć według wzoru

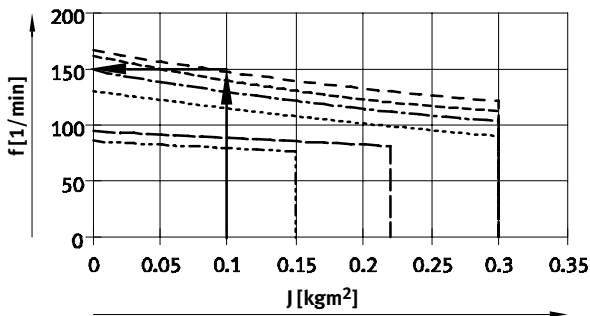
$T = 60/f$ . Czas obróbczy jest to czas wymagany przez daną aplikację (np. czas potrzebny na zdjęcie komponentu, itp.). Czas postoju może być konieczny, jeżeli czas cyklu jest krótszy niż min. możliwy czas cyklu.

### Przykład obliczeń

DHTG-140 z 8 podziałami i masowy moment bezwładności  $0.1 \text{ kgm}^2$ .

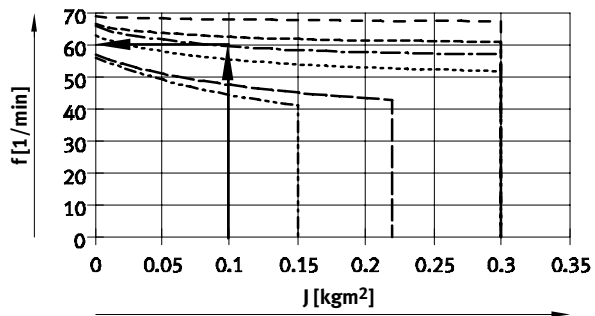
Aplikacja wymaga 300 ms na krok dla włożenia i wyjęcia części.

Częstotliwość przełączania w obr./min.



$$T_{\text{switching time}} = \frac{1}{f} = \frac{60s}{130} = 0.461s = 461ms$$

Maks. dozwolona częstotliwość cyklu



$$T_{\text{min. perm. cycle time}} = \frac{60s}{59} = 1.017s = 1017ms$$

Czas postoju = Min. dopuszczalny czas cyklu – Czas przełączania – Czas obróbczy

Czas postoju = 1017 ms – 461 ms – 300 ms = 256 ms.

Biorąc pod uwagę fakt, że czas przełączania + czas obróbczy jest mniejszy niż min. dopuszczalny czas cyklu, obrotowy stół podziałowy musi stać w pozycji końcowej przed wykonaniem następnego kroku. Mówiąc inaczej, między przełączeniami musi być dodatkowy czas postoju 256 ms w sekwencji sterowania.

