

Características



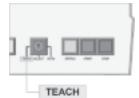
Diseño industrial

- Estructura compacta e integral, insensible a la luz externa, ajuste fiable, clase de protección IP 54
- Montaje versátil mediante sistema por módulos



Uso sencillo

- Memorización de los parámetros de piezas nuevas en pocos segundos; no es necesario programar
- Sistema de detección fiable en función de las características de las piezas
- Posibilidad de memorizar hasta 48 piezas diferentes



Estructura robusta, gran funcionalidad

- Cinta de transporte de gran capacidad y velocidad regulable (estándar: 300 mm/s)
- Es un equipo que no precisa mantenimiento
- Neumática robusta: Válvulas y estranguladores integrados
- Servomotor DC sin escobillas (gran duración)



Gran fiabilidad y alto rendimiento del control

- Grupo óptico sencillo, robusto; cámara industrial por líneas de alta calidad e indicación mediante IFD
- Insensible a interferencias de luz gracias a la detección de perfiles a trasluz
- Elevado grado de resolución: 0,02 mm o 0,1 mm



Características

La familia Checkbox CHB

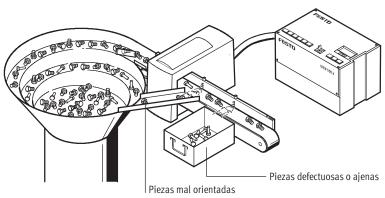
Checkbox es un sistema para la detección óptica de la posición de piezas pequeñas y para el control óptico de sus dimensiones. Se compone de una unidad óptica, un sistema de transporte con cámara y unidad de control integrados.

La pieza que debe controlarse pasa por delante de la cámara. La unidad de control analiza el perfil de la pieza y decide si se trata de una pieza correcta o incorrecta, mal orientada o defectuosa.

Todos los modelos de la gama Checkbox son capaces de memorizar piezas de diversa índole mediante la función de Teach-In, sin que sea necesario realizar una operación de programación. Las unidades Checkbox son fáciles de usar. En el caso de cambiar la pieza, basta pulsar un botón para efectuar la reprogramación del sistema de alimentación.

Checkbox es utilizado en aplicaciones industriales que incluyen el trans-

porte de piezas hacia máquinas de montaje o de mecanizado. Los sistemas mecánicos suelen fallar tratándose de piezas de geometría complicada o si los ciclos son rápidos. En esos casos es preferible recurrir a un sistema óptico de tecnología avanzada: La familia Checkbox



Identbox CHB-IB



Identbox es la unidad básica de la gama Checkbox y se utiliza para separar las piezas buenas de las defectuosas o mal orientadas.

Countbox CHB-CB



Countbox incluye las funciones de Identbox y, además, la función de contar piezas buenas con la posibilidad de preseleccionar una determinada cantidad.

Sortbox CHB-SB



Sortbox incluye las funciones de Identbox y de Countbox y, además, permite el transporte, la clasificación y la preparación del envío de diversas piezas de características diferentes. Características

¿Qué piezas son apropiadas para el sistema?



Algunos ejemplos de la gran variedad posible de piezas:

- Ejes
- Herrajes
- Brocas
- Puntas de broca
- Pernos
- Cepillos
- Piezas torneadas
- Tacos
- Piezas insertables
- Monturas
- Muelles
- Anillos elásticos
- Tapas de botellas
- Aros de cortinas

- Pasadores roscados
- Ampollas de vidrio
- Tacos de madera
- Casquillos
- Juntas de cerámica
- Eslabones de cadena
- Botones
- Artículos de mercería
- Casquillos para lápices labiales
- Bornes
- Tuercas
- Alfileres
- Juntas tóricas
- Cuerpos de plástico
- Partes de cremalleras

- Contactos de interruptores
- Tornillos
- Tuercas autoblocantes
- Cuerpos para sensores
- Fusibles
- Piezas tipo Lego
- Piezas inyectadas
- Piezas estampadas y punzonadas
- Contactos de conectores
- Tapas de clavijas
- Tabletas
- Arandelas
- Árboles
- Piezas de cepillos de dientes

¿En qué sectores industriales se utiliza la gama Checkbox?

- Industria metal-mecánica
- Industria electrotécnica
- Industria de procesamiento de madera
- Industria de procesos galvánicos
- Industria de materiales inyectados
- Industria de embalajes
- Industria farmacéutica
- Industria de productos cosméticos
- Industria de bisutería
- Industria textil y de confección
- Industrias de montajeIndustria alimenticia
- Industria de mecánica fina

FESTO

Características

Detección de perfiles mediante método de trasluz

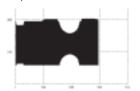


¿Qué es capaz de ver la cámara?

