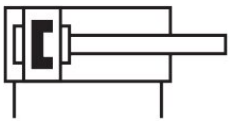
直線擺動夾緊氣缸
CLR-50-20-G-P-A-K11-R8

訂貨編號: 535501



資料表

特性	值
總行程	41 mm
活塞直徑	50 mm
活塞桿螺紋	M10
夾緊行程	20 mm
緩衝	兩端具有彈性緩衝環/墊
安裝位置	可選
結構特點	缸徑 活塞桿 氣缸缸筒
位置偵測	透過近接開關
擺動方向	直列式
訂製品	防焊渣 防塵
工作壓力	2 bar...10 bar
工作模式	雙動
工作介質	壓縮空氣，符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和嚮導介質說明	可用潤滑介質工作（之後須一直潤滑介質工作）
耐腐蝕等級 CRC	2 - 中等耐腐蝕能力
油漆濕潤缺陷物質（PWIS）符合性	VDMA24364-B2-L
環境溫度	-10 °C...80 °C
2 bar 時的有效夾緊力	271 N
4 bar 時的有效夾緊力	508 N
6 bar 時的有效夾緊力	716 N
夾緊手指螺釘的最大緊固扭矩	47 Nm
6 bar 時的理論夾緊力	990 N
產品重量	1690 g
安裝方式	可選: 通過通孔 具內螺紋 帶配件
氣動介面	G1/8
密封刮油器材料	PPS
墊圈螺絲材質	鋼

特性	值
	鍍鋅
蓋子材料	精製鋁合金 塗層
密封件材質	NBR TPE-U(PU)
外殼材質	精製鋁合金 光滑陽極氧化處理
活塞桿材質	塗層 高合金不鏽鋼
缸筒材料	精製鋁合金 光滑陽極氧化處理