

Semi-rotary drive DAPS-0060-090-R-F0305-CR

หมายเลขชิ้นส่วน: 552871

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ขนาดตัวกระตุ้น	0060
รูปแบบการเจาะหน้าแปลน	F03 F05
มุมหมุน	90 deg
ความลึกของขต่อเพลลา	12.1 mm
มาตรฐานการเชื่อมต่อกับกระบวนกรวาลว	ISO 5211
การทำใหหมาด ๆ	ไม่มีกัันกระแทก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามตองการ
ฟังก์ชัน	การแสดงคู้
โครงสร้างเชิงสร้งสรรด	จลนศำสตรแอก
การตรวจจับตำแหน่ง	ปรำศจำก
ทิศทางการปิด	ปิดขวำ
การเชื่อมตอวาลวสอดคลอ้งกับมาตรฐาน	VDI/VDE 3845 (นำมูร์)
Safety integrity level (SIL)	สูงถึง SIL 2 โหมตควำมตองการสูง สูงสุด SIL 2 โหมตควำมตองการต่ำ
แรงดันใช้งำน	0.25 MPa...0.84 MPa 2.5 bar...8.4 bar
แรงดันปกติในกรทงำน	0.56 MPa
จัดอับดับควำมกตตันในกรทงำน	5.6 bar
เครื่องหมาย CE (ดูประกาศเก็ยกับควำมสอดคลอ้ง)	ตามค้ำสั่งปอ้งกัันการระเบิดของสหภำพยุโรป (ATEX)
เครื่องหมาย UKCA (ดูค้ำประกาศควำมสอดคลอ้ง)	ตามระเบียบ UK EX
ปอ้งกัันการระเบิด	โซน 1 (ATEX) โซน 2 (ATEX) โซน 21 (ATEX) โซน 22 (ATEX)
ใบรับรองออกโดยหน่วยงำน	TÜV Nord 212170801
หมวด ATEX สำหรับกำช	II 2G
หมวด ATEX สำหรับฝุ่น	II 2D
ชนิดของกำชที่ปอ้งกััน(กรำจุดต็ด)	Ex h IIC T6...T3 Gb X
ฝุ่นชนิดปอ้งกัันภำยนอก	ตัวอย่าง h IIIC T85°C...T200°C Db X
อุณหภูมิแวลลอมการระเบิด	-20 °C <= ตำ <= +60°C
สื่อปฏิบัติกร	ระบบอับตอกำศตมำตรฐำน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมำยเหตุเก็ยกับสื่อปฏิบัติกร/ควมคุม	สำมำรถทำน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับกรทงำนตอไป)

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	3 - ค่าการกัดกร่อนสูง
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	-20 °C...80 °C
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 0°	60 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 50°	30 Nm
แรงบิดที่แรงดันใช้งานเล็กน้อยและมุมสวิง 90°	45 Nm
ปริมาณการใช้อากาศที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ต่อรอบ 0°-มุมแกว่งเล็กน้อยที่-0°	1.96 l
น้ำหนักผลิตภัณฑ	1800 g
ขอตอเพลลา	T11
พอร์ทลม	G1/8
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
วัสดุฝาครอบหมายเลข	1.4408
ซีลวัสดุ	FPM NBR บริสุทธิ
วัสดุที่อยู่อาศัย	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
ตัวเรือนหมายเลขวัสดุ	1.4408
วัสดุสกรู	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
เพลลาวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
เพลลาหมายเลขวัสดุ	1.4301