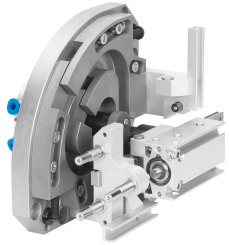


# Handling module HSW-12-AP-AW

หมายเลขชิ้นส่วน: 562560

FESTO



## แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
จังหวะการทำงาน	15 mm...25 mm
ขนาด	12
ระยะชักเชิงเส้นสูงสุดที่มุมหมุน 90°	142/142 มม.
ตำแหน่งรอก Z-stroke สูงสุด	15 mm
Z จังหวะ	80 mm...100 mm
การทำให่น้ำหนัก ๆ	โซคอปทั้ง 2 ด้าน ลักษณะอ่อนนุ่ม
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	คู่มือเชิงเส้นพร้อมแปรงโรตารี ไดรฟ์หมุนโยก ลำดับการเคลื่อนไหวที่ถูกบังคับ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตซ์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	4 bar...8 bar
รอบเวลาดำสุด	0.8 s
ความแม่นยำการทำซ้ำตำแหน่งสิ้นสุด	+/-0.02 มม.
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
Max Moment Mx	1.5 Nm
แรงบิดสูงสุด My	1.5 Nm
Max Moment Mz	1.5 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	1 kg
แรงในกระบวนการสูงสุดในทิศทาง Y	35 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi)	35 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	3060 g
ประเภทของรัด	มีรูทะลุและปลอกตรงกลาง
ตำแหน่งรอกการเชื่อมต่อนิวเมติก	M5
พอร์ตลม	M5
วัสดุหยุด	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุสปริงแรงดัน	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แผ่นฐานวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
ผู้ถือวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
คู่มือขามวัสดุ	เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ
คันทโยกหมุนวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ขัดเกลา
แผ่นกันวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ชุบแข็ง
วัสดุรางเซนเซอร์	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
วัสดุเว็บ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
สกรูปรับวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง