

มินิสไลด์ DGSL-25-150-P1A

หมายเลขชิ้นส่วน: 544046

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ฮับ	150 mm
ช่วงตำแหน่งปลายที่ปรับได้ / ความยาวที่ด้านหน้า	110 mm
ช่วงตำแหน่งสิ้นสุดที่ปรับได้ / ความยาวที่ด้านหลัง	49 mm
Øลูกสูบ	32 มม.
ชุดขับเคลื่อนโหมดการทำงาน	แอก
การทำให้อยู่ในตำแหน่ง	แหวน/แผ่นกันกระแทกยางยืดพร้อมตัวหยุดคงที่ทั้งสองด้าน
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	Ball bearing cage guide
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	แอก ลูกสูบ ก้านลูกสูบ เลื่อน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar
ความเร็วสูงสุด	0.8 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	±0.01 มม.
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	0 - ไม่มีความเครียดจากการกัดกร่อน
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	0,25 Nm
ความยาวลวดทอง	4.8 mm
แมกซ์ ฟอรัซ Fy	4800 N
แรง Fz สูงสุด	4800 N
Max Moment Mx	130 Nm
แรงบิดสูงสุด My	80 Nm
Max Moment Mz	80 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงยึดกลับ	415 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ลวงหน้า	483 N

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
การเคลื่อนที่มวล	2102 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	5552 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	ดูรูปสินค้า
ประเภทของรัด	มีรูทะลุ
พอร์ทลม	G1/8
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ซีลวัสดุ	HNBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าโรสนิมอัลลอยด์สูง