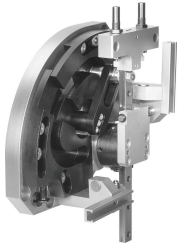


Handling module HSW-10-AP

หมายเลขชิ้นส่วน: 540222

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
จังหวะการทำงาน	9 mm...15 mm
ขนาด	10
ระยะชักเชิงเส้นสูงสุดที่มุมหมุน 90°	90/90 มม.
Z จังหวะ	80 mm...100 mm
การทำให้อากาศ	โซลีนอยด์ 2 ด้าน ลักษณะอ่อนนุ่ม
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	คู่มือเชิงเส้นพร้อมแม่แรงโรตารี ไดรฟ์หมุนโยก ลำดับการเคลื่อนไหวที่ถูกระงับ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	4 bar...8 bar
รอบเวลาดำสุด	0.6 s
ความแม่นยำการทำซ้ำตำแหน่งสิ้นสุด	+/-0.02 มม.
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
Max Moment Mx	0.6 Nm
แรงบิดสูงสุด My	0.6 Nm
Max Moment Mz	0.6 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	0.5 kg
แรงในกระบวนการสูงสุดในทิศทาง Y	30 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi)	30 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	1250 g
ประเภทของรีด	มีรูทะลุและปลอกตรงกลาง
พอร์ทลม	M3
วัสดุหยุด	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุสปริงแรงดัน	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
แผ่นฐานวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
ผู้ถือวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
คู่มือขามวัสดุ	เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ
คั่นโยกหมุนวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ขัดเกลา
แผ่นกั้นวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ขัดเกลา
วัสดุรางเซนเซอร์	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
วัสดุเว็บ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์
สกรูปรับวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง