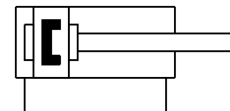


# Пневмоциліндр DSBC-...-100- -F1A-

Номер деталі: 8150692

FESTO



## Технічні дані

Особливості	Значення
Крок	1 mm...2800 mm
Ø поршня	100 мм
Різьба штока	M20x1,5 M12
Демпфування	еластичні демпферні кільця/пластини з обох сторін саморегулююча пневматична амортизація у кінцевому положенні Пневматичне демпфування, регульоване з двох сторін
Положення монтажу	Будь-який
Відповідає стандарту	ISO15552
Закінчення штока поршня	Зовнішня різьба Внутрішня різьба
Конструкція	Поршень Шток поршня Профільна труба
Визначення положення	Для безконтактних давачів
Варіанти	Не використовуються метали з міддю, цинком або нікелем в якості основного компонента Виняток становлять нікель в сталі, хімічно нікельовані поверхні, друковані плати, кабелі, електричні роз'єми та котушки. Подовжена зовнішня різьба штока поршня Шток поршня з внутрішньою різьбою Подовжений шток поршня Наскрізний поршневий шток Сенсорні пази з 3-х сторін профілю Поршневий шток на одному кінці
Робочий тиск	0.04 МПа...1.2 МПа 0.4 bar...12 bar
Режим роботи	Двосторонньої дії
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	2 - помірний вплив корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-C1-L
Придатність для виробництва Li-ion акумуляторів	Сплави з вмістом міді, цинку або нікелю більше 1% по масі виключаються з використання. Нікель у сталях, хімічно нікельованих поверхнях, друкованих платах, кабелях, електричних з'єднувачах і котушках не включається.
Температура навколишнього середовища	-20 °C...80 °C

Особливості	Значення
Енергія удару в кінцевих положеннях	2.5 J
Довжина амортизації	31 mm
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм), повернення	4418 N
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 bar, 87 psi), при висуванні	4712 N
Додаткова вага на 10 мм подовження поршневого штока	39 g
Додаткова вага за 10 мм подовження різьби поршневого штока	22 g
Тип кріплення	за бажанням: З внутрішньою різьбою За допомогою аксесуарів
Пневматичне з'єднання	G1/2
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал покриття	Алюміній литий під тиском, з покриттям
Матеріал ущільнення поршня	TPE-U (PU)
Матеріал поршня	Кований алюмінієвий сплав
Матеріал штока поршня	Високолегована сталь
Матеріал ущільнювача-зчищувача для штока	TPE-U (PU)
Матеріал буферного ущільнення	TPE-U (PU)
Матеріал буферного поршня	POM
Матеріал корпусу циліндра	Кований алюмінієвий сплав, гладко анодований
Матеріал гайи	Сталь, хімічно нікельована
Матеріал підшипника	POM
Матеріал манжетних гвинтів	Сталь, хімічно нікельована