

Pneumatisches Taktvorschubgerät

mit Steuerplatte, Schalldämpfern und Schutzhaube

Typ BV-25-20-2
BV-25-50-2

Festo Taktvorschubgeräte sind kompakte, platzsparende Baueinheiten zum Vorschieben von Bändern, Streifen, Stangen und Profilen aus Metall, Kunststoff, Holz, Textil usw.

Die Taktvorschubgeräte können schiebend oder ziehend eingesetzt werden. Ihre volle Funktionstüchtigkeit ist in jeder Einbaulage gewährleistet.

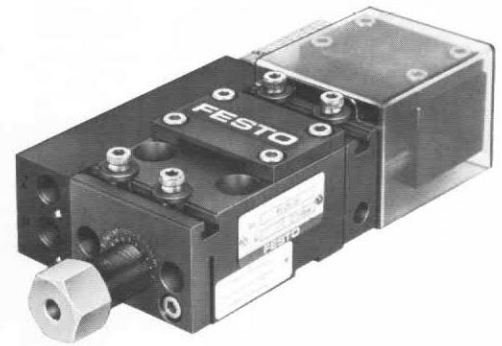
Der Vorschubweg wird durch eine Feingewinde-Spindel eingestellt, die als mechanischer Anschlag wirkt.

Die Vorschubgeschwindigkeit kann dadurch eingestellt werden, daß zwischen Steuerplatte der Baueinheit und den Ventilen eine Drosselplatte mit Abluftdrosseln eingesetzt wird. Die Schubkraft ist vom Versorgungsdruck abhängig.

Die Taktgeschwindigkeit läßt sich synchron zum Arbeitstakt der mit dem Taktvorschubgerät zusammengesetzten Maschine einstellen. Eingebaute beidseitig einstellbare Endlagendämpfungen vermeiden ein hartes Aufschlagen im Einsatz.

Die Teile, welche mit dem zu transportierenden Material in Berührung kommen, sind oberflächengehärtet, ebenfalls die geschliffenen Führungsstangen und -lager.

Sämtliche Spann- und Vorschubbewegungen werden von den Steuerventilen an der Steuerplatte folgerichtig gesteuert.



Das Gerät wird werksseitig auf schiebende Arbeitsweise eingestellt. Der Vorschub ist entgegen Richtung Haltezange (\rightarrow A). Zum Umstellen auf ziehende Arbeitsweise (\rightarrow B), wird die Dichtung unter der Steuerplatte gewendet (Aufschrift ziehend). Der Vorschubweg ist bei BV-25-20 über den gesamten Hub, bei BV-25-50 von 20 bis 50 mm stufenlos einstellbar.

Taktvorschubgeräte für Fernsteuerung sind auf Anfrage lieferbar (siehe Programmübersicht Seite 2.5/10-3).

Zubehör:

