

Триточковий захват HGDT-50-A-F-G2

Номер деталі: 560188

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір	50
Хід на губку захвату	4 mm
Максимальна взаємозамінність	0.2 mm
Максимальний кут захвату губок α_x, α_y	0.1 deg
Максимальний люфт щелеп захвату S_z	0.05 mm
Обертальна симетрія	0.2 mm
Точність повторюваності захвату	0.03 mm
Кількість захватних губок	3
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Двосторонньої дії
Функція захвату	3-точковий
Утримання сили захоплення	Під час закриття
Конструкція	Похила площина послідовність вимушеного руху
Визначення положення	Для безконтактних давачів
Робочий тиск	4 bar...8 bar
Робочий тиск нагнітання повітря	0 bar...0.5 bar
Максимальна робоча частота захвату	4 Hz
Мінімальний час відкриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	88 ms
Мінімальний час закриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi)	65 ms
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	2 - помірний вплив корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Температура навколишнього середовища	5 °C...60 °C
Момент інерції	13.92 kgcm ²
Максимальне зусилля на губках захвату F_z статичне	1500 N
Максимальний момент на губках захоплення M_x статичний	50 Nm
Максимальний статичний момент на губці захвату M_y	30 Nm
Максимальний статичний момент на губках захвату M_z	40 Nm
Інтервал повторного змащування напрямних елементів	5 MioCyc

Особливості	Значення
Максимальна маса на зовнішній палець захвату	160 g
Вага продукту	1440 g
Тип кріплення	за бажанням: з наскрізним отвором і штифтом з внутрішньою різьбою і штифтом
Пневматичне підключення для продуваного повітря	M5
Пневматичне з'єднання	G1/8
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал кришки	Високолегована нержавіюча сталь
Матеріал корпусу	Кований алюмінієвий сплав З покриттям COMPCOTE
Матеріал захватних губок	Загартована сталь