



- Guida precisa e senza gioco
- Arresti di finecorsa regolabili in qualsiasi posizione
- Deceleratori di fine corsa regolabili

Moduli lineari HMP

Caratteristiche

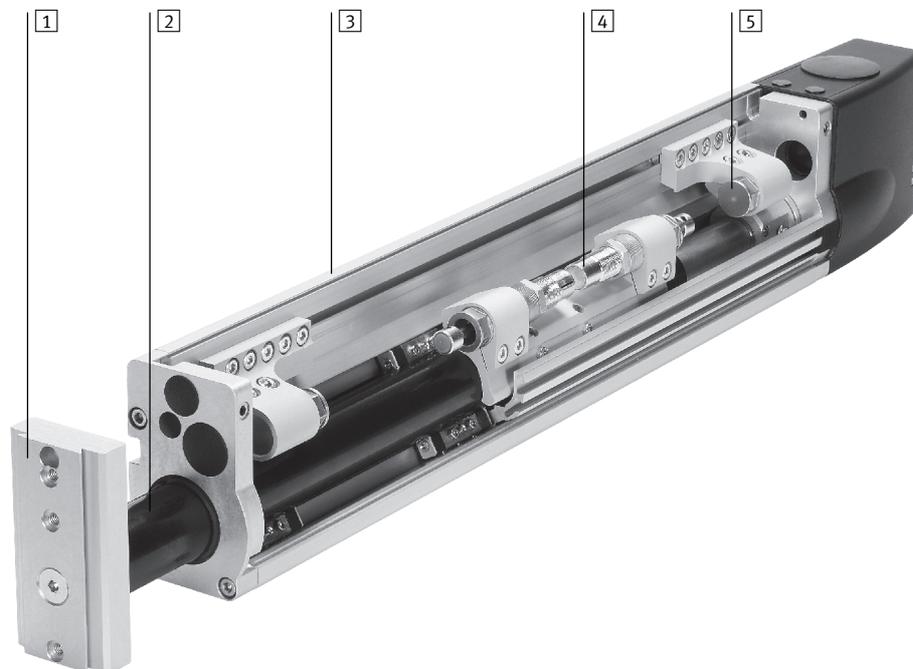
Come si presenta

 **Novità**

- Costruzione robusta
- Sistema ottimizzato di arresto a finecorsa
- Minima incidenza di usura
- Regolatori di portata unidirezionali regolabili dall'esterno
- Profilo integrato di montaggio sensori

- Diametro da 16 ... 32 mm
- Corse da 50 ... 400 mm
- Profilato di base estremamente rigido
- Arresti di finecorsa regolabili in qualsiasi posizione
- Piastra a giogo orientabile
- Unità di serraggio integrata
- Guida precisa e senza gioco
- Deceleratori di fine corsa regolabili
- Sensori integrati:
 - profilo di montaggio per sensori di finecorsa per rilevamento posizioni
 - scanalatura di fissaggio per sensori di finecorsa per rilevamento posizioni
- Testata posteriore funzionale:
 - interfaccia per parte pneumatica
 - interfaccia elettrica

- Elevata flessibilità grazie a molteplici soluzioni di fissaggio e di installazione:
 - profilo di base
 - piastra a giogo
- Diverse combinazioni possibili:
 - attuatori
 - pinze
- Tecnica di installazione innovativa e semplice



- 1** Piastra a giogo
Orientabile da 0° a 360°. La piastra a giogo non è orientabile se fissata all'unità di serraggio. Sono disponibili kit di adattatori per il fissaggio di attuatori e pinze alla piastra a giogo (fissaggi diretti o collegamenti a coda di rondine).
- 2** Guida
Esecuzione estremamente rigida grazie al tubo in acciaio temprato. L'alloggiamento pretensionato e senza gioco del tubo in guide a ricircolo di sfere garantisce la massima precisione.
- 3** Profilo di base
Fissaggio di attuatori ed elementi di base al robusto profilo in metallo leggero mediante kit di adattatori, kit di componenti e di collegamento.
- 4** Ammortizzazione a fine corsa
Estrema dinamicità grazie agli ammortizzatori idraulici che assicurano la decelerazione del tubo di guida nella corsa di rientro nelle posizioni intermedie o terminali.
- 5** Arresto di finecorsa
I fine corsa possono essere fissati in qualsiasi punto purché compreso nell'intervallo tra la corsa minima e la corsa massima (a cui vanno aggiunte le corse di decelerazione).

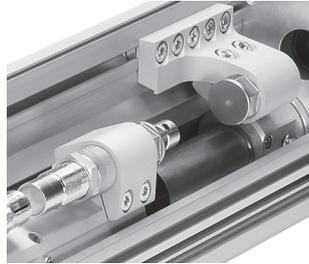
Moduli lineari HMP

Caratteristiche

Vasta gamma di varianti

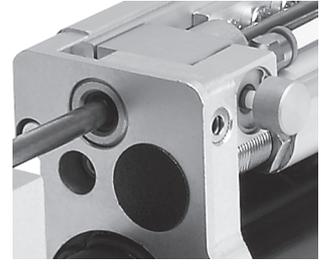
Arresto di finecorsa

Il sistema ottimizzato di arresto a finecorsa lavora praticamente senza usura. Spostando l'arresto nella scanalatura profilata si effettua una regolazione di massima. La regolazione di precisione avviene sotto pressione mediante una bussola orientabile.



Unità di bloccaggio

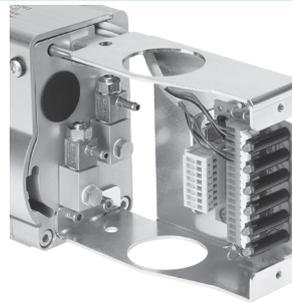
L'unità pneumatica di serraggio può essere utilizzata per il bloccaggio di carichi in tutte le condizioni di montaggio e posizioni terminali. In caso di calo o interruzione della pressione nell'impianto pneumatico, l'unità di serraggio funge da ARRESTO. Per ripristinare il funzionamento è necessario sbloccare l'unità di serraggio con l'azionatore manuale.



Testata posteriore

Gli elementi di installazione possono essere fissati sopra e sotto la testata posteriore. I tubi pneumatici flessibili e i cavi elettrici possono essere condotti insieme attraverso la testata posteriore e i tubi di installazione.

Alla morsetteria di collegamento si possono connettere fino a un massimo di 6 sensori di finecorsa. Gli stati di commutazione dei sensori di finecorsa sono visibili attraverso una finestrella di controllo nella testata posteriore.



Soluzioni di fissaggio e di montaggio

Varianti di fissaggio

	Fissaggio a coda di rondine con kit di collegamento HAVB	Fissaggio diretto con viti e tasselli scorrevoli NST	Fissaggio diretto con viti e bussole di centratura ZBH