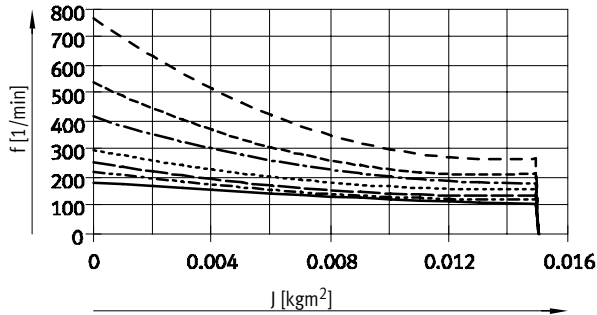


# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

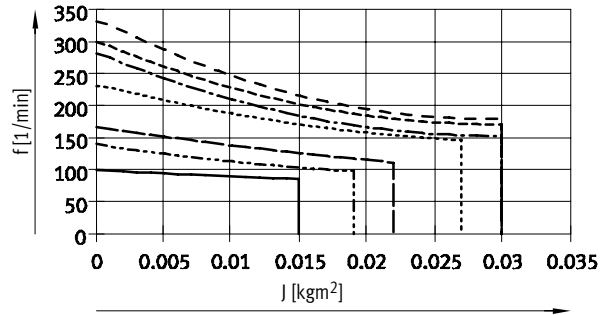
Dane techniczne

## Częstotliwość przełączania $f$ w funkcji masowego momentu bezwładności $J$

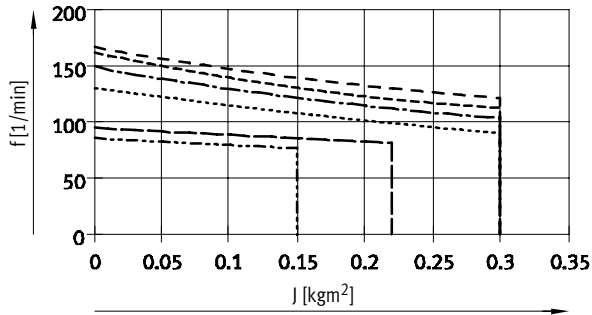
Wielkość 65



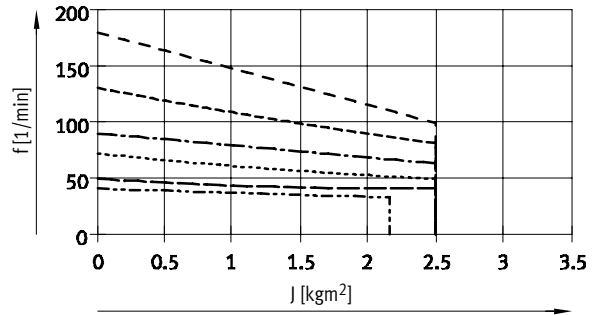
Wielkość 90



Wielkość 140

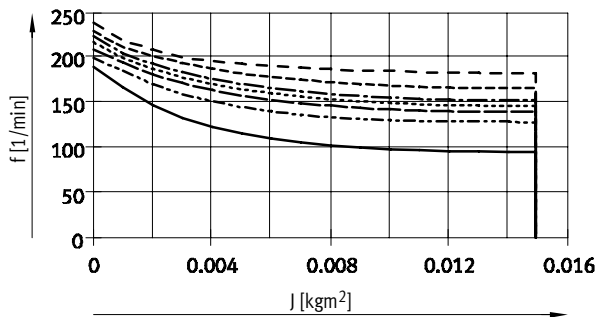


Wielkość 220

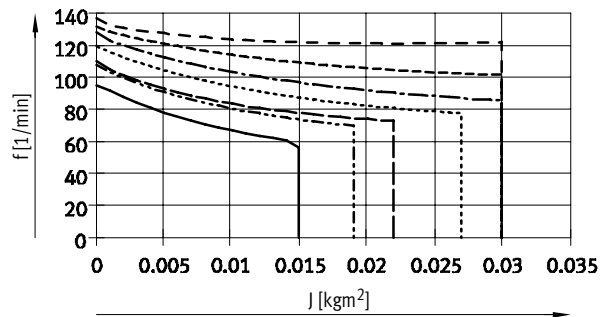


## Maks. dopuszczalna częstotliwość cyklu $f$ w funkcji masowego momentu bezwładności $J$

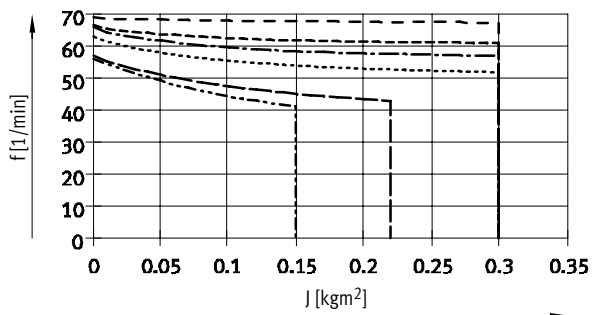
Wielkość 65



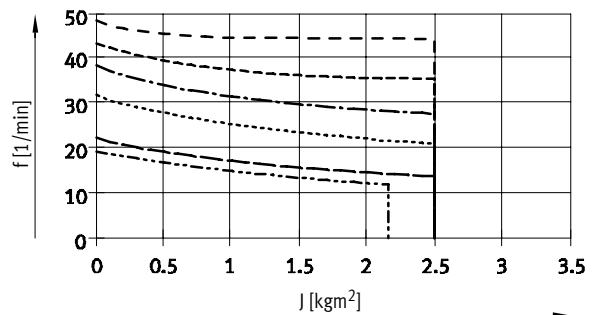
Wielkość 90



Wielkość 140



Wielkość 220



- 2 położenia podziałowe
- - - 3 położenia podziałowe
- — — 4 położenia podziałowe
- · · · · 6 położenia podziałowych
- · — · — 8 położ. podziałowych
- - - - - 12 położ. podziałowych
- - - - - 24 położ. podziałowe

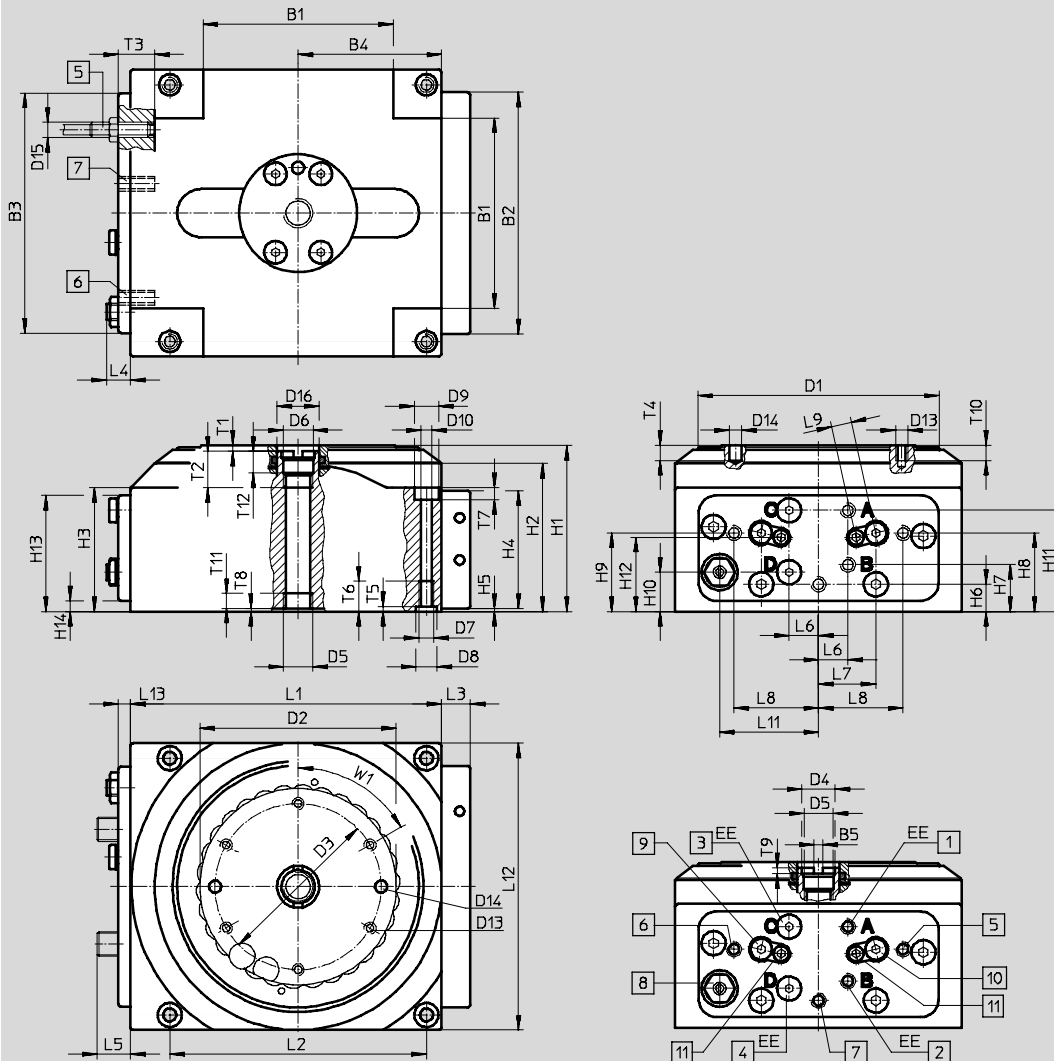
# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

