

แกนขับเคลื่อนด้วยสายพาน EGC-70-300-TB-KF-0H-GK

หมายเลขชิ้นส่วน: 3012492

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
เส้นผ่านศูนย์กลางของเฟืองขับที่มีประสิทธิภาพ	24.83 mm
จังหวะการทำงาน	300 mm
ขนาด	70
สำรองจังหวะ	0 mm
การยืดตัวของสายพานฟัน	0.08 %
ระยะห่างระหว่างฟันเฟือง	3 mm
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือลูกหมุนเวียน
โครงสร้างเชิงโครงสร้าง	แกนเชิงเส้นเครื่องกลไฟฟ้า พร้อมสายพานฟันเฟือง
ประเภทมอเตอร์	สตีปเปอร์มอเตอร์ เซอร์โวมอเตอร์
อัตราเร่งสูงสุด	50 m/s ²
ความเร็วสูงสุด	5 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	±0.08 มม.
รอบการทำงาน	100%
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364 โซน III
ระดับการป้องกัน	IP40
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 °C...60 °C
ระดับพื้นที่ 2 เกรด Ix	395000 mm ⁴
โมเมนต์ของพื้นที่ระดับ 2 Iy	577000 mm ⁴
แมกซ์ ฟอรัซ Fy	1850 N
แรง Fz สูงสุด	1850 N
ความต้านทานการที่ไม่มีโหลดสูงสุด	14.5 N
Max Moment Mx	16 Nm
แรงป้อนสูงสุด Fx	100 N
โมเมนต์แรงบิดของความเฉื่อย It	240000 mm ⁴
โมเมนต์มวลของความเฉื่อย JH ต่อจังหวะเมตร	0.11 kgcm ²
โมเมนต์มวลของความเฉื่อย JL ต่อหน้าหนักบรรทุกทุกกิโลกรัม	1.54 kgcm ²
การป้อนค่าคงที่	78 mm/U
ฝาท้ายวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อโนไดซ์

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
โปรไฟล์วัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนินโตซ์
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุฝาครอบไดรฟ์	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนินโตซ์
วัสดุรางนำ	เหล็ก
วัสดุราง	เหล็ก
รอกวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง
สไลด์วัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมตัด อนินโตซ์
วัสดุของตัวฟันเข็มขัดจับ	ชุบนิกเกิล
วัสดุเข็มขัดฟัน	โพลีคลอโรพรีนพร้อมสายแก้วและปลอกไนลอน