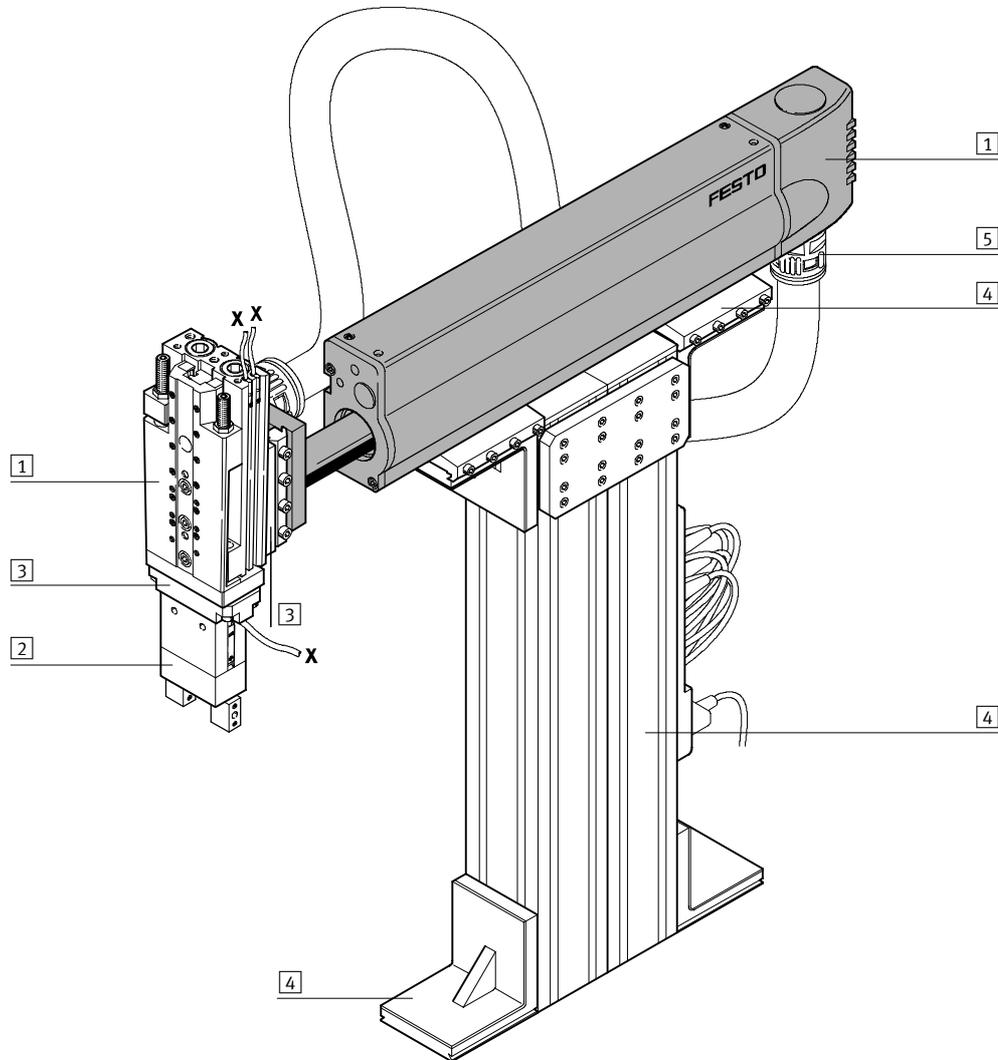
Superfici di fissaggio

sul fianco del profilo di base	HMP-16/-20/-25/-32 	HMP-16/-20/-25/-32 	
sul lato inferiore del profilo di base	HMP-16/-20/-25/-32 	HMP-25/-32 	HMP-16/-20
sulla piastra a giogo	HMP-16/-20/-25/-32 	HMP-25/-32 	HMP-16/-20/-25/-32

Moduli lineari HMP

Esempio di configurazione di sistema

Prodotto globale per le applicazioni di manipolazione e di montaggio

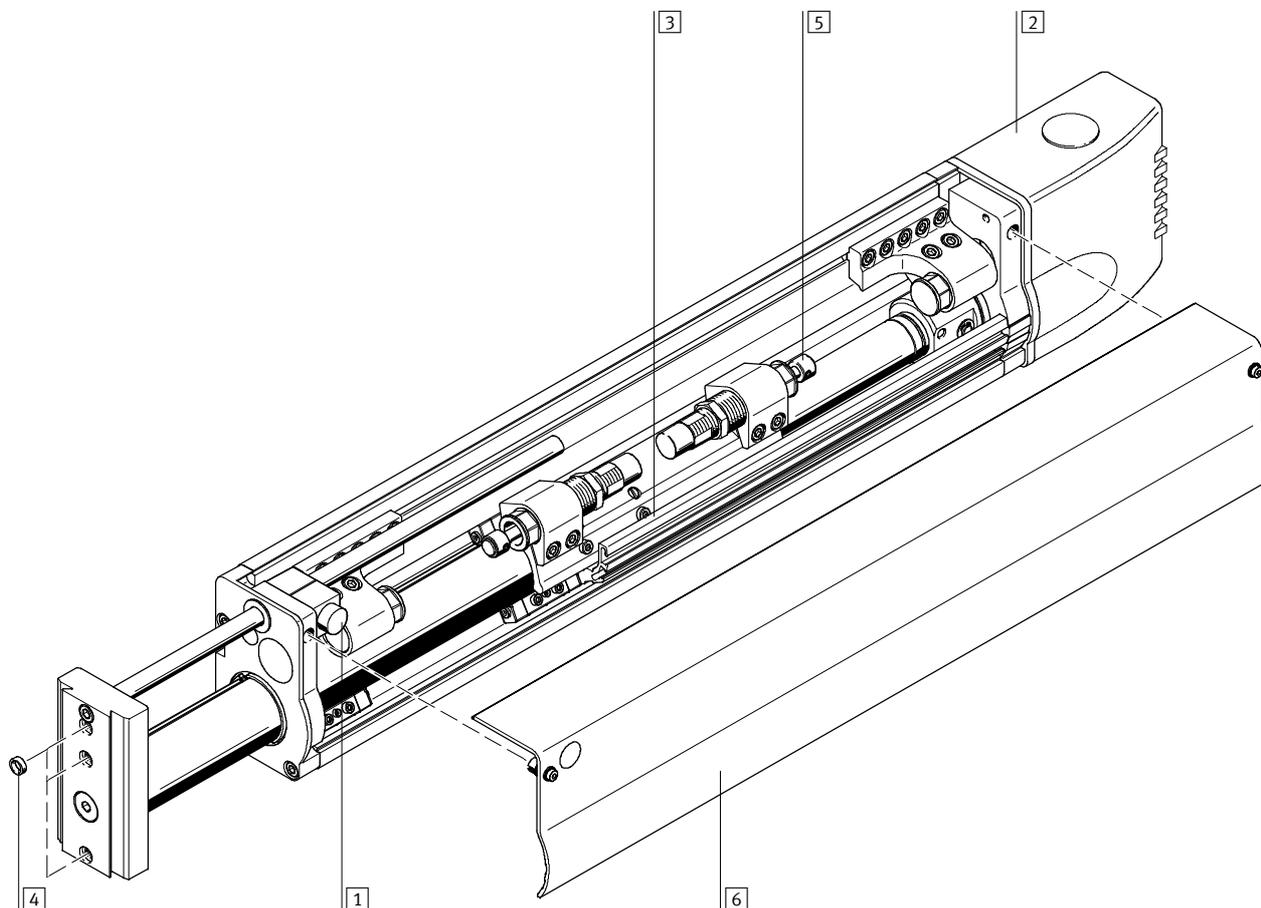


Elementi di sistema ed accessori		
	Descrizione	→ Pagina
1	Attuatori	Numerose possibilità di combinazione con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio Volume 1 → www.festo.it
2	Pinze	Numerose possibilità di varianti con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio Volume 1, 2 → www.festo.it
3	Adattatori	Per il collegamento attuatore/attuatore e attuatore/pinza Volume 2, 5 → www.festo.it
4	Elementi di base	Profili, raccordi per profili e collegamenti profilo/attuatore Volume 1, 5 → www.festo.it
5	Elementi di installazione	Per il cablaggio corretto ed ordinato di cavi elettrici e tubi Volume 1, 5 → www.festo.it
-	Assi	Numerose possibilità di combinazione con gli elementi della tecnica di manipolazione e montaggio Volume 1, 5 → www.festo.it
-	Motori	Servomotori e motori passo-passo, con o senza riduttore Volume 1, 5 → www.festo.it

Moduli lineari HMP

Panoramica componenti

Panoramica componenti



Accessori			
	Descrizione	→ Pagina	
1	Unità di bloccaggio KP	Per il bloccaggio di carichi in tutte le posizioni di montaggio e terminali	1 / 7.1-20
2	Testata posteriore AD/EL	Nella testata posteriore (EL) è integrata un'interfaccia elettrica	1 / 7.1-20
3	Profilo di montaggio per sensori SL	Per il fissaggio dei sensori di finecorsa per il rilevamento flessibile delle posizioni terminali. Compreso nella fornitura del modulo lineare	1 / 7.1-20
4	Bussola di centratura Z	Per la centratura di carichi e dispositivi sulla piastra a giogo	1 / 7.1-22
5	Ammortizzatore idraulico	Compreso nella fornitura del modulo lineare	1 / 7.1-22
	Copertura scanalatura A	Per la protezione dei cavi dei sensori	1 / 7.1-22
-	Connettore con cavo V	Per sensori di finecorsa	1 / 7.1-23
6	Coperchio del corpo contenitore	Compreso nella fornitura del modulo lineare	-

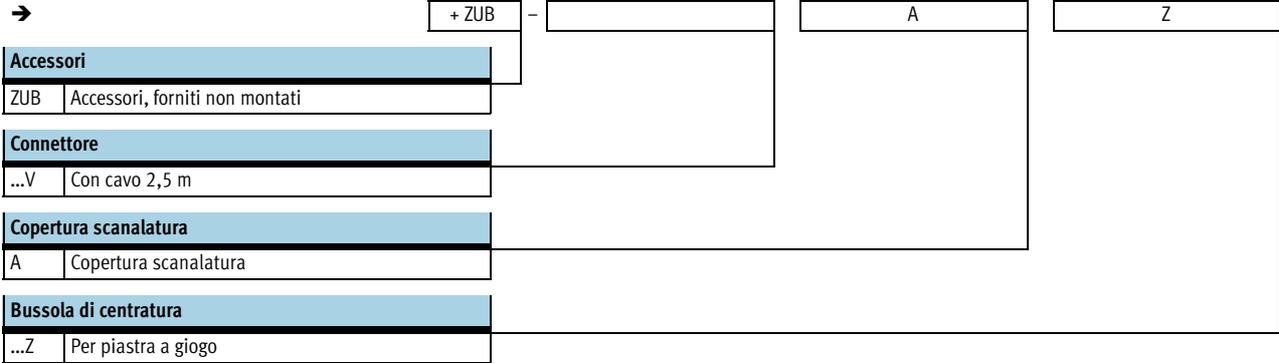
Moduli lineari HMP

Composizione del codice

		HMP	-	16	-	150	-	B	-	SL	-	2G3	-	KP	-	EL	-	A1	-	E	
Tipo																					
HMP	Modulo lineare																				
Alésaggio [mm]																					
Corsa [mm]																					
Versione																					
B	B																				
Rilevamento delle posizioni																					
SL	Profilo di montaggio per sensori																				
Attacco pneumatico																					
2G3	Per Ø del tubo 3																				
2G4	Per Ø del tubo 4																				
2G6	Per Ø del tubo 6																				
Unità di bloccaggio																					
KP	Perno di serraggio																				
Interfaccia																					
AD	Testata posteriore																				
EL	Testata posteriore con interfaccia per parte elettrica																				
Sensori di finecorsa																					
A1	Con cavo 2,5 m																				
A2	Senza contatto con cavo 2,5 m, NPN																				
A3	Senza contatto con cavo 2,5 m, PNP																				
A4	Con connettore																				
A5	Senza contatto con connettore, NPN																				
A6	Senza contatto con connettore, PNP																				
Documentazione utente																					
E	Inglese																				
S	Spagnolo																				
F	Francese																				
I	Italiano																				
V	Svedese																				
B	Rinuncia alla fornitura del manuale																				

Moduli lineari HMP

Composizione del codice



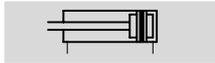
Moduli lineari HMP

Foglio dati

FESTO

Funzione

Esecuzione standard



Con unità di bloccaggio



 Diametro
16 ... 32 mm

 Corsa
50 ... 400 mm

 www.festo.it/
Parti di ricambio

 Servizio riparazione



Dati tecnici generali				
Allesaggio	16	20	25	32
Modo operativo	Giogo			
Funzionamento	A doppio effetto			
Esecuzione antiritrova	Guida			
Tipo di collegamento	Filetto femmina			
Attacco pneumatico	M5	G1/8	G1/8	G1/4
Posizione di montaggio	Qualsiasi			
Corsa utile [mm]	16 ... 320	24 ... 400	24 ... 400	40 ... 400
Rilevamento posizioni	Con sensore di finecorsa			
Ripetibilità max. ¹⁾ [mm]	0,01			
Velocità max.	in avanzamento [m/s]	0,8	1,1	1,1
	in ritorno [m/s]	0,8	1,1	1,1

1) Scostamento della posizione terminale in 100 corse successive a condizioni di impiego costanti

Condizioni d'esercizio e ambientali				
Allesaggio	16	20	25	32
Pressione d'esercizio [bar]	4 ... 8			
Fluido	Aria compressa filtrata, lubrificata o non lubrificata			
Temperatura ambiente ¹⁾ [°C]	0 ... +60			
Grado di protezione a norme EN 60 529	IP 40			
Rumorosità F _{LEQ} [dB(A)]	62	65	68	69
Resistenza alla corrosione CRC ²⁾	2			

1) Tenere presente il campo di impiego del finecorsa

2) Classe di resistenza alla corrosione 2 a norme Festo 940 070

Componenti soggetti a media corrosione. Componenti esterni, con funzione prevalentemente decorativa, a contatto diretto con l'atmosfera industriale normale o con fluidi come refrigeranti e lubrificanti.

Forze [N]				
Allesaggio	16	20	25	32
Forza teorica a 6 bar, in spinta ¹⁾	121	188	295	483
Forza teorica a 6 bar, in trazione ¹⁾	104	158	247	415

1) Valori teorici, si noti: rendimento circa 90%

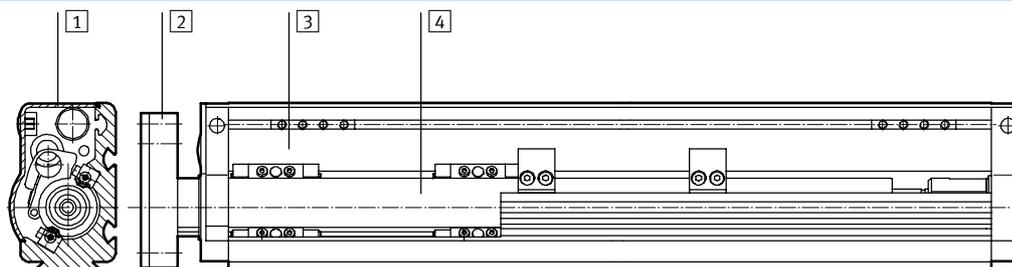
Moduli lineari HMP

Foglio dati

Pesi [g]		16	20	25	32
Alésaggio		16	20	25	32
Peso	a corsa 0 mm	2100	4700	6300	10900
	per ogni 10 mm di corsa	88	110	150	200
Carico movimentato	a corsa 0 mm	900	1500	2300	4000
	per ogni 10 mm di corsa	28	37	55	74
Testata posteriore	HMP-...-AD	180	270	300	400
	HMP-...-EL	210	300	330	430
Unità di serraggio HMP-...-KP per corsa utile	50 mm	109	114	-	-
	100 mm	120	125	-	-
	150 mm	131	136	-	-
	200 mm	142	147	-	-
	250 mm	153	158	-	-
	320 mm	168	173	-	-
	400 mm	-	191	-	-

Materiali

Disegno funzionale



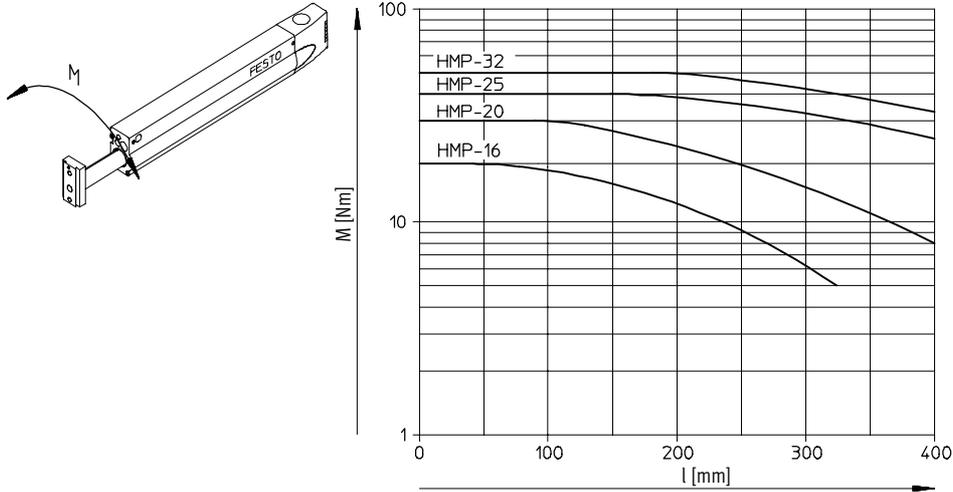
Modulo lineare

1	Testate	Alluminio anodizzato
2	Piastra a giogo	Alluminio anodizzato
3	Profilo	Alluminio anodizzato
4	Tubo di guida	Acciaio per utensili
-	Guarnizioni	Perbunan, poliuretano

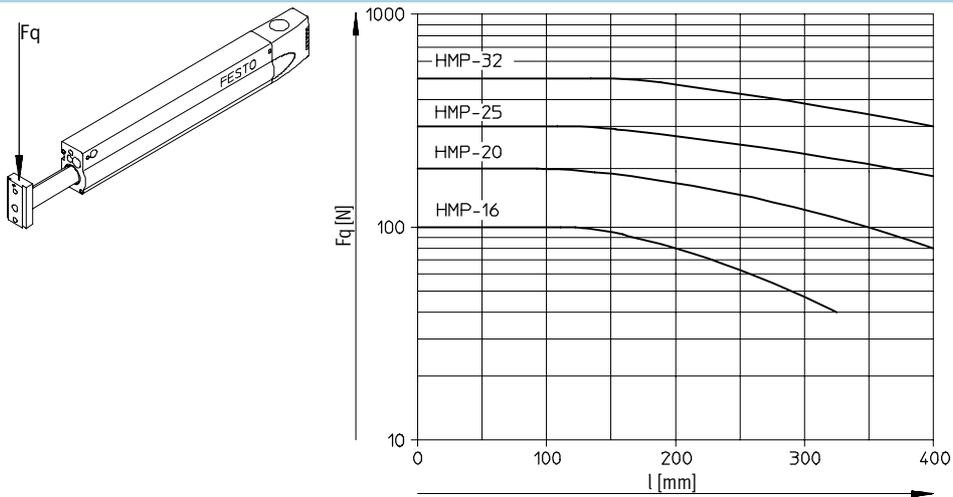
Moduli lineari HMP

Foglio dati

Coppia ammissibile M in funzione della corsa l (sulla piastra frontale)



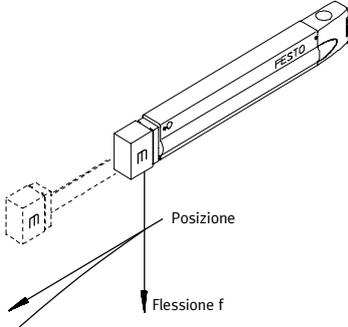
Carico utile Fq ammesso (sulla piastra frontale) in funzione della corsa l



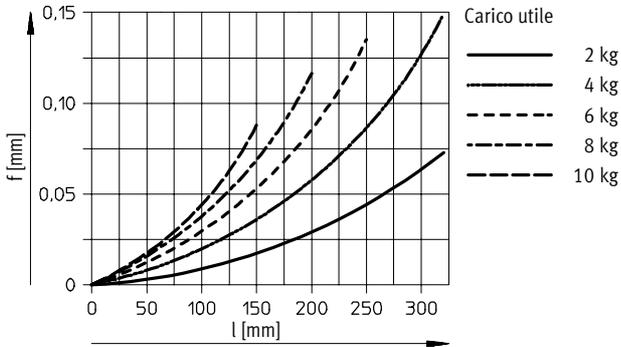
Moduli lineari HMP

Foglio dati

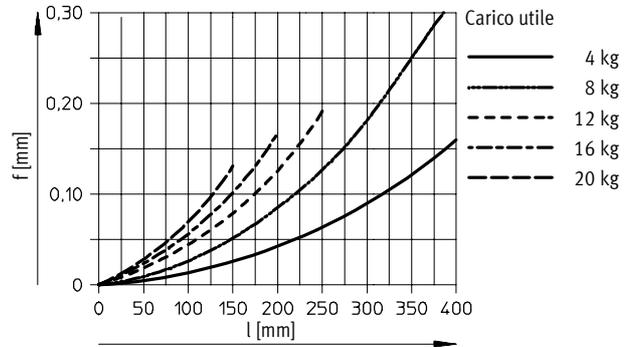
Flessione f in funzione del carico utile m e della posizione l (corsa)



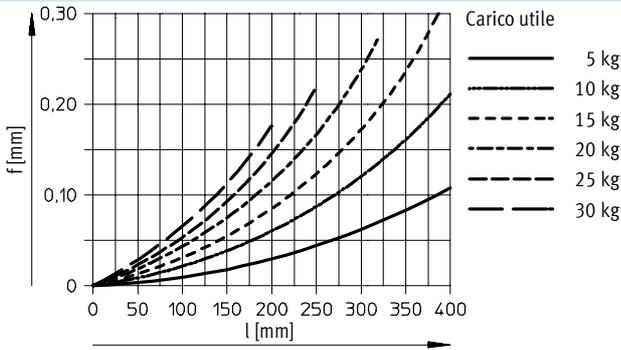
HMP-16



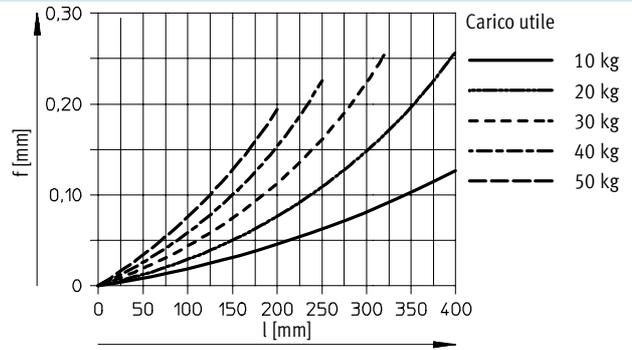
HMP-20



HMP-25



HMP-32



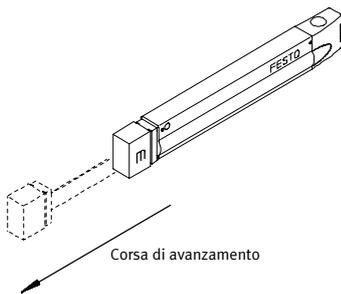
Moduli lineari HMP

Foglio dati

Max. carico utile orizzontale ammesso a 6 bar

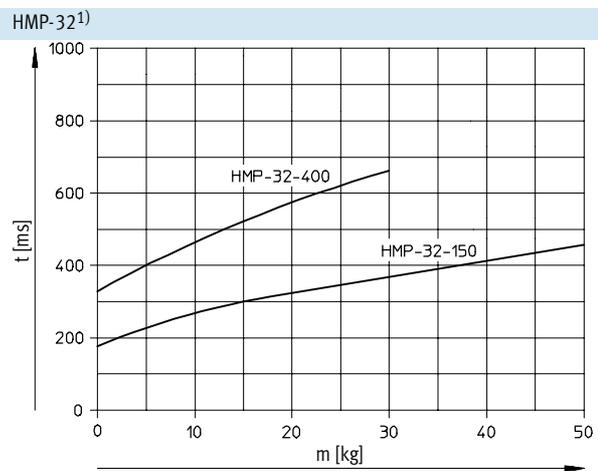
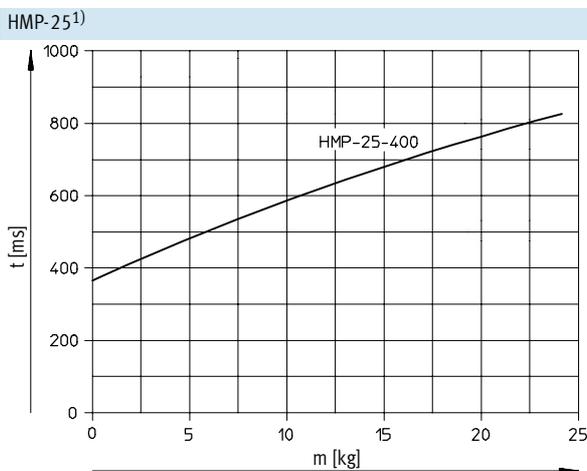
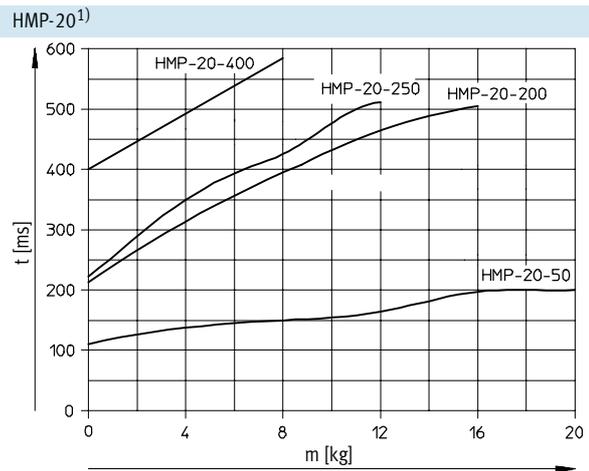
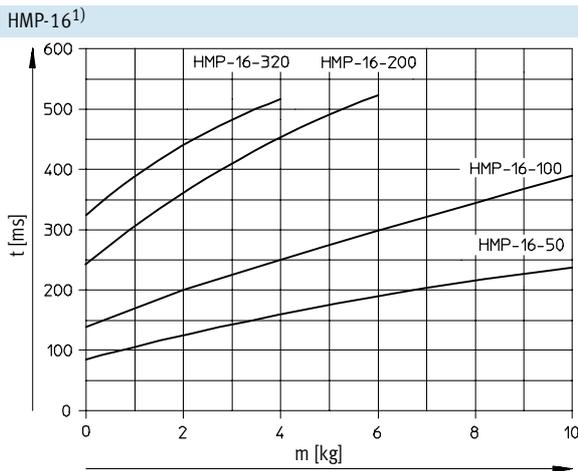
- HMP-16: 10 kg
- HMP-20: 20 kg
- HMP-25: 30 kg
- HMP-32: 50 kg

Tempi della corsa di avanzamento orizzontale ammissibili t in funzione della corsa e del carico utile m con regolazione ottimale degli ammortizzatori



Unità di manipolazione
Moduli lineari

7.1



1) Altre corse nominali in preparazione

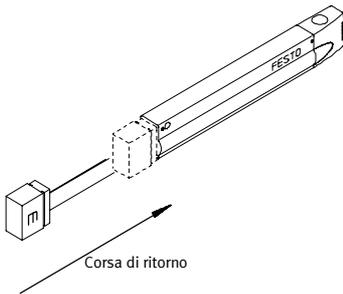
Moduli lineari HMP

Foglio dati

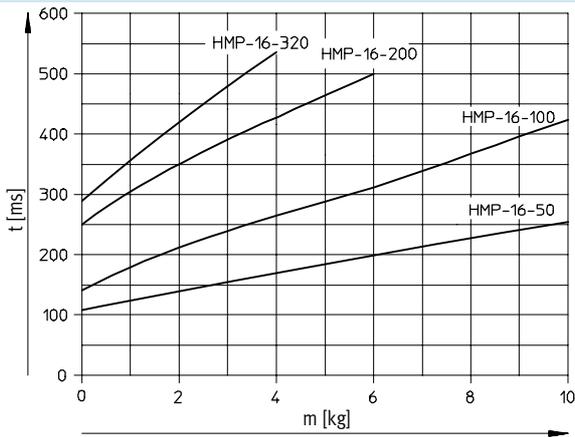
Max. carico utile orizzontale ammesso a 6 bar

- HMP-16: 10 kg
- HMP-20: 20 kg
- HMP-25: 30 kg
- HMP-32: 50 kg

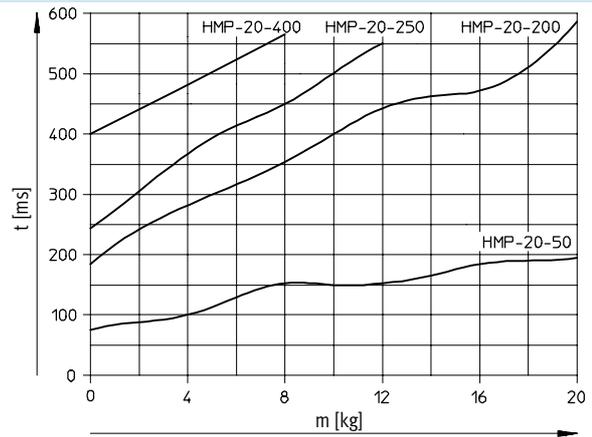
Tempi della corsa di ritorno orizzontale ammissibili t in funzione della corsa e del carico utile m con regolazione ottimale degli ammortizzatori



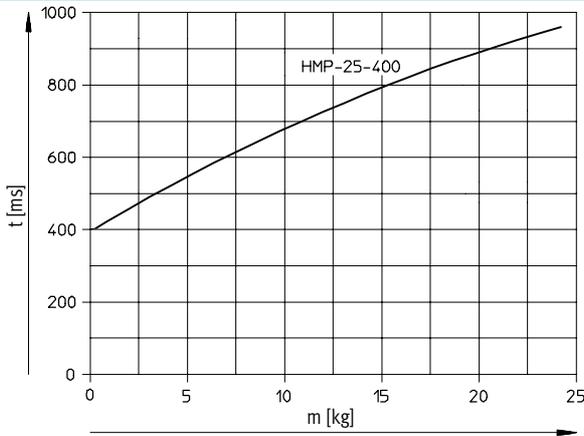
HMP-16¹⁾



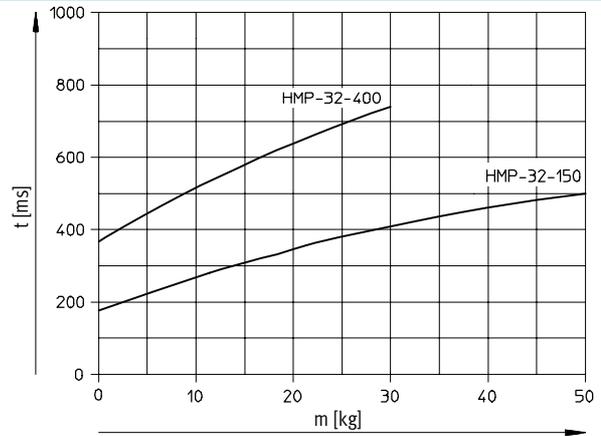
HMP-20¹⁾



HMP-25¹⁾



HMP-32¹⁾



1) Altre corse nominali in preparazione

Moduli lineari HMP

Foglio dati

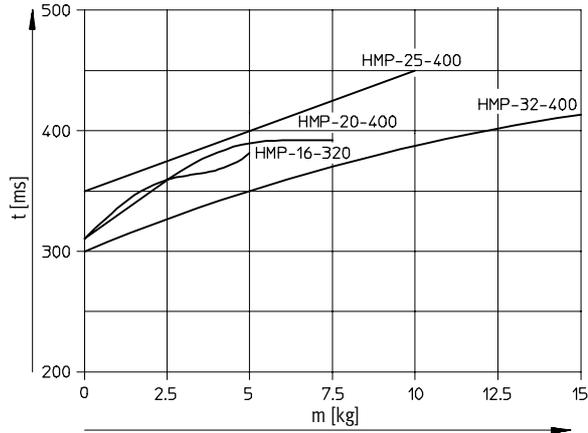
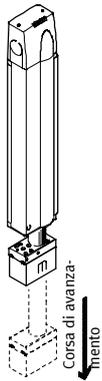
Unità di manipolazione
Moduli lineari
7.1