**Wymiary**

Wielkość 65

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)



- |   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <p>1 Zasilanie pneum.: odblokowanie i obrót (ruch naprzemienny: odblokowanie)</p> <p>2 Zasilanie pneum.: zablokowanie i skok powrotny (ruch naprzemienny: zablokowanie)</p> <p>3 Zaślepka; (ruch naprzemienny: porty zasilania dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>4 Zaślepka; (ruch naprzemienny: porty zasilania dla ruchu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> <p>5 Gniazdo dla czujnika dla obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (ustawienie podstawowe dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> <p>6 Gniazdo w ustawieniu podstawowym dla czujnika dla obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (ustawienie podstawowe dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> | <p>7 Gniazdo dla czujnika zablokowania</p> <p>8 Zawór dławiąco-zwrotny</p> <p>9 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>10 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> <p>11 Blokada nastawy amortyzacji w położeniu końcowym 2.5 Nm</p> |
|---|---|--|---|

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

**FESTO**

Dane techniczne

Wielkość	B1 <sup>3)</sup>	B2	B3	B4	B5	D1 ∅	D2 ∅	D3 <sup>1)</sup> ∅	D4 ∅	D5	D6 ∅ H8	D7
	±2				+0,1							
65	63	80	79,5	47,5	3	80	65	55	11	G $\frac{1}{8}$	10	M5

Wielkość	D8 ∅ H8	D9 ∅	D10 ∅	D13	D14 ∅ H8	D15	D16 ∅ H8	EE	H1 ±0,5	H2	H3	H4
65	7	8	4,3	M4	4	M5x0,5	14	M5	55	49	41	39

Wielkość	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14	L1 ±0,1	L2 <sup>1)</sup>
65	1	9	15,5	26	26	13	33,5	24,5	38,5	3,5	103	85

Wielkość	L3	L4	L5 <sup>2)</sup> maks.	L6	L7	L8	L9	L11	L12 ±0,1	L13 +0,1	T1 ±1	T2 min
65	9,5	8	11	9,75	19	28	6,7	32,75	95	3,5	2	14

Wielkość	T3 min	T4 min	T5 +0,1	T6 min	T7	T8	T9	T10 min	T11 min	T12	W1
65	12	5	1,6	10	4	0,5	2	6	5	7	60°

- 1) Tolerancja między otworami centrującymi: ±0.02  
Tolerancja między otworami gwintowanymi i pogłębieniami pod śruby: ±0.2
- 2) Maks. występ śruby regulacyjnej do amortyzatora
- 3) 0.1 +0.05 wgłębienie

