

พรีอิกซิมิตีส์วิตซ์ SMT-8M-A-PS-24V-E-5,0-OE

หมายเลขชิ้นส่วน: 574336

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ออกแบบ	สำหรับ T-สล๊อต
ขึ้นอยู่กับบรรทัดฐาน	EN 60947-5-2
อนุญาต	เครื่องหมาย RCM c UL เร้า - รายการ (OL)
เครื่องหมาย CE (ดูประกาศเกี่ยวกับความสอดคล้อง)	ตามคำสั่ง EU EMC ตามระเบียบ RoHS ของสหภาพยุโรป
เครื่องหมาย UKCA (ดูค่าประกาศความสอดคล้อง)	ตามระเบียบข้อบังคับของสหราชอาณาจักรสำหรับ EMC ตามระเบียบ RoHS ของสหราชอาณาจักร
ใบรับรองออกโดยหน่วยงาน	UL E232949
คุณสมบัติพิเศษ	ทนน้ำมัน
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS ปราศจากฮาโลเจน
ข้อมูลการใช้งาน	https://www.festo.com/Drive-Sensor-Overview
การวัดค่าที่เปลี่ยนแปลง	ตำแหน่ง
หลักการวัด	दानทานแม่เหล็ก
อุณหภูมิโดยรอบ	-40 °C...85 °C
ความสามารถในการทำซ้ำ	0.2 mm
สวิตซ์เชิงเอาพุท	PNP
ฟังก์ชันการเปลี่ยนองคประกอบ	ปกติ เปิด
ตรงเวลา	1.3 ms
ช่วงวันหยุดหรือไม่ไปทำงาน	7.3 ms
ความถี่การสลับสูงสุด	130 Hz
กระแสไฟขาออกสูงสุด	100 mA
กระแสไฟขาออกสูงสุดในชุดติดตั้ง	100 mA
ความจุสวิตซ์สูงสุด DC	2.8 W
ความจุสวิตซ์ DC สูงสุดในชุดติดตั้ง	2.8 W
แรงดันตก	1.5 V
ความต้านทานไฟฟ้าลัดวงจร	ใช่
เกิดการป้องกัน	ปัจจุบัน
พิกัดแรงดันไฟฟ้า DC	24 V
ช่วงแรงดันไฟฟ้าที่ใช้งาน DC	5 V...30 V
การป้องกันช้วยอนกลับ	สำหรับการเชื่อมต่อไฟฟ้าทั้งหมด

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1, ประเภทการเชื่อมต่อ	สายเคเบิล
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1 เทคโนโลยีการเชื่อมต่อ	ปลายเปิด
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1 จำนวนพิน/สายไฟ	3
การเชื่อมต่อทิศทางทางออก	ตาม
เส้นเงื่อนไขการทดสอบ	แรงดึง: ตามมาตรฐาน Festo เงื่อนไขการทดสอบตามคำขอ แรงบิดสูงสุด: > 300,000 รอบ, ±270°/0.1 m ชีพจรงาน: > 5 ล้านรอบ รัศมีการตัด 28 มม.
ความยาวสายเคเบิล	5 m
คุณสมบัติสาย	เหมาะสำหรับชีพจรงาน/เหมาะสำหรับหุ่นยนต์
สีปลอกสาย	สีเทา
วัสดุปลอกสาย	TPE-U(PUR)
ประเภทของรัด	ขันแน่น สามารถสอดเข้าไปในร่องจากด้านบนได้
แรงบิดกระชับสูงสุด	0.6 Nm
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	57.1 g
ที่อยู่อาศัย	สีดำ
วัสดุที่อยู่อาศัย	PA เสริมแรง เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
การแสดงผลสถานะการสลับ	LED สีเหลือง
ตัวบ่งชี้สำรองการทำงาน	LED สีส้ม
อุณหภูมิแวดล้อมพร้อมการเดินสายเคเบิลแบบยืดหยุ่น	-20 °C...85 °C
ระดับการป้องกัน	IP65 IP68 IP69K
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
ความเหมาะสมสำหรับการผลิตแบตเตอรี่ Li-ion	ไม่แนะนำให้ใช้โลหะที่มีทองแดง สังกะสี หรือนิกเกิลเป็นส่วนประกอบหลักมากกว่า 1% ข้อยกเว้น ได้แก่ นิกเกิลในเหล็กกล้า พื้นผิวชุบนิกเกิลทางเคมี แผงวงจรพิมพ์ สายเคเบิล ขั้วต่อไฟฟ้า และขดลวด
คลาสคลินรัม	คลาส 4 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1