Pieza controlada Casquillo de latón



Imagen de la cámara Casquillo de latón



Pieza controlada Muelle de válvula



Imagen de la cámara Muelle de válvula



Pieza controlada Contactos de conectores



Imagen de la cámara Contactos de conectores



Pieza controlada Horquilla en bruto



Pieza controlada Eslabón de cadena





Pieza controlada Pieza para borne



Imagen de la cámara Horquilla en bruto

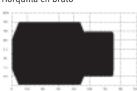
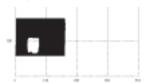


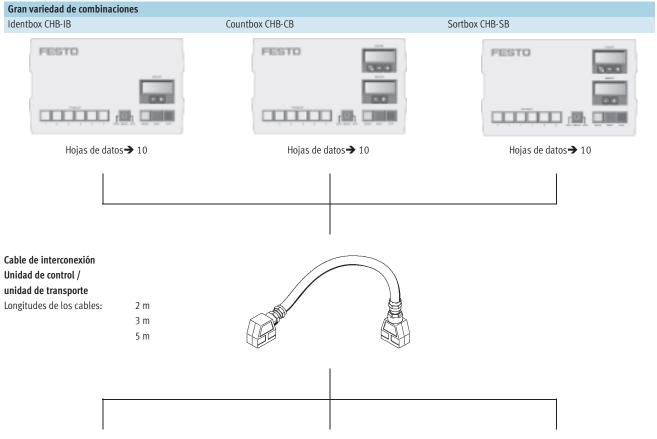
Imagen de la cámara Eslabón de cadena



Imagen de la cámara Pieza para borne



Cuadro general: dotación del suministro y periféricos



Unidad de transporte	Variante túnel	Variante OEM
con posiciones de soplado y cinta de transporte	sin posiciones de soplado y cinta de transporte	sin posiciones de soplado,
		cinta de transporte y cuerpo
Diámetro de piezas: 0,5 10 mm	Diámetro de piezas: 3 30 mm	Diámetro de piezas: 3 30 mm
Largo de piezas: a partir de 3 mm	Largo de piezas: a partir de 3 mm	3 80 mm
		Largo de piezas: a partir de 3 mm
		Di 100