Pneumatische Ansteuerung

2 Stück Pneumatik-Impulsventile Typ JD-5-3,3

Elektrische Ansteuerung

1 Stück Magnetventil Typ MFH-5-3,3 oder MEH-5-3,3

1 Stück Pneumatik-Impulsventil Typ JD-5-3,3

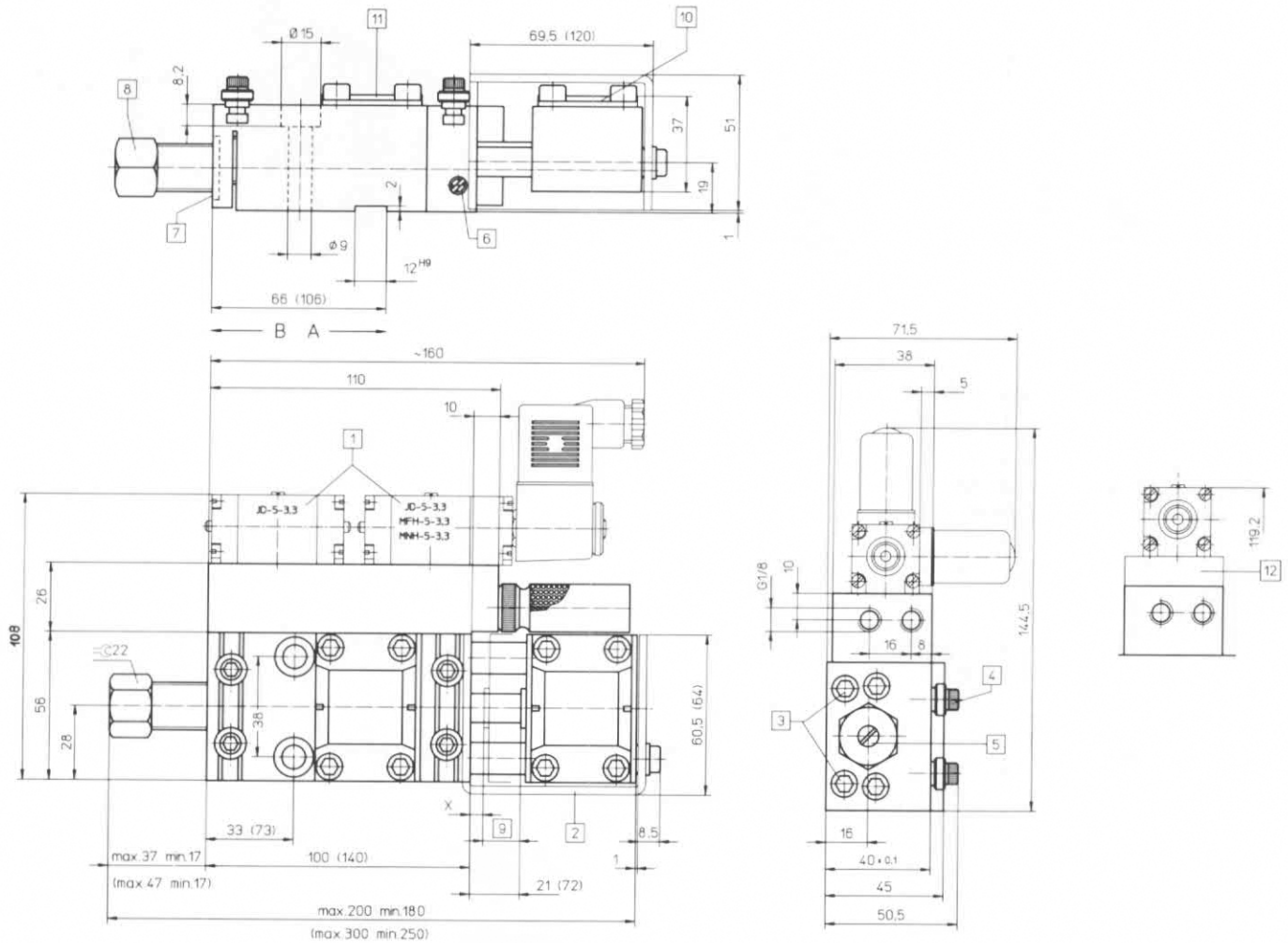
Drosselplatte Typ GRO mit eingebauten Abluftdrosseln zur Geschwindigkeitsregulierung. Die Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit kann unabhängig voneinander bis auf ca. 1 m/min reduziert werden.

Montage zwischen Steuerventilen und Steuerplatte.

Bestellbezeichnung: 13763 GRO-3,3 x 2-ZPL.

Bestellbezeichnung	Taktvorschubgerät	9473 BV-25-20-2	9775 BV-25-50-2
Teile-Nr./Typ	Steuerventil pneumatisch	6534 JD-5-3,3	
	elektrisch	6068 MFH-5-3,3 oder 12906 MEH-5-3,3	
Medium		gefilterte, geölte Druckluft	
Befestigungsart		2 Durchgangsbohrungen im Gehäuse	
Anschluß		G 1/8	
Druckbereich		4 bis 8 bar	
Vorschubkraft bei 6 bar		180 N (= 18 kp)	
Rückzugskraft bei 6 bar		140 N (= 14 kp)	
Spannkraft bei 6 bar		350 N (= 35 kp)	
Vorschublänge		20 mm	20 bis 50 mm
Vorschubgenauigkeit		$\pm 0,08$ mm	
Materialbreite max.		25 mm	
Materialdicke max.		1,5 mm	
Temperaturbereich		0 bis +60 °C	
Werkstoffe		Gehäuse, Spannzangen: Stahl; Dichtungen: Perbunan	
Gewicht		1,800 kg	2,200 kg

Typ BV-25-20
BV-25-50 (Maße in Klammern)

