

# Компактний пневмоциліндр ADN-63- -

Номер деталі: 536330

FESTO



## Технічні дані

Особливості	Значення
Крок	1 mm...400 mm
Ø поршня	63 мм
Демпфування	еластичні демпферні кільця/пластини з обох сторін саморегулююча пневматична амортизація у кінцевому положенні
Положення монтажу	Будь-який
Відповідає стандарту	ISO 21287
Конструкція	Поршень Шток поршня Профільна труба
Визначення положення	Для безконтактних давачів
Варіанти	Допуск захисту EX (ATEX) Не використовуються метали з міддю, цинком або нікелем в якості основного компонента Виняток становлять нікель в сталі, хімічно нікельовані поверхні, друковані плати, кабелі, електричні роз'єми та котушки. Збільшений пробіг Подовжена зовнішня різьба штока поршня Спеціальна різьба на штоку поршня Подовжений шток поршня З захистом проти скручування Високий захист від корозії Захист від пилу Посилений шток поршня Постійний повільний рух низьке тертя Наскрізний поршневий шток Безперервний, порожнистий шток поршня Термостійкі ущільнення до 120 °C Шильд оброблений лазером Температурний діапазон від -40 до + 80 °C Поршневий шток на одному кінці
Робочий тиск	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Режим роботи	Двосторонньої дії
Знак CE (див. декларацію про відповідність)	Відповідно до директиви ЄС про вибухозахист (ATEX)
Знак UKCA (див. Декларацію відповідності)	згідно UK EX Vorschriften

Особливості	Значення
Захист від вибуху	Зона 1 (ATEX) Зона 2 (ATEX) Зона 21 (ATEX) Зона 22 (ATEX)
ATEX-категорія, газ	II 2G
ATEX-категорія: пил	II 2D
Тип захисту Ex для газу	Ex h IIC T4 Gb
Тип, вибухозахисту Ex, пил	Ex h IIIC T120°C Db
Температура навколишнього середовища	-20°C ≤ Ta ≤ +60°C -40 °C...120 °C
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	0 - відсутність корозійного напруження 2 - помірний вплив корозії 3 - сильний опір корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA 24364 Зона III
Придатність для виробництва Li-іон акумуляторів	Сплави з вмістом міді, цинку або нікелю більше 1% по масі виключаються з використання. Нікель у сталях, хімічно нікельованих поверхнях, друкованих платах, кабелях, електричних з'єднувачах і котушках не включається.
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм), повернення	1750 N
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 bar, 87 psi), при висуванні	1750 N...1870 N
Додаткова вага на 10 мм подовження поршневого штока	16 g
Додаткова вага за 10 мм подовження різьби поршневого штока	9 g
Тип кріплення	за бажанням: з наскрізним отвором З внутрішньою різьбою За допомогою аксесуарів
Пневматичне з'єднання	G1/8
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал манжетних гвинтів	Сталь
Матеріал покриття	Кований алюмінієвий сплав, анодований
Матеріал штока поршня	Високолегована сталь
Матеріал корпусу циліндра	Кований алюмінієвий сплав, гладко анодований