Diámetro de piezas: 3 ... 30 mm Largo de piezas: a partir de 3 mm



Diámetro de piezas: 3 ... 80 mm Largo de piezas: a partir de 5 mm



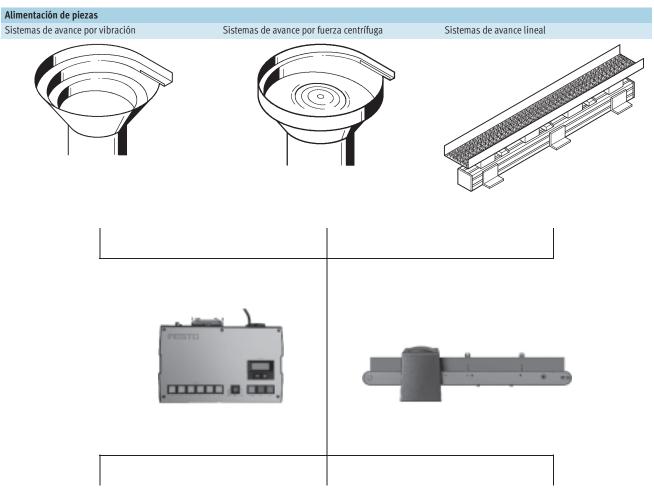


Diámetro de piezas: 3 ... 80 mm Largo de piezas: a partir de 5mm



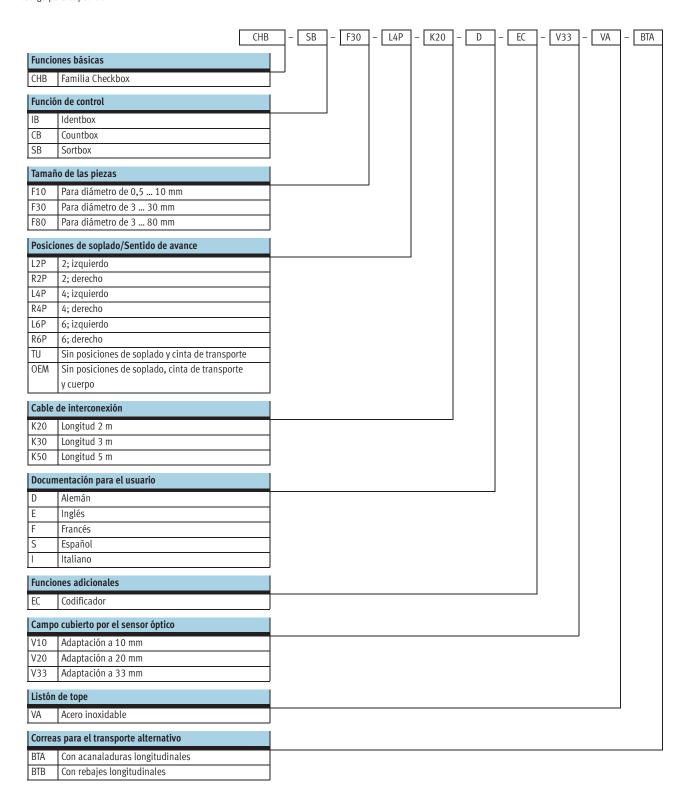
FESTO

Características de los productos	lu u curu	6 4 500 50	le il cur cr
	Identbox CHB-IB	Countbox CHB-CB	Sortbox CHB-SB
Software de gestión	1	1	
Unidad básica con todas las funciones de control	•	•	•
Posibilidad de memorizar hasta 48 piezas	•	•	•
Tres vías de transporte:			
– Piezas buenas > hacia la máquina de montaje			
- Piezas mal orientadas > de vuelta hacia el alimentador			•
– Piezas defectuosas o ajenas > de vuelta hacia la salida para descartar pie-			
zas			
Control automático del alimentador	•	•	•
Control del tramo de acumulación de piezas	_	_	_
	•	•	•
Autodiagnóstico	•	-	-
Posibilidad de mando a distancia	•	•	•
Contador integrado:			
– posibilidad de preseleccionar de 1 10 millones de piezas			
- Al alcanzar la cantidad nominal > transmisión de una señal a la máquina			_
siguiente		•	•
– Tras la confirmación > inicio del siguiente ciclo			
- Recuento continuo para controlar el proceso de fabricación			
Transporte y clasificación simultánea de piezas diferentes en diversos tramos			_
de acumulación			•
Preparación del envío de varias piezas			-
Ejemplos de aplicaciones			
Alimentación de piezas en posición correcta con ciclos elevados	•	•	•
Expulsión mecánica de piezas defectuosas o ajenas	•	-	•
Control de calidad de piezas torneadas o fresadas: virutas, rebabas	•		
Evacuación de piezas terminales en tornos automáticos de barras			
	-	-	•
Transporte de cantidades definidas de piezas para alimentar líneas de		•	_
embalaje y dotación de envíos		-	_
Preparación de conjuntos de piezas pequeñas en paletas de montaje		-	-
Activación de ciclos de mantenimiento		•	•
Alimentación de varios tramos de acumulación con piezas provenientes del			_
sistema de transporte (ahorro de espacio)			•
Unidad de embalaje: Control automático de operaciones de preparación de			_
envíos de piezas diferentes en diversas cantidades			•
Clasificación de piezas mezcladas (p. ej. según procesos de galvanizado o			•
pulido)			



Entrega de las piezas Plano inclinado hacia la estación de mecanizado	Desviadores	Tubo de caída	Tramo de acumulación triple

Código para el pedido

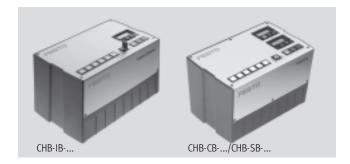


Hoja de datos

Identbox CHB-IB

Countbox CHB-CB

Sortbox CHB-SB



Datos técnicos generales					
Dimensiones de las piezas		Ø 10 mm	Ø 30 mm	Ø 80 mm	
Diámetros de las piezas		0,5 10	3 30	3 80	
Longitud de las piezas	[mm]	A partir de 3	A partir de 3	A partir de 5	
Dimensiones de las piezas		Piezas simétricas en función de su ej	e de rotación y piezas de geometría in	distinta, orientables previamente	
Resolución de la cámara	[mm]	0,02	0,1		
Tiempo de exposición	[µs]	72 8 192		136 8 192	
Cantidad de memoria de tipos		48			
Orientación		Máximo 8 orientaciones diferentes p	or tipo de pieza		
Velocidad de avance de la cinta	[mm/s]	200	300		
		(regulable: 100 250) (regulable: 100 400)			
Cuota de transporte de piezas correctas		En función del tamaño de las piezas,	de su cantidad y la frecuencia de las ¡	piezas que deben estar orientadas de	
		determinada manera.			
		Ejemplo:			
		4 tornillos (M3x25) por segundo, cor	rectamente orientados para el montaj	2	
		4 ejes (diámetro de 18 x 5 mm) por s	egundo, hacia el control de calidad		
Sólo con CHB-CB y CHB-SB					
Preselección de la cantidad Posibilidad de preseleccionar por separado las cantidades nominales para todas las piezas memorizadas			todas las piezas memorizadas		
Rango del contador 1 10 millones por tipo de pieza					

