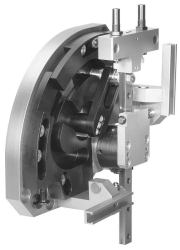
Handling module HSW-16-AP

หมายเลขชิ้นส่วน: 540234



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
จังหวะการทำงาน	20 mm...35 mm
ขนาด	16
ระยะชักเชิงเส้นสูงสุดที่มุมหมุน 90°	175/175 มม.
Z จังหวะ	80 mm...100 mm
การทำให้หมาด ๆ	โช้คอัพทั้ง 2 ด้าน ลักษณะออนนุม
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	คู่มือเชิงเส้นพร้อมแบริ่งโรตารี่ ไดรฟ์หมุนโยก ลำดับการเคลื่อนไหวที่ถูกบังคับ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	4 bar...8 bar
รอบเวลาต่ำสุด	1 s
ความแม่นยำการทำซ้ำตำแหน่งสิ้นสุด	+/-0.02 มม.
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
Max Moment Mx	2.5 Nm
แรงบิดสูงสุด My	2.5 Nm
Max Moment Mz	2.5 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	1.5 kg
แรงในกระบวนการสูงสุดในทิศทาง Y	50 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi)	55 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	5100 g
ประเภทของรัด	มีรูทะลุและปลอกตรงกลาง
พอร์ทลม	M5
วัสดุหยุด	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุสปริงแรงดัน	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
แผ่นฐานวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
ผู้ถือวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
คู่มือข้ามวัสดุ	เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ
คันโยกหมุนวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ขัดเกลา
แผ่นกั้นวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ชุบแข็ง
วัสดุรางเซนเซอร์	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
วัสดุเว็บ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
สกรูปรับวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง