

มินิสไลด์ DGST-12-100-E1A

หมายเลขชิ้นส่วน: 8078852

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ซับ	100 mm
Øลูกสูบ	12 มม.
ชุดขับเคลื่อนโหมดการทำงาน	แอก
การทำให้อยู่ในตำแหน่ง	อีลาสโตเมอร์แดมเปอร์ทั้งสองด้าน ระยะชักไม่สามารถปรับได้
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือลูกหมุนเวียน
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	ลูกสูบคู่ แอก ก้านลูกสูบ เลื่อน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
ความเร็วสูงสุด	0.5 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	≤ 0.3mm
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	1 - ความเค้นต่อการกัดกร่อนต่ำ
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 °C...60 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	0.07 J
ความยาวลดทอน	1.1 mm
แมกซ์ ฟอรัซ Fy	620 N
แรง Fz สูงสุด	620 N
Max Moment Mx	10 Nm
แรงบิดสูงสุด My	6.8 Nm
Max Moment Mz	6.8 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึกลับ	102 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล่างหน้า	136 N
การเคลื่อนที่มวล	465 g

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	988 g
ประเภทของรีด	มีรูละลุ
พอร์ทลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ซีลวัสดุ	HNBR
คู่มือวัสดุ	POM TPE-E เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าโรสนิมอัลลอยด์สูง