Max. carico utile ammesso a 6 bar per montaggio in posizione verticale

senza perno di bloccaggio	con perno di bloccaggio
HMP-16: 5 kg	HMP-16: 4 kg
HMP-20: 10 kg	HMP-20: 7,5 kg
HMP-25: 15 kg	
HMP-32: 25 kg	

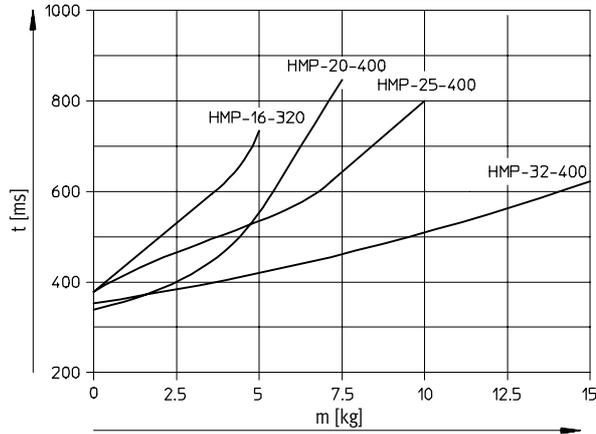
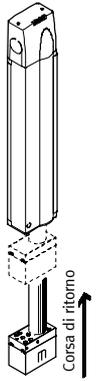
Tempi della corsa di avanzamento verticale t ammissibili in funzione della corsa e del carico utile m con regolazione ottimale degli ammortizzatori

HMP-16/-20/-25/-32¹⁾



Tempi della corsa di ritorno verticale t ammissibili in funzione della corsa e del carico utile m con regolazione ottimale degli ammortizzatori

HMP-16/-20/-25/-32¹⁾



1) Altre corse nominali in preparazione

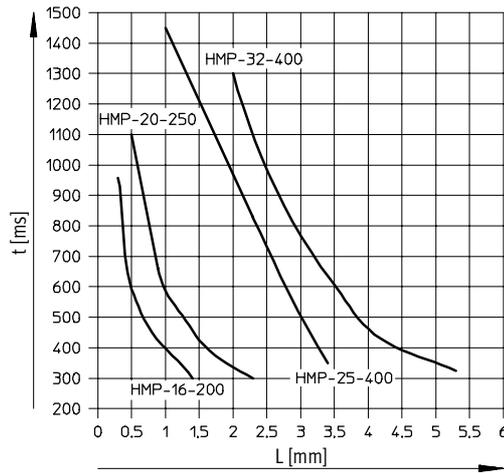
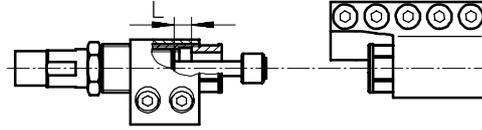
Moduli lineari HMP

Foglio dati

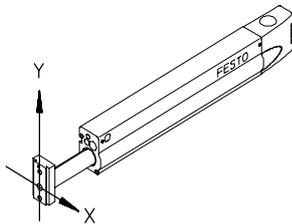
Tempi delle corse di avanzamento/ritorno t in funzione della distanza dell'ammortizzatore L

Per abbreviare al massimo i tempi di traslazione del modulo lineare HMP è necessario regolare con precisione gli ammortizzatori sui tempi di avanzamento/ritorno t .

La quota ottimale L degli ammortizzatori è indicata nel diagramma.

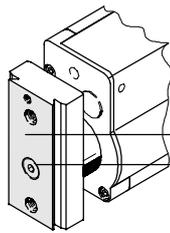


Determinazione del carico utile ammissibile



Se il baricentro del carico utile fissato sulla piastra frontale rientra nel perimetro della stessa, non è possibile sovraccaricare il modulo lineare.

Baricentro del carico



Utilizzando elementi di fissaggio a coda di rondine, il baricentro dovrebbe essere compreso in questa superficie.

Baricentro consigliato per un funzionamento a basso livello di vibrazioni

Moduli lineari HMP

Foglio dati

Dimensioni Download dati CAD → www.festo.it/engineering

Alésaggio 16/20 mm

1 2 Scanalature di fissaggio per tasselli scorrevoli HMBN-5-2M5
3 Possibilità di fissaggio per coda di rondine
4 Perno filettato per il fissaggio della piastra frontale (orientabile di 360°)
5 Filettatura e centratura per il fissaggio di carichi per bussola di centratura ZBH-9
6 Attacco di alimentazione in avanzamento
7 Attacco di alimentazione in ritorno
 + = aggiungere la corsa

Tipo	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H1	H2	H3
			±0,1				∅ H7		∅ H13				∅ H7			±0,1
HMP-16	57,8	26	8,5	51,7	34	44	9	M6	10	M5	M5	M5	9	92	34,5	7
HMP-20	65,8	30	10	59,8		51										

Tipo	H4	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14	L1	L2	L3	L4
					±0,03 ¹⁾	±0,03 ¹⁾								+0,2
HMP-16	4,5	13,5	40	25	60	-	40	6	33	85	247	23	217	15
HMP-20				30		20							45,5	

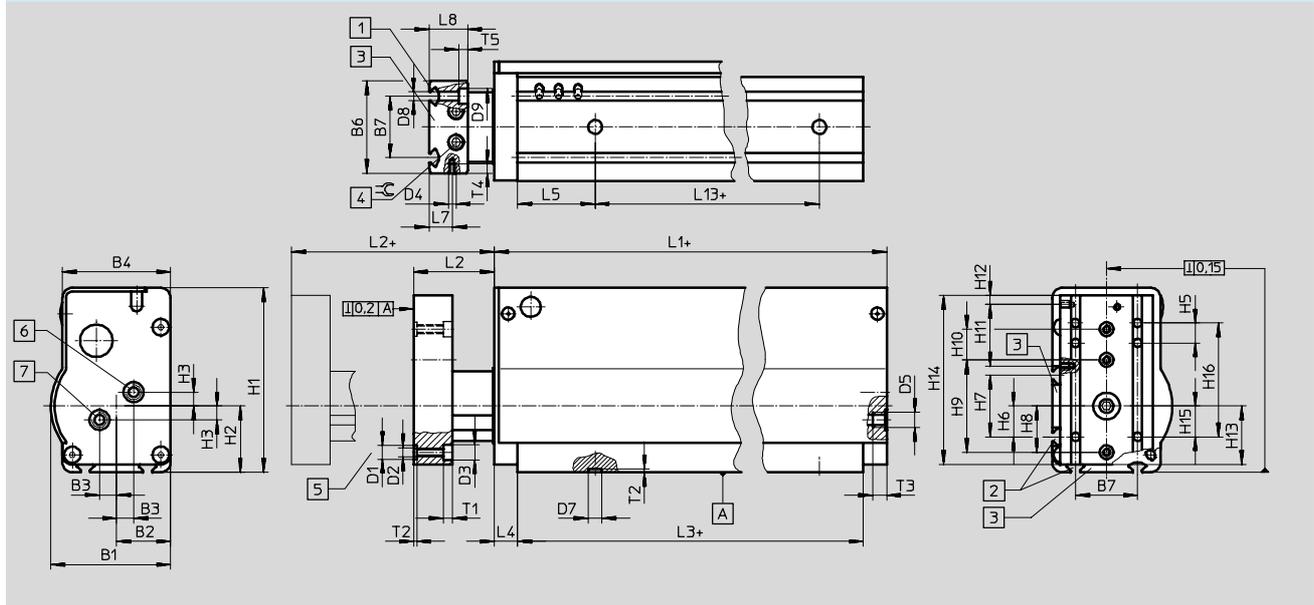
Tipo	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13	T1	T2	T3	T4	T6	T7	≅
		±0,03		+0,2	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03		±0,1					
HMP-16	39	20	10,75	20	40	60	80	100	140	5,7	2,1	6,4	6	2,1	12	4
HMP-25	45								200			9				