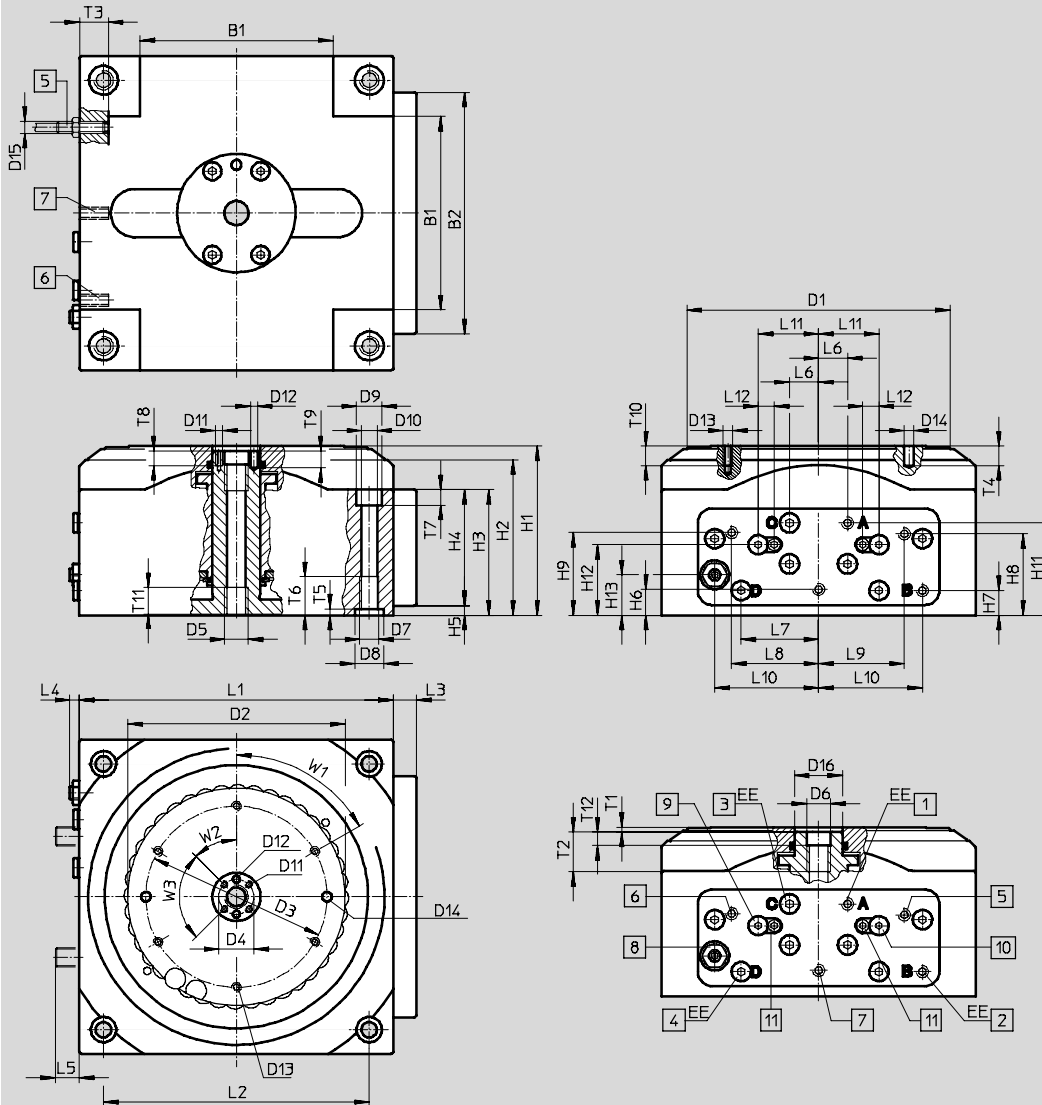
# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

**Wymiary**

Wielkość 90

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)



- |   |  |  |   |
|---|--|--|---|
| <p>1 Zasilanie pneum.: odblokowanie i obrót (ruch naprzemienny: odblokowanie)</p> <p>2 Zasilanie pneum.: zablokowanie i skok powrotny (ruch naprzemienny: zablokowanie)</p> <p>3 Zaślepka; (ruch naprzemienny: porty zasilania dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>4 Zaślepka; (ruch naprzemienny: porty zasilania dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> <p>5 Gniazdo dla czujnika dla obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (ustawienie podstawowe dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> <p>6 Gniazdo w ustawieniu podstawowym dla czujnika dla obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara (ustawienie podstawowe dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> | <p>7 Gniazdo dla czujnika zablokowania</p> <p>8 Zawór dławiąco-zwrotny</p> <p>9 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>10 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> <p>11 Blokada nastawy amortyzacji w położeniu końcowym 2.5 Nm</p> |
|---|--|--|---|

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

**FESTO**

Dane techniczne

Wielkość	B1 <sup>3)</sup>	B2	D1 ∅	D2 ∅	D3 <sup>1)</sup> ∅	D4 <sup>1)</sup> ∅	D5	D6 ∅ H8	D7	D8 ∅ H8	D9 ∅	D10 ∅
90	±2 80	100	109	90	75	14,5	G $\frac{1}{8}$	10	M8	12	10,5	6,4

Wielkość	D11	D12 ∅ H8	D13	D14 ∅ H8	D15	D16 ∅ H8	EE	H1 ±0,5	H2	H3	H4	H5
90	M3	3	M4	4	M5x0,5	20	M5	70	64,4	52	48	4

Wielkość	H6	H7	H8	H9	H11	H12	H13	L1 ±0,1	L2 <sup>1)</sup>	L3	L4	L5 <sup>2)</sup> maks.
90	10,75	10,25	33,75	34,25	38,25	29,25	16,75	130	110	9,5	4	10

Wielkość	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	T1 ±1	T2 min	T3	T4 min
<b>90</b>	12	32	36	35,5	43	25	6,7	2	16,5	12	8

Wielkość	T5 +0,1	T6 min	T7	T8	T9 min	T10 min	T11 min	T12	W1	W2	W3
90	2,6	16	6,5	6	5	8	11	5,5	60°	45°	90°

- 1) Tolerancja między otworami centrującymi: ±0.02  
Tolerancja między otworami gwintowanymi i pogłębieniami pod śruby: ±0.2
- 2) Maks. występ śruby regulacyjnej do amortyzatora
- 3) 0.1 +0.05 wgłębienie

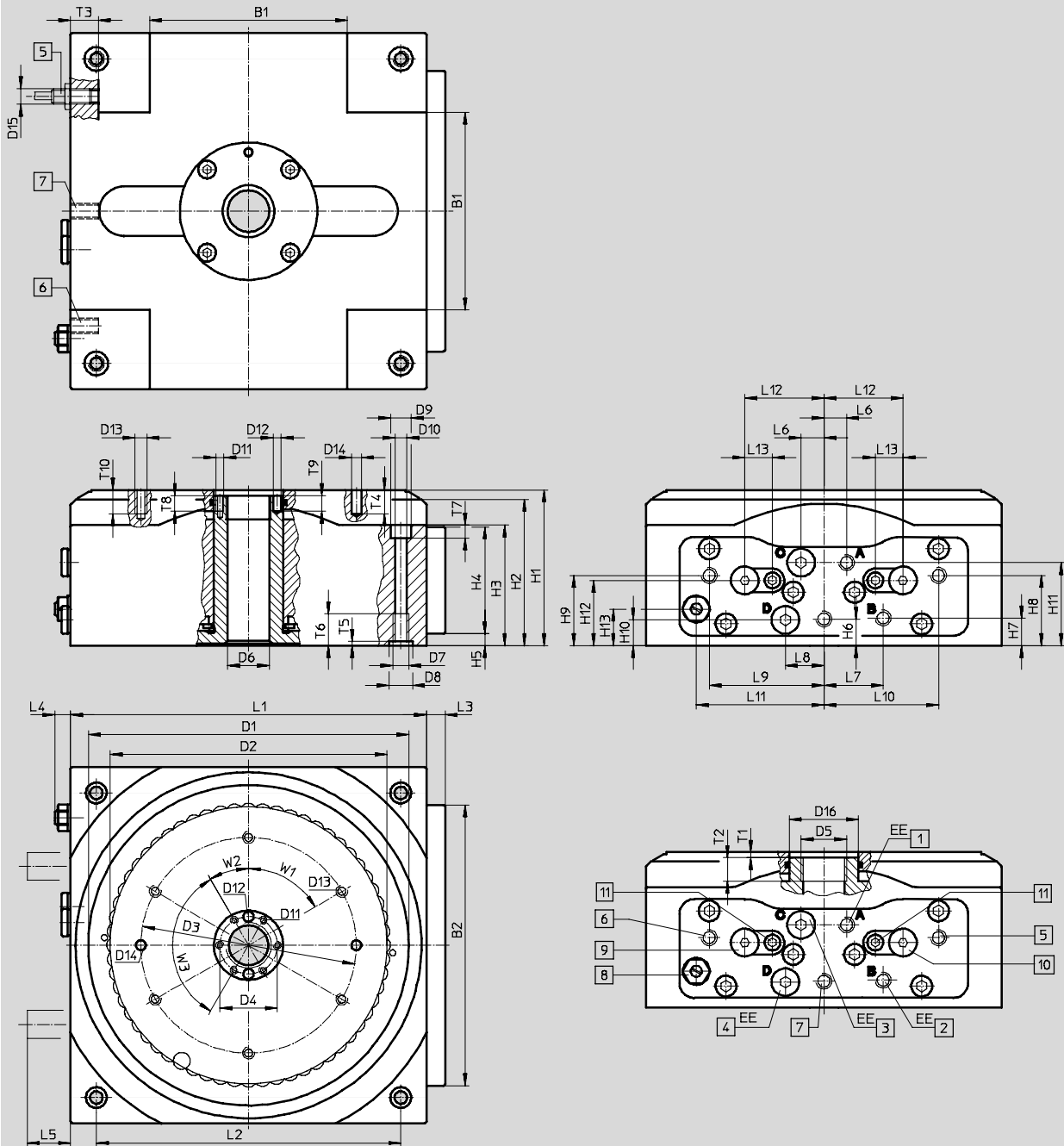
# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Dane techniczne

## Wymiary

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)

Wielkości 140, 220



- |   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <p>1 Zasilanie pneum.: odblokowanie i obrót (ruch naprzemienny: odblokowanie)</p> <p>2 Zasilanie pneum.: zablokowanie i skok powrotny (ruch naprzemienny: zablokowanie)</p> <p>3 Zaślepka; (ruch naprzemienny: porty zasilania dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>4 Zaślepka; (ruch naprzemienny: zasil. dla obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)</p> <p>5 Gniazdo dla czujnika: przy obr. w prawo - sygnał obrót zakończony, gotowy dla zablokowania; lewo-gotowy do obrotu</p> <p>6 Gniazdo dla czujnika: przy obr. w prawo-sygnał gotowy do obrotu; lewo-obrót zakończony, gotowy do zablokowania</p> | <p>7 Gniazdo dla czujnika zablokowania</p> <p>8 Zawór dławiąco-zwrotny</p> <p>9 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> | <p>10 Regulacja amortyzacji w położeniu końcowym dla obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i pracy naprzemiennnej (nie używane dla ruchu zgodnie z ruchem wskazówek zegara)</p> <p>11 Blokada nastawy amortyzacji w położeniu końcowym 2.5 Nm</p> |
|---|---|--|---|

# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

**FESTO**

Dane techniczne

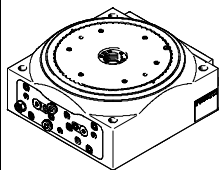
Wielkość	B1 <sup>3)</sup>	B2	D1 ∅	D2 ∅	D3 <sup>1)</sup> ∅	D4 <sup>1)</sup> ∅	D5	D6 ∅	D7	D8 ∅ H8	D9 ∅	D10 ∅	D11	D12 ∅ H8
140	100 ±2	142	159	140	109	29	M23x1	22	M8	12	10,5	6,4	M4	4
220	150	212	239	220	165	67		58,4	M10	15	13,5	8,4	M5	5

Wielkość	D13	D14 ∅ H8	D15	D16 ∅ H8	EE	H1 ±0,5	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9
140	M6	5	M8x1	35	G½	79	74	61	54	6	13,5	14	35,5	35,5
220	M8	6	M8x1	75	G½	89	83,5	68,5	64	4,5	13,5	24,5	15	15

Wielkość	H10	H11	H12	H13	L1 ±0,1	L2 <sup>1)</sup>	L3	L4 +1	L5 <sup>2)</sup> maks.	L6	L7	L8	L9	L10	L11
140	13	42	33	18,5	180	154	9,5	8,25	22	11,5	30	19,5	58	57,5	64,5
220	24,5	50,5	36,5	24	270	228	12	4,6	22	41	41	41	61	61	99,5

Wielkość	L12	L13	T1 ±1	T2 min	T3 min	T4 min	T5 +0,1	T6 min	T7	T8 min	T9 min	T10 min	W1	W2	W3
140	40	14	3	12	14	8	2,6	16	6,5	8	8	11	60°	30°	120°
220	68	14	4		19	8	3,1	20	8,5	10	10	11	60°	30°	120°

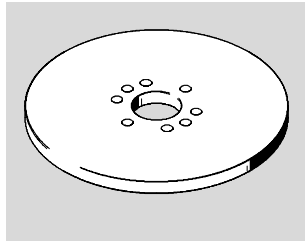
- 1) Tolerancja między otworami centrującymi: ±0.02  
Tolerancja między otworami gwintowanymi i pogłębieniami pod śruby: ±0.2
- 2) Maks. występ śruby regulacyjnej do amortyzatora
- 3) 0.1 +0.05 wgłębienie


Dane do zamówienia		Wielkość	Podziały stołu	Nr części	Typ	
	65		2	548 076	DHTG-65-2-A	
			3	555 448	DHTG-65-3-A	
			4	548 077	DHTG-65-4-A	
			6	548 078	DHTG-65-6-A	
			8	548 079	DHTG-65-8-A	
			12	548 080	DHTG-65-12-A	
			24	548 081	DHTG-65-24-A	
	90			2	548 082	DHTG-90-2-A
				3	555 449	DHTG-90-3-A
				4	548 083	DHTG-90-4-A
				6	548 084	DHTG-90-6-A
				8	548 085	DHTG-90-8-A
				12	548 086	DHTG-90-12-A
				24	548 087	DHTG-90-24-A
	140			3	555 450	DHTG-140-3-A
				4	548 088	DHTG-140-4-A
				6	548 089	DHTG-140-6-A
				8	548 090	DHTG-140-8-A
				12	548 091	DHTG-140-12-A
	220			24	548 092	DHTG-140-24-A
				3	555 451	DHTG-220-3-A
				4	548 093	DHTG-220-4-A
				6	548 094	DHTG-220-6-A
				8	548 095	DHTG-220-8-A
12				548 096	DHTG-220-12-A	
			24	548 097	DHTG-220-24-A	

# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Osprzęt

Płyta talerzowa  
DADG-UPT, obrotowa  
DADG-UPF, stała



 Uwaga

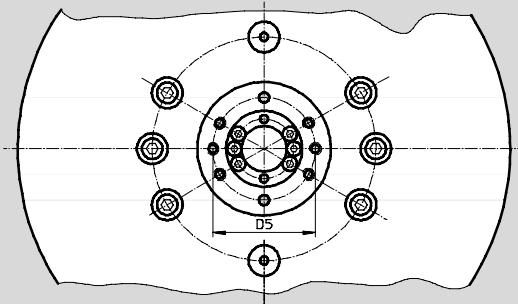
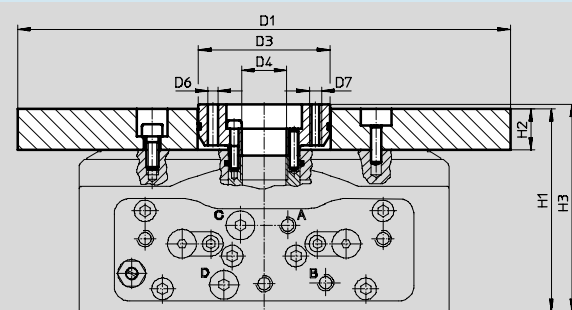
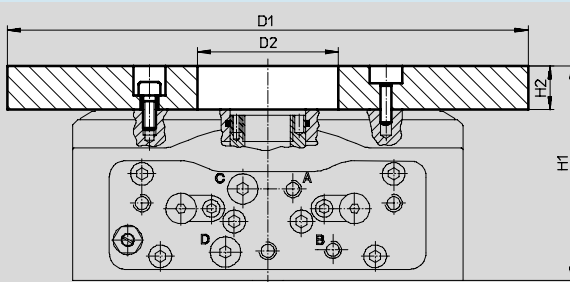
Można zamówić płyty talerzowe z standardowym układem otworów lub na zapytanie z indywidualnym interfejsem.

