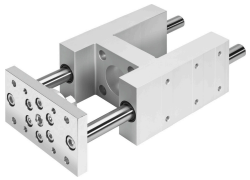
# Guide unit EAGF-V2-KF-100-

หมายเลขชิ้นส่วน: 2608532



## แผ่นข้อมูล

| ลักษณะเฉพาะ | มูลค่า |
|---|---|
| ขนาด | 100 |
| ฮับ | 1 mm...550 mm |
| พลิกกลับ | 0 µm |
| ตำแหน่งการติดตั้ง | ตามต้องการ |
| แนะนำ | คู่มือลูกหมุนเวียน |
| โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์ | แนะนำ |
| ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK | 0 - ไม่มีความเครียดจากการกัดกร่อน |
| การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ | VDMA24364-B2-L |
| อุณหภูมิโดยรอบ | -20 °C...80 °C |
| แม็กซ์ ฟอร์ซ Fy | 2300 N |
| แรงสูงสุด Fy คงที่ | 3120 N |
| แรง Fz สูงสุด | 2300 N |
| แรงสูงสุด Fz คงที่ | 3120 N |
| Max Moment Mx | 198 Nm |
| แม็กซ์ โมเมนต์ Mx คงที่ | 268 Nm |
| แรงบิดสูงสุด My | 197 Nm |
| Max. moment My static | 267 Nm |
| Max Moment Mz | 197 Nm |
| แม็กซ์ โมเมนต์ Mz คงที่ | 267 Nm |
| แรงเคลื่อนตัว | 40 N |
| ย้ายมวลที่จังหวะ 0 มม. | 6148 g |
| น้ำหนักพื้นฐานที่ระยะชัก 0 มม. | 13263 g |
| น้ำหนักเพิ่มเติมต่อระยะชัก 10 มม. | 76 g |
| มวลเคลื่อนที่เพิ่มเติมต่อระยะชัก 10 มม. | 76 g |
| จุดศูนย์ถ่วงของมวลเคลื่อนที่ที่จังหวะ 0 มม. | 47 mm |
| จุดศูนย์ถ่วงเพิ่มเติมของมวลเคลื่อนที่ต่อจังหวะ 10 มม. | 3.6 mm |
| ประเภทของรัด | ด้วยเกลียวใน |
| วัสดุหมายเหตุ | เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS |
| องค์ประกอบคู่มือวัสดุ | เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ |
| วัสดุที่อยู่อาศัย | โลหะผสมอลูมิเนียมดัด<br>อโนไดซ์ |
| แผ่นแอกวัสดุ | เหล็ก |