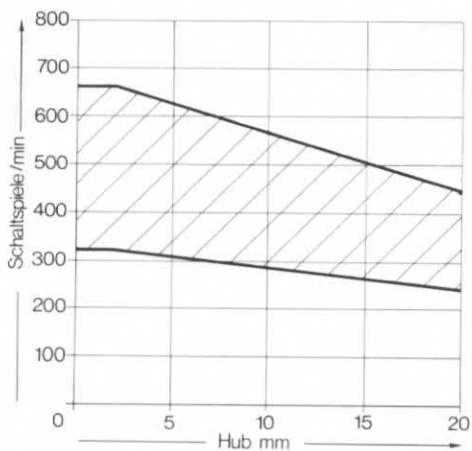


- 1 Ventile für pneumatische und elektrische Ansteuerung
- 2 Schutzhaube
- 3 Klemmschrauben für Hub- und Einstellspindel
- 4 Führungsrollen
- 5 Regulierschraube für Endlagendämpfung in Richtung A
- 6 Regulierschraube für Endlagendämpfung in Richtung B

- 7 Skala für Hubeinstellung (1 Umdrehung Δ 1 mm)
- 8 Hub-Einstellspindel
- 9 eingestellter Hub bei BV-25-20 = 21-X
BV-25-50 = 72-X
- 10 Vorschubzange
- 11 Haltezange
- 12 Drosselplatte Typ GRO-3,3 x 2-ZPL

Richtwerte für erreichbare Taktzahlen/min bei 6 bar Betriebs- und Steuerdruck

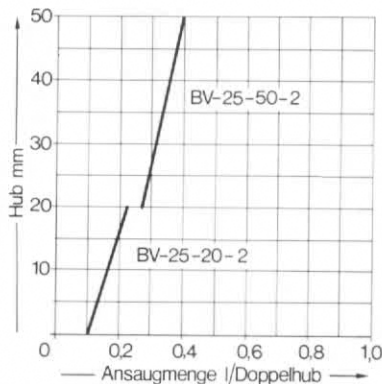
Die erreichbaren Schaltspiele/min sind von vielen Faktoren abhängig, z.B. von Hub, Belastung und Ansteuerung. Das Diagramm zeigt den Bereich bei verschiedenen Ansteuerungsarten und Impuls-Pausen-Verhältnis 1 : 1. Mit einem optimierten Impuls-Pausen-Verhältnis können höhere Schaltspielzahlen erreicht werden.



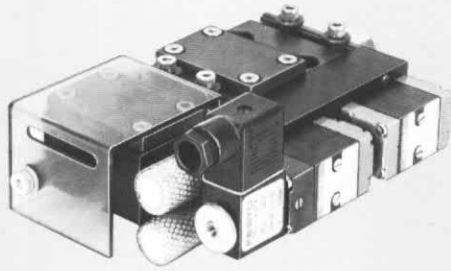
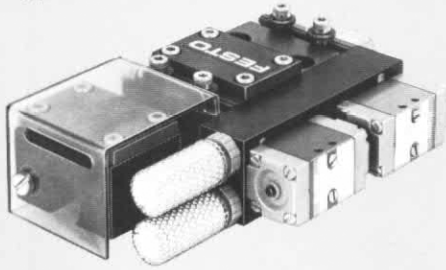
X = Einstellmaß in eingefahrener Endlage
P = Druckluftanschluß
Z = Steuerleitung

Maßzeichnung für Anbauwinkel auf Anforderung

Luftverbrauch bei 6 bar Betriebsdruck



Programmübersicht
Typ BV-25-...



ohne Zwischenentlüftung			
	Vor- und Rücklauf	Vorschub- u. Haltezeige	
Pneumatische Ansteuerung	6534 JD-5-3,3		6534 JD-5-3,3
Elektrische Ansteuerung	6534 JD-5-3,3		6068 MFH-5-3,3 oder 9783 MEH-5-3,3
Taktvorschubgerät	Hub 0 bis 20 mm		9473 BV-25-20-2
	20 bis 50 mm		9775 BV-25-50-2
für Fernsteuerung			
Taktvorschubgerät	Hub 0 bis 20 mm		8797 BV-25-20-F
	20 bis 50 mm		8798 BV-25-50-F

Baueinheiten
Taktvorschubgeräte

Verschleißteilsatz

für Typ	BV-25-...-2, BV-25-...-3
Bestellbezeichnung	104 115