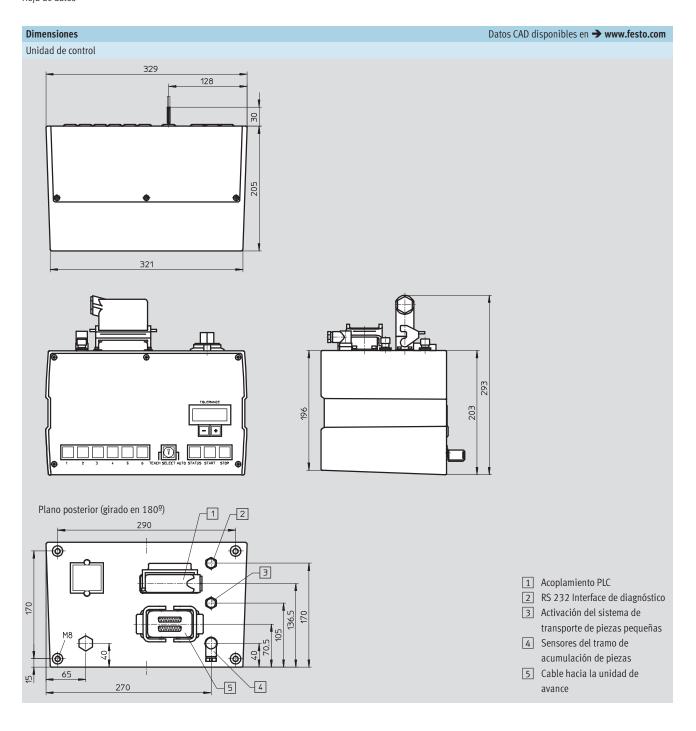
Conexiones eléctricas					
Tensión de funcionamiento	[V AC]	85 264 (con 50/60 Hz), reconocimiento automático			
Consumo máximo	[VA]	100			
Valor de medición de la protección	[A]	1, inerte, fusibles automáticos integrados en el interruptor de la fuente de alimentación			
contra cortocircuitos					

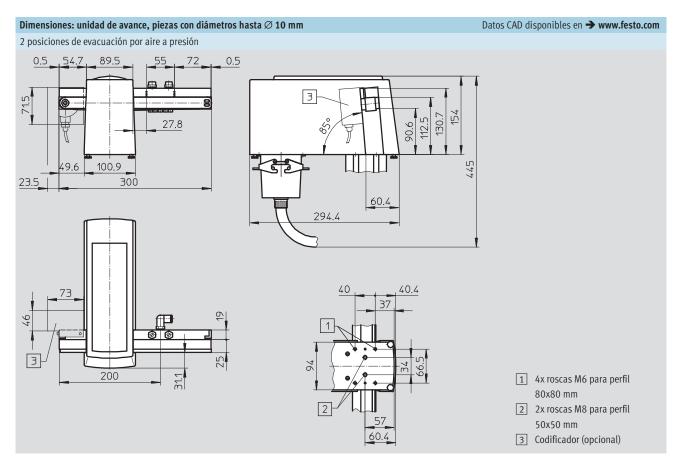
Condiciones de funcionamiento y del entorno						
Fluido		Aire comprimido filtrado, sin lubricación				
Presión de funcionamiento	[bar]	0 6				
Temperatura ambiente	[°C]	10 50 (sin condensación)				
Clase de protección		IP 54				
Condiciones para el montaje		Lugar seco, apantallamiento frente a luz ambiental extremadamente intensa, aire del ambiente lo más limpio				
		posible				

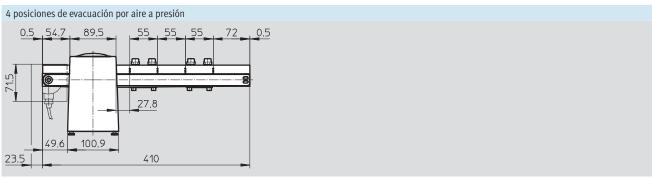
Checkbox CHB Hoja de datos **FESTO**

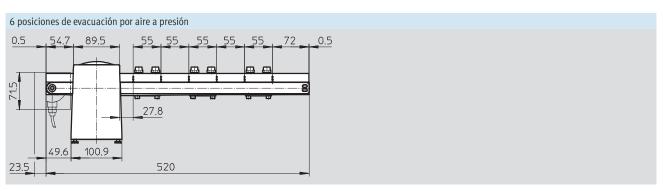
Interfaces	nterfaces					
Acoplamiento de Pl	.C		Se recomienda la conexión de una alimentación de tensión externa para conseguir una separación galválnica			
Salidas			completa . Carga por salida < 100 mA, carga total < 1 A Listo para funcionar Indicaciones de error Control del sistema de transporte Control de la cinta Pieza buena orientada correctamente			
			Pieza buena, mal orientada Pieza mala			
	Adicionalmente CHB-CB		Alcance de la cantidad preseleccionada en el contador			
	con	CHB-SB				
		CHB-SB	1 6 (tipo reconocido)			
Acoplamiento de			Selección externa previa del tipo			
PLC			Activación externa			
Entradas			Sensores para el tramo de acumulación			
			Detector externo			
	Adicionalmente CHB-CB		Inicio de nuevo ciclo del contador			
	con	CHB-SB				
Interface de diagnó	stico		RS 232 interface para conexión de ordenadores portátiles; la dotación del suministro incluye el cable			

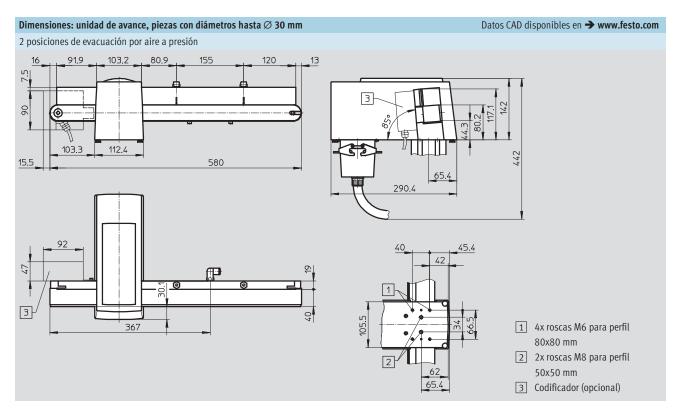
Pesos [g]						
Dimensiones de las piezas Ø 10 mm Ø 30 mm Ø 80 mm						
Unidad de control	6 000					
Unidad de avance con 2 posiciones de expulsión	4 000	7 000	12 000			

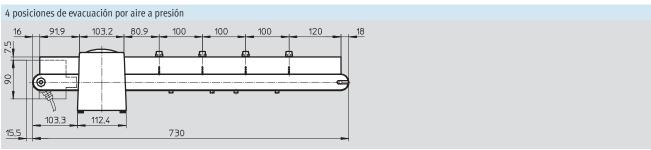


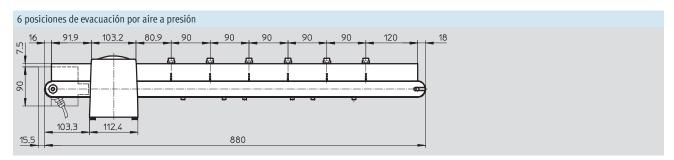


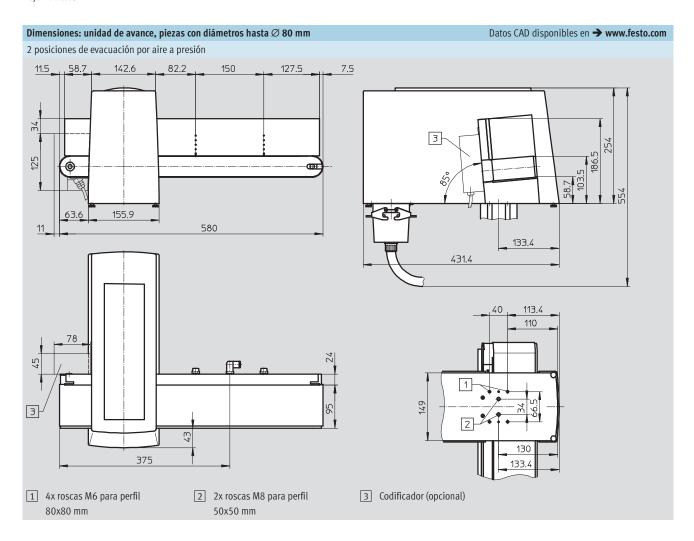


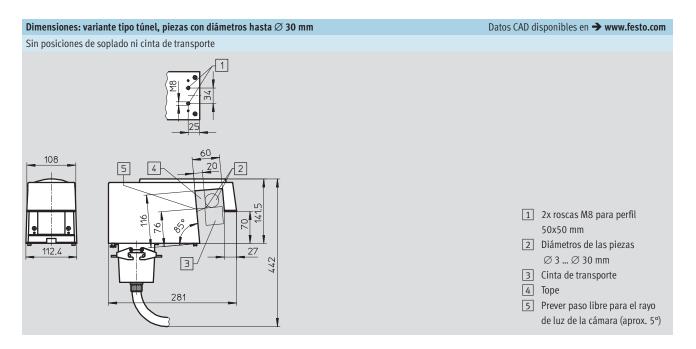


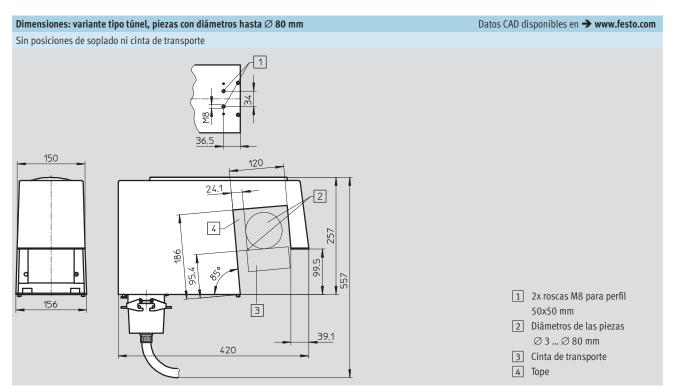




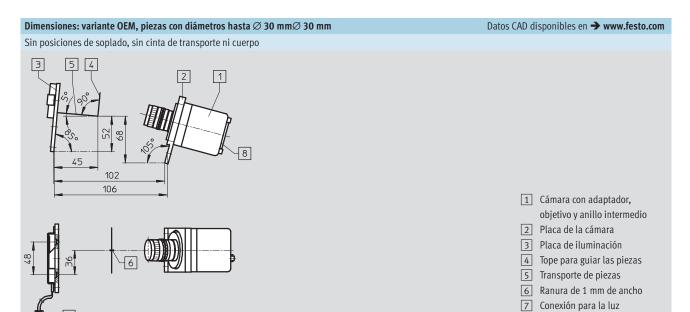


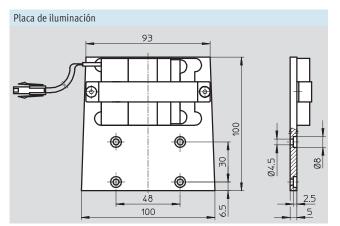


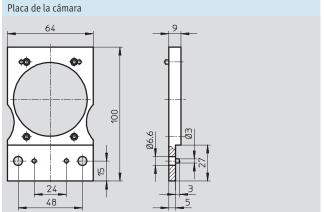




Hoja de datos



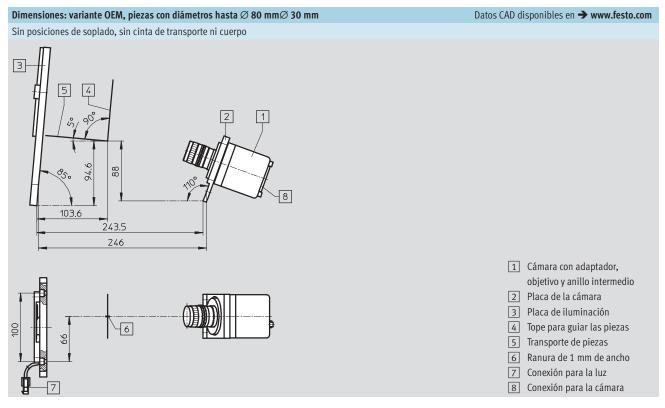


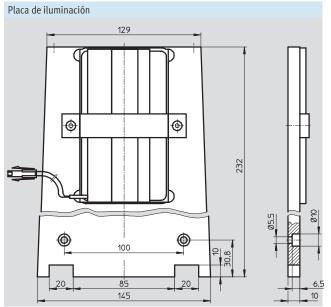


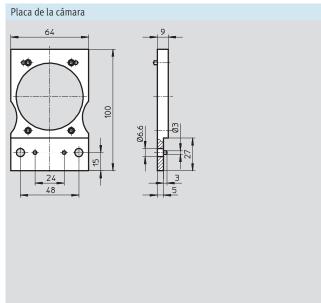
8 Conexión para la cámara

Checkbox CHB

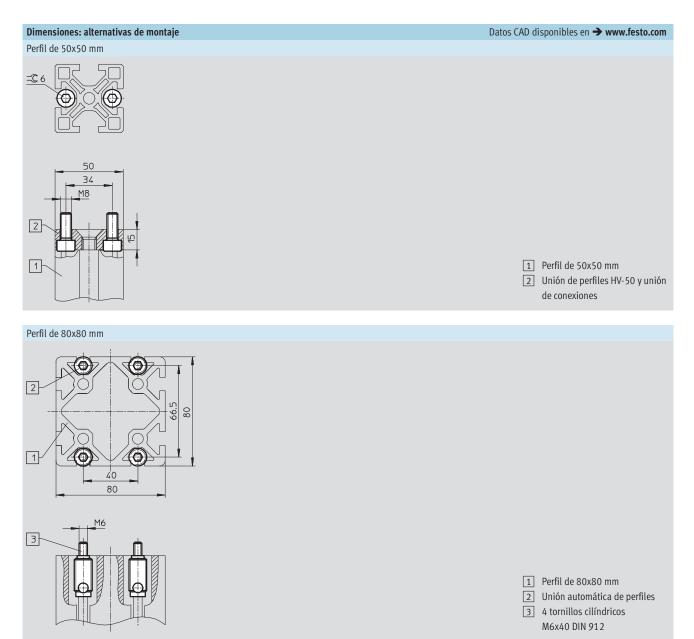
FESTO







Accesorios



M Indicaciones mínimas →								
N° de artículo	Función básica	Función de control	Tamaño de las	Función de	Cable de	Documentación		
			piezas	transporte	interconexión	para el usuario		
197890	СНВ	IB	F10	L2P	K20	D		
		СВ	F30	R2P	K30	E		
		SB	F80	L4P	K50	F		
				R4P		S		
				L6P		1		
				R6P				
				TU				
				OEM				
Ejemplo de								
pedido								
197890	СНВ -	SB -	F30 -	L4P -	K20 -	D		

Tal	Tablas para realizar los pedidos							
			Condicio-	Código		Entrada		
			nes			código		
M	N° de artículo	197890						
	Funciones básicas	Familia Checkbox		СНВ		CHB		
	Función de control	Identbox		-IB				
		Countbox		-CB				
		Sortbox		-SB				
	Tamaño de las piezas	Diámetros de las piezas 0,5 10mm, longitud de las piezas a partir de 3 mm		-F10				
		Diámetros de las piezas 3 30mm, longitud de las piezas a partir de 3 mm		-F30				
		Diámetros de las piezas 3 80mm, longitud de las piezas a partir de 5 mm	1	-F80				
	Función de transporte	2 posiciones de soplado en el lado izquierdo en función del sentido de avance de la cinta		-L2P				
		2 posiciones de soplado en el lado derecho en función del sentido de avance de la cinta		-R2P				