## Wymiary

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)

Z płytą obrotową DADG-UPT

Z płytą obrotową DADG-UPT i zespołem adaptera DADG-AK do montażu stałej płyty DADG-UPF



Wielkość	D1 <sup>1)</sup> ∅ ±0.3	D2 ∅ +0.1	H1 ±0.5	H2 <sup>2)</sup> ±0.1
Z płytą obrotową				
DADG-UPT-65	90 ... 170	30.3	70	15
DADG-UPT-90	120 ... 210	40.4	85	15
DADG-UPT-140	170 ... 350	65.3	99	20
DADG-UPT-220	250 ... 550	105.4	103	20

Wielkość	D1 <sup>1)</sup> ∅ ±0.3	D3 ∅ +0.2	D4 ∅ +0.2	D5 ∅	D6 ∅ H7	D7	H1 ±0.5	H2 <sup>2)</sup> ±0.1	H3 ±0.5
Z płytą obrotową i zespołem adaptera									
DADG-UPT-65 DADG-AK-65	90 ... 170	29	5	20	4	M4	70	15	72
DADG-UPT-90 DADG-AK-90	120 ... 210	39	9	30	4	M4	85	15	87
DADG-UPT-140 DADG-AK-140	170 ... 350	64	22	50	5	M6	99	20	101
DADG-UPT-220 DADG-AK-220	250 ... 550	104	58.4	90	6	M8	109	20	111

1) Średnica płyty wg wymagań  
2) Grubość płyty może być zredukowana do 5 mm



# Obrotowe stoły podziałowe DHTG

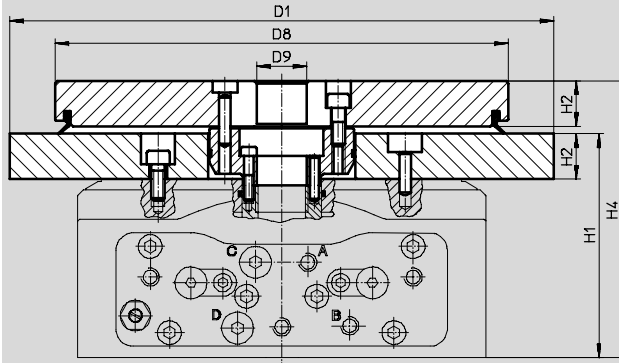
Osprzęt


**FESTO**

**Wymiary**

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)

Z płytą obrotową DADG-UPT i stałą płytą DADG-UPF



 Uwaga  
Zespół adaptera DADG-AK jest wymagany do montażu stałej płyty talerzowej DADG-UPF.

Wielkość	D1 <sup>1)</sup> ∅ ±0.3	D8 ∅ ±0.3	D9 ∅ +0.2	H1 ±0.5	H2 <sup>2)</sup> ±0.1	H4 ±0.5
DADG-UPT-65 DADG-UPF-65 DADG-AK-65	90 ... 170	50 ... 90	5	70	15	87
DADG-UPT-90 DADG-UPF-90 DADG-AK-90	120 ... 210	60 ... 120	10	85	15	102
DADG-UPT-140 DADG-UPF-140 DADG-AK-140	170 ... 350	100 ... 200	22	99	20	121
DADG-UPT-220 DADG-UPF-220 DADG-AK-220	250 ... 550	140 ... 300	60	109	20	131

- 1) Średnica płyty wg wymagań
- 2) Grubość płyty może być zredukowana do 5 mm

**Dane do zamówienia – Zespół adaptera DADG-AK**

	Dla wielkości	Nr części	Typ
	65	555 424	DADG-AK-65
	90	555 425	DADG-AK-90
	140	555 426	DADG-AK-140
	220	555 427	DADG-AK-220

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Osprzęt

Rozgątniacz obrotowy  
GF-..., pojedynczy  
GF-...-2, wielokrotny

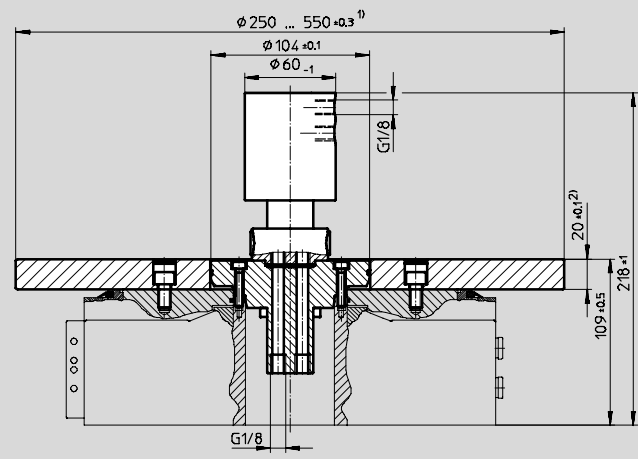
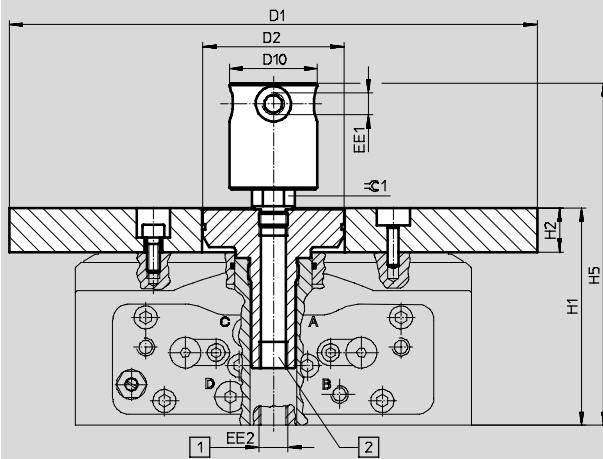


### Wymiary

Pobieranie danych CAD → [www.festo.com](http://www.festo.com)

Z rozgątniaczem obrotowym GF-... (pojedynczym) i zespołem adaptera DADG-AK-...