1) La tolleranza indicata è riferita alla lamatura D1; la tolleranza per la filettatura D2 è ±0,2

Moduli lineari HMP

Foglio dati

Dimensioni Download dati CAD → www.festo.it/engineering
 Alesaggio 25/32 mm



- 1) 2 Scanalature di fissaggio per tasselli scorrevoli HMBN-5-2M5
 - 2) 4 scanalature di fissaggio per tasselli scorrevoli HMBN-5-2M5
 - 3) Possibilità di fissaggio per coda di rondine
 - 4) Perno filettato per il fissaggio della piastra frontale (orientabile di 360°)
 - 5) Filettatura e centratura per il fissaggio di carichi per bussole di centratura ZBH-9
 - 6) Attacco di alimentazione in avanzamento
 - 7) Attacco di alimentazione in ritorno
- + = aggiungere la corsa

Tipo	B1	B2	B3	B4	B6	B7	D1	D2	D3	D4	D5	D7	D8	D9
			±0,1				∅ H7		∅ H13			∅ H7	∅ H13	∅
HMP-25	77,3	35	11	69,8	60	40	9	M6	10	M5	G1/8	9	5,5	10
HMP-32	90,8	40		79,8	70						G3/4			

Tipo	H1	H2	H3	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14	H15
			±0,1					±0,03 ¹⁾	±0,03 ¹⁾					
HMP-25	120	43	9	13	20	40	30	60	20	40	6	38	110	20
HMP-32	143	53			30		40	40						

Tipo	H16	L1	L2	L3	L4	L5	L7	L8	L13	T1	T2	T3	T4	T5	≈
					+0,2			±0,2	±0,03		±0,1				
HMP-25	74	320	28	290	15	50	15	25	190	5,7	2,1	9	6	5,7	5
HMP-32		427		392					290			12			

1) La tolleranza indicata è riferita alla lamatura D1; la tolleranza per la filettatura D2 è ±0,2

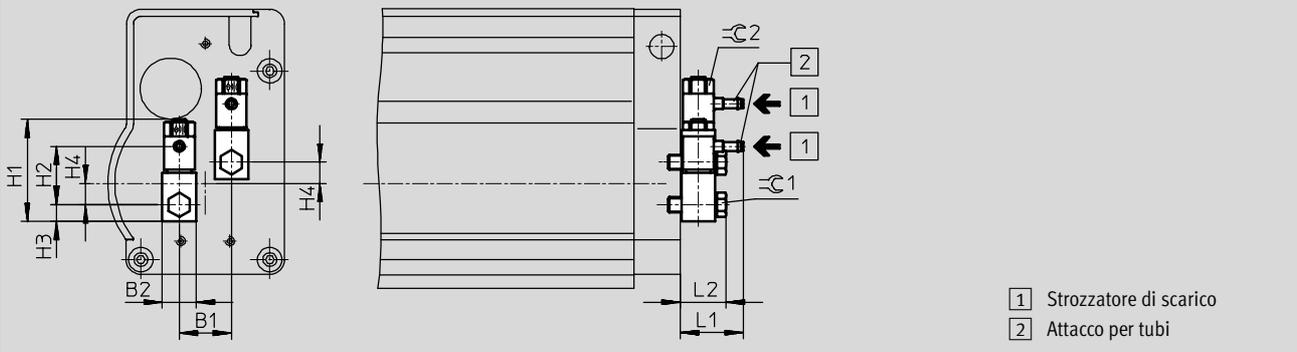
Moduli lineari HMP

Foglio dati

Dimensioni – Connessioni pneumatiche

Download dati CAD → www.festo.it

(cod. 2G3/2G4/2G6)



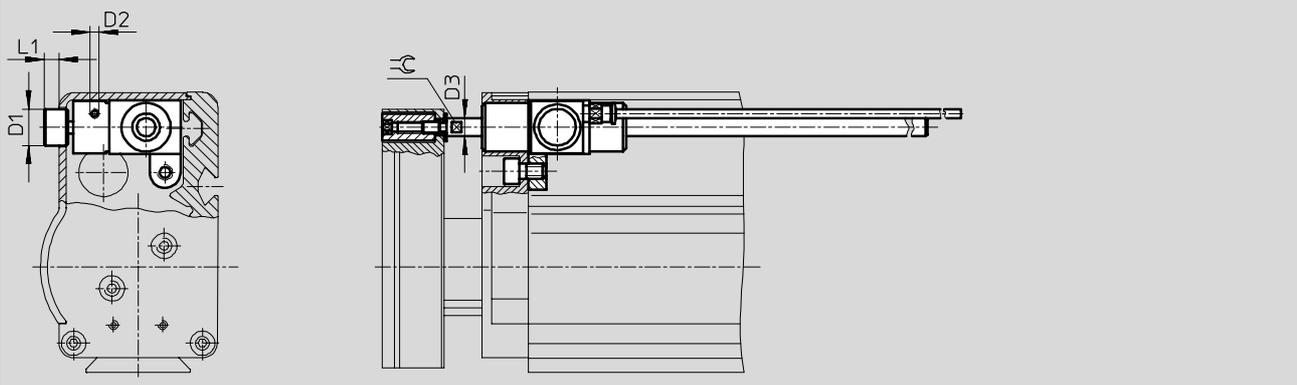
- 1 Strozziatore di scarico
- 2 Attacco per tubi

Tipo	B1	B2	H1	H2	H3	H4	L1	L2	∅C1	∅C2
HMP-16-...-2G3	17	11	33,6	19	5,5	7	20,6	15	7	9
HMP-16-...-2G4				28,9			22,6			
HMP-20-...-2G4	20	16	48,7	27,5	8		31,3			
HMP-20-...-2G6				28,9			31,4			
HMP-25-...-2G4				22	20	61,8	27,5	10	31,3	22,2
HMP-25-...-2G6	37,9	35,8								
HMP-32-...-2G4	38,2	35,9	28,2				17		17	

Dimensioni – Unità di serraggio

Download dati CAD → www.festo.it

(cod. KP)



Tipo	D1	D2	D3	L1	∅C	Forza di bloccaggio [N]	Carico utile	
	∅	1)	∅				orizzontale [kg]	verticale [kg]
HMP-16	11,4	M3	6	5	5	100	10	4
HMP-20				3,8			20	7,5

1) L'attacco di alimentazione viene fornito con raccordo QS QSM-M3-4 installato

Attenzione

L'unità di serraggio può essere utilizzata soltanto come freno di stazionamento (posizione terminale). Una frenatura dinamica può

danneggiare il dispositivo di fermo. Pertanto non è permesso un posizionamento tramite unità di serraggio.

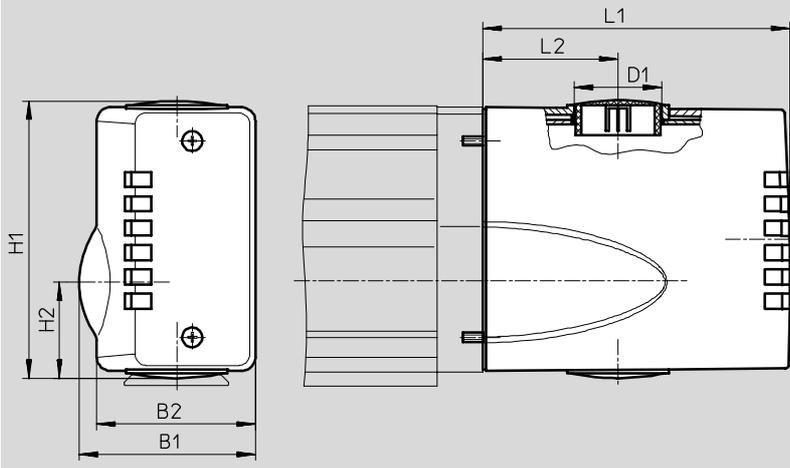
Moduli lineari HMP

Foglio dati

Dimensioni – Testata posteriore

Download dati CAD → www.festo.it

(cod. AD/EL)



