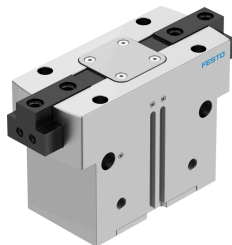


# Паралелний захват HGPT-63-A-B-F-G1

Номер деталі: 560232

FESTO



## Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір	63
Хід на губку захвату	8 mm
Максимальна взаємозамінність	0.2 mm
Максимальний кут захвату губок $\alpha_x, \alpha_y$	0.1 deg
Максимальний люфт щелеп захвату $S_z$	0.02 mm
Обертальна симетрія	0.2 mm
Точність повторюваності захвату	0.05 mm
Кількість захватних губок	2
Тип приводу	Пневматичний
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Двосторонньої дії
Функція захвату	Паралельний
Утримання сили захоплення	При відкритті
Конструкція	Похила площина послідовність вимушеного руху
Визначення положення	Для безконтактних давачів
Робочий тиск	4 bar...8 bar
Робочий тиск нагнітання повітря	0 bar...0.5 bar
Максимальна робоча частота захвату	2 Hz
Мінімальний час відкриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	145 ms
Мінімальний час закриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi)	315 ms
Максимальна маса на зовнішній палець захвату	1260 g
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	2 - помірний вплив корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Ступінь захисту	IP40
Температура навколишнього середовища	5 °C...60 °C
Момент інерції	93.034 kgcm <sup>2</sup>
Максимальне зусилля на губках захвату $F_z$ статичне	5000 N
Максимальний момент на губках захоплення $M_x$ статичний	160 Nm

Особливості	Значення
Максимальний статичний момент на губці захвату $M_u$	180 Nm
Максимальний статичний момент на губках захвату $M_z$	140 Nm
Інтервал повторного змащування напрямних елементів	5 МіоСус
Вага продукту	3562 g
Тип кріплення	за бажанням: За допомогою внутрішньої різьби та центруючої втулки з наскрізним отвором і центруючою втулкою з наскрізним отвором і штифтом з внутрішньою різьбою і штифтом
Пневматичне підключення для продуваного повітря	M5
Пневматичне з'єднання	G1/8
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал кришки	Високолегована нержавіюча сталь
Матеріал корпусу	Анодований алюміній
Матеріал захватних губок	Загартована сталь