

Semi-rotary drive DAPS-0360-090-R-F0710-MW-T6

หมายเลขชิ้นส่วน: 8005017

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ขนาดตัวกระตุ้น	0360
รูปแบบการเจาะหน้าแปลน	F07 F10
มุมหมุน	92 deg
ความลึกของขอตอเพลลา	24.3 mm
มาตรฐานการเชื่อมต่อกับกระบวนกรวาลว	ISO 5211
การทำใหัหมาด ๆ	ไม่มีกัันกระแทก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามตองการ
ฟังก์ชัน	การแสดงคู้
โครงสร้างเชิงสร้างสรรด	จลนศำสตรแอก
การตรวจจับตำแหน่ง	ปรำศจำก
ทิศทางการปิด	ปิดขวำ
การเชื่อมตอวำลวสอดคลอ้งกับมำตรฐำน	VDI/VDE 3845 (นำมูร์)
Safety integrity level (SIL)	สูงถึง SIL 2 โหมตควำมตองการสูง สูงสุด SIL 2 โหมตควำมตองการต่ำ
แรงดันใช้งำน	0.3 MPa...0.84 MPa 3 bar...8.4 bar
แรงดันปกตในการทำงำน	0.56 MPa
จัดอัันตบควำมกดตัันในการทำงำน	5.6 bar
เครื่องหมำย CE (ดูปรำศก้ำยเก็ยวักับควำมสอดคลอ้ง)	ตำมค้ำสั่งปอ้งกัันการระเบ็ดของสหภำพยุโรป (ATEX)
เครื่องหมำย UKCA (ดูค้ำยปรำศก้ำยควำมสอดคลอ้ง)	ตำมระเบียบ UK EX
ปอ้งกัันการระเบ็ด	โซัน 1 (ATEX) โซัน 2 (ATEX) โซัน 21 (ATEX) โซัน 22 (ATEX)
ใบรับรองออกโดยหวังงำน	TÜV Nord 212170801
หมวด ATEX สำหรับก้ำช	II 2G
หมวด ATEX สำหรับฝุ่น	II 2D
ชนิดของก้ำชที่ปอ้งกััน(การจูดตุด)	Ex h IIC T6...T3 Gb X
ฝุ่นชนิดปอ้งกัันภำยนอก	ตัวอย่าง h IIC T85°C...T200°C Db X
อุณหภูมิจำลอมการระเบ็ด	-50°C ≤ ตำ ≤ +60°C
สือปฏิบัติกำร	ระบบอัดอำกาศตำมมำตรฐำน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมำยเหตุเก็ยวักับสือปฏิบัติกำร/ควมคุม	สำมารถทำนำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงำนตอไป)

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	2 - การสัมผัสกับการกัดกร่อนในระดับปานกลาง
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364 โชน III
อุณหภูมิโดยรอบ	-50 °C...60 °C
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 0°	360 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 50°	180 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 90°	270 Nm
ปริมาณการใช้อากาศที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ต่อรอบ 0°-มุมแกว่งเล็กน้อยที่-0°	16.1 l
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	10200 g
ขดต่อเพลลา	T22
พอร์ทลม	G1/8
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ซีลวัสดุ	FVMQ เสริมความแข็งแรงด้วย PTFE
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
วัสดุสกรู	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
เพลลาวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
เพลลาหมายเลขวัสดุ	1.4305