

Handling module HSW-16-AP-SD-AW

หมายเลขชิ้นส่วน: 562564

FESTO



แผ่นข้อมูล

| ลักษณะเฉพาะ | มูลค่า |
|---|---|
| จังหวะการทำงาน | 20 mm...35 mm |
| ขนาด | 16 |
| ระยะชักเชิงเส้นสูงสุดที่มุมหมุน 90° | 175/175 มม. |
| ตำแหน่งรอก Z-stroke สูงสุด | 25 mm |
| Z จังหวะ | 80 mm...100 mm |
| การทำให่น้ำหนัก ๆ | โซคอัพทั้ง 2 ด้าน ลักษณะอ่อนนุ่ม |
| ตำแหน่งการติดตั้ง | ตามต้องการ |
| โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์ | คู่มือเชิงเส้นพร้อมแปรงโรตารี ไดรฟ์หมุนโยก ลำดับการเคลื่อนไหวที่ถูกบังคับ |
| การตรวจจับตำแหน่ง | สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด |
| แรงดันใช้งาน | 4 bar...8 bar |
| รอบเวลาดำสุด | 1 s |
| ความแม่นยำการทำซ้ำตำแหน่งสิ้นสุด | +/-0.02 มม. |
| สื่อปฏิบัติการ | ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม | สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป) |
| การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ | VDMA24364-B2-L |
| อุณหภูมิโดยรอบ | 0 °C...60 °C |
| Max Moment Mx | 2.5 Nm |
| แรงบิดสูงสุด My | 2.5 Nm |
| Max Moment Mz | 2.5 Nm |
| น้ำหนักบรรทุกสูงสุด | 1.5 kg |
| แรงในกระบวนการสูงสุดในทิศทาง Y | 50 N |
| แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) | 55 N |
| น้ำหนักผลิตภัณฑ์ | 5800 g |
| ประเภทของรัด | มีรูทะลุและปลอกตรงกลาง |
| ตำแหน่งรอกการเชื่อมต่อนิวเมติก | M5 |
| พอร์ตลม | M5 |
| วัสดุหยุด | เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง |
| วัสดุหุ้ม | โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์ |

| ลักษณะเฉพาะ | มูลค่า |
|------------------|----------------------------------|
| วัสดุสปริงแรงดัน | เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง |
| แผ่นฐานวัสดุ | โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนโนไดซ์ |
| ผู้ถือวัสดุ | โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนโนไดซ์ |
| คู่มือขามวัสดุ | เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ |
| คั่นโยกหมุนวัสดุ | เหล็กชุบแข็ง ขัดเกลา |
| แผ่นกั้นวัสดุ | เหล็กชุบแข็ง ชุบแข็ง |
| วัสดุรางเซนเซอร์ | โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนโนไดซ์ |
| วัสดุเว็บ | โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนโนไดซ์ |
| สกรูปรับวัสดุ | เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง |