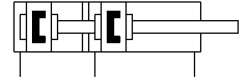


Багатопозиційний пневмоциліндр ADNМ-100- -

Номер деталі: 539698

FESTO



Технічні дані

| Особливості | Значення |
|---|---|
| Ø поршня | 100 мм |
| Можливий хід останнього положення циліндра | 1 мм...2000 мм |
| Можливий хід проміжних положень | 1 мм...400 мм |
| На підставі норм | ISO 21287 |
| Демпфування | еластичні демпферні кільця/пластини з обох сторін |
| Положення монтажу | Будь-який |
| Конструкція | Поршень Шток поршня Профільна труба |
| Максимальна кількість проміжних позицій | 5 |
| Максимальна сума всіх окремих ударів | 2000 мм |
| Визначення положення | Для безконтактних давачів |
| Варіанти | Подовжена зовнішня різьба штока поршня Спеціальна різьба на штоку поршня Подовжений шток поршня Термостійкі ущільнення до 120 °С Шильд оброблений лазером |
| Робочий тиск | 0.06 МПа...1 МПа 0.6 bar...10 bar |
| Режим роботи | Двосторонньої дії |
| Робоче середовище | Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| Примітка щодо робочого/пілотного середовища | Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації) |
| Клас корозійної стійкості (CRC) | 2 - помірний вплив корозії |
| Відповідність LABS | VDMA24364-B1/B2-L |
| Температура навколишнього середовища | -20 °С...120 °С |
| Теоретична сила при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм), повернення | 4417 N |
| Теоретична сила при 0,6 МПа (6 bar, 87 psi), при висуванні | 4712 N |
| Тип кріплення | за бажанням: З внутрішньою різьбою За допомогою аксесуарів |
| Пневматичне з'єднання | G1/8 |
| Інформація про матеріали | Відповідно до RoHS |

| Особливості | Значення |
|------------------------|---|
| Матеріал покриття | Кований алюмінієвий сплав Анодований |
| Матеріальні ущільнення | ТРЕ-U (PU) |
| Матеріал корпусу | Кований алюмінієвий сплав Анодований |
| Матеріал штока поршня | Високолегована сталь |