Z rozgątniaczem obrotowym GF-1/8-2 (wielokrotnym) i zespołem adaptera DADG-AK-220-2G18 – Dla wielkości 220



- 1 Zewnętrzne porty zasilania dla DHTG-65/90
- 2 Wewnętrzne porty zasilania DHTG-140/220

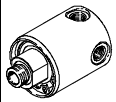
Wielkość	D1 <sup>1)</sup> ∅ ±0.3	D2	D10 ∅ +0.2	EE1	EE2	H1 ±0.5	H2 <sup>2)</sup> ±0.1	H5 ±1	⌀ 1
DADG-UPT-65 DADG-AK-65-1G18 GF-1/8-M5	90 ... 170	29	40	M5	G1/8	70	15	127.5	17
DADG-UPT-90 DADG-AK-90-1G18 GF-1/8-M5	120 ... 210	39	40	M5	G1/8	85	15	142.5	17
DADG-UPT-140 DADG-AK-140-1G14 GF-1/4-1/8	170 ... 350	64	40	G1/8	G1/4	99	20	155.5	17
DADG-UPT-220 DADG-AK-220-1G12 GF-1/2-1/4	250 ... 550	104	60	G1/4	G1/2	109	20	187.5	27


1) Średnica płyty wg wymagań  
2) Grubość płyty może być zredukowana do 5 mm

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Osprzęt

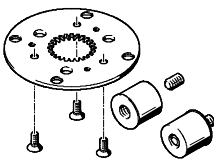
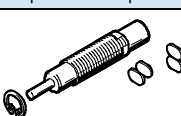
**FESTO**

Dane do zamówienia – Rozgątniacz obrotowy GF			
	Dla wielkości	Nr części	Typ
	Pojedynczy		
	65, 90	539 290	GF-1/8-M5
	140	539 291	GF-1/4-1/8
	220	539 292	GF-1/2-1/4
	Wielokrotny		
	220	539 287	GF-1/8-2



Dane do zamówienia – Zespół adaptera DADG-AK			
	Dla wielkości	Nr części	Typ
	Pojedynczy		
	65	555 428	DADG-AK-65-1G18
	90	555 429	DADG-AK-90-1G18
	140	555 430	DADG-AK-140-1G14
	220	555 431	DADG-AK-220-1G12
	Wielokrotny		
220	555 432	DADG-AK-220-2G18	

## Obrotowe stoły podziałowe DHTG

Osprzęt

Dane do zamówienia						
	Dla wielkości	Podziały stołu	Nr części	Typ		
<b>Zestaw do zmiany podziału DADM-CK</b>						
	65	2	548 098	DADM-CK-65-2		
		3	554 389	DADM-CK-65-3		
		4	548 099	DADM-CK-65-4		
		6	548 100	DADM-CK-65-6		
		8	548 101	DADM-CK-65-8		
		12	548 102	DADM-CK-65-12		
		24	548 103	DADM-CK-65-24		
		90	2	548 104	DADM-CK-90-2	
	3		555 445	DADM-CK-90-3		
	4		548 105	DADM-CK-90-4		
	6		548 106	DADM-CK-90-6		
	8		548 107	DADM-CK-90-8		
	12		548 108	DADM-CK-90-12		
	24		548 109	DADM-CK-90-24		
	140		3	555 446	DADM-CK-140-3	
		4	548 110	DADM-CK-140-4		
		6	548 111	DADM-CK-140-6		
		8	548 112	DADM-CK-140-8		
		12	548 113	DADM-CK-140-12		
		24	548 114	DADM-CK-140-24		
220		3	555 447	DADM-CK-220-3		
		4	548 115	DADM-CK-220-4		
	6	548 116	DADM-CK-220-6			
	8	548 117	DADM-CK-220-8			
	12	548 118	DADM-CK-220-12			
	24	548 119	DADM-CK-220-24			
	<b>Zespół ruchu naprzemiennego DADM-TK</b>					
		65	–	548 120	DADM-TK-65	
90		–	548 121	DADM-TK-90		
140		–	563 304	DADM-TK-140		
220		–	563 305	DADM-TK-220		

Dane do zamówienia – Czujniki zbliżeniowe, indukcyjne				Dane techniczne → Internet: sien	
	Dla wielkości	Kontakt	Przyłącze	Nr części	Typ
	65, 90	Funkcja N/O	Wtyczka	150 371	SIEN-M5B-PS-S-L
			Wtyczka	150 375	SIEN-M5B-PO-S-L
	140, 220	Funkcja N/O	Kabel	150 386	SIEN-M8B-PS-K-L
			Wtyczka	150 387	SIEN-M8B-PS-S-L
			Kabel	150 390	SIEN-M8B-PO-K-L
			Wtyczka	150 391	SIEN-M8B-PO-S-L

Dane do zamówienia – Kable łączące				Dane techniczne → Internet: nebu	
	Przyłącze elektryczne, lewa strona	Przyłącze elektryczne, prawa strona	Długość kabla [m]	Nr części	Typ
	Gniazdo wtykowe proste, M8x1, 3-pin	Kabel, otwarty koniec, 3-żyły	2.5	541 333	NEBU-M8G3-K-2.5-LE3
			5	541 334	NEBU-M8G3-K-5-LE3
	Gniazdo wtykowe kątowe, M8x1, 3-pin	Kabel, otwarty koniec, 3-żyły	2.5	541 338	NEBU-M8W3-K-2.5-LE3
			5	541 341	NEBU-M8W3-K-5-LE3