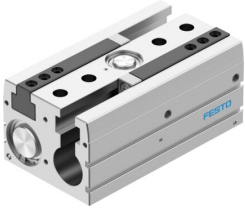


平行气爪 HPPL-50-160-A-F1A

订货号: 8196377

FESTO



数据表

| 特性 | 值 |
|---------------------|--|
| 规格 | 50 |
| 总行程 | 160 mm |
| 每个爪手夹爪的行程 | 80 mm |
| 摆动爪手夹爪的最大间隙 ax、ay | 0.2 deg |
| 最大爪手夹爪间隙 Sz | 0.05 mm |
| 重复精度, 爪手 | 0.03 mm |
| 爪手夹爪的数量 | 2 |
| 驱动系统 | 气动 |
| 安装位置 | 可选 |
| 工作模式 | 双作用 |
| 缓冲 | 两端带弹性缓冲垫, 无金属固定挡块 |
| 爪手功能 | 平行 |
| 爪手力备份 | 无 |
| 结构特点 | 双活塞 导轨 活塞闸阀 T型 齿轮齿条 |
| 导轨 | 重载导轨 |
| 位置检测 | 通过接近开关 |
| 派生型 | 不使用以铜、锌或镍为主要成分的金属。例外情况: 钢铁所含的镍、化学镀镍的表面、印刷电路板、电缆、电插头连接器和线圈。 |
| 工作压力 | 0.2 Mpa...0.8 Mpa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi |
| 6 bar 时的最短打开时间 | 587 ms |
| 6 bar 时的最短关闭时间 | 456 ms |
| 每个外部爪手夹爪的最大质量 | 730 g |
| 工作介质 | 压缩空气, 符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| 工作和先导介质说明 | 可用润滑介质工作 (之后须一直润滑介质工作) |
| 耐冲击性 | 冲击测试, 严重性等级 2, 符合 FN 942017-5 和 EN 60068-2-27 |
| 耐腐蚀等级 CRC | 1 - 低耐腐蚀能力 |
| 油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性 | VDMA24364-B1/B2-L |

| 特性 | 值 |
|---|---|
| 适用于锂离子电池生产 | 适用于铜/锌/镍值降低的电池生产 (F1a) |
| 抗振性 | 运输应用测试, 严重性等级 2, 符合 FN 942017-4和 EN 60068-2-6 |
| 防护等级 | IP40 |
| 环境温度 | -10 °C...80 °C |
| 总抓取力, 打开, 6 bar | 1706 N |
| 总爪手力, 关闭, 6 bar | 1948 N |
| 每个爪手夹爪的抓取力, 打开, 6 bar | 853 N |
| 爪手夹爪的抓取力, 关闭, 6 bar | 974 N |
| 0 mm 时, 0.6 MPa (6 bar,87 psi) 压力下, 总抓取力理论值, 打开 | 1822 N 911 N |
| 0 mm 时, 0.6 MPa (6 bar,87 psi) 压力下, 总抓取力理论值, 合拢 | 2064 N 1032 N |
| 转动惯量 | 329.29 kgcm ² |
| 最大力 Fz | 5300 N |
| 爪手的最大扭矩 Mx, 静态 | 240 Nm |
| 抓手最大扭矩 My, 静态 | 150 Nm |
| 抓手最大扭矩 Mz, 静态 | 220 Nm |
| 产品重量 | 6506 g |
| 安装方式 | 通过内螺纹和定位套 通过通孔和定位套 |
| 气动接口 | G1/8 |
| 材料说明 | RoHS 合规 不含铜 |
| 端盖材料 | 阳极氧化精制铝合金 |
| 端板材料 | 阳极氧化精制铝合金 |
| 外壳材料 | 阳极氧化精制铝合金 |
| 爪手夹爪材料 | 高合金不锈钢 |
| 活塞材料 | 阳极氧化铝合金 |
| 活塞密封件材料 | TPE-U(PU) |
| 活塞杆材料 | 高合金不锈钢 |
| O 型圈材料 | NBR |
| 螺钉材料 | 化学方法镀镍钢 |
| 齿轮材料 | 高合金钢 |
| 抓手手指材质 | 阳极氧化铝合金 |