

Поворотний привід DAPS-0120-090-RS4-F0710-T4

Номер деталі: 8030619

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір приводу	0120
Схема отворів фланця	F07 F10
Кут повороту	90 deg
Кінцеве положення діапазону регулювання на 0°	-1 deg...9 deg
Діапазон регулювання кінцевого положення при номінальному куті відхилення	81 deg...91 deg
Глибина з'єднання валу	24.8 mm
Зверніть увагу на діапазон регулювання кінцевих положень	Опціонально регулюється одне кінцеве положення
Стандартне підключення до промислового клапану	ISO 5211
Демпфування	Без демпфування
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Одиначної дії
Конструкція	Кінематична важільна ситема
Визначення положення	без
Напрямок закриття	Закриття вправо
Підключення клапану відповідає стандарту	VDI/VDE 3845 (NAMUR)
Safety Integrity Level (SIL)	до режиму низького попиту SIL 2
Тиск підключення для сили пружини	0.56 MPa
Приєднувальний тиск для пружини	5.6 bar
Робочий тиск	0.56 MPa...0.84 MPa 5.6 bar...8.4 bar
Номінальний робочий тиск	0.56 MPa
Максимальна частота коливань при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	1 Hz
Знак CE (див. декларацію про відповідність)	Відповідно до директиви ЄС про вибухозахист (ATEX)
Знак UKCA (див. Декларацію відповідності)	згідно UK EX Vorschriften
Захист від вибуху	Зона 1 (ATEX) Зона 2 (ATEX) Зона 21 (ATEX) Зона 22 (ATEX)
Орган сертифікації	TUV North 212170801
ATEX-категорія, газ	II 2G

Особливості	Значення
ATEX-категорія: пил	II 2D
Тип захисту Ex для газу	Ex h IIC T6...T3 Gb X
Тип, вибухозахисту Ex , пил	Ex h IIIC T85°C...T200°C Db X
Температура навколишнього середовища	-20°C ≤ Ta ≤ +150°C -20 °C...150 °C
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	3 - сильний опір корозії
Відповідність LABS	VDMA 24364 Зона III
Обертний момент при номінальному робочому тиску та куті повороту 0°	120 Nm
Крутний момент при номінальному робочому тиску та куті повороту 50°	60 Nm
Крутний момент при номінальному робочому тиску та куті повороту 90°	80 Nm
Зверніть увагу на обертовий момент	Робочий момент приводу не повинен перевищувати максимально допустимий крутний момент, зазначений у ISO 5211, виходячи з розміру монтажного фланця та муфти.
Момент повернення пружини при куті повороту 0°	80 Nm
Момент повернення пружини при куті повороту 50°	60 Nm
Повертний момент пружини під кутом повороту 90°	120 Nm
Міцність пружини	4
Споживання повітря при 0.6 MPa (6 bar, 87 psi) за цикл 0°-номінальний кут повороту-0°	5.6 l
Вага продукту	6800 g
З'єднання валу	T22
Пневматичне з'єднання	G1/8
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал покриття	Кований алюмінієвий сплав
Матеріальні ущільнення	FPM PTFE підсилений
Матеріал корпусу	Кований алюмінієвий сплав
Матеріал гвинтів	Високолегована сталь
Матеріал валу	Високолегована сталь
Номер матеріалу валу	1.4305