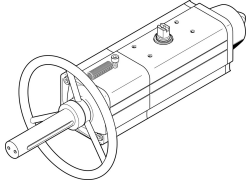


Semi-rotary drive DAPS-0120-090-RS2-F0710-MW

หมายเลขชิ้นส่วน: 8005035

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ขนาดตัวกระตุ้น	0120
รูปแบบการเจาะหน้าแปลน	F07 F10
มุมหมุน	92 deg
ความลึกของขอตอเพลลา	24.8 mm
หมายเหตุเกี่ยวกับช่วงการปรับตำแหน่งสิ้นสุด	สามารถเลือกตำแหน่งปลายด้านหนึ่งปรับได้
มาตรฐานการเชื่อมต่อกับกระบวนการวาล์ว	ISO 5211
การทำให้อินทรีย์	ไม่มีกันกระแทก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
ฟังก์ชัน	บทบาทเดียว
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	จลนศาสตร์แยก
การตรวจจับตำแหน่ง	ปราศจาก
ทิศทางการปิด	ปิดขวา
การเชื่อมต่อวาล์วสอดคล้องกับมาตรฐาน	VDI/VDE 3845 (นามูร์)
Safety integrity level (SIL)	สูงถึง SIL 2 โหมดความต้องการสูง สูงสุด SIL 2 โหมดความต้องการต่ำ
แรงกดเพื่อความแข็งแรงของสปริง	0.35 MPa
ขอตอแรงดันสำหรับแรงสปริง	3.5 bar
แรงดันใช้งาน	0.35 MPa...0.84 MPa 3.5 bar...8.4 bar
แรงดันปกติในการทำงาน	0.56 MPa
จัดอันดับความกดดันในการทำงาน	5.6 bar
เครื่องหมาย CE (ดูประกาศเกี่ยวกับความสอดคล้อง)	ตามคำสั่งป้องกันการระเบิดของสหภาพยุโรป (ATEX)
เครื่องหมาย UKCA (ดูค่าประกาศความสอดคล้อง)	ตามระเบียบ UK EX
ป้องกันการระเบิด	โซน 1 (ATEX) โซน 2 (ATEX) โซน 21 (ATEX) โซน 22 (ATEX)
ใบรับรองออกโดยหน่วยงาน	TÜV Nord 212170801
หมวด ATEX สำหรับก๊าซ	II 2G
หมวด ATEX สำหรับฝุ่น	II 2D
ชนิดของก๊าซที่ป้องกัน(การจุดติด)	Ex h IIC T6...T3 Gb X
ฝุ่นชนิดป้องกันภายนอก	ตัวอย่าง h IIC T85°C...T200°C Db X

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
อุณหภูมิแวดล้อมการระเบิด	-50°C ≤ ต่ำ ≤ +60°C
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	2 - การสัมผัสกับการกัดกร่อนในระดับปานกลาง
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	-20 °C...80 °C
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 0°	150 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 50°	82.5 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 90°	125 Nm
แรงบิดกลับของสปริงที่มุมหมุน 0°	50 Nm
แรงบิดกลับของสปริงที่มุมการหมุน 50°	37.5 Nm
แรงบิดคืนสปริงที่มุมหมุน 90°	75 Nm
ความแรงของสปริง	2
ปริมาณการใช้อากาศที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ต่อรอบ 0°-มุมแกว่งเล็กน้อยที่-0°	5.6 l
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	9000 g
ขดต่อเพลลา	T22
พอร์ทลม	G1/8
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ซิลวีสดู	FPM NBR บรีสทรี
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
วัสดุสกรู	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
เพลลาวีสดู	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
เพลลาหมายเลขวีสดู	1.4305