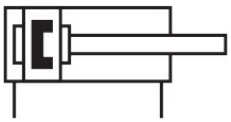
直线/回转式夹紧气缸
CLR-50-20-G-P-A-K11-R8

订货号: 535501



数据表

特性	值
总行程	41 mm
活塞直径	50 mm
活塞杆螺纹	M10
夹紧行程	20 mm
缓冲	两端带弹性缓冲环/垫
安装位置	任意
结构特点	缸径 活塞杆 缸筒
位置检测	通过接近开关
摆动方向	直列式
派生型	防焊渣 防尘
工作压力	2 bar...10 bar
工作模式	双作用
工作介质	压缩空气，符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作（之后须一直润滑介质工作）
耐腐蚀等级 CRC	2 - 中等耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	-10 °C...80 °C
2 bar 时的有效夹紧力	271 N
4 bar 时的有效夹紧力	508 N
6 bar 时的有效夹紧力	716 N
夹紧手指螺钉的最大紧固扭矩	47 Nm
6 bar 时的理论夹紧力	990 N
产品重量	1690 g
安装方式	可选: 使用通孔 带有内螺纹 使用附件
气动接口	G1/8
密封刮油器材料	PPS
有环螺钉材料	钢

特性	值
	镀锌
盖子材料	精制铝合金 带涂层
密封件材料	NBR TPE-U(PU)
外壳材料	精制铝合金 光滑阳极氧化处理
活塞杆材料	带涂层 高合金不锈钢
缸筒材料	精制铝合金 光滑阳极氧化处理