Tipo	B1	B2	D1 Ø	H1	H2	L1	L2
HMP-16	57,4	51,2	28,5 (PG 21)	91,3	31,5	100	44
HMP-20	65,4	59,2		106,3	34,4		
HMP-25	76,9	69,2	37,2 (PG 29)	119	40,1	120	55
HMP-32	90,4	79,2		141,6	49,9		

Moduli lineari HMP

Dati di ordinazione – Gruppo modulare

M Indicazioni obbligatorie →

Codice prodotto	Tipo	Alesaggio	Corsa	Versione	Rilevamento posizioni	Attacco alimentazione pneumatica
537 940	HMP	16	50	B	SL	2G3
537 941		20	100			2G4
537 942		25	150			2G6
537 943		32	200			
			250			
		320				
		400				
Esempio di ordinazione	HMP	-	-	- B	- SL	-

Tabella di ordinazione								
Dimensioni	16	20	25	32	Condizioni	Codice	Inserimento codice	
M Codice prodotto	537 940	537 941	537 942	537 943				
Tipo	Modulo lineare con guida a ricircolo di sfere						HMP	HMP
Alesaggio [mm]	16	20	25	32		-...		
Corsa [mm]	50	50	-	-		-50		
	100	100	100	100		-100		
	150	150	150	150		-150		
	200	200	200	200		-200		
	250	250	250	250		-250		
	320	320	320	320		-320		
	-	400	400	400		-400		
Versione	B						-B	-B
Rilevamento posizioni	Profilo di montaggio per sensori						-SL	-SL
Attacco alimentazione pneumatica	Regolatore di portata unidirezionale con nipplo spinato per Ø 3	-	-	-		-2G3		
	Regolatore di portata unidirezionale con nipplo spinato per Ø 4					-2G4		
	-	Regolatore di portata unidirezionale con nipplo spinato per Ø 6				-2G6		

Trascrizione codice di ordinazione

HMP - - - **B** - **SL** -

Moduli lineari HMP

Dati di ordinazione – Gruppo modulare

Indicazioni facoltative

Unità di bloccaggio	Interfaccia	Set sensore di finecorsa	Documentazione utente	Accessori	Connettore	Copertura scanalatura	Bussole di centratura
KP	AD EL	A1 A2 A3 A4 A5 A6	E S F I V B	ZUB	...V	A	...Z
-	-	-	-	ZUB	-	-	-

Tabella di ordinazione								
Dimensioni	16	20	25	32	Condizioni	Codice	Inserimento codice	
<input type="checkbox"/> Unità di bloccaggio	Perno di serraggio		-	-		-KP		
Interfaccia	Testata posteriore					-AD		
	Testata posteriore con interfaccia per parte elettrica					-EL		
Set sensori di finecorsa (2 pezzi), magnetici, forniti non montati	Sensore di finecorsa con cavo 2,5 m					-A1		
	Sensore di finecorsa senza contatto, con cavo 2,5 m, NPN					-A2		
	Sensore di finecorsa senza contatto, con cavo 2,5 m, PNP					-A3		
	Sensore di finecorsa con connettore					1	-A4	
	Sensore di finecorsa senza contatto, connettore, NPN					1	-A5	
	Sensore di finecorsa senza contatto, connettore, PNP					1	-A6	
Documentazione utente alternativa (standard tedesco/inglese)	Documentazione utente inglese					-E		
	Documentazione utente spagnolo					-S		
	Documentazione utente francese					-F		
	Documentazione utente italiano					-I		
	Documentazione utente svedese					-V		
	Rinuncia alla fornitura del manuale, perchè già disponibile						-B	
Accessori	Forniti non montati					ZUB-	ZUB-	
Connettore con cavo 2,5 m	1 ... 10					...V		
Copertura scanalatura	Copertura scanalatura					A		
Bussole di centratura (confezione da 10 pezzi)	10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90					...Z		

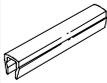
A4, A5, A6 Non con interfaccia EL.

Trascrizione codice di ordinazione

- - - - ZUB -

Moduli lineari HMP

Accessori

Dati di ordinazione						
	Alésaggio [mm]	Nota	Codice di ordinazione	Cod. prod.	Tipo	PE ¹⁾
Bussola di centratura ZBH Fogli dati → www.festo.it						
	16 ... 32	Per piastra a giogo	Z	150 927	ZBH-9	10
Copertura scanalatura ABP						
	16 ... 32	Per profilo di montaggio finecorsa ogni 0,5 m	A	151 681	ABP-5	2
Ammortizzatore YSRW Fogli dati → www.festo.it						
	16	-	-	191 194	YSRW-8-14	1
	20			191 196	YSRW-12-20	
	25			191 196	YSRW-12-20	
	32			191 197	YSRW-16-26	

1) Quantità in pezzi

Moduli lineari HMP

Accessori

Dati di ordinazione – Sensori di finecorsa per scanalatura 8, magnetoresistivi							Fogli dati → NO TAG	
Dati di ordinazione – Sensori di finecorsa per scanalatura 8, magnetoresistivi							Fogli dati → www.festo.it	
	Montaggio	Uscita elettrica	Connessione elettrica			Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo
			Cavo	Connettore M8	Connettore M12			
Contatto n.a.								
	applicabile	PNP	a 3 fili	–	–	2,5	525 898	SMT-8F-PS-24V-K2,5-OE
		NPN					525 909	SMT-8F-NS-24V-K2,5-OE
		–	a 2 fili	–	–	2,5	525 908	SMT-8F-ZS-24V-K2,5-OE
		PNP	–	a 3 poli	–	0,3	525 899	SMT-8F-PS-24V-K0,3-M8D
		NPN					525 910	SMT-8F-NS-24V-K0,3-M8D
		PNP	–	–	–	a 3 poli	0,3	525 900
	inseribile, protetto dal profilo del cilindro	PNP	a 3 fili	–	–	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B
		–	–	a 3 poli	–	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B
Contatto n.c.								
	applicabile	PNP	a 3 fili	–	–	7,5	525 911	SMT-8F-PO-24V-K7,5-OE

Dati di ordinazione – Sensori di finecorsa per scanalatura 8, magnetici Reed							Fogli dati → NO TAG	
Dati di ordinazione – Sensori di finecorsa per scanalatura 8, magnetici Reed							Fogli dati → www.festo.it	
	Montaggio	Connessione elettrica			Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo	
		Cavo	Connettore M8					
Contatto n.a.								
	applicabile	a 3 fili		–	2,5	525 895	SME-8F-DS-24V-K2,5-OE	
		a 2 fili		–	2,5	525 897	SME-8F-DS-24V-K5,0-OE	
		–		a 3 poli	0,3	525 896	SME-8F-DS-24V-K0,3-M8D	
		–		a 3 poli	0,3	150 855	SME-8-K-LED-24	
	inseribile, protetto dal profilo del cilindro	a 3 fili		–	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24	
		–		a 3 poli	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24	
Contatto n.c.								
	applicabile	a 3 fili		–	7,5	525 906	SME-8F-DO-24V-K7,5-OE	

Dati di ordinazione – Connettori							Fogli dati → NO TAG	
Dati di ordinazione – Connettori							Fogli dati → www.festo.it	
	Montaggio	Uscita elettrica		Attacco	Lunghezza cavo [m]	Cod. prod.	Tipo	
		PNP	NPN					
Connettore, diritto								
	Ghiera M8	■	■	a 3 poli	2,5	159 420	SIM-M8-3GD-2,5-PU	
					5	159 421	SIM-M8-3GD-5-PU	
	Ghiera M12	■	■	a 3 poli	2,5	159 428	SIM-M12-3GD-2,5-PU	
					5	159 429	SIM-M12-3GD-5-PU	
Connettore, angolare								
	Ghiera M8	■	■	a 3 poli	2,5	159 422	SIM-M8-3WD-2,5-PU	
					5	159 423	SIM-M8-3WD-5-PU	
	Ghiera M12	■	■	a 3 poli	2,5	159 430	SIM-M12-3WD-2,5-PU	
					5	159 431	SIM-M12-3WD-5-PU	

 Prodotto Base