		4 posiciones de soplado en el lado izquierdo en función del sentido de avance de la cinta	2	-L4P				
		4 posiciones de soplado en el lado derecho en función del sentido de avance de la cinta	2	-R4P				
		6 posiciones de soplado en el lado izquierdo en función del sentido de avance de la cinta	2	-L6P				
		6 posiciones de soplado en el lado derecho en función del sentido de avance de la cinta	2	-R6P				
		Sin posiciones de expulsión por soplado, sin cinta de transporte	3	-TU				
		Sin posiciones de expulsión por soplado, sin cinta de transporte, sin cuerpo	3	-OEM				
	Cable de interconexión	Cable de 2 m		-K20				
		Cable de 3 m		-K30				
		Cable de 5 m		-K50				
	Documentación para el usuario	Alemán		-D				
		Inglés		-E				
		Francés		-F				
		Español		-S				
Ψ		Italiano		-1				

1	F80	No en combinación con campo visual V10 y V20.	3	TU, OEM	No
_				,	

2 L4P, R4P, L6P, R6P

No en combinación con piezas de tamaño F80.

3	TU, OEM	No en combinación con	niezas de tamaño F10
	IO, OLIVI	IVO CII COIIIDIIIACIOII COII	piezas de tamano i 10

Continúa: código de nedido

Continua: cour	gu	ae peuluo						
197890		СНВ	-	-	-	-] -	

Referencias. Productos modulares

O Opcional									
Función adicional	Campo cubierto por el sensor óptico	Material de la regleta de bornes	Cinta transportadora alternativa						
EC	V10 V20 V33	VA	BTA BTB						
EC	- V33	- VA	- BTA						

Ta	blas para realizar los pedidos				
			Condicio-	Código	Entrada
			nes		código
Ψ	Función adicional	Codificador		-EC	
0	Campo cubierto por el sensor	Adaptación del campo visual a 10 mm	4	-V10	
	óptico	Adaptación del campo visual a 20 mm	4	-V20	
		Adaptación del campo visual a 33 mm	5	-V33	
	Material del listón de tope	Listón de tope de acero inoxidable		-VA	
	Cinta transportadora alternativa Con almas longitudinales		6	-BTA	
		Con ranuras longitudinales	6	-BTB	

