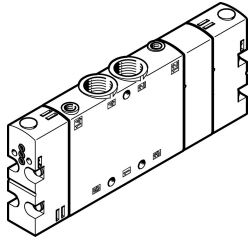


Van cơ bản CPE18-P1-5/3G-1/4

Số bộ phận: 550157

FESTO



Bảng dữ liệu

Đặc tính	Giá trị
Chức năng van	5/3 đóng
Kiểu vận hành	thông qua giao diện điều khiển trước ISO 15218
Chiều rộng lắp đặt	18 mm
Lưu lượng định mức thông thường	1450 l/min
Cổng nối làm việc bằng khí nén	G1/4
Áp suất vận hành	0.25 MPa...1 MPa 2.5 bar...10 bar
Cấu trúc xây dựng	thanh trượt pít tông
Kiểu cài đặt lại	lò xo cơ học
Phân loại hàng hải	xem chứng nhận
Dấu CE (xem tuyên bố về sự phù hợp)	theo chỉ thị điện áp thấp của EU
Dấu UKCA (xem tuyên bố về sự phù hợp)	theo quy định của Vương quốc Anh đối với thiết bị điện
Cơ quan cấp chứng chỉ	DNV-TAA000032X
Chiều rộng định mức	8 mm
Chức năng khí xả	có thể điều tiết
Nguyên lý bít	mềm
Vị trí lắp đặt	bất kỳ
Nút ghi đè	quét
Kiểu điều khiển	điều khiển trước
kiểm soát cung cấp không khí	trong
Hướng dòng chảy	không thể đảo ngược
Xác định vị trí van	Giá đỡ biến báo
Xếp chồng	gối chồng dương
Thời gian chuyển mạch tắt	34 ms
Thời gian chuyển mạch bật	20 ms
Thời gian bật	100%
Xung thử nghiệm dương tính tối đa với tín hiệu 0	3300 μ s
Xung thử nghiệm âm tối đa với 1 tín hiệu	3100 μ s
Dao động điện áp cho phép	-15 % / +10 %
Môi chất vận hành	Khí nén theo ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Lưu ý về môi chất vận hành/điều khiển	Có thể hoạt động bằng dầu (cần thiết cho hoạt động tiếp theo)

Đặc tính	Giá trị
Khả năng chống rung	Kiểm tra bộ gá vận chuyển với mức độ nghiêm trọng 2 theo FN 942017-4 và EN 60068-2-6
chống sốc	Kiểm tra va đập với mức độ nghiêm trọng 2 theo FN 942017-5 và EN 60068-2-27
Lớp chống ăn mòn KBK	2 - bị ăn mòn vừa phải
Tuân thủ LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Nhiệt độ trung bình	-5 °C...50 °C
Nhiệt độ môi trường xung quanh	-5 °C...50 °C
trọng lượng sản phẩm	200 g
Kiểu gắn	với lỗ xuyên
Cổng nối kiểm soát khí thải 82	M5
Cổng nối kiểm soát khí thải 84	M5
Cổng nối khí điều khiển 12	M5
Cổng nối khí điều khiển 14	M5
Cổng nối khí nén 1	G1/4
Cổng nối khí nén 2	G1/4
Cổng nối khí nén 3	G1/4
Cổng nối khí nén 4	G1/4
Cổng nối khí nén 5	G1/4
Ghi chú vật liệu	Tuân thủ RoHS
Vật liệu của phớt	NBR
Vật liệu vỏ	Nhôm đúc áp lực