4 V	10, V20	No en combinación con piezas de tamaño F10.	
-----	---------	---	--

6 BTA, BTB No en combinación con piezas de tamaño F80.

10
l

	Continúa: código de pedido				
-		-	-	-	

Checkbox CHB

Accesorios

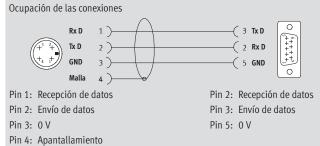
FESTO

Cable de programación KDI

Material:

Cubierta del cable: Cloruro de polivinilo Conector redondo: Polibutileno tereftálico Conector: Acero





Referencias					
Longitud del cable [m]	Conector tipo zócalo	Conector tipo zócalo	Peso [g]	Nº de artículo	Тіро
5	M12x1, 5 contactos	Sub-D, 25 contactos	181	150268	KDI-SB202-BU9

Cable DUO KM12-DUO

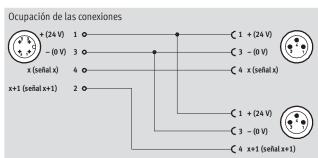
para detectores en zonas de acumulación

Material:

Cubierta del cable: poliuretano Conector tipo clavija, zócalo: poliuretano

Tornillo moleteado, tuerca: latón





Referencias					
Longitud del cable	Conector tipo clavija	Conector tipo zócalo	Peso	Nº de	Tipo
				artículo	
[m]			[g]		
0,6	M12x1, 4 contactos	2x M8x1, 3 contactos	58,2	18685	KM12-DUO-M8-GDGD

Cable KM12-M12

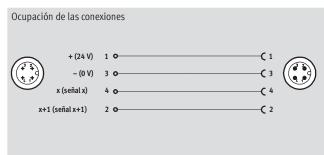
para detectores en zonas de acumulación

Material:

Cubierta del cable: poliuretano Conector tipo clavija, zócalo: poliuretano

Tornillo moleteado, tuerca: latón





Referencias					
Longitud del cable	Conector tipo clavija	Conector tipo zócalo		Nº de artículo	Tipo
[m]			[g]		
2,5	M12x1, 4 contactos	M12x1, 4 contactos	100,32	18684	KM12-M12-GSGD-2,5
5			173,17	18686	KM12-M12-GSGD-5

Accesorios

Software para adaptación a requisitos específicos

CheckKon



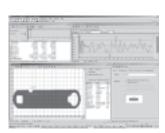
Software de gestión

Este software permite mostrar, archivar y adaptar los procesos controlados por Checkbox, empezando por la interpretación de las imágenes obtenidas mediante la cámara y llegando hasta indicación, documentación y adaptación de los parámetros E/S.

Ello significa concretamente lo siguiente:

- Copiar programas nuevos en la unidad de control de Checkbox
- Indicación y modificación de los parámetros del sistema
- Indicación de la evaluación de las últimas piezas detectadas
- Indicación y memorización del perfil de la pieza y de las características complementarias
- Indicación e impresión de la configuración del sistema

CheckOpti



Software de gestión

"CheckOpti" es utilizado si la capacidad de memorización de Checkbox es insuficiente debido a la diferenciación insuficiente de los perfiles de las piezas, con lo que ya no ofrece una detección fiable de la orientación y de la calidad de las mismas.

"CheckOpti" permite realizar un análisis completo de las operaciones de detección de Checkbox recurriendo a los datos relacionados con el perfil de las piezas controladas. En caso necesario, es posible definir y optimizar criterios adicionales para realizar el control de las piezas. Las configuraciones nuevas pueden ser transmitidas posteriormente a Checkbox.

Referencias: Software								
	Versión	Idioma	N° art.	Tipo				
	Software CheckKon	Alemán,	194496	P.SW-KON				
		inglés						
	Software CheckOpti	Alemán,	568339	P.SW-OPTI				
		inglés						

Ejemplos de aplicaciones

Ejemplos de aplicaciones

Detección de orientación y control de calidad de casquillos para lápices de labios

Las piezas se controlan directamente en una centrifugadora a una velocidad de 30 unidades/segundo. El Checkbox controla todo el proceso de alimentación de piezas, incluyendo el comportamiento al conectar o apagar la centrifugadora y la expulsión de piezas mal orientadas o defectuosas mediante chorro de aire.

Se controlan los siguiente parámetros:

- Orientación en función de una fase
- Longitud
- Diámetro

Detección de orientación e identificación de tipo de muelles para válvulas

Comprobación de muelles para válvulas y control de la estación de giro integrada, utilizada para la alimentación de piezas a un sistema de medición y marcación. El Checkbox diferencia fiablemente entre más de 100 tipos de muelles y permite el cambio de parámetros pulsando una sola tecla, gracias a la memorización electrónica de los tipos de piezas.

Se controlan los siguiente parámetros:

- Orientación
- Longitud
- Diámetro

